S.INOX

ACCIAI INOSSIDABILI

CATALOGO
GENERALE

INDICE

ABOUT	
Chi siamo	Pag. 09
I nostri numeri	Pag. 10
Dicono di noi	Pag. 11
LAMIERE	
Lamiere a freddo 2B	Pag. 18
Lamiere Satinate	Pag. 19
Lamiere Scotch Brite	Pag. 20
Lamiere Laminate a Caldo F1 (1D)	Pag. 21
Lamiere BA	Pag. 22
Lamiere Rilucidata	Pag. 23
Lamiere Foro Quadrato	Pag. 24
Lamiere Forate Foro Rotondo	Pag. 26-27
Lamiere Mandorlate	Pag. 28
Tele tessute, elettrosaldate e reti stirate.	Pag. 29-31
Lamiere Fiorettate	Pag. 32
Grigliati	Pag. 33
TUBI	
Tubi Tondi	Pag. 36-37
Tubi Alimentari	Pag. 38-39
Tubi Quadri	Pag. 41
Tubi Rettangoli	Pag.42-43
Tubi Senza Saldatura	Pag.44-45
Tubi per Serramenti	Pag. 46
Tubi PAW	Pag. 47

BARRE

Barre Tonde	Pag. 50-51
Barre Quadre	Pag. 52
Barre Esagonali	Pag. 53
Barre Piatte	Pag. 54-55
Barre Forate	Pag. 56-59
Angolari Laminati	Pag. 60
Angolari a "L" Profilati (Lamiera Piegata)	Pag. 62

TRAVI

UPA Laminate a Caldo	Pag. 64
UPN Laminate a Caldo	Pag. 65
UPN Saldate Laser	Pag. 66
UPA Saldate Laser	Pag. 68-69
HEB Saldate Laser	Pag. 70
HEA Saldate Laser	Pag. 71
IPE Saldate Laser	Pag. 72
L Lati Uguali Laminate A Caldo	Pag. 73
L Lati Uguali Saldate Laser	Pag. 74-75
L Trafilate A Freddo	Pag. 76
L Lati Diseguali Laminate A Caldo	Pag. 77
L Lati Diseguali Saldate Laser	Pag. 78-79
T Saldate Laser	Pag. 80
T Laminate a Caldo	Pag. 81

FLANGE

FLANGE FORGIATE	
Flange Piane A Saldare	Pag. 86-87
Flange Cieche	Pag. 89-91
Flange A Collarino	Pag. 92-94
Flange Piane Scorrevoli Libere	Pag. 96-97
Flange Filettate	Pag. 98

I dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi

FLANGE FORGIATE ASME

Flange Slip On	Pag. 102-103
Flange Blind	Pag. 104-105
Flange Welding Neck	Pag. 106-107
Flange Socket Welding	Pag. 108-109

FLANGE MICROFUSE

Flange Da Saldare a Sovrapposizione	Pag. 112-113

FLANGE STAMPATE SCORREVOLI

Flange Stampate Scorrevoli Libere	Pag. 116-117

FLANGE ALLUMINIO

Flange Libere Scorrevoli In Alluminio Piane	Pag. 120-121
Flange Libere In Alluminio Cieche	Pag. 122-123

RACCORDERIA

RACCORDERIA A SALDARE

Curve 90° DIMA 3	Pag. 128-129
Curve 90° DIMA 3 Millimetriche	Pag. 130-131
Curve 90° DIMA 5	Pag. 132
Tee Uguali	Pag. 134-135
Tee Ridotti	Pag. 136-137
Cartelle	Pag. 139
Fondi	Pag. 140-141
Riduzioni Concentriche	Pag. 142-143
Riduzioni Eccentriche	Pag. 144-145
Croci	Pag. 146

RACCORDERIA SENZA SALDATURA

Curve DIMA 3	Pag. 150-152

Curve 90° DIMA 2	Pag. 154-155
Tee Uguali	Pag. 156-157
Tee Ridotti	Pag. 158-159
Fondi (Caps)	Pag. 160-161
Riduzioni Concentriche	Pag. 162-163
Riduzioni Eccentriche	Pag. 164-165
RACCORDERIA FILETTATA GAS	
Manicotti / Manicotti ISO 4144	Pag. 168 / 198
Manicotti Ridotti / Manicotti Ridotti ISO 4144	Pag. 169 / 199
Mezzi Manicotti / Mezzi Manicotti ISO 4144	Pag. 170 / 200
Tronchetti da Tubo Saldato / Tronchetti da Tubo Saldato ISO 4144	Pag. 171 / 201
Barilotti Tutto Filetto	Pag. 172
Barilotti da Tubo Saldato	Pag. 173
Nippli (Viti Doppi) / Nippli (Viti Doppi) ISO 4144	Pag. 174 / 202
Nippli Ridotti / Nippli Ridotti ISO 4144	Pag. 176-177 / 204 -205
Gomiti 90° FF / Gomiti 90° FF ISO 4144	Pag. 178 / 206
Gomiti 90° MF / Gomiti 90° MF ISO 4144	Pag. 179 / 207
Gomiti 45° FF / Gomiti 45° FF ISO 4144	Pag. 180 / 208
Tee Normali / Tee Normali ISO 4144	Pag. 181 / 209
Riduzioni MF / Riduzioni MF ISO 4144	Pag. 182-183 / 210-211
Prolunghe o Riduzioni F/M	Pag. 184
Tappi Maschio Teste Esagonali / Tappi Maschio Esagonali ISO 4144	Pag. 185 / 212
Tappi Femmine Calotte Esagonali / Tappi Femmine Esagonali ISO 4144	Pag. 186 / 213
Giunti a 3 pezzi FF / Giunti a 3 pezzi FF ISO 4144	Pag. 187 / 214
Giunti a 3 pezzi MF / Giunti a 3 pezzi MF ISO 4144	Pag. 188 / 215
Portagomma M / Portagomma M ISO 4144	Pag. 189 / 216
Croci Femmina / Croci Femmina ISO 4144	Pag. 190 / 217
Deviazioni a Y / Deviazioni a Y ISO 4144	Pag. 191
Controdadi / Controdadi ISO 4144	Pag. 192 / 218
Filtri Idrja Small / Filtri Idrja Small ISO 4144	Pag. 194
Filtri Amita / Filtri Amita ISO 4144	Pag. 195

RACCORDERIA A PRESSARE

Manicotti a Battuta	Pag. 222
Manicotti Passanti	Pag. 223
Curve 45° FF	Pag. 224
Curve 45° MF	Pag. 225
Curve 90° FF	Pag. 226
Curve 90° MF	Pag. 227
Tee Uguali	Pag. 228
Tee con Derivazione Filetto F	Pag. 230-231
Tee Ridotti	Pag. 232-233
Manicotti Misti Maschio	Pag. 234
Manicotti Misti Femmina	Pag. 235
Gomiti Misti 90° Filetto F	Pag. 236
Gomiti Misti 90° Filetto M	Pag. 237
Riduzioni MF	Pag. 238-239
Tappi	Pag. 240-241
Bocchettoni Sede Piana	Pag. 242
Bocchettoni Sede Conica	Pag. 243
Manicotti con Dado Folle	Pag. 244
Manicotti Flangiati	Pag. 245
Compensatori di Dilatazione	Pag. 246

RACCORDERIA ALIMENTARE

BOCCHETTONI DIN

Bocchettoni Filettati Femmina DIN	Pag. 250
Riduzioni Filettate Femmina DIN	Pag. 251
Bocchettoni Conici Maschio DIN	Pag. 252
Riduzioni Coniche Maschio DIN	Pag. 253
Girelle DIN	Pag. 254
Girelle Cieche con Catena DIN	Pag. 255
Tappi Conici DIN	Pag. 256
Guarnizioni DIN	Pag. 257

RACCORDI DIN

Curve a mandrinare DIN — Pag. 260

Tee a mandrinare e a saldare alimentare DIN — Pag. 261

Tee ridotti a mandrinare e a saldare alimentare DIN — Pag. 262

Tee a Y a mandrinare e a saldare alimentare DIN — Pag. 264

Riduzioni concentriche a mandrinare alimentare DIN — Pag. 265

Riduzioni eccentriche a mandrinare alimentare DIN — Pag. 266

Croci a mandrinare e a saldare alimentare DIN — Pag. 267

BOCCHETTONI SMS

Bocchettoni filettati Femmina SMS — Pag. 270

Riduzioni Filettate Femmina SMS — Pag. 271

Bocchettoni Conici Maschio SMS — Pag. 272

Riduzioni Coniche Maschio SMS — Pag. 273

Girelle SMS — Pag. 274

Girelle Cieche con Catena SMS — Pag. 275

Tappi Conici SMS — Pag. 276

Guarnizioni SMS — Pag. 277

RACCORDI SMS

Curve a mandrinare SMS — Pag. 280

Tee a mandrinare e a saldare alimentare SMS — Pag. 281

Tee ridotti a mandrinare e a saldare alimentare SMS — Pag. 282

Tee a Y a mandrinare e a saldare alimentare SMS — Pag. 284

Riduzioni concentriche a mandrinare alimentare SMS — Pag. 285

Riduzioni eccentriche a mandrinare alimentare SMS — Pag. 286

Croci a mandrinare e a saldare alimentare SMS — Pag. 287

VALVOLE DIN / SMS

Valvole a Farfalla EL-EL DIN / Valvole a Farfalla EL-EL SMS — Pag. 290 / 294

Valvole a Farfalla EF-EF DIN / Valvole a Farfalla EF-EF SMS — Pag. 291 / 295

Valvole a Farfalla EF-girella DIN / Valvole a Farfalla EF-Girella SMS — Pag. 292 / 296

CLAMP

Semiraccordi Clamp — Pag. 298-299

Morsetti Doppi Clamp — Pag. 300

Morsetti a Tre Ganasce — Pag. 301

Tappi Clamp — Pag. 302

Guarnizioni Clamp — Pag. 303

FILTRI DIN/SMS

Filtri 90° EL — Pag. 305

Filtri linea — Pag. 305

REGGITUBO

Reggitubo gomma — Pag. 308

Reggitubo a Due Pezzi — Pag. 309

Reggitubo Dado Puntato — Pag. 310

Reggitubo a Cerniera — Pag. 311

Cavallotti — Pag. 312-313

VALVOLE

VALVOLE FILETTE A SFERA

Valvole a Sfera Economica — Pag. 318

Valvole a Sfera — Pag. 319

Valvole a Sfera Organo di Comando — Pag. 320-321

VALVOLE FILETTATE DI RITEGNO

Valvole di Ritegno Stampate — Pag. 324

Valvole di Ritegno Massello — Pag. 325

VALVOLE FLANGIATE

Valvole flangiate a farfalla — Pag. 328-329

Valvole flangiate a sfera — Pag. 332-333

Valvole di Ritegno a Clapet Tipo Wafer — Pag. 336

Valvole di Ritegno Disco Molla — Pag. 337

VITERIA

Viti	Pag. 340-342
Dadi	Pag. 343
Rondelle, Seeger, Copiglie e Rivetti	Pag. 344-345

ACCESSORI

Accessori per Fune	Pag. 348-349
Raccordi Agricoli	Pag. 350
Raccordi Garolla	Pag. 351
Ruote	Pag. 352
Piedini	Pag. 352
Cerniere	Pag. 353
Attacchi Rapidi	Pag. 354
Diffusori di lavaggio	Pag. 354
Materiale per saldatura	Pag. 355
Portelle	Pag. 355
Chiusini	Pag. 356
Galleggianti	Pag. 357

TOLLERANZE

Lamiera	Pag. 360-363
Tubi	Pag. 364-371
Barre e Travi	Pag. 372-379
Flange	Pag. 380-381
Raccorderia a Saldare	Pag. 382-383
Raccorderia senza saldatura	Pag. 384-385
Viteria	Pag. 386-387
Tabella Compatibilità Fluidi	Pag. 388-391

MODULBLOK
BLOCCO 4
BLOCCO 5
MODULBLOK
BLOCCO 6

CHI SIAMO

S. Inox è un'azienda leader nel commercio dell'acciaio inossidabile. Fondata nel 1985, ha maturato una grande esperienza, conquistando una solida reputazione come fornitore affidabile e innovativo nel settore.
Specializzata nell'approvvigionamento e nella distribuzione di materiali in acciaio inossidabile di alta qualità, S. Inox S.p.A. opera in una vasta gamma di settori. Il suo ampio portafoglio prodotti include lamiere, barre, tubi e raccordi, per rispondere alle diverse esigenze della clientela. In qualità di leader del mercato italiano, l'azienda si impegna a garantire l'eccellenza in ogni aspetto della propria attività.
Oltre a un'ampia offerta di prodotti, S. Inox fornisce un'assistenza completa e soluzioni su misura. Un team di consulenti commerciali e product manager lavora quotidianamente a stretto contatto con i clienti per comprenderne le necessità specifiche e offrire supporto nella scelta delle soluzioni più adatte. Che si tratti di consulenze tecniche o commerciali, l'obiettivo è superare le aspettative e promuovere partnership durature

Modernità

Con il trasferimento nella nuova sede nel 2009, S. Inox comincia il processo di modernizzazione che caratterizza l'azienda. L'ufficio amministrativo e l'ufficio commerciale operano in continuo e costante contatto con il magazzino, grazie ai sistemi computerizzati e collegati in rete all'ERP. La rivoluzione industriale 4.0 guida la vision di S. Inox permettendo la gestione veloce e precisa delle tempistiche di approntamento, servizi di pronta consegna, risposte rapide per qualsiasi necessità del cliente.

Sostenibilità

I prodotti in acciaio inox sono green per definizione.
Per questo anche S. Inox, negli ultimi anni, ha digitalizzato tutto il processo aziendale abbattendo notevolmente il consumo di carta e installato sistemi fotovoltaici e d'areazione ottimizzando il consumo energetico.
Possiamo dire di aver abbracciato l'ecosostenibilità ambientale come linea guida della nostra attività.

Le persone al centro

La conduzione famigliare contraddistingue ancora un'azienda in cui sono i collaboratori, preparati e qualificati ad ogni livello, a rappresentare il vero valore aggiunto della società. Solo una visione che veda nelle persone il proprio punto di forza può garantire la piena soddisfazione e le esigenze di ogni cliente.

I nostri numeri

75.000
Metri quadrati di magazzino
(12.000 m² coperti)

12 ore
Tempo medio
di preparazione dell'ordine

3.000
Clienti fidelizzati

21.000
Tonnellate spedite all'anno

11
Magazzini automatici

30
Consulenti commerciali

35.000
Consegne effettuale all'anno

54.000
Ordini all'anno

+30 anni
Di esperienza nel settore

8 regioni
Servite con consegne
programmate

Dicono di noi

Un rapporto lungo 20 anni

Il nostro rapporto dura dal 1991 , oltre alla loro professionalità ho riscontrato un servizio al top in ogni dettaglio: magazzino molto ben fornito, modulistica chiara e semplice e sopra ogni cosa arricchiscono il valore offerto al cliente.

Mirco Dolzanelli
Titolare, FDF SNC

Servizio efficiente

Azienda che ha investito molto nei processi produttivi, nella ricerca e sviluppo e continua a farlo tutt'oggi. Mi trovo molto bene perché riescono a presidiare e gestire tutti i momenti di contatto che ho con loro, hanno un "saper fare" eccellente. Complimenti per la serietà e professionalità.

Titolare, Castrini Impianti SNC
Stampaggio

Innovatori!

Innovatori, ordinati, efficienti. Molta competenza nell'erogazione del servizio, spedizioni rapide ed ho trovato una precisa e puntuale assistenza da parte del reparto commerciale.

Mario Castelletti
Titolare, GELMEC Srl

ESG highlights

857,69

CO_2 eq./anno

163,09

MW di energia fotovoltaica prodotta

15.000

€/anno di donazione a enti e Associazioni locali

+80

Fornitori strategici in Italia

580

Ore di formazioni impartite

Tabella di corrispondenza e utilizzo

FAMIGLIE		AISI	C % Carbonio	Mn (max) % Manganese
AUSTENITICI	La composizione base dell'acciaio inox AUSTENITICO è il 18% di Cromo e l'8% di Nichel, normalmente chiamato AISI 304. Una percentuale del 2-3% di molibdeno assicura una miglior resistenza alla corrosione (AISI 316L). Il contenuto di carbonio è basso (0,08% max di C). L'acciaio inox austenitico può essere stabilizzato con titanio o niobio per evitare una forma di corrosione nell'area delle saldature.	303	0,15 max	2,00
		303 Se	0,15 max	2,00
		304	0,08 max	2,00
		304 L	0,03 max	2,00
		309	0,20 max	2,00
		309 S	0,08 max	2,00
		310	0,25 max	2,00
		310 S	0,08 max	2,00
		314	0,25 max	2,00
		316	0,08 max	2,00
		316 L	0,03 max	2,00
		316 Ti	0,08 max	2,00
		321	0,08 max	2,00
FERRITICI	Gli Acciai inossidabili FERRITICI, sono una lega a base cromo e si differenziano dai martensitici per il minor tenore di carbonio. Un tipo particolarmente resistente al calore contiene il 26% di cromo. Altri elementi presenti sono il molibdeno, l'alluminio per aumentare la resistenza all'ossidazione a caldo, lo zolfo per facilitare la lavorabilità.	405	0,08	1,00
		430	0,12 max	1,00
		430 F	0,12 max	1,25
		434	0,12 max	1,00
		446	0,20 max	1,50
MARTENSITICI	Gli acciai inossidabili MARTENSITICI non contengono nikel ma sono sempre leghe a base di cromo e piccole percentuali di carbonio, hanno capacità di indurire, cioè di "prendere tempra", con i normali trattamenti di bonifica. La loro composizione è variabile ed il tenore di cromo è sempre in relazione alla percentuale di carbonio contenuta. Tempra a temperatura di circa 1000°C e per un tempo sufficiente a sciogliere i carburi di cromo. Gli acciai inossidabili martensitici sono utilizzati soprattutto per la loro elevata resistenza allo scorrimento viscoso, sebbene la loro saldabilità sia estremamente critica e la loro resistenza alla corrosione sia minore rispetto a quella dell'inox ferritico e dell'inox austenitico. E' utilizzato per l'utensileria inossidabile , coltelli, forbici, bisturi, lamette, iniettori per motori a scoppio.	410	0,15 max	1,00
		414	0,15 max	1,00
		416	0,15 max	1,25
		416 Se	0,15 max	1,25
		420 A	0,16÷0,25	1,00
		420 B	0,26÷0,35	1,00
		420 C	0,36÷0,45	1,00
		420 F	0,15 min	1,25
		431	0,20 max	1,00
		440 A	0,60÷0,75	1,00
		440 B	0,75÷0,95	1,00
		440 C	0,95÷1,20	1,00

ANALISI CHIMICA					
P (max) % Fosforo	**S (max) %** Zolfo	**Si (max) %** Silicio	**Cr %** Cromo	**Ni %** Nichel	**Altri %**
0	0,15 min	1	17÷19	8÷10	Mo=0,60 max
0,200	0,060	1	17÷19	8÷10	Se=0,15 min
0,045	0,030	1	18÷20	8÷10,5	–
0,045	0,030	1	18÷20	8÷12	–
0,045	0,030	1	22÷24	12÷15	–
0,045	0,030	1	22÷24	12÷15	–
0,045	0,030	1,50	24÷26	19÷22	–
0,045	0,030	1,50	24÷26	19÷22	–
0,045	0,030	1,50÷3	23÷26	19÷22	–
0,045	0,030	1	16÷18	10÷14	Mo=2÷3
0,045	0,030	1	16÷18	10÷14	Mo=2÷3
0,045	0,030	1	16,5÷18,5	10,5÷13,5	Mo=2÷2,5 Ti=5 x C min
0,045	0,030	1	17÷19	9÷12	Ti=5 x C min
0,040	0,030	1	11,5÷13,0	–	–
0,040	0,030	1	16÷18	–	–
0,060	0,015	1	16÷18	–	Mo=0,60 max
0,040	0,030	1	16÷18	–	Mo=0,75÷1,25
0,040	0,030	1	23÷27	–	Mo=0,25 max
0,040	0,030	1	11,5÷13,5	–	–
0,040	0,030	1	11,5÷13,5	1,25÷2,50	–
0,060	0,15 min	1	12÷14	–	Mo=0,60 max
0,060	0,060	1	12÷14	–	Se=0,15 min
0,040	0,030	1	12÷14	–	–
0,040	0,030	1	12÷14	–	–
0,040	0,030	1	13÷15	–	–
0,060	0,15 min	1	12÷14	–	Mo=0,60 max
0,040	0,030	1	15÷17	1,25÷2,50	–
0,040	0,030	1	16÷18	–	Mo=0,75 max
0,040	0,030	1	16÷18	–	Mo=0,75 max
0,040	0,030	1	16÷18	–	Mo=0,75 max

Tabella di corrispondenza tra designazioni

FAMIGLIE	EUROPA		U.S.A.	ITALIA	FRANCIA	U.K.
	EN		AISI	UNI	ANFOR	BSI
AUSTENITICI	X 8 CrNiS 18-09	1.4305	X 10 CrNiS 18 09	Z 8 CNF 18-09	303 S 21 303 S 31	1.4305
	X 5 CrNi 18-10	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 7 CN 18-09	304 S 15 304 S 16	1.4301
	X 2 CrNiN 18-10	1.4311	X 2 CrNiN 18 11	Z 3 CN 18-10 Az	304 S 61	1.4311
	X 2 CrNi 18-09	1.4307	-	Z 3 CN 19-09	304 S 11	1.4307
	X 2 CrNi 19-11	1.4306	X 2 CrNi 18 11	Z 3 CN 18-10	304 S 11	1.4306
	X 15 CrNiSi 20-12	1.4828	X 16 CrNi 23 14	Z 17 CNS 20-12	309 S 24	1.4828
	X 12 CrNi 23-13	1.4833	X 6 CrNi 23 14	Z 15 CN 23-13	–	1.4833
	X 8 CrNi 25-21	1.4845	X 6 CrNi 25 20	Z 8 CN 25-20	310 S 16	1.4845 1.4842
	X 15 CrNiSi 25-21	1.4841	X 16 CrNiSi 25 20	Z 15 CNS 25-20	–	1.4841
	X 5CrNiMo 17-12-2	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12	Z 7 CND 17-11-02	316 S 31	1.4401
	X 3 CrNiMo 17-13-3	1.4436	X 5 CrNiMo 17 13	Z 7 CND 17-12-02	316 S 33	1.4436
	X 2 CrNiMo 17-12-2	1.4404	X 2 CrNiMo 17 12	Z 3 CND 17-11-02 Z 3 CND 17-12-02	316 S 11	1.4404
	X 2CrNiMo 18-14-3	1.4435	X 2 CrNiMo 17 13	Z 3 CND 18-14-03	316 S 13	1.4435
	X 2 CrNiMo 17-12-3	1.4432	X 2 CrNiMo 17 13	Z 3 CND 17-13-03	316 S 13	1.4432
	X 2 CrNiMoN 17-11-2	1.4406	X 2 CrNiMoN 17 12	Z 3 CND 17-11 Az	–	1.4406
	X 2 CrNiMoN 17-13-3	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13	Z 3 CND 17-12 Az	–	1.4429
	X 6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12	Z 6CNDT 17-12	320 S 31	1.4571
	X 6 CrNiMoNb 17-12-2	1.4580	X 6 CrNiMoNb 17 12	Z 6 CNDNb 17-12	–	1.4580
	X 6 CrNiTi 18-10	1.4541	X 6 CrNiTi 18 11	Z 6 CNT 18-10	321 S 31	1.4541
	X 10 CrNiTi 18-10	1.4878	X 8 CrNiTi 18 11	Z 6CNT 18-10	321 S 20 321 S 51	1.4878 1.4941
FERRITICI	X 6 CrAl 13	1.4002	X 6 CrAl 13	Z 8 CA 12	405 S 17	1.4002
	X 6 Cr 17	1.4016	X 8 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 17	1.4016
	X 6 CrMo 17-1	1.4113	X 8 CrMo 17	Z 8 CD 17-01	434 S 17	1.4113
	X 18 CrN 28	1.4749	X 16 Cr 26	–	–	1.4749
MARTENSITICI	X 12 Cr 13	1.4006	X 12 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	1.4006
	–	1.2414	-	–	–	1.2414
	–	–	x 12 CrS 13	Z 12 CF 13	416 S 21	–
	–	–	-	–	416 S 41	–
	X 20 Cr 13	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 29 / 420 S 37	1.4021

AISI 303

Acciaio al Cr-Ni austenitico; non temprabile, amagnetico allo stato ricotto; leggermentnetico se lavorato a freddo; Di ottima lavorabilità e resistenza al grippaggio dovuta all'aggiunta di zolfo; particolarmente adatto per lavorazione su macchine automatiche e quindi con asportazione del truciolo. Non adatto a condizioni spinte di corrosione.

AISI 304

Austenitico Cr-Ni. Deve la sua struttura ed il suo comportamento al fatto della contemporanea presenza di Cromo (come elemento di base) e di Nichel. Ha ottime caratteristiche d'imbutibilità e saldabilità. Amagnetico allo stato ricotto, leggermente magnetico allo stato crudo e dopo lavorazioni a freddo; ottima tenacità fino a bassissime temperature. È opportuno evitare ogni riscaldamento o raffreddamento lento.

AISI 304L

Austenitico Cr-Ni. Il basso tenore di Carbonio migliora la resistenza alla corrosione intergranulare e lo rende insensibile ai riscaldi dovuti dalla saldatura (i carburi di cromo presenti ed eventualmente precipitati, sono ridotti a piccole quantità per cui l'acciaio conserva la sua inossidabilità dopo la saldatura anche senza solubilizzazione. Consigliato in particolari e severe condizioni di esercizio.

AISI 309

Austenitico, Refrattario Cr-Ni. In esercizio la temperatura di impiego non deve superare i 1.000 °C.

AISI 310 - AISI 310S

Austenitico, Refrattario Cr-Ni. Sopporta bene le continue variazioni di temperatura anche con sensibili e bruschi salti termici.
Limiti di impiego: 1100 °C in atmosfera ossidante; 1000 °C in atmosfera ossidante solforosa o riducente; 750 °C in atmosfera riducente solforosa.

AISI 316

Austenitico Cr-Ni-Mo. L'aggiunta di Molibdeno migliora la resistenza alla corrosione per vaiolatura provocata da cloruri.
Le proprietà meccaniche alle alte temperature sono migliori di quelle dei tipi analoghi senza molibdeno. Indicato per costruzioni particolarmente gravose, contatto con acqua marina, camicie per bollitori, impianti per coloranti, impianti per cokerie.

GERMANIA	RUSSIA	GIAPPONE	SPAGNA
DIN	GOST	JIS	JUNE
1.4305	–	SUS 303	x 10 CrNiS 18-09
1.4301	08 Ch 18N 10 08 Ch 18N 11	SUS 304	x 6 CrNi 19-10
1.4311	–	SUS 304 LN	–
1.4307	–	SUS 304 L	x 2 CrNi 19-10
1.4306	03 Ch 18N 11	SUS 304 L	–
1.4828	20 Ch 23N 13	SUH 309	–
1.4833	–	SUS 309 S	–
1.4845 1.4842	10 Ch 23N 18	SUS 310 S	–
1.4841	20 Kh 25N 20 S 2	–	–
1.4401	–	SUS 316	X 6 CrNiMo 17-12-03
1.4436	–	SUS 316	–
1.4404	03 Ch 17N 14 M2	SUS 316 L	X 2 CrNiMo 17-12-03
1.4435	03 Ch 16N 15 M3	–	–
1.4432	–	SUS 316 L	–
1.4406	–	SUS 316 LN	–
1.4429	–	SUS 316 LN	–
1.4571	08 Ch 17N 13 M2T 10 Ch 17N 13 M2T	SUS 316 Ti	X 6 CrNiMoTi 17-12-03
1.4580	08 Ch 16N 13 M2B	–	–
1.4541	08 Ch 18 N 10T	SUS 321	–
1.4878 1.4941	12 Ch 18N 10T	SUS 321 H	–
1.4002	–	SUS 405	–
1.4016	12 Ch 17	SUS 430	X 6 Cr 17
1.4113	–	SUS 434	–
1.4749	15 Ch 28	SUH 446	–
1.4006	12 Ch 13	SUS 410 SUS 403	–
1.4021	20 Ch 13	SUS 420 J1	X 20 Cr 13 X 30 Cr 13
1.4028	30 Ch 13	SUS 420 J2	X 40 Cr 13
1.4031	–	–	–
1.4034	40 Ch 13	–	–

AISI 316L

Austenitico Cr-Ni-Mo. Il basso tenore di Carbonio gli conferisce una migliore resistenza alla corrosione intergranulare. Non richiede trattamento termico dopo la saldatura. Mantiene la massima resistenza meccanica allo scorrimento ad elevata temperatura sino 500/600° circa, in funzione dell'atmosfera prevalente. Stessi impieghi del 316, per costruzioni saldate dove occorre buona resistenza alla corrosione intercristallina.

AISI 316Ti

Austenitico Cr-Ni-Mo + TI.
La presenza del Titanio (che for- ma carburi stabili) lo rende insensibile alla corrosione intergranulare e migliora l'ossidazione a caldo. Temperature di impiego fino a 750-800°.

AISI 321
(AISI 304 + TITANIO)

Austenitico Cr-Ni + Ti. Rispetto al 304 la presenza di Titanio (che forma carburi stabili) migliora le caratteristiche di inossidabilità e la resistenza all'ossidazione a caldo fino a temperature tra 600/650 °C. Particolarmente adatto per la costruzione di parti di caldaie, attrezzature chimiche resistenti alle alte temperature.

AISI 420

L'AISI 420 è il tipo più comune di acciaio martensitico. Questo acciaio temprato ha proprietà che completano completamente quelle degli acciai ferritici e austenitici di uso frequente. Il processo di indurimento a cui è sottoposto lo rende idoneo alla produzione di posate, strumenti chirurgici e odontoiatrici, bottoni, materiali plastici e vetrosi, parti di valvole e alberini in genere.

AISI 430

L'AISI 430 è l'acciaio inossidabile ferritico più utilizzato al mondo. L'acciaio è ferromagnetico a temperatura ambiente e non può essere indurito. Questo acciaio ha un contenuto medio di cromo con conseguente media resistenza alla corrosione.
L'AISI 430 trova numerose possibilità di utilizzo soprattutto nella realizzazione di elettrodomestici e oggetti destinati agli interni domestici.

AISI 430F

L'acciaio AISI 430F è la marca della famiglia degli acciai ferritici che vieni abitualmente utilizzate nelle lavorazioni meccaniche per asportazione di truciolo. La presenza di Zolfo nella lega favorisce la formazione di un truciolo costante e regolare ma diminuisce la resistenza del materiale alla corrosione. È quindi consigliata cautela negli impieghi in ambienti clorurati e nelle applicazioni a rischio corrosione puntiforme e interstiziale.

01. LAMIERE

La nostra gamma di lamiera in acciaio inossidabile è composta da una varietà di spessori, finiture superficiali e leghe di acciaio inossidabile per soddisfare diverse esigenze e applicazioni.

AISI

304	304L	310	316	316L	430

01.

LAMIERE

La lamiera in acciaio inossidabile presenta un ampio campo di applicazioni possibili grazie alla sua resistenza alla corrosione, alla ruggine e alle macchie, rendendolo un materiale ideale per molte applicazioni industriali e domestiche.

- Lamiere a freddo 2B
- Lamiere 2B + PVC
- Lamiere Satinate
- Lamiere Scotch Brite
- Lamiere Laminate a Caldo F1 (1D)
- Lamiere BA
- Lamiere Rilucidata
- Lamiere Foro Quadrato
- Lamiere Forate Foro Rotondo
- Lamiere Mandorlate
- Tele tessute, elettrosaldate e reti stirate.
- Lamiere Fiorettate
- Grigliati

01. 01

Lamiere a freddo 2B

EN 9445-2

Formati e spessori standard (Kg/fg)

Spessore

Formato A x B	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
1000×2000	12,8	16,0	19,2	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0
1000×3000	19,2	24,0	28,8	36,0	48,0	60,0	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0
1000×4000	25,6	32,0	38,4	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0
1250×2500	20,0	25,0	30,0	37,5	50,0	62,5	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0
1250×3000	24,0	30,0	36,0	45,0	60,0	75,0	90,0	120,0	150,0	180,0	240,0
1500×3000	28,8	36,0	43,2	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0
1500×4000	38,4	48,0	57,6	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0
1500×6000	57,6	72,0	86,4	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	576,0
2000×4000	51,2	64,0	76,9	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0	320,0	384,0	512,0
2000×6000	76,8	96,0	115,2	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0	480,0	576,0	768,0

↳ UNITÁ DI MISURA Pesi teorici Kg/fg

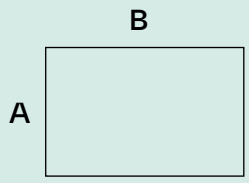
AISI

304	310	316	430
304L		316L	

Tolleranze

EN 9445-2

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Prodotto da Coil

Disponibili formati fuori standard

Disponibili su richiesta
Lamiera di seconda scelta

Protezioni

Disponibile protezione con pellicola in PVC (Laser fibra)
*LAMIERA 2B IN PVC

Impiego consigliato

Acciaio inossidabile laminato a freddo, ricotto, decapato, skinpassato. Aspetto liscio e semilucido.
Aspetto grigio/argento, opaco e poco levigato al tatto.
Uso generale, finitura adatta ad ogni tipo di impiego estetico a vista.

Codice parlante

AX150X300X002F

A X 150 X 300 X 002 F

AISI 304 — Lamiera — Formato Lamiera — Spessore — Laminato a freddo

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- D AISI 316
- M AISI 310
- H AISI 430

01. 02

Lamiere Satinate

EN 9445-2

Formati e spessori standard (Kg/fg)

Spessore

Formato A x B	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
1000×2000	12,8	16,0	19,2	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0
1000×3000	19,2	24,0	28,8	36,0	48,0	60,0	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0
1000×4000	25,6	32,0	38,4	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0
1250×2500	20,0	25,0	30,0	37,5	50,0	62,5	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0
1250×3000	24,0	30,0	36,0	45,0	60,0	75,0	90,0	120,0	150,0	180,0	240,0
1500×3000	28,8	36,0	43,2	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0
1500×4000	38,4	48,0	57,6	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0
1500×6000	57,6	72,0	86,4	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	576,0
2000×4000	51,2	64,0	76,9	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0	320,0	384,0	512,0
2000×6000	76,8	96,0	115,2	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0	480,0	576,0	768,0

↳ UNITÁ DI MISURA Pesi teorici Kg/fg

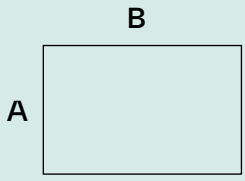
AISI

304	316	430
304L	316L	

Tolleranze

EN 9445-2

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Prodotto da Coil

Disponibili formati fuori standard

Protezioni

Disponibile protezione con pellicola in PVC (Laser fibra)

Impiego consigliato

Acciaio inossidabile la cui finitura superficiale è ottenuta per spazzolatura con carta abrasiva.
La lavorazione prevede l'asportazione di materiale ed è unidirezionale, pertanto i segni di abrasione sono orientati in una direzione.

Codice parlante

DX125X250X1.5S

D X 125 X 250 X 1.5 S

AISI 316 — Lamiera — Formato Lamiera — Spessore — Satinato

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- D AISI 316
- M AISI 310
- H AISI 430

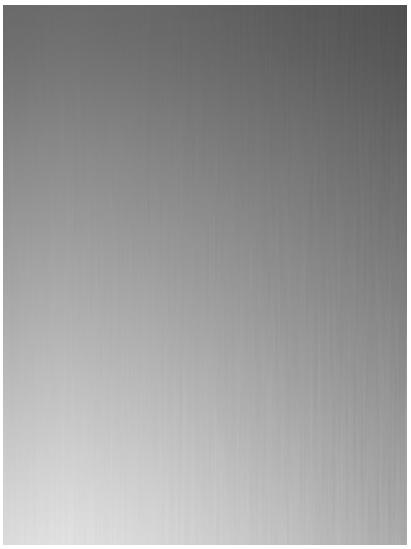
Lamiere Scotch Brite

EN 9445-2

Formati e spessori standard (Kg/fg)

Spessore

Formato A x B	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
1000×2000	12,8	16,0	19,2	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0
1000×3000	19,2	24,0	28,8	36,0	48,0	60,0	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0
1000×4000	25,6	32,0	38,4	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0
1250×2500	20,0	25,0	30,0	37,5	50,0	62,5	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0
1250×3000	24,0	30,0	36,0	45,0	60,0	75,0	90,0	120,0	150,0	180,0	240,0
1500×3000	28,8	36,0	43,2	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0
1500×4000	38,4	48,0	57,6	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0
1500×6000	57,6	72,0	86,4	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	576,0
2000×4000	51,2	64,0	76,9	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0	320,0	384,0	512,0
2000×6000	76,8	96,0	115,2	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0	480,0	576,0	768,0



↳ UNITÁ DI MISURA Pesi teorici Kg/fg

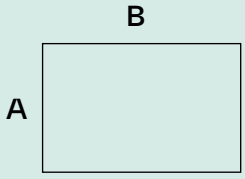
AISI

304	316	430
304L	316L	

Tolleranze

EN 9445-2

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Prodotto da Coil

Disponibili formati fuori standard

Protezioni

Disponibile protezione con pellicola in PVC (Laser fibra)

Impiego consigliato

Acciaio inossidabile ottenuto per spazzolatura. Molto utilizzato nei settori con particolare attenzione alle esigenze estetiche. La lavorazione non non è multidirezionale, è eseguita esclusivamente nella direzione della lamiera. Uso estetico, arredamento, pannellature a vista, cappe da cucina.

Codice parlante

HX100X200X0.8SB

H X 100 X 200 X 0.8 SB

AISI 430 — Lamiera — Formato Lamiera — Spessore — Scotch Brite

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- D AISI 316
- M AISI 310
- H AISI 430

01. 04

Lamiere Laminate a Caldo F1 (1D)

EN 9444-2

F1

Formati e spessori standard (Kg/fg)

Spessore	Coil									Bramma			
Formato A x B	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
1000×2000	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	240,0	320,0	400,0	480,0
1000×3000	48,0	60,0	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0	240,0	288,0	360,0	480,0	600,0	720,0
1000×4000	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0	320,0	384,0	480,0	640,0	800,0	960,0
1250×2500	50,0	62,5	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0	250,0	300,0	375,0	500,0	625,0	750,0
1250×3000	60,0	75,0	90,0	120,0	150,0	180,0	240,0	300,0	360,0	450,0	600,0	750,0	900,0
1500×3000	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	540,0	720,0	900,0	1080,0
1500×4000	96,0	120,0	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0	480,0	576,0	720,0	960,0	1200,0	1440,0
1500×6000	144,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	576,0	720,0	864,0	1080,0	1440,0	1800,0	2160,0
2000×4000	128,0	160,0	192,0	256,0	320,0	384,0	512,0	640,0	768,0	960,0	1280,0	1600,0	1920,0
2000×6000	192,0	240,0	288,0	384,0	480,0	576,0	768,0	960,0	1152,0	1440,0	1920,0	2400,0	2880,0

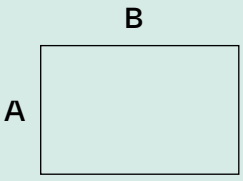
↳ UNITÁ DI MISURA Pesi teorici Kg/fg

AISI

304	310	316	430
304L		316L	

Tolleranze

EN 9444-2
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Prodotto
da Coil o da Bramma

Bramma da 12 a 30
mm di spessore

Disponibili formati fuori
standard

Disponibili su richiesta
Lamiera di seconda scelta

Impiego consigliato

Acciaio inossidabile laminato a caldo, ricotto, decapato.
Aspetto opaco, rugoso e grezzo.
Uso generale, carpenteria, impiantistica.

Codice parlante

AX150X300X010C

A X 150 X 300 X 010 C

- A: Lamiera AISI 304
- 150: Formato Lamiera
- 300: Spessore
- 010: Laminato a caldo (F1)

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- D AISI 316
- M AISI 310
- H AISI 430

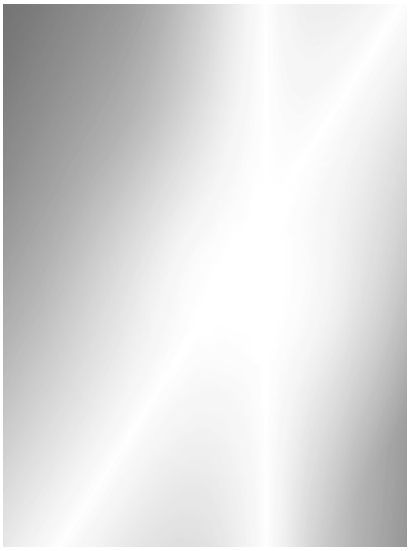
Lamiere BA

EN 9445-2

Formati e spessori standard (Kg/fg)

Spessore

Formato A x B	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3
1000×2000	12,8	16,0	19,2	24,0	32,0	40,0	48,0
1000×3000	19,2	24,0	28,8	36,0	48,0	60,0	72,0
1000×4000	25,6	32,0	38,4	48,0	64,0	80,0	96,0
1250×2500	20,0	25,0	30,0	37,5	50,0	62,5	75,0
1250×3000	24,0	30,0	36,0	45,0	60,0	75,0	90,0
1500×3000	28,8	36,0	43,2	54,0	72,0	90,0	108,0
1500×4000	38,4	48,0	57,6	72,0	96,0	120,0	144,0
1500×6000	57,6	72,0	86,4	108,0	144,0	180,0	216,0
2000×4000	51,2	64,0	76,9	96,0	128,0	160,0	192,0
2000×6000	76,8	96,0	115,2	144,0	192,0	240,0	288,0



↳ UNITÁ DI MISURA Pesi teorici Kg/fg

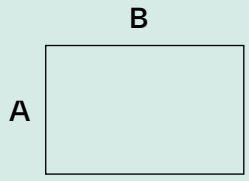
AISI

304	316	430
304L	316L	

Tolleranze

EN 9445-2

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Prodotto da Coil

Disponibili formati fuori standard

Protezioni

Disponibile protezione con pellicola in PVC (Laser fibra)

Impiego consigliato

Acciaio inossidabile laminato a freddo, ricotto, decapato in atmosfera inerte. Aspetto lucido a specchio, liscio al tatto. Disponibile per spessori fino a 4 mm. Arredamento e carpenteria di qualità dove è richiesto effetto a specchio. In campo industriale dove è necessaria una bassa rugosità.

Codice parlante

AX150X300X002L

A X 150 X 300 X 002 L

AISI 304 — Lamiera — Formato Lamiera — Spessore — Lucida

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- D AISI 316
- M AISI 310
- H AISI 430

01. 06

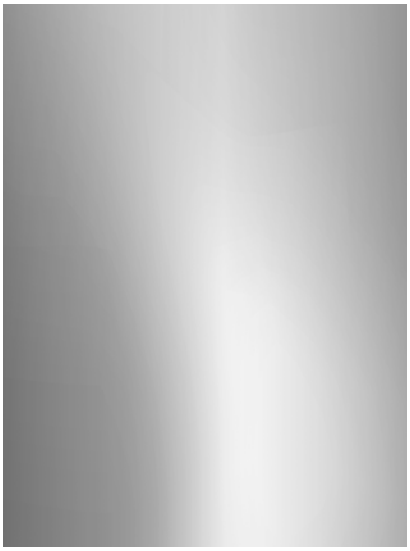
Lamiere Rilucidate

EN 9444-2

Formati e spessori standard (Kg/fg)

Spessore

Formato A x B	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
1000×2000	12,8	16,0	19,2	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0
1000×3000	19,2	24,0	28,8	36,0	48,0	60,0	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0
1000×4000	25,6	32,0	38,4	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0
1250×2500	20,0	25,0	30,0	37,5	50,0	62,5	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0
1250×3000	24,0	30,0	36,0	45,0	60,0	75,0	90,0	120,0	150,0	180,0	240,0
1500×3000	28,8	36,0	43,2	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0
1500×4000	38,4	48,0	57,6	72,0	96,0	120,0	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0
1500×6000	57,6	72,0	86,4	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	576,0
2000×4000	51,2	64,0	76,9	96,0	128,0	160,0	192,0	256,0	320,0	384,0	512,0
2000×6000	76,8	96,0	115,2	144,0	192,0	240,0	288,0	384,0	480,0	576,0	768,0



Disponibile 2B

Disponibile BA

↳ UNITÁ DI MISURA Pesi teorici Kg/fg

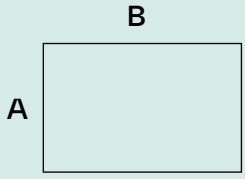
AISI

304	310	316	430
304L		316L	

Tolleranze

EN 9444-2

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Prodotto da Coil

Disponibili formati fuori standard

Protezioni

Disponibile protezione con pellicola in PVC (Laser fibra)

Impiego consigliato

Acciaio inossidabile la cui finitura è ottenuta tramite rilucidatura meccanica di lamiera BA (fino a 4 mm) oppure 2B (oltre i 4 mm)
Uso estetico e industriale dove sono richiesti bassi valori di rugosità e effetto a specchio

Codice parlante

DX150X300X003LM

D X 150 X 300 X 003 LM

AISI 316 — Lamiera — Formato Lamiera — Spessore — Lucido Meccanico

Componenti specifici del codice:

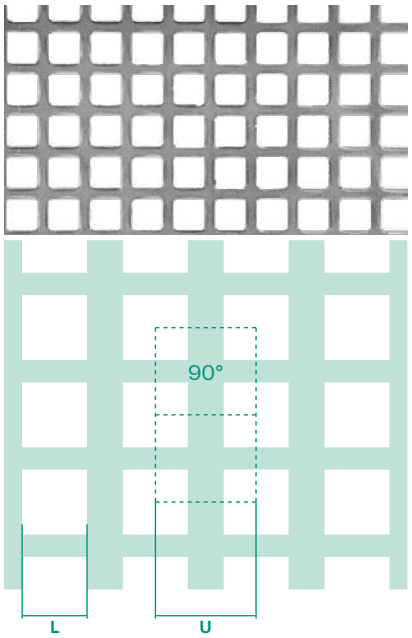
- A AISI 304
- D AISI 316
- M AISI 310
- H AISI 430

Lamiere Foro Quadrato

EN 10088,-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445

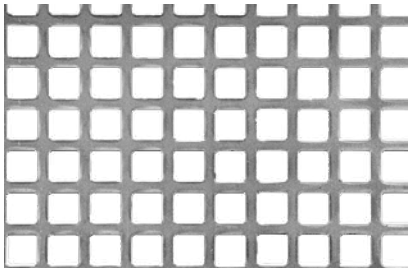
Disponibilità di LAMIERE FORO QUADRATO a 90° / FORMATO 1000×2000

Foro		AISI 304L							AISI 316L						VSP
Quadro 90°		Spessori							Spessori						
L	U	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	%
5	7	•	•	•						•					51%
5	7,5			•		•									44%
5	8					•	•								39%
8	10		•	•		•									64%
8	12			•		•	•								44%
10	12			•		•				•					70%
10	12,5					•									64%
10	13		•	•		•				•		•			59%
10	14			•		•	•					•			51%
10	15			•		•	•								44%
15	18					•									69%
15	20														56%



LAMIERA FORATA QUADRA foro quadrato a 90° (Kg/fg) / FORMATO 1250×2500

Foro		AISI 304							AISI 316L						VSP
Quadro 90°		Spessori							Spessori						
L	U	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	%
8	12														44%
10	14					•						•			51%
10	15														44%



AISI

304L	316L

Tolleranze

EN 10088,-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Legenda

L = Lato del foro quadrato
U = Passo del foro
VSP = Vuoto su pieno

Prodotto da Coil

Impiego consigliato

Le lamiere forate in acciaio inox trovano largo utilizzo negli ambiti industriali: dall'elettrodomestico all'automotive, dall'arredo urbano all'architettura, dall'insonorizzazione alla filtrazione e in ogni applicazione dove c'è passaggio "controllato" di aria, liquido, luce o suono.

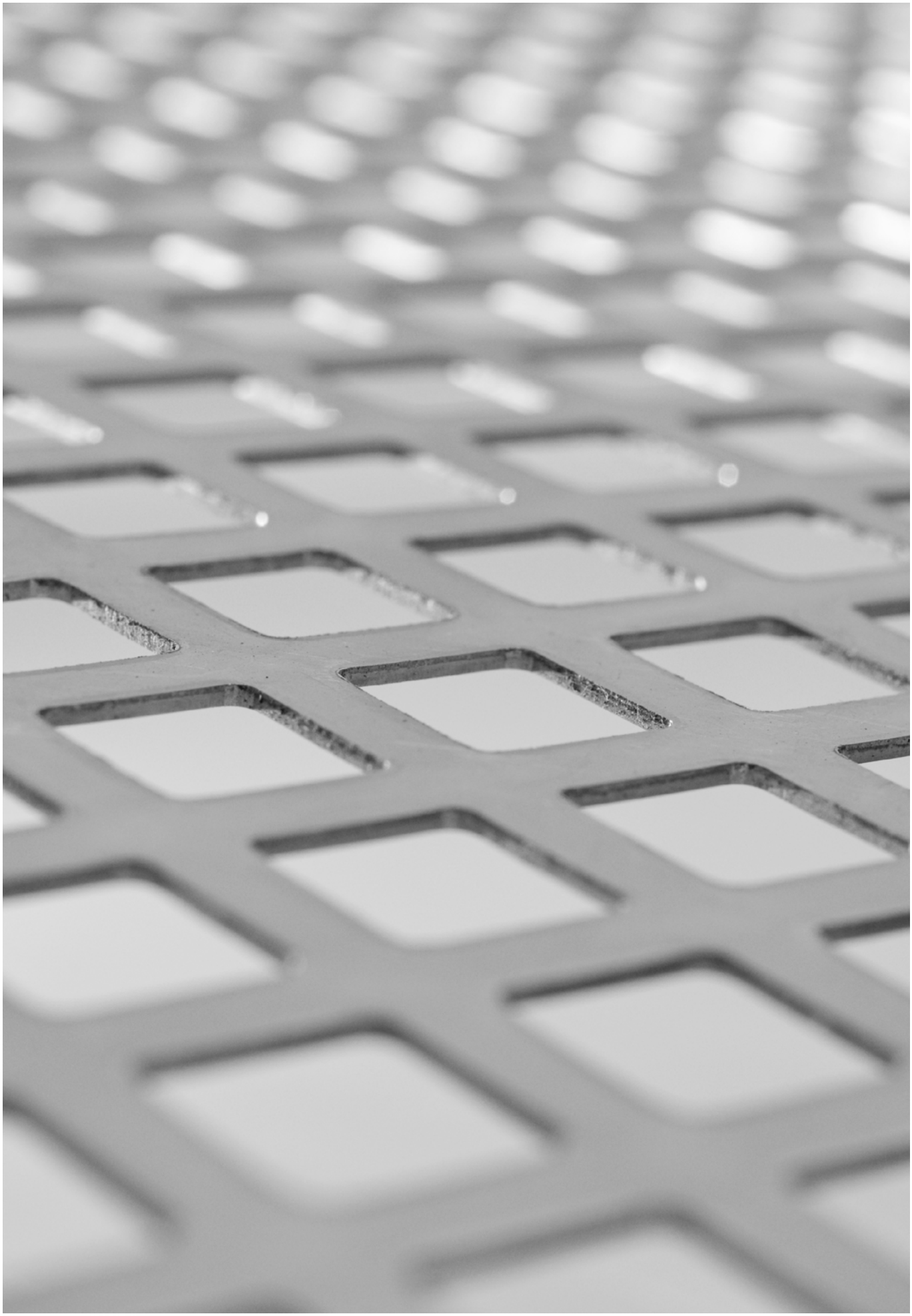
Codice parlante

AXQ003SP002

A	X	Q	003	SP	002
AISI 304	Lamiera	Forata	Lato del foro		Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

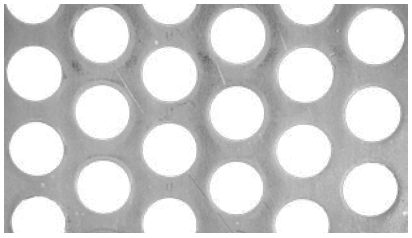


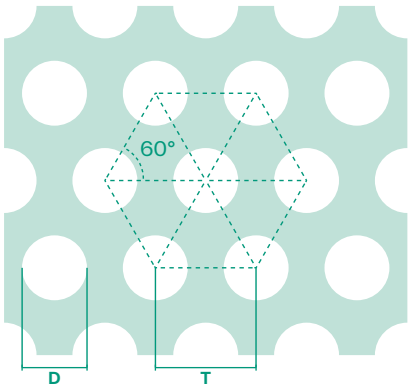
Lamiere Forate Foro Rotondo

EN 10088,-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445

Disponibilità LAMIERE FORATE FORO ROTONDO disposizione alternata a 60° / FORMATO 1000×2000

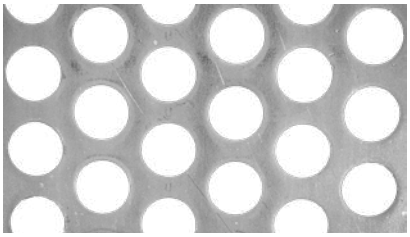
Foro		AISI 304L							AISI 316L						VSP
Rotondo 60°		Spessori							Spessori						
D	T	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	%
0,5	1,5														19%
0,8	1,8	●													18%
1	2	●	●						●						23%
1	2,2			●						●					19%
1,1	2														27%
1,25	2,5			●											23%
1,5	2,5	●	●	●					●	●					32%
1,5	2,6														30%
1,5	3			●		●						●			23%
1,75	3														31%
2	3			●											40%
2	3,5	●	●	●		●			●	●		●			30%
2	4			●		●	●						●		23%
2,5	4			●		●									35%
3	4			●											51%
3	5	●	●	●		●	●		●	●		●	●		32%
3	6						●	●						●	23%
4	6	●	●	●		●	●		●	●		●	●	●	40%
4	7						●	●							29%
5	7	●		●		●									46%
5	8	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●	35%
6	9	●	●	●		●	●	●	●	●		●	●		40%
6	10														32%
7	10														44%
8	12	●	●	●		●	●	●		●		●	●	●	40%
10	14		●	●		●	●								46%
10	15			●		●	●	●				●	●		40%
10	18														28%
12	16					●									51%
12	18					●	●	●							40%
12	20														32%
15	20			●		●	●								51%
15	22														40%
20	26			●		●									53%
20	28														46%
20	30														40%
20	35														29%
25	32														55%
30	42														46%
30	46														38%

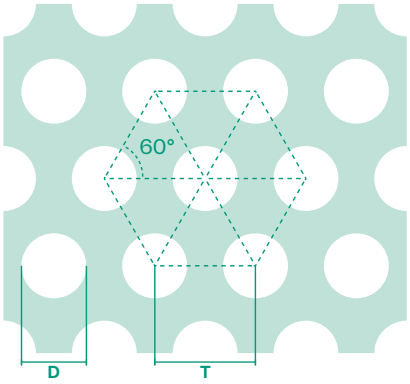




Disponibilità LAMIERE FORATE FORO ROTONDO disposizione alternata a 60° / FORMATO 1250×2500

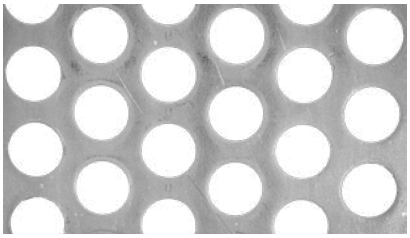
Foro		AISI 304L							AISI 316L						VSP
Rotondo 60°		Spessori							Spessori						
D	T	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	%
2	3,5					●									30%
3	5					●						●			32%
4	6					●	●								40%
5	8														35%
6	9						●								40%
8	12						●								40%
10	14														46%
10	15			●		●	●								40%
12	16														51%
15	20														51%
20	26						●								53%
20	28														46%





Disponibilità LAMIERE FORATE FORO ROTONDO disposizione alternata a 60° / FORMATO 1500×3000

Foro		AISI 304L							AISI 316L						VSP
Rotondo 60°		Spessori							Spessori						
R	T	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	%
3	5														32%
5	8			●		●	●								35%
6	9														40%
8	12					●	●								40%
10	15						●	●							40%
20	28														46%



AISI

304L	316L

Tolleranze

EN 10088,-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Legenda

D = Diametro del foro rotondo
T = passo del foro
VSP = Vuoto su pieno

Prodotto da Coil

Impiego consigliato

Le lamiere forate in acciaio inox trovano largo utilizzo negli ambiti industriali: dall'elettrodomestico all'automotive, dall'arredo urbano all'architettura, dall'insonorizzazione alla filtrazione e in ogni applicazione dove c'è passaggio "controllato" di aria, liquido, luce o suono.

Codice parlante

AXF003SP002

A X F 003 SP 002

AISI 304 — Lamiera — Forata — Diametro del foro — Spessore

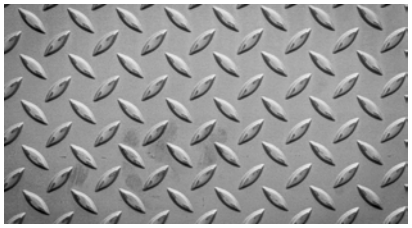
Componenti specifici del codice:

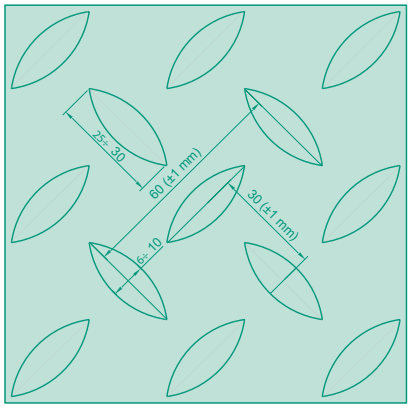
A AISI 304 D AISI 316

Lamiere Mandorlate

UNI EN 10088-2 Aisi Astm A480

FORMATO (mm)	SPESSORE LAMIERA (mm)	SPESSORE MANDORLA	PESO (Kg)
1000X2000	3	2	54
1000X2000	4	2	70
1000X2000	5	2	90
1000X2000	6	2	107
1250X2500	3	2	83
1250X2500	4	2	108
1250X2500	5	2	133
1250X2500	6	2	133
1250×3000	3	2	98
1250×3000	4	2	112
1250×3000	5	2	160
1250×3000	6	2	200
1500X3000	3	2	110
1500X3000	4	2	146
1500X3000	5	2	182





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

Norma di riferimento finitura: UNI EN 10088-2 Aisi Astm A480
Norma di tolleranze dimensionali Astm A793 Pattern B
Resistenza allo scivolamento UNI EN 16165 - DIN 51130 e BGR 181 (ZH1/571) R12/V10
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Aspetto Mandorlatura impressa su una sola superficie.

Disponibili su richiesta altri spessori di lamiera reperibili

Disponibili formati fuori standard

Impiego consigliato

Le lamiere mandorlate (o bugnate) trovano vasto utilizzo nei campi nell'industria chimica, alimentare, nell'allestimento di veicoli, nei rivestimenti di pavimenti, scale, gradini, passerelle, scivoli, celle frigorifere. Sono caratterizzate dal motivo a chicco di riso che gli conferisce proprietà antiscivolo / anti-sdrucciolamento in ambienti bagnati, umidi, sporchi o oleosi.

Codice parlante

AXM100X300X003

A	X	M	100	X	300	X	003
AISI 304	Lamiera	Forata mandorlato	Formato Lamiera		Formato Lamiera		Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

Tele tessute, elettrosaldate e reti stirate.

TELE TESSUTE

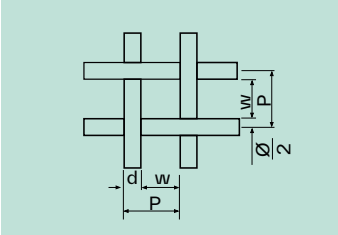
NFR*	Ø Filo (mm)	LUCE NETTA (mm)	PESO (Kg/m²)	V.S.P.	TESSUTO		CIMOSE		ALTEZZE		
					Unito	Crociato	SI	NO			
1,5	2,00	16,51	2,74	79,6%	•		•		1000		
2,5	1,50	9,61	2,57	74,8%	•		•		1000		
4,5	1,50	4,67	4,63	57,3%	•		•		1000		
5	0,90	4,65	1,85	70,2%	•		•		1000		
7	0,90	3,07	2,59	59,8%	•		•		1000		
8	0,60	2,87	1,32	68,4%	•		•		1000		
9	1,00	2,09	4,11	45,7%	•		•		1000		
12	0,45	1,86	1,11	64,9%	•		•		1000		
14	0,40	1,58	1,02	63,7%	•		•		1000		
14	0,50	1,48	1,60	55,9%	•		•		1000		
16	0,40	1,34	1,17	59,2%	•		•		1000		
18	0,25	1,29	0,51	70,2%	•			•	1000	1200	
18	0,30	1,24	0,74	64,9%	•			•	1000		
18	0,36	1,18	1,07	58,8%	•			•			2000
20	0,30	1,09	0,82	61,5%	•			•	1000		
20	0,40	0,99	1,46	50,7%	•		•			1400	
20	0,45	0,94	1,85	45,7%	•		•			1200	
22	0,40	0,86	1,61	46,7%	•		•		1000		
22	0,50	0,76	2,51	35,5%	•		•		1000		
22	0,60	0,66	3,62	27,5%	•		•		1000		
25	0,30	0,81	1,03	53,3%	•			•	1000	1200	2200
25	0,45	0,66	2,31	35,4%	•			•	1000		
27,5	0,45	0,56	2,55	30,7%	•		•		1000		
30	0,25	0,68	0,86	53,3%	•			•	1000		
33	0,30	0,54	1,36	41,4%	•			•	1000		
40	0,20	0,49	0,73	50,7%	•			•	1000		
45	0,20	0,42	0,82	45,7%	•			•			2000
50	0,16	0,40	0,59	50,7%	•			•	1000		
55	0,20	0,30	1,01	36,5%	•			•	1000	1300	
60	0,14	0,32	0,54	48,7%	•			•	1000		
65	0,16	0,27	0,76	39,1%	•			•	1000		
65	0,20	0,23	1,19	28,3%	•			•	1000		
70	0,12	0,28	0,46	48,7%	•			•	1000		
80	0,10	0,25	0,37	50,7%	•			•	1000		
80	0,12	0,23	0,53	42,8%	•			•	1000		
90	0,10	0,21	0,41	45,7%	•			•	1000		
100	0,09	0,19	0,37	45,7%	•			•	1000		
110	0,09	0,16	0,41	42,4%	•			•	1000		
120	0,08	0,15	0,35	42,8%	•			•	1000		
130	0,07	0,14	0,29	45,2%	•			•	1000		

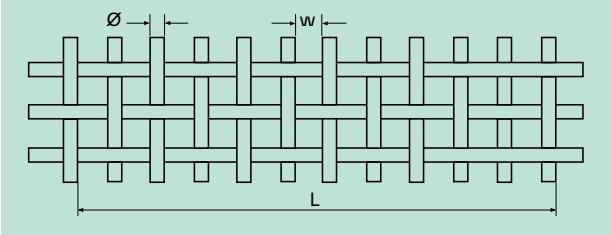
I dati tecnici su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi

Tele tessute, elettrosaldate e reti stirate.

TELE TESSUTE

NFR	Ø Filo (mm)	LUCE NETTA (mm)	PESO (Kg/m²)	V.S.P.	TESSUTO		CIMOSE		ALTEZZE
					Unito	Crociato	SI	NO	
140	0,06	0,14	0,23	48,7%	•			•	1000
150	0,06	0,13	0,25	45,7%	•			•	1000
160	0,06	0,11	0,26	42,8%	•			•	1000
180	0,05	0,10	0,21	45,7%	•			•	1000
200	0,05	0,09	0,23	40,9%	•			•	1000
220	0,05	0,08	0,25	36,5%	•			•	1000
250	0,05	0,06	0,29	30,2%	•	•		•	1000
300	0,04	0,05	0,22	30,2%	•			•	1000
350	0,05	0,04	0,20	31,2%		•		•	1000





AISI

304
304L

Tele Tessute

Filo intrecciato/tessuto libero solitamente in bobine.
Le tele tessute si identificano dal numero di fili esistenti in 27,77 mm
(*NFR = Numerazione Francese) Oppure dal diametro del filo e dalla luce tra un filo e l'altro.

L = 27,77 mm = 1/36 m
NFR = L (mm)/ P (mm) = 27,77/ (w+Ø)

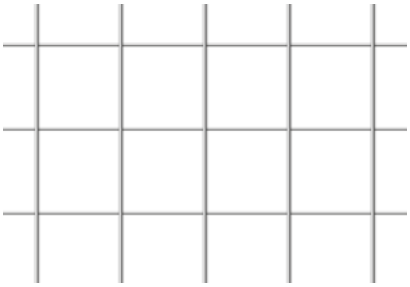
NFR (Numerazione Francese): numero di maglie contate in un pollice metrico di 27,77 mm pari alla trentaseiesima parte del metro.

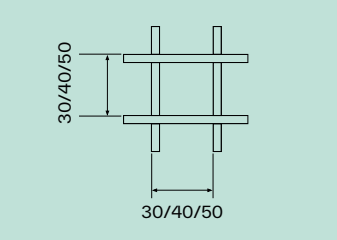
L = 25,39 mm
MESH = L(mm)/P(mm) = 25,39 / P
NFR = 25,39/ 25,77

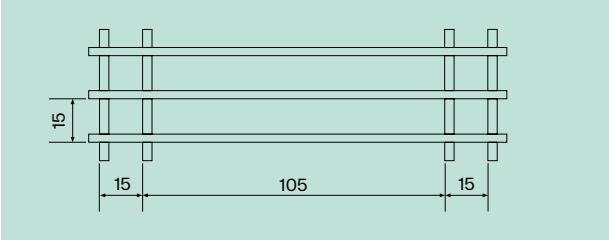
MESH (Numerazione Inglese): numero di maglie contate in un pollice lineare inglese di 25,39mm.

RETI ELETTROSALDATE

MAGLIA (mm)	DIAMETRO FILO (mm)	DIMENSIONI (mm)	
20×20	2,85	1000×2000	1200×2400
25×25	2,85	1000×2000	1200×2400
30×30	2,85	1000×2000	1200×2400
40×40	2,85	1000×2000	1200×2400
50×50	4	1000×2000	1200×2400
15×105 - TEC	3	1000×2000	1200×2400



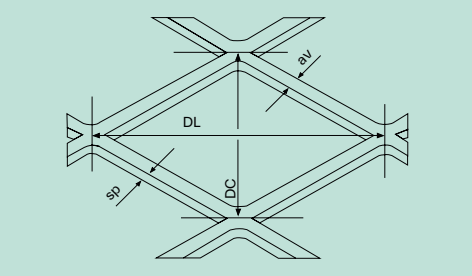




RETI STIRATE

LEGENDA (mm)

DL Diagonale lunga
DC Diagonale corta
av Avanzamento
sp Spessore



AISI

304
304L

Tele Elettrosaldate

Filo sovrapposto saldato solitamente in pannelli con punte perimetrali.
Le tele elettrosaldate si identificano dal diametro del filo, misura della maglia, dimensioni del pannello.

AISI

304
304L

Reti stirate

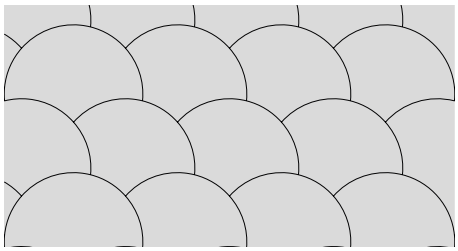
Solitamente in bobine.
Le reti stirate si identificano dalla misura delle diagonali da centro nodo a centro nodo, dall'avanzamento (parte di pieno fra un rombo e l'altro) e dallo spessore della lamiera di partenza.

Lamiere Fiorettate

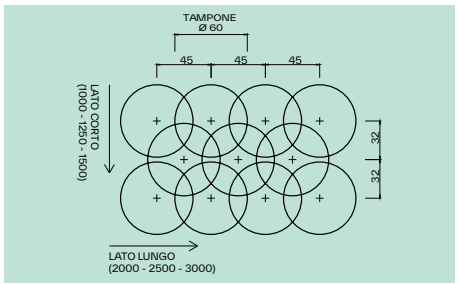
Formati e spessori standard (Kg/fg)

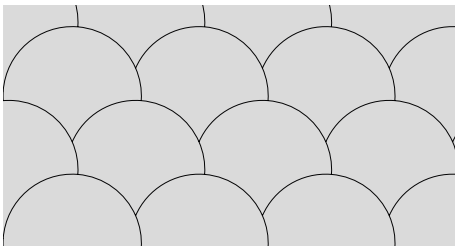
Spessore																	
AxB (mm)		**0,8**	**1**	**1,2**	**1,5**	**2**	**2,5**	**3**	**4**	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**15**	**20**	**25**	**30**
1000	2000	12,8	16,0	19,2	24,0	32,0	40,0	48,0	64,0	80,0	96,0	128,0	160,0	192,0	240,0	320,0	400,0	480,0
1250	2500	20,0	25,0	30,0	37,5	50,0	62,5	75,0	100,0	125,0	150,0	200,0	250,0	300,0	375,0	500,0	625,0	750,0
1500	3000	28,8	36,0	43,2	54,0	72,0	90,0	108,0	144,0	180,0	216,0	288,0	360,0	432,0	540,0	720,0	900,0	1080,0

↳ UNITÁ DI MISURA Pesi teorici Kg/fg

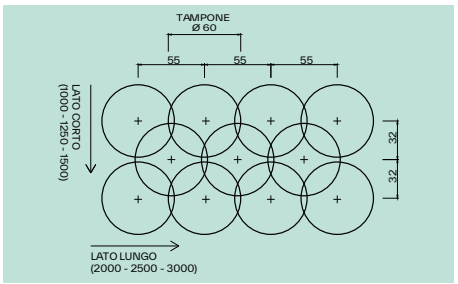


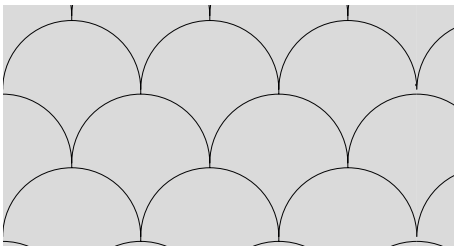
TAMPONE Ø60 (mm) Passo 45-32



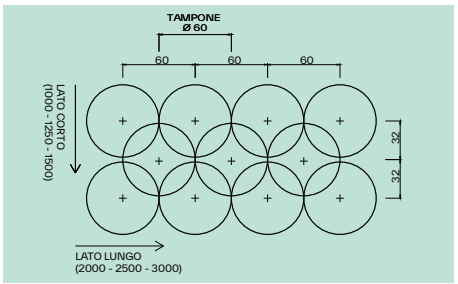


TAMPONE Ø60 (mm) Passo 55-32





TAMPONE Ø60 (mm) Passo 60-32



AISI

304
304L

AISI 316 reperibile su richiesta

Altri formati e fiorettature reperibili su richiesta

Lamiera protetta PVC

Le fiorettature commerciali disponibili sono:
Passo 45 - 32 / Passo 55 - 32 / Passo 60 - 32

Impiego consigliato

Costruzione di cisterne , trasporti alimentari e industria enologica.

Codice parlante

AXF125×250×1.5P55

A X F 125 x 250 x 1.5 P55

AISI 304 · Lamiera · Fiorettata · Formato A · Formato B · Spessore · Passo

Componenti specifici del codice:

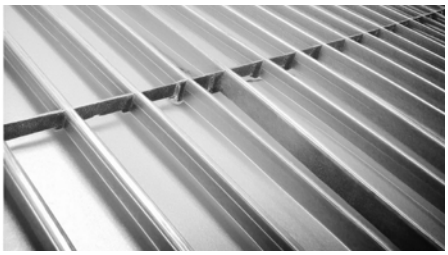
- A AISI 304
- D AISI 316
- P45 Passo 45
- P55 Passo 55
- P60 Passo 60

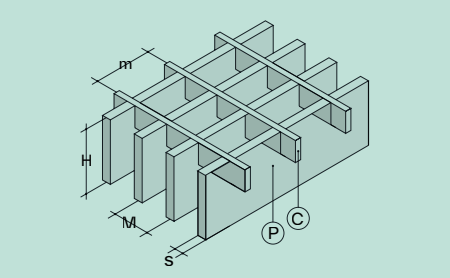
01. 12

Grigliati

Maglie disponibili

M (mm)	Collegamento m		
15	33	66	99
22	22	44	66
33	15	33	66
44	22	33	44
66	11	15	33





↳ C= BARRA DI COLLEGAMENTO
P=BARRA PORTANTE

AISI

304

AISI 316 reperibile su richiesta

Le dimensioni massime ottenibili dei pannelli dipendono dai tipi di maglia e di barre portanti utilizzate.

Disponibile su richiesta decapitaggio ad immersone in bagni di acido cloridrici o solforici diluiti con pulitura successiva.

Impiego consigliato

Lo si realizza incastrando le barre portanti P con una barra di collegamento C proporzionato al tipo di barra portante utilizzata. Le dimensioni massime ottenibili dei pannelli dipendono dai tipi di maglia e di barre portanti utilizzate. Il tipo di utilizzo previsto per i grigliati deve essere precisato dal committente.

Codice parlante

AGRI

A GRI

AISI 304 — Grigliato

Componenti specifici del codice:

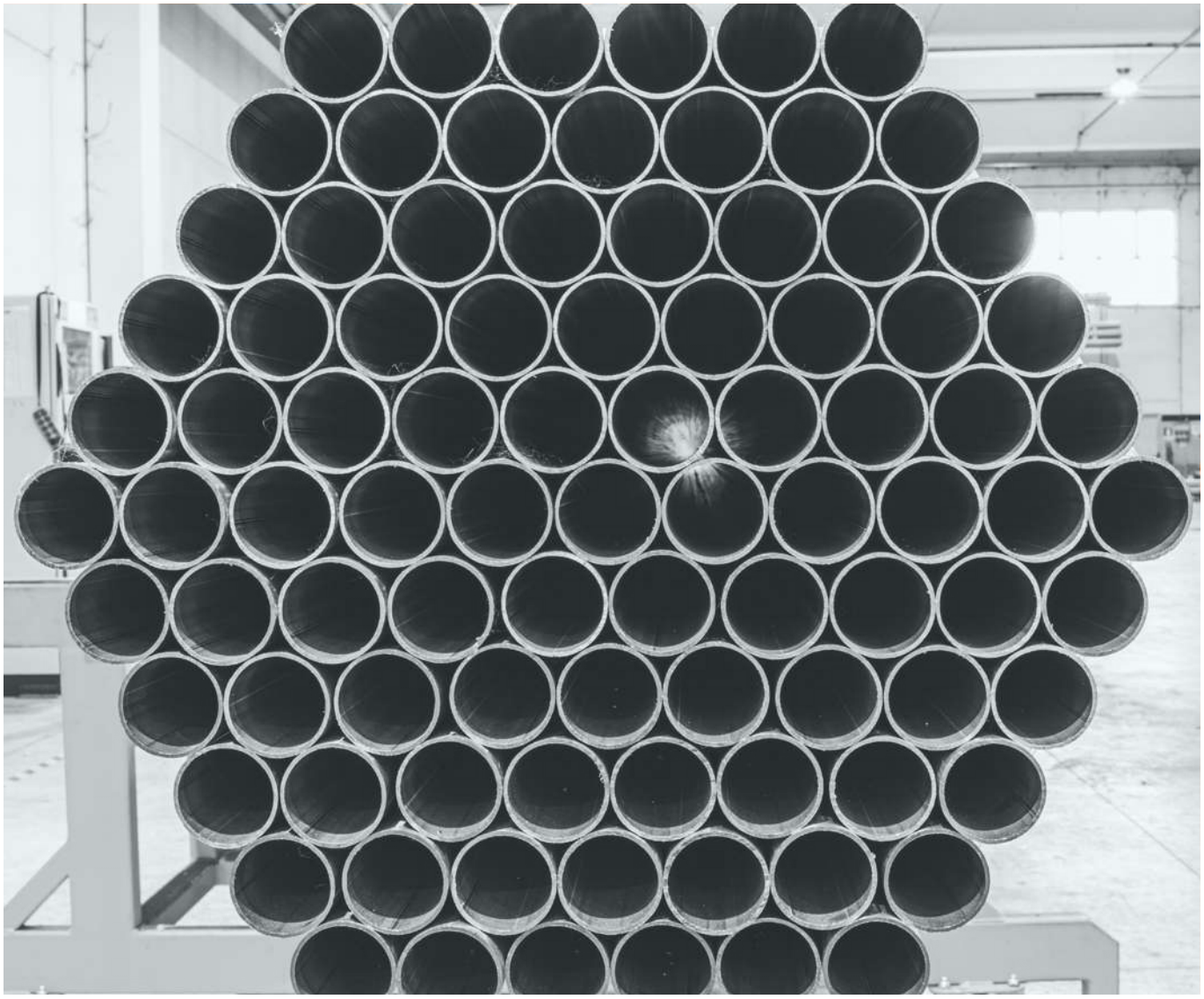
A AISI 304 C AISI 316

02. TUBI

I tubi in acciaio inossidabile sono prodotti con una lega contenente cromo, elemento che conferisce al materiale un'elevata resistenza alla corrosione e alla formazione di ruggine.
Grazie a queste proprietà, rappresentano la soluzione ideale per applicazioni che richiedono durabilità, igiene e un'eccellente resistenza agli agenti corrosivi.

AISI

304	304L	316	316L



02.

TUBI

I tubi in acciaio inossidabile rappresentano una soluzione largamente adottata in numerosi ambiti applicativi, grazie alle loro comprovate proprietà prestazionali:

- Resistenza alla corrosione: la presenza di cromo nella lega consente la formazione di uno strato passivo di ossido di cromo, che protegge efficacemente il materiale dagli agenti corrosivi.
- Elevata durabilità: l'acciaio inox garantisce una lunga vita utile, mantenendo le proprie caratteristiche anche in presenza di sollecitazioni meccaniche, usura e temperature elevate.
- Igiene: la superficie compatta e non porosa ne facilita la pulizia, rendendolo particolarmente idoneo per ambienti che richiedono rigorosi standard igienico-sanitari, come quelli dell'industria alimentare e farmaceutica.
- Valore estetico: l'aspetto lucido e moderno conferisce al materiale un valore anche sotto il profilo architettonico e decorativo.
- Resistenza meccanica: i tubi in acciaio inox sono progettati per sopportare carichi elevati, risultando idonei per impieghi in ambito strutturale.
- Versatilità d'impiego: disponibili in molteplici dimensioni e configurazioni, trovano impiego in una vasta gamma di applicazioni, tra cui impianti idraulici, termici, strutture industriali e infrastrutture civili.

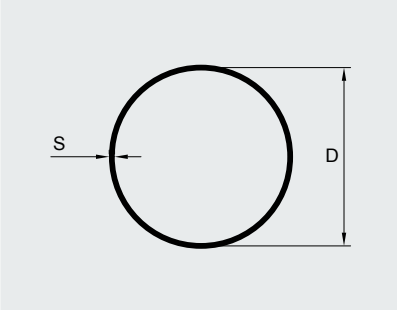
- Tubi Tondi
- Tubi Alimentari
- Tubi Quadri
- Tubi Rettangoli
- Tubi Senza Saldatura
- Tubi per Serramenti
- Tubi PAW

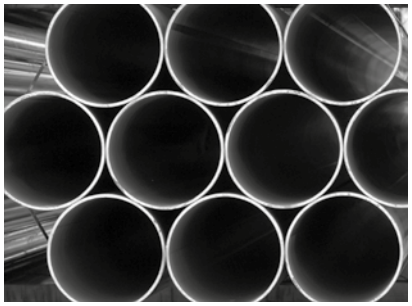
02. 01

Tubi Tondi

Tubi elettrouniti - Saldatura laser - EN 10217-7 Tubi elettrouniti - Saldatura HF (alta frequenza) - EN 10296 - 2

DIAMETRO D			SPESSORE S (mm)											
Ø(mm)	Ø(DIN)	Ø(inch)	1	1,25	1,5	1,65	2	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4	5
6			0,125	0,148										
8			0,175	0,211	0,244									
10	6	1/8”	0,225	0,273	0,319	0,344	0,400							
12			0,275	0,336	0,394	0,427	0,500							
13			0,300	0,355	0,432	0,469	0,551							
14	8	1/4”	0,326	0,399	0,470	0,510	0,600							
15			0,351	0,430	0,507	0,551	0,651							
16			0,376	0,462	0,545	0,593	0,701							
17,2	10	3/8”	0,406	0,499	0,590	0,642	0,761							
18			0,426	0,524	0,620	0,676	0,801	0,970						
20			0,476	0,587	0,695	0,758	0,901	1,096	1,133	1,277				
21,3	15	1/2”	0,508	0,628	0,744	0,812	0,967	1,177	1,217	1,375				
22			0,526	0,649	0,770	0,841	1,002							
25			0,601	0,743	0,883	0,965	1,152	1,409	1,458	1,653				
25,4			0,611	0,756	0,898	0,981	1,172	1,434	1,484	1,683				
26,9	20	3/4”	0,649	0,803	0,954	1,043	1,247	1,527	1,582	1,795	1,899			
28			0,676	0,837	0,995	1,089	1,302							
30			0,726	0.900	1,070	1,171	1,402	1,722	1,784					
32			0,776	0,962	1,146	1,254	1,502	1,587	1,914	2,178				
33,7	25	1”	0,819	1,016	1,209	1,324	1,588	1,953	2,025	2,306	2,444	2,710	2,970	
34			0,826	1,025	1,221	1,337	1,603	1,972						
35			0,851	1,056	1,258	1,378	1,653	2,035						
38			0,926	1,150	1,371	1,502	1,803	2,222	2,305	2,629				
40			0.977	1,213	1,446	1,584	1,903	2,348	2,435	2,779				
42,4	32	1.1/4”	1,037	1,288	1,536	1,684	2,023	2,498	2,591	2,960	3,141	3,498	3,846	
44,5			1,089	1,354	1,615	1,770	2,128	2,629	2,728	3,117				
45			1,102	1,369	1,634	1,791	2,153	2,661						
48,3	40	1.1/2”	1,184	1,473	1,758	1,927	2,319	2,867	2,975	3,403	3,614	4,029	4,437	
50			1,227	1,526	1,822	1,998	2,404	2,974	3,086	3,531	3,750	4,183	4,607	
50,8			1,247	1,551	1,852	2,031	2,444	3,024	3,138	3,591	3,814	4,255	4,687	
51			1,252	1,557	1,859	2,039	2,454	3,036	3,151	3,606	3,830	4,273	4,708	





AISI

304	316
304L	316L

Disponibili su richiesta in AISI 321, AISI 310S/ 316 Ti con minimi quantitativi

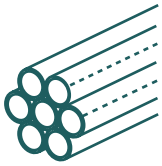
Tolleranze

EN 10217-7 Tubi elettrouniti - Saldatura laser
EN 10296- 2 Tubi elettrouniti - Saldatura HF (alta frequenza) UNI EN 1127 Tolleranze dimensionali ***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

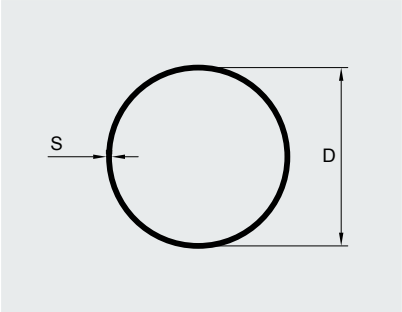
Disponibili su richiesta tubi con finiture superficiali Lucida e Satinata

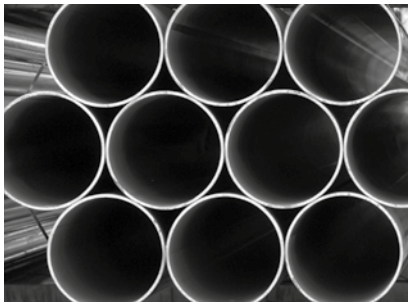
Reperibili su richiesta tubi ricotti; ASTM A249; ASTM A269; ASTM A312

Reperibili su richiesta tubi **con certificazione DVGW,** EN 10312; Disponibili in AISI 304 e 316 L



DIAMETRO D			SPESSORE S (mm)											
Ø(mm)	Ø(DIN)	Ø(inch)	1	1,25	1,5	1,65	2	2,5	2,6	3	3,2	3,6	4	5
52			1,277	1,588	1,897	2,080	2,504	3,099	3,210	3,680				
54			1,327	1,651	1,972	2,163	2,604	3,224	3,346	3,831	4,071			
57				1,677	2,085	2,287	2,754	3,412	3,542	4,056				
60,3	50	2”		1,848	2,209	2,423	2,920	3,618	3,757	4,304	4,575	5,111	5,639	
63,5				1,948	2,329	2,555	3,080	3,819	3,965	4,545	4,832	5,400	5,960	
70				2,152	2,573	2,824	3,405	4,226	4,388	5,033	5,353	5,986	6,611	
76,1	65	2.1/2”		2,343	2,802	3,076	3,711	4,607	4,785	5,491	5,841	6,535	7,222	
80				2,465	2,948	3,237	3,906	4,852	5,039	5,784	6,154	6,887	7,612	
84				2,590	3,099	3,402	4,107	5,102	5,299	6,085	6,474	7,248	8,013	
85				2,621	3,136	3,444	4,157	5,165	5,365	6,160	6,554	7,338	8,113	
88,9	80	3”		2,743	3,283	3,605	4,352	5,409	5,618	6,453	6,867	7,689	8,504	
101,6		3.1/2”			3,760	4,130	4,988	6,204	6,445	7,407	7,885	8,834	9,776	12,090
104					3,850	4,229	5,108	6,354	6,602	7,587	8,077	9,050	10,016	12,390
108					4,000	4,394	5,308	6,604	6,862	7,888	8,397	9,411	10,417	12,890
114,3	100	4”			4,237	4,654	5,624	6,999	7,272	8,361	8,902	9,979	11,048	13,640
129					4,789	5,262	6,360	7,919	8,229	9,465	10,080	11,304	12,520	15,520
139,7	125	5”			5,191	5,704	6,896	8,589	8,926	10,269	10,937	12,269	13,592	16,860
154					5,727	6,290	7,612	9,484	9,857	11,343	12,083	13,558	15,024	18,650
156							7,712	9,609	9,987	11,493	12,244	13,738	15,224	18,910
168,3	150	6”					8,328	10,379	10,788	12,417	13,229	14,847	16,456	20,410
204							10,116	12,614	13,112	15,099	16,090	18,065	20,032	24,910
206							10,216	12,739	13,242	15,249	16,250	18,245	20,232	25,160
219,1	200	8”					10,872	13,559	14,095	16,233	17,300	19,426	21,544	26,790
254							12,620	15,744	16,367	18,855	20,096	22,572	25,040	31,170
256							12,720	15,869	16,497	19,005	20,256	22,752	25,240	31,420
273	250	10”					13,572	16,933	17,604	20,282	21,619	24,285	26,943	33,550
304							15,124	18,874	19,622	22,611	24,103	27,079	30,048	37,430
305							15,174	18,937	19,687	22,686	24,183	27,169	30,148	37,560
306							15,224	18,999	19,753	22,761	24,263	27,260	30,248	37,680
323,9	300	12”					16,121	20,120	20,918	24,106	25,697	28,873	32,041	39,920
355,6	350	14”					17,708	22,104	22,982	26,487	28,237	31,731	35,216	43,890
406,4	400	16”								30,300	32,300	36,300	40,300	50,250
457,2	450	18”								34,100	36,300	40,800	45,400	56,710
508	500	20”								37,900	40,400	45,400	50,400	62,970
609,6										45,560	48,590	54,620	60,650	75,690
711,2										53,200	56,730	63,780	70,830	88,410
812,8										60,830	64,870	72,940	81,000	101,140
914,4										68,460			91,180	113,850
1016										76,090			101,360	126,570





Impiego consigliato

Impianti idraulici, sistemi di riscaldamento, costruzioni industriali e infrastrutture, nell’industria alimentare e farmaceutica per la loro facilità di pulizia.

Codice parlante

ATT088X004CC2

A T T 088 X 004 C C 2

AISI 304 · Tubo · Elettrounito tondo · Diametro esterno · Spessore · Lamiera a caldo · Crudo · Spazzolato

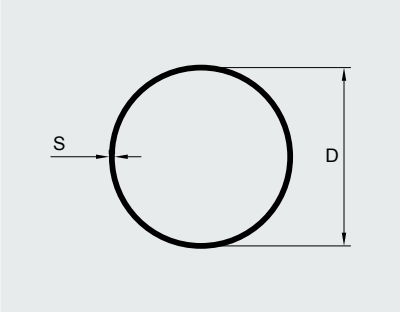
Componenti specifici del codice:

- A AISI 304 · D AISI 316 · E AISI 316Ti · I AISI 321
- C Lamiera a caldo · F Lamiera a freddo
- C Crudo · R Ricotto
- 1 Decapato · 2 Spazzolato · 3 Satinato
- 4 Lucido interno · 5 Lucido interno/esterno

Tubi Alimentari

EN 10357

SERIE A= DIN 11850 range 2		
DN	**Ø** (mm)	**SPESSORE** (mm)
10	13,00	1,50
15	19,00	1,50
20	23,00	1,50
25	29,00	1,50
32	35,00	1,50
40	41,00	1,50
50	53,00	1,50
65	70,00	2,00
80	85,00	2,00
100	104,00	2,00
125	129,00	2,00
150	154,00	2,00
200	204,00	2,00



SERIE B= DIN 11850 range 1		
DN	**Ø** (mm)	**SPESSORE** (mm)
10	12,00	1,00
15	18,00	1,00
20	22,00	1,00
25	28,00	1,00
32	34,00	1,00
40	40,00	1,00
50	52,00	1,00

AISI

304	316
304L	316L

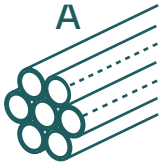
Tolleranze

Dimensioni DIN: DN10 ÷ DN200 (divisi in EN 10357 serie A e EN 10357 serie B)
Dimensioni ISO: DN10 ÷ DN200 (EN 10357 serie C)
Dimensioni SMS: 1” ÷ 4” (EN 10357 serie D)

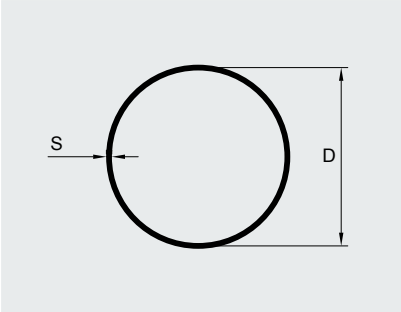
Decapata oppure lucida - Ra > 1,0 µm

Superficie interna Ra < 0,8 µm
Zona cordone di saldatura Ra < 1,6 µm
(per rugosità 0,8 zona cordone di saldatura richiedere tubo (HEDG)

Disponibili su richiesta in AISI 321, AISI 310S/ 316 Ti con minimi quantitativi



SERIE D=SMS 3008		
DN	**Ø** (mm)	**SPESSORE** (mm)
1"	25,40	1,20
11/2"	38,10	1,20
2"	50,80	1,20
21/2"	63,50	1,60
3"	76,10	1,60
4"	101,6	2,00



Impiego consigliato

Industria alimentare, industria chimica, industria farmaceutica, industria cosmetica.

Codice parlante

ATT052X1.5FJ6

A T T 052 X 1.5 FJ6

AISI 304 · Tubo · Elettrounito tondo · Diametro esterno · Spessore · Alimentare

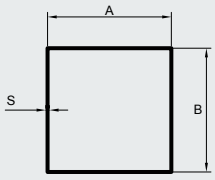
Componenti specifici del codice:

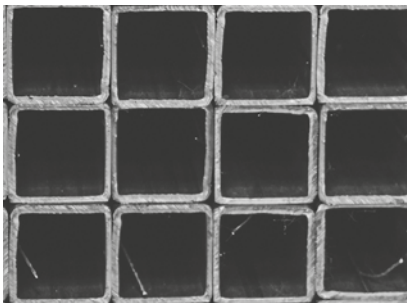
A AISI 304 D AISI 316

Tubi Quadri

Tubi elettrouniti - Saldatura HF (alta frequenza)
EN 10219 - ASTM A554 - EN10305-5

DIMENSIONI		SPESSORE S (mm)								
A (mm)	B (mm)	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
12	12	0,358	1,50	1,83						
12,7	12,7	0,38	0,45	0,55						
15	15	0,453	0,538	0,661						
20	20	0,613	0,729	0,901	1,176					
25	25	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167			
30	30	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645			
35	35	1,091	1 304	1,618	2,133	2,635	3,124			
40	40	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,70		
45	45	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	5,34		
50	50		1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,98		
60	60			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255		
70	70			3,771	4,37	5,43	6,47	8,53	8,943	10,582
80	80			4,728	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410
90	90				5,640	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324
100	100				6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237
120	120				7,555	9,413	11,258	14,910	18,513	22,065
150	150				9,469	11,799	14,129	18,738	23,297	27,806
200	200				12,66	15,79	18,91	25,12	31,27	37,38
250	250						23,69	31,49	39,24	46,94
300	300						28,48	37,87	47,22	56,51





AISI

304	316
304L	316L

Disponibili su richiesta in AISI 321, AISI 310S/ 316 Ti con minimi quantitativi

Tolleranze

EN 10219 - ASTM A554 - EN10305-5
Tubi elettrouniti - Saldatura HF (alta frequenza) ***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibili su richiesta tubi con finiture superficiali Lucida e Satinata

Reperibili su richiesta tubi lucidi

Impiego consigliato

Ideali per applicazioni strutturali, arredi e costruzioni architettoniche. Vengono utilizzati in carpenteria metallica, ringhiere, telai, e strutture decorative.

Codice parlante

MTQ50X004CC2

M T Q 50 X 004 C C 2

AISI 310 · Tubo · quadrato · Elettrounito · Dimensioni · Spessore · Lamiera a caldo · Crudo · Spazzolato

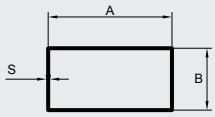
Componenti specifici del codice:

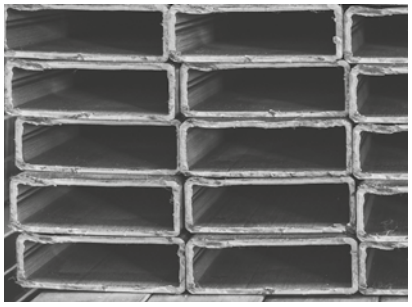
- A AISI 304 · D AISI 316 · E AISI 316Ti · I AISI 321
- C Lamiera a caldo · F Lamiera a freddo
- C Crudo · R Ricotto
- 1 Decapato · 2 Spazzolato · 3 Satinato
- 4 Lucido interno · 5 Lucido interno/esterno

Tubi Rettangoli

EN 10296 - 2 tubi elettrouniti - saldatura HF (alta frequenza)

DIMENSIONI		SPESSORE S (mm)								
A (mm)	B (mm)	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
20	10	0,453	0,538	0,661						
20	15	0,53	0,63	0,78						
25	10	0,533	0,634	0,781						
25	15	0,613	0,729	0,901	1,176					
30	10	0,613	0,729	0,901	1,176					
30	15	0,693	0,825	1,020	1,335					
30	20	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167			
35	20	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406			
40	10	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167			
40	15	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406			
40	20	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645			
40	30	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124			
50	20	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124			
50	25	1,171	1,399	1,738	2,292	2,834	3,363			
50	30	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602			
50	40	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081			
60	10	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124			
60	20	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602			
60	30	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,08			
60	40		1,878	2,336	3,090	3,831	4,56	5,979	7,349	
80	30			2,575	3,409	4,229	5,038	6,617		
80	40			2,814	3,728	4,628	5,516	7,255	8,943	10,582
80	60			3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496
100	30			3,054	4,047	5,027	5,995	7,893		
100	40			3,293	4,366	5,426	6,473	8,531	10,538	12,496
100	50			3,532	4,685	5,824	6,952	9,169	11,336	13,453
100	60			3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

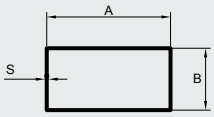
EN 10296 - 2 tubi elettrouniti - saldatura HF (alta frequenza)

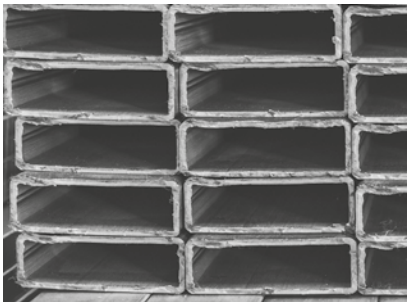
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibili su richiesta in AISI 321, AISI 310S/ 316 Ti con minimi quantitativi

Disponibili su richiesta tubi con finiture superficiali Lucida e Satinata

DIMENSIONI		SPESSORE S (mm)								
A (mm)	B (mm)	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6
100	80			4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324
120	40			3,771	5,004	6,223	7,430	9,807	12,133	14,410
120	60			4,250	5,641	7,021	8,387	11,083	13,728	16,324
120	80			4,728	6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237
140	60				6,279	7,818	9,344	12,359	15,323	18,237
140	80				6,917	8,615	10,301	13,635	16,918	20,151
150	50				6,279	7,818	9,343	12,358	15,322	18,236
150	100				7,875	9,806	11,737	15,549	19,310	23,41
160	80				7,555	9,413	11,258	14,910	18,513	22,065
180	80				8,190	10,210	12,210	16,186	20,108	23,970
200	100				9,469	11,799	14,129	18,738	23,297	27,806
200	150						16,52	21,928	27,285	32,592
300	100						18,913	25,118	31,27	37,37





Impiego consigliato

Ideali per applicazioni strutturali, arredi e costruzioni architettoniche. Vengono utilizzati in carpenteria metallica, ringhiere, telai e strutture decorative.

Codice parlante

DTR50X30X003CC2

D T R 50X30 X 003 C C 2

AISI 316 · Tubo · Elettrounito rettangolare · Dimensioni · Spessore · Lamiera a caldo · Crudo · Spazzolato

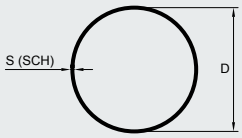
Componenti specifici del codice:

- A AISI 304 · D AISI 316 · E AISI 316Ti · I AISI 321
- C Lamiera a caldo · F Lamiera a freddo
- C Crudo · R Ricotto
- 1 Decapato · 2 Spazzolato · 3 Satinato
- 4 Lucido interno · 5 Lucido interno/esterno

Tubi Senza Saldatura

ASTM A312 Tubi Piping (Schedulati) ASTM 213/269 Tubi Tubing (Milllimetrici)

Piping										
D (mm)	DN (Inch)	DN	SCHEDULA 5S		SCHEDULA 10S		SCHEDULA 40S STD		SCHEDULA 40	
			mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m
10,3	1/8”	6	-	-	1,24	0,28	1,73	0,37	1,73	0,37
13,7	1/4”	8	-	-	1,65	0,50	2,24	0,64	2,24	0,64
17,1	3/8”	10	-	-	1,65	0,64	2,31	0,86	2,31	0,86
21,3	1/2”	15	1,65	0,81	2,11	1,02	2,77	1,29	2,77	1,29
26,7	3/4”	20	1,65	1,03	2,11	1,30	2,87	1,71	2,87	1,71
33,4	1”	25	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,54	3,38	2,54
42,2	1”1/4	32	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,44	3,56	3,44
48,3	1”1/2	40	1,65	1,93	2,77	3,16	3,68	4,11	3,68	4,11
60,3	2”	50	1,65	2,42	2,77	3,99	3,91	5,52	3,91	5,52
73,0	2”1/2	65	2,11	3,75	3,05	5,34	5,16	8,77	5,16	8,77
88,9	3”	80	2,11	4,59	3,05	6,56	5,49	11,47	5,49	11,47
101,6	3”1/2	90	2,11	5,26	3,05	7,53	5,74	13,78	5,74	13,78
114,3	4”	100	2,11	5,93	3,05	8,50	6,02	16,32	6,02	16,32
141,3	5”	125	2,77	9,61	3,40	11,74	6,55	22,10	6,55	22,10
168,3	6”	150	2,77	11,48	3,40	14,04	7,11	28,70	7,11	28,70
219,1	8”	200	2,77	15,01	3,76	20,27	8,18	43,20	8,18	43,20
273,0	10”	250	3,40	22,95	4,19	28,50	9,27	61,22	9,27	61,22
323,9	12”	300	3,96	31,72	4,57	36,54	9,52	75,02	10,31	80,96



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASTM A312 Tubi Piping
ASTM 213/269 Tubi Tubing
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibili su richiesta in AISI 321, AISI 310S/ 316 Ti con minimi quantitativi

Per la lista completa delle schedule esistenti consulta la tabella nell'appendice

Per le pressioni nominali d'esercizio consulta la tabella nell'appendice

Lunghezze variabili 5 / 7 metri

Piping											Tubing		
D (mm)	DN (Inch)	DN	SCHEDULA 80S/XS		SCHEDULA 80		SCHEDULA 160		SCHEDULA XXS				
			S (mm)	Kg/m	S (mm)	Kg/m	S (mm)	Kg/m	S (mm)	Kg/m	D (mm)	S (mm)	Kg/m
10,3	1/8”	6	2,41	0,48	2,41	0,48	-	-	-	-	6,00	1,00	0,125
13,7	1/4”	8	3,02	0,81	3,02	0,81	-	-	-	-	8,00	1,00	0,175
17,1	3/8”	10	3,20	1,12	3,20	1,12	-	-	-	-	8,00	1,50	0,244
21,3	1/2”	15	3,73	1,64	3,73	1,64	4,78	1,98	7,47	2,59	10,00	1,00	0,225
26,7	3/4”	20	3,91	2,23	3,91	2,23	5,56	2,94	7,82	3,69	10,00	1,50	0,319
33,4	1”	25	4,55	3,29	4,55	3,29	6,35	4,30	9,09	5,53	10,20	2,00	0,411
42,2	1”1/4	32	4,85	4,53	4,85	4,53	6,35	5,69	9,70	7,88	12,00	1,00	0,275
48,3	1”1/2	40	5,08	5,49	5,08	5,49	7,14	7,35	10,15	9,69	12,00	1,50	0,394
60,3	2”	50	5,54	7,60	5,54	7,60	8,74	11,29	11,07	13,65	12,00	2,00	0,501
73,0	2”1/2	65	7,01	11,59	7,01	11,59	9,53	15,15	14,02	20,72	14,00	1,00	0,326
88,9	3”	80	7,62	15,51	7,62	15,51	11,13	21,67	15,24	28,11	14,00	1,50	0,470
101,6	3”1/2	90	8,08	18,92	8,08	18,92	-	-	-	-	15,00	1,00	0,350
114,3	4”	100	8,56	22,66	8,56	22,66	13,49	34,05	17,12	41,66	15,00	1,50	0,506
141,3	5”	125	9,53	31,44	9,53	31,44	15,88	49,87	19,05	58,31	16,00	1,00	0,376
168,3	6”	150	10,97	43,22	10,97	43,22	18,26	68,60	21,95	80,44	16,00	1,50	0,545
219,1	8”	200	12,70	65,64	12,70	65,64	23,01	112,98	22,23	109,59	18,00	1,00	0,426
273,0	10”	250	12,70	82,78	15,09	97,45	28,58	174,92	25,40	157,48	18,00	1,50	0,620
323,9	12”	300	12,70	98,96	17,48	134,12	33,32	242,44	25,40	189,85	20,00	2,00	0,901
											25,00	1,50	0,863
											25,00	2,00	1,152
											28,00	1,50	1,000
											28,00	2,00	1,300
											30,00	2,00	1,402
											30,00	2,50	1,722
											35,00	2,00	1,650
											35,00	3,00	2,440
											38,00	3,00	2,630
											38,00	4,00	3,300
											38,00	5,00	4,130
											42,00	2,00	2,020
											42,00	3,00	2,930
											76,10	2,00	3,711
											76,10	2,90	5,315
											76,10	3,65	6,622

Schedulati: finitura decapata
Millimetrici: finitura BA (brite annealed)

Impiego consigliato

Applicazioni ad alta pressione e temperature elevate, come impianti chimici, petrolchimici, e sistemi di caldaie. Grazie all'assenza di saldature, offrono maggiore resistenza alla corrosione e integrità strutturale, rendendoli ideali per ambienti critici e severi.

Codice parlante

BA26.67X2.87

B A 26.67 X 2.87

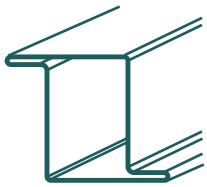
AISI 304 — Tubo Senza Saldatura — Diametro esterno — Spessore

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

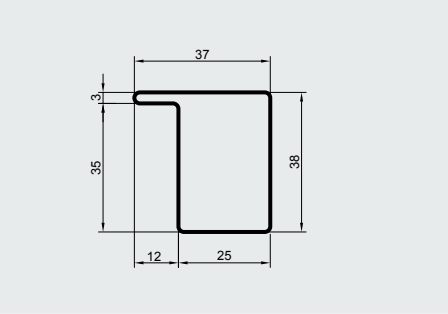
02. 06

Tubi per Serramenti



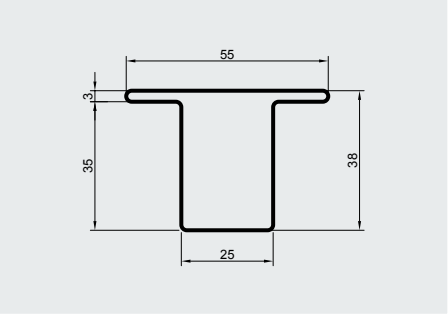
PROFILO	SPESSORE (mm)	PESO (Kg/ m)
1A	1,2	1,41
1B	1,2	1,71
1C	1,2	1,59

TUBO SERRAMENTO 1A-L



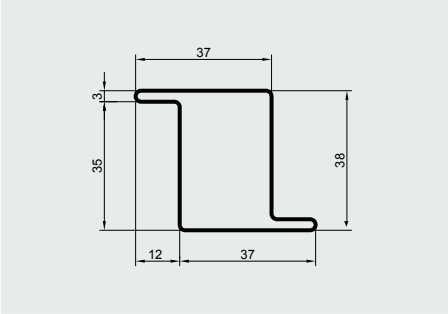
Prodotto attraverso saldatura HF

TUBO SERRAMENTO 1B-T



Prodotto attraverso saldatura laser

TUBO SERRAMENTO 1C-Z



Prodotto attraverso saldatura laser

AISI

304
304L

Tolleranze

EN 10296 - 2 tubi elettrouniti - saldatura HF (alta frequenza)
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Lunghezze 6 metri

Superfice grezza

Disponibili su richiesta in AISI 321, AISI 310S/ 316 Ti con minimi quantitativi

Impiego consigliato

Realizzazione di infissi, porte, finestre, e facciate continue. Grazie alla loro resistenza alla corrosione e durabilità, offrono sicurezza, estetica moderna, e manutenzione ridotta.

Codice parlante

ATSL

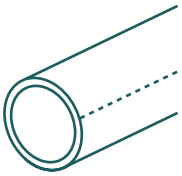
A	T	S	L
AISI 304	Tubo	Serramento	Sezione profilo 1A

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- L Sezione Profilo 1A
- T Sezione Profilo 1B
- Z Sezione Profilo 1C

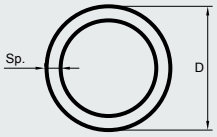
02. 07

Tubi Paw

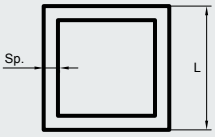


TUBO PAW, PLASMA PIENA PENETRAZIONE ROTONDO - QUADRO - RETTANGOLO

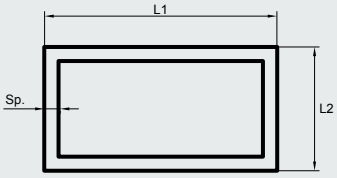
TUBO PAW TONDO



TUBO PAW QUADRO



TUBO PAW RETTANGOLO



AISI

304	310	316
304L		316L

Tolleranze

A778
Diametro esterno: +/-1% con minimo +/-1,5 mm; Spessore:+/- 12,5% Rettilineità: 2 mm/m) - è ammesso uno scostamento di 6 mm ogni 3 mt.

Disponibili su richiesta in AISI 321, AISI 310S/ 316 Ti con minimi quantitativi

Finitura esterna Decapata

Lunghezza su richiesta

Diametro e spessore su richiesta (Diametro esterno minimo 100 mm - Spessori minimo 3 mm).

Impiego consigliato

Ideali per applicazioni estreme che richiedono saldature di alta qualità e integrità strutturale, come nell'industria aerospaziale, petrolchimica e nucleare.

Codice parlante

ATQPAW160X160X004

A	T	Q	PAW	160	X	160	X	004
AISI 304	Tubo	Quadro	Paw	Dimensione lato		Dimensione lato		Spessore

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- M AISI 310
- D AISI 316
- E AISI 316Ti
- I AISI 321
- ATT Paw tondo
- ATQ Paw quadro
- ATR Paw rettangolo

03. BARRE E TRAVI

Le barre in acciaio inossidabile sono disponibili in diverse sezioni e forme, ognuna adatta a specifiche applicazioni grazie alle loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità, e robustezza.
Queste forme diverse permettono l'impiego dell'acciaio inossidabile in una vasta gamma di settori, garantendo resistenza e affidabilità.

AISI

303	304	304L	310	316	316L	420

03. 01

BARRE

Le barre in acciaio inossidabile sono componenti estremamente versatili e utilizzati in una vasta gamma di applicazioni grazie alle loro caratteristiche uniche.
Grazie alla loro versatilità sono utilizzare in tantissimi ambiti come Industria Alimentare, Costruzione ed Architettura, Industria Chimica e Petrolchimica, Medicina e Biotecnologia, Industria Automobilistica ed nel settore dell'Energia e Settore Marino.

- Barre Tonde
- Barre Quadre
- Barre Esagonali
- Barre Piatte
- Barre Forate
- Angolari Laminati
- Angolari a "L" Profilati (Lamiera Piegata)

03. 01. 01

Barre Tonde

EN 10278

D (mm)	T (Trafilate)	P (Pelato)	R (Rettificato)	PESO (Kg)
1				0,006
2	T			0,025
3	T			0,055
4	T			0,099
5	T			0,154
6	T		R	0,222
7	T			0,302
8	T		R	0,395
9	T		R	0,499
10	T		R	0,617
11	T			0,746
12	T		R	0,888
13	T		R	1,042
14	T		R	1,208
15	T		R	1,387
16	T		R	1,578
17	T		R	1,782
18	T		R	1,998
19	T			2,226
20	T	P	R	2,466
21				2,719
22	T		R	2,984
23	T			3,261
24	T		R	3,551
25	T	P	R	3,853
26	T		R	4,168
27				4,495
28	T	P	R	4,834
29				5,185
30	T	P	R	5,549
31				5,925
32	T	P	R	6,313
33				6,714
34	T	P		7,127
35	T	P	R	7,553

D (mm)	T (Trafilate)	P (Pelato)	R (Rettificato)	PESO (Kg)
36	T			7,990
37				8,440
38	T	P	R	8,903
39				9,378
40	T	P		9,865
41				10,364
42	T	P	R	10,876
43				11,400
44				11,936
45	T	P	R	12,485
46				13,046
47				13,619
48		P		14,205
49				14,803
50	T	P	R	15,413
51				16,036
52		P		16,671
53				17,319
54				17,978
55	T	P	R	18,650
56				19,335
57				20,031
58				20,740
59				21,462
60	T	P	R	22,195
61				22,941
62				23,700
63				24,470
64				25,253
65	T	P		26,049
66				26,856
67				27,676
68				28,509
69				29,353
70	T	P		30,210

AISI

303	304	316	310	420
	304L	316L		

Tolleranze

EN 10278
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

T= misura standard trafilato
P= misura standard Pelato
R= misura standard Rettificato

Lunghezza barre

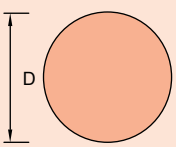
PELATO (LAMINATO)= 5/6m TOLLERANZA: K11 /K12 /K13
TRAFILATO= 3m o 6m TOLLERANZA: h9
RETTIFICATO= 3m o 6m TOLLERANZA: h8 / h7

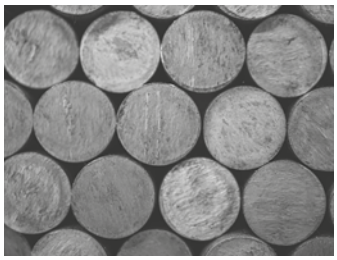
Disponibili su richiesta **Barre Laminate (Pelate) - Trafilate - Rettificate**.

Disponibili su richiesta barre di analisi chimiche diverse.

D (mm)	T (Trafilate)	P (Pelato)	R (Rettificato)	PESO (Kg)
71				31,080
72				31,961
73				32,855
74				33,762
75		P		34,680
76				35,611
77				36,555
78				37,510
79				38,478
80		P		39,458
81				40,451
82				41,456
83				42,473
84				43,503
85		P		44,545
86				45,599
87				46,666
88				47,745
89				48,836
90		P		49,940
91				51,055
92				52,184
93				53,324
94				54,477
95		P		55,643
96				56,820
97				58,010
98				59,212
99				60,427
100		P		61,654
105		P		68,000
110		P		74,600
115		P		81,000
120		P		88,800
125		P		96,000
130		P		104,200
135		P		112,000
140		P		120,800
145				130,000
150		P		138,721
155				148,000
160		P		157,800
170		P		178,200
180		P		199,800

D (mm)	T (Trafilate)	P (Pelato)	R (Rettificato)	PESO (Kg)
190		P		222,600
200		P		246,615
205				259,100
210		P		271,900
215				285,000
220		P		298,400
225				312,100
230		P		326,100
235				340,500
240		P		355,100
245				370,100
250		P		385,336
255				400,900
260		P		416,900
265				433,000
270				449,500
275				466,300
280		P		483,400
285		P		500,800
290		P		518,500
295				536,500
300		P		554,884
310				592,500
320		P		631,300
325				651,200
330				671,400
340				712,700
350		P		755,259
360		P		799,000
380				890,300
400				985,900
420				1087,600
440				1193,600
460				1304,600
480				1420,500
500				1541,300





Impiego consigliato

Consigliate per applicazioni meccaniche e strutturali grazie alla loro resistenza alla corrosione e durabilità. Ideali per la produzione di alberi, perni, e componenti di precisione in settori come l'automotive, l'aerospaziale, e l'industria alimentare, per costruzioni e attrezzature marine.

Codice parlante

A0T020

A 0 T 020

AISI 304 — Barra Tonda — Trafilato — Diametro

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- C AISI 316
- G AISI 303
- L AISI 420
- M AISI 310
- T Trafilato
- P Pelato
- R Rettificato

03. 01. 02

Barre Quadre

EN 10278

LATO (mm)	T (Trafilate)	L (Laminate)	PESO (Kg)
4			0,125
5	T		0,196
6	T		0,283
7			0,385
8	T		0,502
9			0,636
10	T		0,785
11			0,950
12	T		1,130
13			1,330
14	T	L	1,539
15	T		1,766
16	T	L	2,010
18	T	L	2,543
19			2,830
20	T	L	3,140
22	T	L	3,800
25	T	L	4,906
26			5,310
28		L	6,150

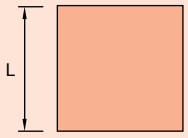
LATO (mm)	T (Trafilate)	L (Laminate)	PESO (Kg)
30	T	L	7,065
32		L	8,040
35	T	L	9,620
38			11,340
40	T	L	12,560
45		L	15,900
50	T	L	19,630
55			23,700
60		L	28,260
65			33,200
70		L	38,460
80			50,240
90			63,600
100		L	78,500
110			95,000
120			113,000
130			132,700
140			153,900
150			176,600

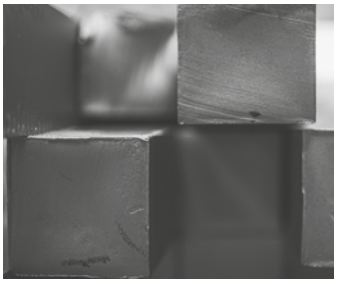
AISI

303	304	316
	304L	316L

Tolleranze

EN 10278
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**





Lunghezza barre

LAMINATO= 5/6m
TOLLERANZA: K11/ K12/K13
TRAFILATO=3m o 6m
TOLLERANZA: h9

Disponibilità

T= misura standard Trafilato
L= misura standard Laminato

Disponibili su richiesta **Barre Laminate (Pelate) - Trafilate - Rettificate**.

Disponibili su richiesta barre di analisi chimiche diverse.

Impiego consigliato

Consigliate per applicazioni strutturali e industriali che richiedono robustezza e resistenza alla corrosione come costruzione di telai, strutture portanti, componenti di macchinari, e attrezzature che operano in ambienti aggressivi. Trovano impiego in arredi, infissi e decorazioni architettoniche.

Codice parlante

AQT020

A Q T 020

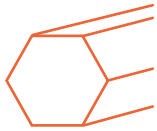
AISI 304 — Barra Quadra — Trafilato — Diametro

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- G AISI 303
- L Laminato
- C AISI 316
- T Trafilato

Barre Esagonali

EN 10278



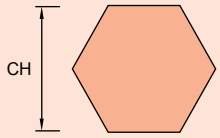
CH (mm)	T (Trafilate)	PESO (Kg)
5		0,169
6	T	0,245
7		0,333
8	T	0,435
9		0,551
10	T	0,680
11	T	0,823
12	T	0,979
13	T	1,149
14	T	1,332
15	T	1,520
16	T	1,730
17	T	1,965
18		2,180
19	T	2,454
20	T	2,700
21	T	2,998
22	T	3,290
23		3,570
24	T	3,916
25	T	4,210

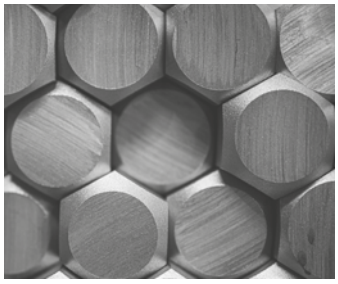
CH (mm)	T (Trafilate)	PESO (Kg)
26		4,595
27	T	4,956
28		5,290
29		5,717
30	T	6,118
31		6,533
32	T	6,961
33		7,403
34	T	7,858
35		8,328
36	T	8,810
37		9,306
38	T	9,816
39		10,340
40		10,880
41	T	11,430
42		11,990
43		12,570
44		13,160
45		13,770
46	T	14,390

CH (mm)	T (Trafilate)	PESO (Kg)
47		15,020
48		15,660
49		16,320
50	T	17,000
52		18,400
53		19,010
54		19,800
55	T	20,600
56		21,300
58		22,900
60	T	24,500
62		26,100
64		27,620
65	T	28,650
66		29,380
68		31,190
70		32,250
75		38,240
80		43,500

AISI

303	304	316
	304L	316L





Tolleranze

EN 10278
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Lunghezza barre

TRAFILATO= 3m
TOLLERANZA: h11

Disponibilità

T= misura standard trafilato

Disponibili su richiesta barre di analisi chimiche diverse.

Impiego consigliato

Consigliate per la produzione di elementi di fissaggio come bulloni e dadi, grazie alla loro forma che facilita l'installazione con strumenti standard. Combinazione di resistenza alla corrosione, robustezza, e precisione, trovano impiego nei settori automotive, aerospaziale, e industriale.

Codice parlante

AET012

A E T 012

AISI 304 — Barra Esagonale — Trafilato — Diametro

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- C AISI 316
- G AISI 303
- T Trafilato

03. 01. 04

Barre Piatte

EN 10088-2 e EN 10028-7

	Larghezza (mm)	Spessore (mm) 3	4	5	6	8	10	12
Trafilato	10	0,24 T C	0,32 C	0,40 T C	0,48	0,630 T	▫	
	12	0,28 T C	0,37 C	0,51 T C	0,61 T	0,79 T	0,94 T	▫
	15	0,36 T C	0,48 C	0,60 L T C	0,708 T C	0,944 L T	1,181 L T C	1,42 L
	20	0,48 T C	0,64 C	0,80 T C	0,95 T C	1,27 L T C	1,57 L T C	1,90 L T
	25	0,60 T C	0,80 C	0,99 L T C	1,19 T C	1,59 L T C	1,968 L T C	2,361 L T
	30	0,72 T C	0,95 C	1,19 T C	1,43 L T C	1,91 L T C	2,39 L T C	2,833 L T C
	35	0,83 C	1,11 C	1,39 L T C	1,67 T C	2,23 L C	2,78 L C	3,305 L C
	40	0,95 C	1,27 C	1,59 L T C	1,91 T C	2,54 L T C	3,18 L T C	3,82 L T C
	45	1,07	1,43 C	1,79 L C	2,15 C	2,86 C	3,58 L C	4,29 L
	50	1,19 C	1,59 C	1,99 L T C	2,39 T C	3,18 L T C	3,98 L T C	4,77 L T C
	60	1,43 C	1,88 C	2,39 C	2,86 C	3,82 L C	4,77 L T C	5,72 L T C
	70	1,67 C	2,23 C	2,78 C	3,34 C	4,45 L C	5,57 L C	6,68 L C
	80	1,91 C	2,54 C	3,18 C	3,82 L C	5,09 L C	6,36 L T C	7,63 L C
Laminato	90	2,15	2,86 C	3,58 L C	4,29 C	5,72 L C	7,16 L C	8,59
	100	2,39 C	3,18 C	3,98 L C	4,77 C	6,36 L C	7,95 L C	9,54 L C
	110	2,59	3,50	4,37 C	5,25 C	7,00 C	8,75 C	10,49
	120	2,83	3,82 C	4,77 C	5,72 C	7,63 L C	9,54 L C	11,45 L C
	130	3,06	4,09	5,17 C	6,20	8,27 C	10,34 C	12,40
	140	3,30	4,40	5,57 C	6,68 C	8,90 C	11,13 C	13,36 C
	150	3,54	4,72 C	5,96 C	7,16 C	9,54 C	11,93 L C	14,31 L C
	160	3,76	5,03	6,36	7,63 C	10,18 C	12,72 C	15,26 C
	180	4,27	5,76	7,16	8,59	11,45 C	14,31 C	17,17 C
	200	4,74	6,4	7,95 C	9,54	12,72 C	15,90 C	19,08 C
Cesoiato	250	5,92	7,85	9,94	11,93	15,90 C	19,88 C	23,85
	300	7,11	9,48	11,93	14,31	19,08 C	23,85 C	28,62

↳ UNITÁ DI MISURA Pesi al metro Kg/m

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10051
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

L= misura standard Piatto Laminato
T= misura standard Piatto Trafilato
C= misura standard Piatto Cesoiato

Lunghezza barre

LAMINATO= 5/6m
TRAFILATO= 3m
CESOIATO= 4m

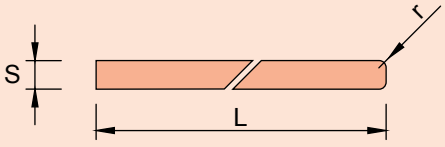
Disponibili su richiesta
Sezioni su misura ottenute da lamiera.

Disponibili su richiesta barre di analisi chimiche diverse.

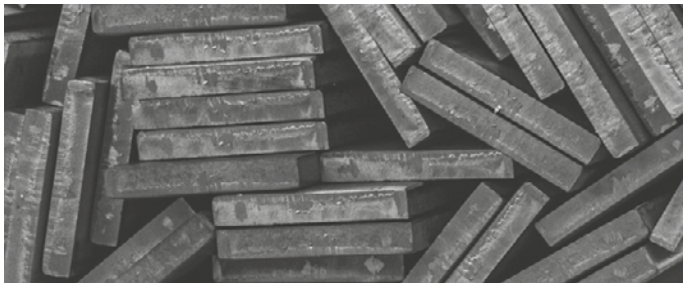
Disponibili su richiesta barre satinate

	Larghezza (mm)	Spessore (mm) 15	20	25	30	40	50
	10						
	12						
	15	▫					
	20	2,37 L T	▫				
	25	2,951 L T	3,93 L T	▫			
	30	3,541 L T C	4,72 L T	5,9 L	▫		
	35	4,132 L T	5,5 L	6,88 L T	8,29 T		
	40	4,72 L T C	6,29 L T	7,87 T	9,44 T	▫	
	45	5,32 L	7,08 L	8,85	10,63 T	14,22	
Trafilato	50	5,9 L T C	7,87 L T	9,83 L T	11,81 L T	15,74	▫
Trafilato	60	7,0 L T C	9,44 L T C	11,81 L T	14,17 L T	18,87 L	23,70
Trafilato	70	8,26 L	11,02 L T C	13,77 L T	16,52 L	22,04 L	27,65
Trafilato	80	9,44 L C	12,59 L T	15,74 L T	18,88 L	25,18 L	31,60
Laminato	90	10,6 L C	14,17 L	17,71	21,25	28,33	
Laminato	100	11,93 L C	15,74 L C	19,67 L	25,61 L	31,48 L	39,50 L
Laminato	110	13,12	17,31	21,64	25,97	34,63	43,45
Laminato	120	14,31 L C	18,83 L	23,61 L	28,33 L	37,78 L	47,40 L
Laminato	130	15,50	20,46	25,58	30,69	40,92	51,35
Laminato	140	16,70	22,04	27,55	33,05	44,07	55,30
Laminato	150	17,89 L C	22,61 L C	29,51	35,42 L	47,22	59,25
Laminato	160	19,08	25,18	31,48	37,78	50,37	63,20
Laminato	180	21,47 L	28,33	35,42	42,5	50,67	71,10
Laminato	200	23,85 L C	31,48 L C	39,34	51,22	62,96	79,00
Cesoiato	250	29,81	38,35	49,18	61,03	78,7	98,75
Cesoiato	300	35,78 C	47,22	59,01	76,83	94,44	118,50

↳ UNITÁ DI MISURA Pesi al metro Kg/m



Piatto Laminato Piatto Cesoiato



Impiego consigliato

Consigliate per applicazioni che richiedono resistenza alla corrosione e robustezza in forma piatta. Ideali per la costruzione di componenti strutturali. Trovano impiego in settori come l'edilizia, l'ingegneria meccanica, e la produzione di attrezzature industriali.

Codice parlante

APL020X10

A P L 020 X 10

AISI 304 · Barra piatta · Laminato · Larghezza · Spessore

Componenti specifici del codice:

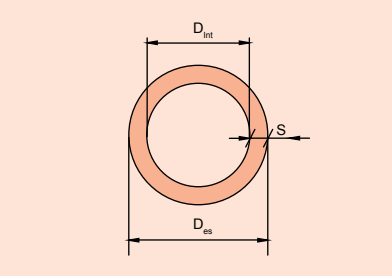
- A AISI 304
- D AISI 316
- L Laminato
- C Cesoiato
- T Trafilato

03. 01. 05

Barre Forate

ASTM A312M // ASTM A511M // EN10216-5

DIAMETRO ESTERNO (mm)	DIAMETRO INTERNO (mm)	SPESSORE NOMINALE (mm)	PESO (Kg)
32,0	20,0	6,0	4,2
32,0	16,0	8,0	5,1
36,0	25,0	5,5	4,5
36,0	20,0	8,0	5,9
36,0	16,0	10,0	6,8
40,0	28,0	6,0	5,5
40,0	25,0	7,5	6,5
40,0	20,0	10,0	7,8
45,0	32,0	6,5	6,7
45,0	28,0	8,5	8,2
45,0	25,0	10,0	8,7
45,0	20,0	12,5	10,5
50,0	36,0	7,0	8,0
50,0	32,0	9,0	9,7
50,0	28,0	11,0	10,6
50,0	25,0	12,5	12,1
56,0	45,0	5,5	6,9
56,0	40,0	8,0	10,2
56,0	36,0	10,0	12,1
56,0	28,0	14,0	15,2
56,0	25,0	15,5	15,6
56,0	20,0	18,0	17,0
60,0	45,0	7,5	9,8
60,0	40,0	10,0	13,2
65,0	54,0	5,5	8,1
63,0	50,0	6,5	9,9
63,0	45,0	9,0	12,2
63,0	40,0	11,5	15,4
63,0	36,0	13,5	17,3
63,0	32,0	15,5	19,0
71,0	56,0	7,5	12,9
71,0	45,0	13,0	19,6
71,0	40,0	15,5	22,3
71,0	36,0	17,5	24,1



↳ I valori della tabella sono valori nominali, sono validi per lunghezza di massima.

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASTM A312M-22a /ASME BPVC Section IIA SA-312 Med 2023 /ASTM A511M-2021a /EN 10088-1 /EN 10216-5:2021 /EN 10294-2:2012 /EN 10297-2:2005 ***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Lunghezza barre

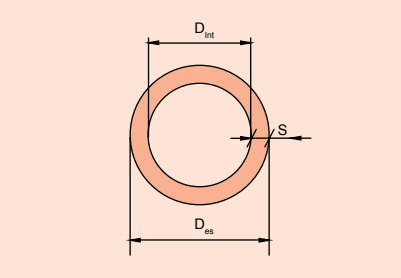
LUNGHEZZA COMMERCIALE= 2/7 m

TOLLERANZE: D^{estrno}+2% / -0% MA^{minimo} +1 / -0 mm

$D^{interno}$+0% / -2% MA^{minimo} +0 / -1 mm

RETTILINEITA': 1,5 mm al metro

DIAMETRO ESTERNO (mm)	DIAMETRO INTERNO (mm)	SPESSORE NOMINALE (mm)	PESO (Kg)
75,0	60,0	7,5	13,7
75,0	56,0	9,5	15,4
75,0	50,0	12,5	21,1
75,0	40,0	17,5	26,0
80,0	63,0	8,5	16,4
80,0	50,0	15,0	25,3
80,0	45,0	17,5	28,3
80,0	40,0	20,0	30,9
85,0	67,0	9,0	18,5
85,0	55,0	15,0	26,8
85,0	45,0	20,0	33,5
90,0	71,0	9,5	20,6
90,0	63,0	13,5	27,1
90,0	56,0	17,0	32,3
90,0	50,0	20,0	36,1
95,0	75,0	10,0	23,0
95,0	67,0	14,0	29,9
95,0	50,0	22,5	42,1
100,0	80,0	10,0	24,4
100,0	71,0	14,5	32,7
100,0	63,0	18,5	39,2
100,0	56,0	22,0	42,3
106,0	80,0	13,0	32,3
106,0	71,0	17,5	40,6
106,0	63,0	21,5	47,1
106,0	56,0	25,0	52,1
112,0	95,0	8,5	21,8
112,0	90,0	11,0	30,2
112,0	80,0	16,0	40,6
112,0	71,0	20,5	48,8
112,0	63,0	24,5	55,3
118,0	90,0	14,0	39,0
118,0	80,0	19,0	49,4
118,0	71,0	23,5	57,6
118,0	63,0	27,5	64,2



Impiego consigliato

Normalmente utilizzate nel settore delle lavorazioni meccaniche per evitare una lavorazione aggiuntiva, ovvero la foratura della barra piena.

Codice parlante

BB100X80

B B 100 X 80

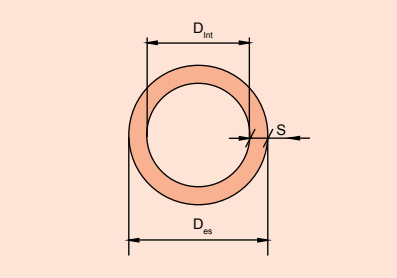
AISI 304 — Barra Forata — Diametro esterno — Diametro Interno

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

Barre Forate

DIAMETRO ESTERNO (mm)	DIAMETRO INTERNO (mm)	SPESSORE NOMINALE (mm)	PESO (Kg)
125,0	100,0	12,5	38,3
125,0	90,0	17,5	49,8
125,0	80,0	22,5	60,2
125,0	71,0	27,0	68,5
132,0	106,0	13,0	42,0
132,0	90,0	21,0	61,1
132,0	80,0	26,0	71,5
132,0	71,0	30,5	79,7
140,0	112,0	14,0	47,8
140,0	106,0	17,0	55,9
140,0	100,0	20,0	63,3
140,0	90,0	25,0	74,9
140,0	80,0	30,0	85,2
150,0	132,0	9,0	31,5
150,0	125,0	12,5	47,4
150,0	106,0	22,0	74,2
150,0	95,0	27,5	87,7
150,0	80,0	35,0	103,3
160,0	132,0	14,0	56,2
160,0	122,0	19,0	71,6
160,0	112,0	24,0	85,8
160,0	90,0	35,0	112,9
170,0	140,0	15,0	63,8
170,0	130,0	20,0	80,2
170,0	128,0	21,0	80,8
170,0	118,0	26,0	98,4
170,0	106,0	32,0	114,7
170,0	100,0	35,0	122,3
175,0	145,0	15,0	59,6
176,0	160,0	8,0	33,4
180,0	150,0	15,0	68,4
180,0	140,0	20,0	86,1
180,0	130,0	25,0	96,2
180,0	125,0	27,5	110,0
180,0	100,0	40,0	144,4



↳ I valori della tabella sono valori nominali, sono validi per lunghezza di massima.

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASTM A312M-22a /ASME BPVC Section IIA SA-312 Med 2023 /ASTM A511M-2021a /EN 10088-1 /EN 10216-5:2021 /EN 10294-2:2012 /EN 10297-2:2005 ***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Lunghezza barre

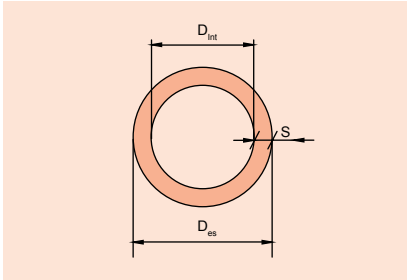
LUNGHEZZA COMMERCIALE= 2/ 7m

TOLLERANZE: D^{estrno}+2% / -0% MA^{minimo} +1 / -0 mm

$D^{interno}$+0% / -2% MA^{minimo} +0 / -1 mm

RETTILINEITA': 1,5 mm al metro

DIAMETRO ESTERNO (mm)	DIAMETRO INTERNO (mm)	SPESSORE NOMINALE (mm)	PESO (Kg)
190,0	160,0	15,0	73,0
190,0	150,0	20,0	91,9
190,0	140,0	25,0	109,9
190,0	132,0	29,0	123,0
190,0	123,0	33,5	137,2
190,0	106,0	42,0	154,3
200,0	170,0	15,0	77,6
200,0	160,0	20,0	97,6
200,0	150,0	25,0	117,0
200,0	140,0	30,0	134,0
200,0	106,0	47,0	178,5
212,0	180,0	16,0	77,8
212,0	170,0	21,0	109,0
212,0	150,0	31,0	148,0
212,0	130,0	41,0	182,0
224,0	180,0	22,0	121,0
224,0	170,0	27,0	132,0
224,0	160,0	32,0	152,5
224,0	140,0	42,0	199,0
236,0	190,0	23,0	133,0
236,0	150,0	43,0	216,0
250,0	200,0	25,0	153,0



Impiego consigliato

Normalmente utilizzate nel settore delle lavorazioni meccaniche per evitare una lavorazione aggiuntiva, ovvero la foratura della barra piena.

Codice parlante

BB100X80

B B 100 X 80

AISI 304 — Barra Forata — Diametro esterno — Diametro Interno

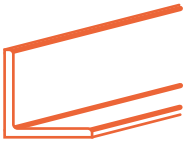
Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

03. 01. 07

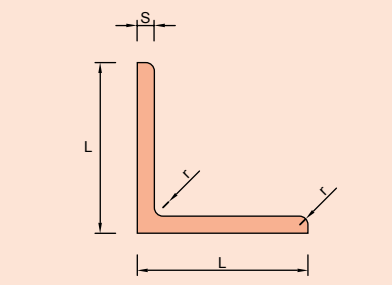
Angolari Laminati

DIN 1028- 10/76.



MISURE LxL (mm x mm)	Spessore S (mm)													
	3		4		5		6		7		8		10	
15 x 15	0,60		-		-		-		-		-		-	
20 x 20	0,90	L	1,16	L	1,41		-		-		-		-	
25 x 25	1,14	L	1,48	L	1,81		2,13		-		-		-	
30 x 30	1,39	L	1,82	L	2,23	L	2,62		-		-		-	
35 x 35	1,63	L	2,14	L	2,63		3,10		-		-		-	
40 x 40	1,89	L	2,47	L	3,04	L	3,59		-		-		-	
45 X 45	2,06		2,72		3,35	L	3,98		-		-		-	
50 x 50	2,38	L	3,12	L	3,86	L	4,57	L	5,14		5,95		7,27	
60 x 60	-		3,71	L	4,67		5,55	L	6,40		7,07		8,69	
70 x 70	-		-		-		6,52		7,54	L	8,55		10,50	
80 x 80	-		-		6,17		7,50		8,68		9,85	L	12,13	L
100 x 100	-		-		7,80		9,47		10,97		12,45		15,38	L
120 x 120	-		-		9,28		11,10		12,88		14,66		18,17	L

↳ UNITÁ DI MISURA Pesi al metro Kg/m



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 1028- 10/76.
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Lunghezza barre

LUNGHEZZA = 6m

Disponibilità

L= misura standard laminato

Barre angolari laminate a caldo, decapate passivate.

Impiego consigliato

Consigliato per applicazioni strutturali e di rinforzo grazie alla sua resistenza alla corrosione e robustezza. Ideale per costruzioni, telai, supporti, e giunzioni angolari in edifici e infrastrutture. Utilizzato anche in arredi e finiture architettoniche, offre durabilità e un aspetto estetico moderno.

Codice parlante

ANL.30X4

A NL. 30 X 4

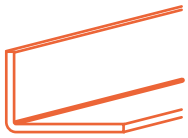
AISI 304 — Barra Laminata — Misura lato — Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

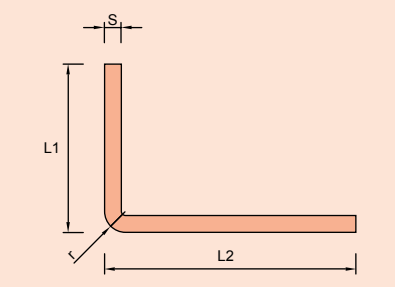
03. 01. 08

Angolari a "L" Profilati (Lamiera Piegata)



EN10162

MISURE L1xL2 (mm x mm)	Spessore S(mm)								
	3		4		5		6		NOTE
20 x 20	0,87		1,14						LATI UGUALI
20 x 30	1,06	P	-		-		-		LATI DIVERSI
20 x 40	1,30	P	1,66	P	-		-		LATI DIVERSI
25 x 25	1,11		1,45	P					LATI UGUALI
25 x 50	1.,65	P	-		-		-		LATI DIVERSI
30 x 30	1,35	P	1,77		2,17	P			LATI UGUALI
30 x 40	-		2,00	P	2,56	P	-		LATI DIVERSI
30 x 50	1,77	P	2,30	P	2,80	P	-		LATI DIVERSI
30 x 60	2,00	P	2,60	P	3,18	P	-		LATI DIVERSI
35 x 35	1,59		2,08	P	-		-		LATI UGUALI
40 x 40	1,83		2,40	P	2,96	P	3,50		LATI UGUALI
40 x 60	2,40	P	2,92	P	-		-		LATI DIVERSI
40 x 80	-		3,55	P	4,54	P	5,40	P	LATI DIVERSI
45 x 45	2,06		2,71		-		-		LATI UGUALI
50 x 50	2,29		3,03	P	3,75	P	4,45	P	LATI UGUALI
50 x 100	-		-		5,45	P	6,55	P	LATI DIVERSI
60 x 60	2,77		3,67		4,54		5,40	P	LATI UGUALI
70 x 70	3,24		-		-		-		LATI UGUALI
80 x 80	-		-		-		7,30	P	LATI UGUALI



↳ UNITÁ DI MISURA Pesi al metro Kg/m

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN10162

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Lunghezza barre

LUNGHEZZA = 4-6m

Disponibilità

P= misura standard da profila

Barre angolari laminate a caldo, decapate passivate.

Impiego consigliato

Ideali per la costruzione di telai, supporti, rinforzi strutturali e giunzioni angolari, trovano impiego in settori come l'edilizia, l'ingegneria meccanica e le infrastrutture. Si differenziano dagli angolari laminati per un leggero raggio di curvatura dell'angolo.

Codice parlante

ANP.35X4

A NP 35 X 4

AISI 304 — Barra da profila lati uguali — Misura lato — Spessore

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- C AISI 316
- NP Da profila lati uguali
- NLP Da profila lati diversi

03. 02

TRAVI

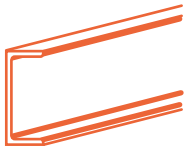
Le travi in acciaio inossidabile (IPE, HEB, HEA, UPN, UPA) sono consigliate per applicazioni strutturali che richiedono elevata resistenza e durabilità. Sono ideali per la costruzione di edifici, ponti, infrastrutture e strutture industriali, grazie alla loro capacità di sopportare carichi pesanti e resistere alla corrosione. Utilizzate anche in ambienti aggressivi e applicazioni architettoniche, offrono sicurezza, affidabilità e un aspetto estetico moderno.
I profili speciali in acciaio inossidabile sono consigliati per applicazioni su misura che richiedono forme e dimensioni specifiche, garantendo resistenza alla corrosione e durabilità

- UPA Laminate a Caldo
- UPN Laminate a Caldo
- UPN Saldate Laser
- UPA Saldate Laser
- HEB Saldate Laser
- HEA Saldate Laser
- IPE Saldate Laser
- L Lati Uguali Laminate A Caldo
- L Lati Uguali Saldate Laser
- L Trafilate A Freddo
- L Lati Diseguali Laminate A Caldo
- L Lati Diseguali Saldate Laser
- T Saldate Laser
- T Laminate a Caldo

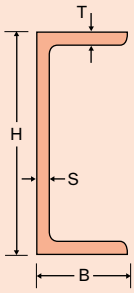
03. 02. 01

UPA Laminate a Caldo

EN 10279



UPA (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
UPA 50	50	25	3	3	2,26
UPA 60	60	30	5	5	4,40
UPA 80	80	40	5	5	6,00
UPA 80	80	40	6	6	7,10
UPA 100	100	50	4	4	6,14
UPA 100	100	50	5	5	7,60
UPA 100	100	50	6	6	9,02
UPA 120	120	60	6	6	10,94



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10279
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 -
AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Impiego consigliato

Sono componenti strutturali utilizzati in vari settori dell'ingegneria e dell'architettura per le loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e robustezza. Vengono spesso impiegati in costruzioni edili, settore chimico e petrolchimico, industria marina e navale, arredamento e design.

Codice parlante

AUPN060X5LA

A UPN 060 X 5 LA

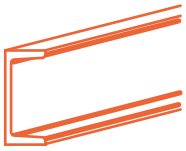
AISI 304 · Profilo UPN · Altezza profilo · Spessore · Laminato

Componenti specifici del codice:

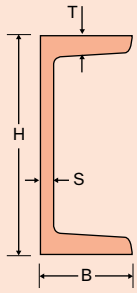
A AISI 304 D AISI 316

UPN Laminate a Caldo

EN 10279



UPA (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
UPN 20	20	10	3	3,5	0,87
UPN 30	30	15	4	4,5	1,75
UPN 30	30	33	5	7	4,34
UPN 40	40	20	3	3,5	1,91
UPN 40	40	20	4	4,5	2,43
UPN 40	40	35	5	7	4,96
UPN 50	50	25	5	6	3,92
UPN 50	50	38	5	7	5,70
UPN 60	60	30	6	6	5,18
UPN 65	65	42	5,5	7,5	7,24
UPN 80	80	45	6	8	8,83
UPN 100	100	50	6	8,5	10,78
UPN 120	120	55	7	9	13,63
UPN 140	140	60	7	10	16,32
UPN 160	160	65	7,5	10,5	19,26



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10279
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono componenti strutturali utilizzati in vari settori dell'ingegneria e dell'architettura per le loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e robustezza. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

AUPN100LA

A UPN 100 LA

AISI 304 — Profilo UPA — Altezza profilo — Laminato

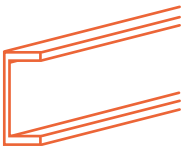
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

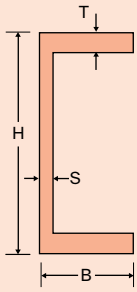
03. 02. 03

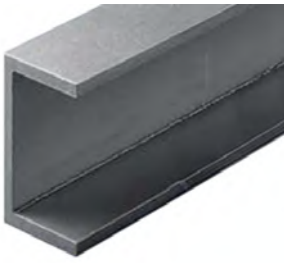
UPN Saldate Laser

EN 10279



UPN (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
UPN 30	30	15	4	4,5	1.75
UPN 40	40	35	5	7	4.96
UPN 50	50	25	5	6	3.92
UPN 50	50	38	5	7	5.70
UPN 65	65	42	5,5	7,5	7.24
UPN 80	80	45	6	8	8.83
UPN 100	100	50	6	8,5	10.78
UPN 120	120	55	7	9	13.63
UPN 140	140	60	7	10	16.32
UPN 160	160	65	7,5	10,5	19.26
UPN 180	180	70	8	11	22.43
UPN 200	200	75	8,5	11,5	25.84
UPN 220	220	80	9	12,5	30.04
UPN 240	240	85	9,5	13	33.94
UPN 260	260	90	10	14	38.72
UPN 280	280	95	10	15	42.80
UPN 300	300	100	10	16	47.04
UPN 320	320	100	14	17,5	59.92
UPN 350	350	100	14	16	61.22
UPN 380	380	102	13,5	16	63.70
UPN 400	400	110	14	18	72.45





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10279
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono componenti strutturali utilizzati in vari settori dell'ingegneria e dell'architettura per le loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e robustezza. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

AUPN100SL

A UPN 100 SL

AISI 304 — Profilo UPN — Altezza profilo — Saldato Laser

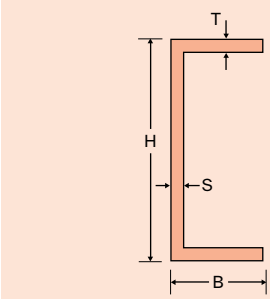
Componenti specifici del codice:

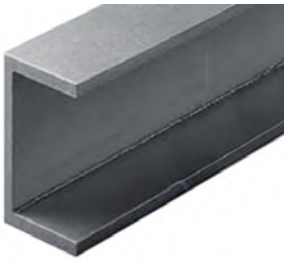
A AISI 304 D AISI 316

UPA Saldate Laser

EN 10279

UPA (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
UPA 40	40	20	4	4	2.26
UPA 50	50	25	3	3	3.60
UPA 50	50	25	3	3	2.50
UPA 60	60	30	4	4	3.58
UPA 60	60	30	5	5	4.40
UPA 60	60	30	6	6	5.18
UPA 80	80	40	4	4	4.86
UPA 80	80	40	5	5	6.00
UPA 80	80	40	6	6	7.10
UPA 80	80	45	6	6	7.58
UPA 80	80	50	5	5	6.80
UPA 100	100	50	4	4	6.14
UPA 100	100	50	5	5	7.60
UPA 100	100	50	6	6	9.02
UPA 100	100	50	10	10	14.40
UPA 100	100	60	7	7	11.54
UPA 100	100	60	10	10	16.00
UPA 120	120	55	9	9	15.26
UPA 120	120	60	6	6	10.94
UPA 120	120	60	10	10	17.60
UPA 130	130	65	6	6	11.90
UPA 130	130	65	9	9	17.42
UPA 140	140	70	7	7	14.90
UPA 150	150	50	9	9	16.70
UPA 150	150	75	6	6	13.82
UPA 150	150	75	9	9	20.30
UPA 160	160	80	6	6	14.78
UPA 160	160	80	8	8	19.46





AISI

304	316
304L	316L

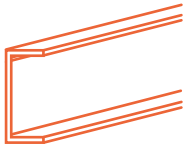
Tolleranze

EN 10279
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

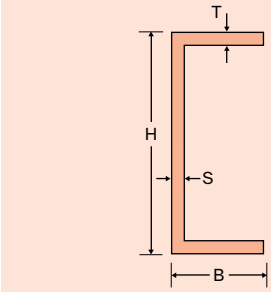
Disponibilità

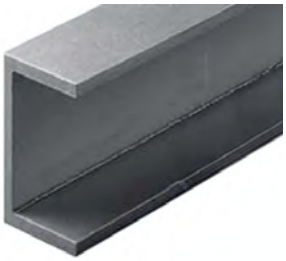
AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta



UPA (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
UPA 180	180	90	8	8	22.02
UPA 200	200	90	8	8	23.30
UPA 200	200	100	6	6	18.62
UPA 200	200	100	8	8	24.58
UPA 200	200	100	10	10	30.40
UPA 230	230	90	7,5	14	32.28
UPA 300	300	150	12	12	55.30





Impiego consigliato

Sono componenti strutturali utilizzati in vari settori dell'ingegneria e dell'architettura per le loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e robustezza. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

AUPA100SL

A UPA 100 SL

AISI 304 · Profilo UPA · Altezza profilo · Saldato Laser

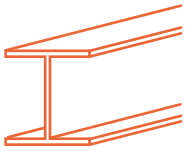
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

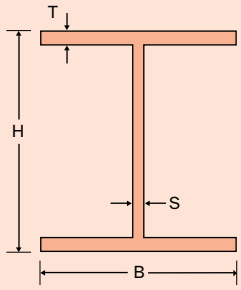
03. 02. 06

HEB Saldate Laser

EN 10034



HEB (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
HEB 100	100	100	6	10	19.84
HEB 120	120	120	6,5	11	26.22
HEB 140	140	140	7	12	33.38
HEB 160	160	160	8	13	41.86
HEB 180	180	180	8,5	14	50.66
HEB 200	200	200	9	15	60.24
HEB 220	220	220	9,5	16	70.61
HEB 240	240	240	10	17	81.76
HEB 260	260	260	10	17,5	90.80
HEB 280	280	280	10,5	18	101.14
HEB 300	300	300	11	19	114.26
HEB 320	320	300	11,5	20,5	124.07
HEB 340	340	300	12	21,5	131.71
HEB 360	360	300	12,5	22,5	139.50
HEB 400	400	300	13,5	24	153.22
HEB 450	450	300	14	26	169.38
HEB 500	500	300	14,5	28	185.90
HEB 600	600	300	15,5	30	210.96
HEB 650	650	300	16	31	224.06
HEB 700	700	300	17	32	240.10
HEB 800	800	300	17,5	33	261.16
HEB 900	900	300	18,5	35	290.84
HEB 1000	1000	300	19	36	313.86



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10034
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

↘

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono componenti strutturali utilizzati in vari settori dell'ingegneria e dell'architettura per le loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e robustezza. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

AHEB140LAS

A HEB 140 SL

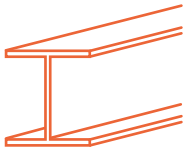
AISI 304 — Profilo HEB — Altezza profilo — Saldato Laser

Componenti specifici del codice:

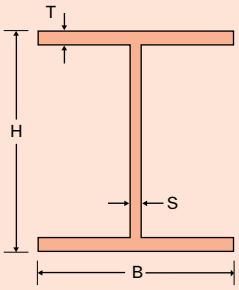
A AISI 304 D AISI 316

HEA Saldate Laser

EN 10034



HEA (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
HEA 96	96	100	5	8	16.00
HEA 114	114	120	5	8	19.28
HEA 133	133	140	5,5	8,5	24.14
HEA 152	152	160	6	9	29.47
HEA 171	171	180	6	9,5	34.66
HEA 190	190	200	6,5	10	40.84
HEA 210	210	220	7	11	49.25
HEA 230	230	240	7,5	12	58.44
HEA 250	250	260	7,5	12,5	65.50
HEA 270	270	280	8	13	73.86
HEA 290	290	300	8,5	14	85.02
HEA 310	310	300	9	15,5	94.49
HEA 330	330	300	9,5	16,5	101.77
HEA 350	350	300	10	17,5	109.20
HEA 390	390	300	11	19	122.18
HEA 440	440	300	11,5	21	137.42
HEA 490	490	300	12	23	153.02
HEA 540	540	300	12,5	24	164.40
HEA 590	590	300	13	25	176.16
HEA 640	640	300	13,5	26	188.30
HEA 690	690	300	14,5	27	203.38
HEA 790	790	300	15	28	222.48
HEA 890	890	300	16	30	250.24
HEA 990	990	300	16,5	31	271.30



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10034
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono componenti strutturali utilizzati in vari settori dell'ingegneria e dell'architettura per le loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e robustezza. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

AHEA120SL

A HEA 120 SL

AISI 304 — Profilo HEA — Altezza profilo — Saldato Laser

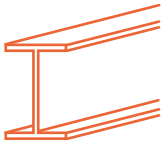
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

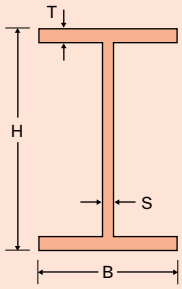
03. 02. 08

IPE Saldate Laser

EN 10034



IPE (mm)	H (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
IPE80	80	46	3,8	5,2	5.94
IPE100	100	55	4,1	5,7	7.92
IPE120	120	64	4,4	6,3	10.23
IPE140	140	73	4,7	6,9	12.80
IPE160	160	82	5	7,4	15.52
IPE180	180	91	5,3	8	18.60
IPE200	200	100	5,6	8,5	21.80
IPE220	220	110	5,9	9,2	25.71
IPE240	240	120	6,2	9,8	29.75
IPE270	270	135	6,6	10,2	35.21
IPE300	300	150	7,1	10,7	41.50
IPE330	330	160	7,5	11,5	47.86
IPE360	360	170	8	12,7	55.96
IPE400	400	180	8,6	13,5	64.54
IPE450	450	190	9,4	14,6	76.03
IPE500	500	200	10,2	16	89.39
IPE550	550	210	11,1	17,2	103.58
IPE600	600	220	12	19	120.83
IPE610	610	224	15	24	153.46



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10034
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

↘

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono componenti strutturali utilizzati in vari settori dell'ingegneria e dell'architettura per le loro proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e robustezza. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

AIPE140LAS

A | IPE | 140 | LAS

AISI 304 — Profilo IPE — Altezza H — Saldato Laser

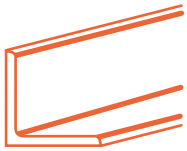
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

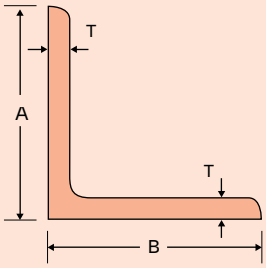
03. 02. 09

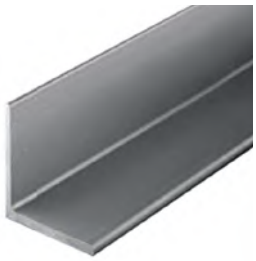
L Lati Uguali Laminate a Caldo

EN 10056-2



A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
15	15	2	0,45
15	15	3	0,65
20	20	2	0,61
120	120	10	18,40





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10056-2

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Impiego consigliato

Sono utilizzati in numerosi settori grazie alla loro robustezza, resistenza alla corrosione e versatilità. Vengono spesso impiegati in costruzioni edili, settore chimico e petrolchimico, industria marina e navale, arredamento e design.

Codice parlante

ANL.20X3

A NL 20 X 3

AISI 304 — Angolare Laminato — Altezza A — Spessore T

Componenti specifici del codice:

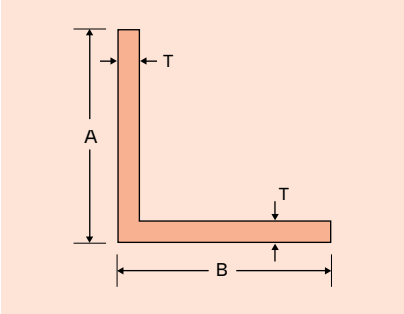
A AISI 304 C AISI 316

L Lati Uguali Saldate Laser

EN 10056-2

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
30	30	3	1.37
30	30	4	1.79
35	35	4	2.60
40	40	4	2.43
40	40	5	3.00
40	40	8	4.61
45	45	5	3.40
45	45	6	4.03
50	50	4	3.07
50	50	5	3.80
50	50	6	4.51
50	50	7	5.21
50	50	8	5.89
50	50	12	8.45
55	55	6	4.99
60	60	5	4.60
60	60	6	5.47
60	60	7	6.33
60	60	8	7.17
60	60	10	8.80
65	65	6	5.95
65	65	7	6.89
65	65	8	7.81
65	65	9	8.71
65	65	10	9.60
70	70	5	5.40
70	70	6	6.43
70	70	7	7.45
70	70	8	8.45
70	70	9	9.43
70	70	10	10.40
75	75	5	5.80
75	75	6	6.91
75	75	7	8.01

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
75	75	8	9.09
75	75	9	10.15
75	75	10	11.20
75	75	12	13.25
80	80	5	6.20
80	80	6	7.39
80	80	7	8.57
80	80	8	9.73
80	80	9	10.87
80	80	10	12.00
80	80	12	14.21
90	90	6	8.35
90	90	9	12.31
90	90	10	13.60
100	100	6	9.31
100	100	7	10.81
100	100	8	12.29
100	100	9	13.75
100	100	10	15.20
100	100	12	18.05
100	100	13	19.45
100	100	15	22.20
110	110	6	10.27
110	110	7	11.93
110	110	8	13.57
110	110	9	15.19
110	110	10	16.80
110	110	11	18.39
110	110	12	19.97
120	120	7	13.05
120	120	8	14.85
120	120	9	16.63
120	120	10	18.40
120	120	11	20.15



AISI

304	316
304L	316L

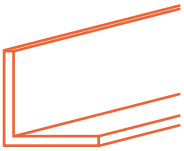
Tolleranze

EN 10056-2

*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

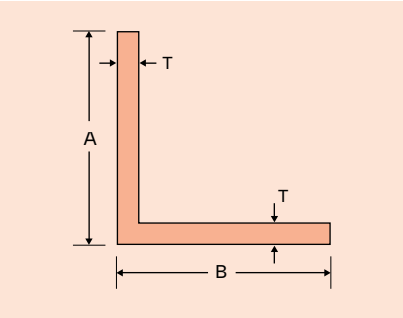
Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571



A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
120	120	12	21.89
120	120	13	23.61
120	120	14	25.31
120	120	15	27.00
120	120	16	28.67
125	125	10	19.20
130	130	8	16.13
130	130	9	18.07
130	130	10	20.00
130	130	11	21.91
130	130	12	23.81
130	130	13	25.69
130	130	14	27.55
130	130	15	29.40
130	130	16	31.23
140	140	9	19.51
140	140	10	21.60
140	140	11	23.67
140	140	12	25.73
140	140	13	27.77
140	140	14	29.79
140	140	15	31.80
140	140	16	33.79
150	150	6	14.11
150	150	10	23.20
150	150	12	27.65
150	150	13	29.85
150	150	14	32.03
150	150	15	34.20
150	150	16	36.35
150	150	18	40.61
150	150	20	44.80
160	160	15	36.60
160	160	16	38.91

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
160	160	18	43.49
160	160	20	48.00
180	180	10	28.00
180	180	13	36.09
180	180	15	41.40
180	180	16	44.03
180	180	18	49.25
180	180	20	54.40
200	200	10	31.20
200	200	12	37.25
200	200	13	40.25
200	200	15	46.20
200	200	16	49.15
200	200	18	55.01
200	200	20	60.80
250	250	13	50.65
250	250	15	58.20
250	250	18	69.41
250	250	20	76.80
300	300	13	61.05
300	300	15	70.20
300	300	16	74.75
300	300	18	83.81
300	300	20	92.80



Impiego consigliato

Sono utilizzati in numerosi settori grazie alla loro robustezza, resistenza alla corrosione e versatilità. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

ANLS.75X8

A NLS .75 X 8

AISI 304 · Saldato laser · Angolare · Altezza A · Spessore T

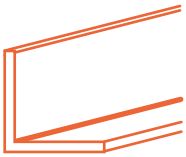
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

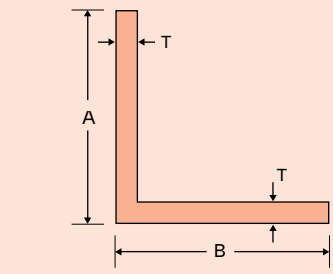
03. 02. 11

L Trafilate a Freddo

DIN 59370



A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
10	10	2	0.29
15	15	2	0.45
15	15	3	0.65
20	20	2	0.61
20	20	3	0.89
25	25	3	1.13
25	25	4	1.47
30	30	3	1.37
30	30	4	1.79
35	35	4	2.20
35	35	5	2.11
40	40	3	2.60
40	40	4	1.85
40	40	5	2.43
45	45	3	3.00
45	45	4	2.09
50	50	3	2.75
50	50	4	2.33
50	50	5	3.07
60	60	5	3.80
60	60	6	5.47
60	60	8	7.17



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 59370
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono apprezzati per la loro precisione dimensionale, finitura superficiale di alta qualità e eccellente resistenza meccanica. Vengono spesso impiegati in costruzioni edili, settore chimico e petrolchimico, industria marina e navale, arredamento e design.

Codice parlante

ANT.35X4

A NT .35 X 4

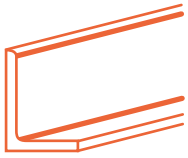
AISI 304 — Profilo Trafilato a freddo — Altezza A — Spessore T

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

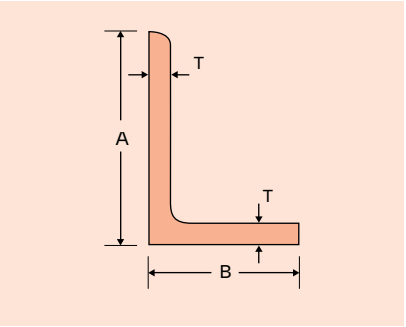
L Lati Diseguali Laminate a Caldo

EN 10056-2



A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
20	10	3	0.65
25	15	3	0.89
30	15	3	1.01
30	20	3	1.13
30	20	4	1.47
40	20	3	1.37
40	20	4	1.79
40	20	5	2.20
40	30	3	1.61
40	30	4	2.11
40	30	5	2.60
45	30	4	2.27
45	30	5	2.80
50	25	3	1.73
50	25	4	2.27
50	25	5	2.80
50	30	3	1.85
50	30	4	2.43
50	30	5	3.00
50	40	5	3.40
60	30	5	3.40
60	30	6	4.03
60	30	7	4.65
60	40	5	3.80
60	40	6	4.51
65	50	5	4.40
65	50	7	6.05
70	50	6	5.47
75	50	6	5.71
75	50	7	6.61
75	50	8	7.49

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
75	55	7	6.89
75	55	9	8.71
80	40	6	5.47
80	40	8	7.17
80	60	6	6.43
80	60	8	8.45
80	65	6	6.67
80	65	8	8.77
90	60	6	6.91
90	60	8	9.09
90	70	8	9.73
100	50	6	6.91
100	50	8	9.09
100	50	10	11.20
100	65	6	7.63
100	65	7	8.85
100	65	8	10.05
100	65	9	11.23
100	65	10	12.40
100	75	6	8.11
100	75	8	10.69
100	75	9	11.95
100	75	10	13.20
120	80	8	12.29
120	80	10	15.20
125	75	10	14.80
130	65	10	15.60
150	75	10	17.20
150	90	10	18.40
150	100	10	19.20



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10056-2

***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

↘

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono utilizzati in numerosi settori grazie alla loro robustezza, resistenza alla corrosione e versatilità. Vengono spesso impiegati in costruzioni edili, settore chimico e petrolchimico, industria marina e navale, arredamento e design.

Codice parlante

ANLL.40X80X6

A NLL 40 X 80 X 6

AISI 304 — Profili lati diversi laminati a caldo — Larghezza B — Altezza A — Spessore T

Componenti specifici del codice:

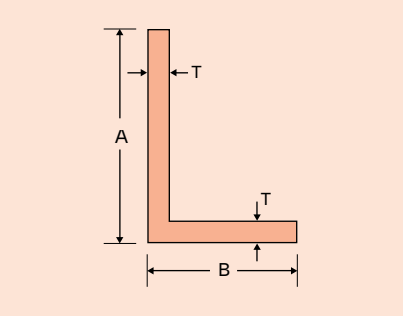
A AISI 304 C AISI 316

L Lati diseguali Saldate Laser

EN 10056-2

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
40	25	5	2.40
40	30	5	2.60
45	30	6	3.31
50	15	5	2.40
50	30	5	3.00
50	30	10	5.60
50	35	4	2.59
50	35	8	4.93
50	40	4	2.75
50	40	10	6.40
50	45	5	3.60
60	30	5	3.40
60	30	6	4.03
60	30	7	4.65
60	40	5	3.80
60	40	6	4.51
60	40	8	5.89
65	50	6	5.23
65	50	8	6.85
65	50	9	7.63
70	50	5	4.60
70	50	6	5.47
70	50	10	8.80
75	50	6	5.71
75	50	7	6.61
75	50	8	7.49
75	50	10	9.20
75	55	8	7.81
80	20	5	3.80
80	40	5	4.60
80	40	6	5.47
80	40	8	7.17
80	40	10	8.80
80	60	7	7.45
80	60	8	8.45

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
80	65	6	6.67
80	65	8	8.77
80	65	10	10.80
80	65	12	12.77
90	60	6	6.91
90	60	8	9.09
95	45	12	6.40
100	40	12	12.29
100	50	4	4.67
100	50	5	5.80
100	50	6	6.91
100	50	8	9.09
100	50	10	11.20
100	50	12	13.25
100	65	6	7.63
100	65	7	8.85
100	65	8	10.05
100	65	9	11.23
100	65	10	12.40
100	65	11	13.55
100	75	6	8.11
100	75	7	9.41
100	75	8	10.69
100	75	9	11.95
100	75	10	13.20
100	75	12	15.65
100	80	8	11.01
110	60	10	12.80
120	60	6	8.35
120	65	10	14.00
120	80	6	9.31
120	80	8	12.29
120	80	10	15.20
120	80	12	18.05
125	75	7	10.81



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

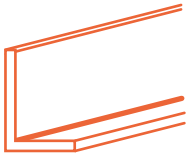
EN 10056-2

*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

Disponibilità

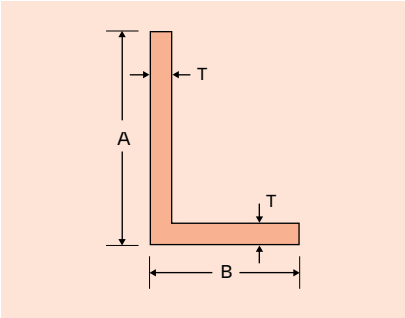
AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta



A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
125	75	10	15.20
125	75	12	18.05
125	80	8	12.61
125	80	10	15.60
130	65	6	9.07
130	65	7	10.53
130	65	8	11.97
130	65	10	14.80
130	75	6	9.55
130	75	8	12.61
130	75	10	15.60
130	80	10	16.00
130	90	10	16.80
130	90	12	19.97
140	80	10	16.80
140	90	8	14.21
140	90	10	17.60
140	90	12	20.93
150	50	6	9.31
150	50	8	12.29
150	65	8	13.25
150	75	6	10.51
150	75	8	13.89
150	75	10	17.20
150	75	11	18.83
150	75	12	20.45
150	75	15	25.20
150	90	8	14.85
150	90	9	16.63
150	90	10	18.40
150	90	11	20.15
150	90	12	21.89
150	90	15	27.00
150	100	8	15.49
150	100	10	19.20

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
150	100	12	22.85
150	100	15	28.20
150	140	10	22.40
160	50	10	16.00
160	65	8	13.89
160	80	8	14.85
160	80	10	18.40
160	80	12	21.89
160	80	15	27.00
160	100	8	16.13
160	100	10	20.00
160	100	12	23.81
180	90	8	16.77
180	90	10	20.80
180	90	12	24.77
200	75	6	12.91
200	80	8	17.41
200	100	8	18.69
200	100	10	23.20
200	100	12	27.65
200	100	13	29.85
200	100	15	34.20
200	100	16	36.35
200	120	12	29.57
200	150	12	32.45
200	150	15	40.20
250	75	10	25.20
250	100	10	27.20
250	150	15	46.20
350	150	15	58.20



Impiego consigliato

Sono utilizzati in numerosi settori grazie alla loro robustezza, resistenza alla corrosione e versatilità. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

ANLS.75X150X8

A NLS .75 X 150 X 8

AISI 304 — Saldati Laser — Profili lati diversi — Larghezza B — Altezza A — Spessore T

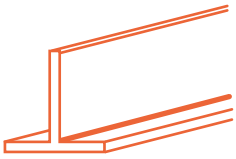
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

03. 02. 14

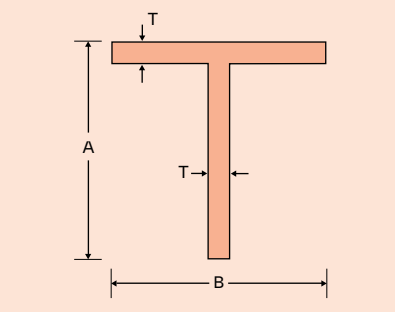
T Saldate Laser

EN 10055



A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
20	20	3	0.89
25	25	3	1.13
25	25	3,5	1.30
25	25	4	1.47
30	30	3	1.37
30	30	4	1.79
30	30	5	2.20
35	35	3	1.61
35	35	4	2.11
40	40	3	1.85
40	40	4	2.43
40	40	5	3.00
40	40	6	3.55
45	45	5	3.40
50	50	3	2.33
50	50	4	3.07
50	50	5	3.80
50	50	6	4.51
60	60	4	3.71
60	60	5	4.60
60	60	6	5.47
60	60	7	6.33
60	60	8	7.17
60	60	10	8.80
70	70	6	6.43
70	70	7	7.45
70	70	8	8.45

A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
70	70	9	9.43
70	70	10	10.40
75	75	6	6.91
80	80	5	6.20
80	80	6	7.39
80	80	7	8.57
80	80	8	9.73
80	80	9	10.87
80	80	10	12.00
90	90	8	11.01
90	90	9	12.31
90	90	10	13.60
100	100	8	12.29
100	100	9	13.75
100	100	10	15.20
100	100	11	16.63
100	100	12	18.05
120	120	8	14.85
120	120	10	18.40
120	120	11	20.15
120	120	12	21.89
120	120	13	23.61
120	120	15	27.00
150	150	15	34.20
200	200	10	31.20
250	250	15	58.20
300	300	20	92.80



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10055
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono utilizzati in numerosi settori grazie alla loro robustezza, resistenza alla corrosione e versatilità. La saldatura laser offre una precisione superiore e una finitura di alta qualità, riducendo le deformazioni e migliorando l'aspetto estetico.

Codice parlante

ATL.30X3

A TL .30 X 3

AISI 304 — Saldato laser — Profilo Tee — Altezza A — Spessore T

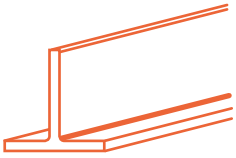
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

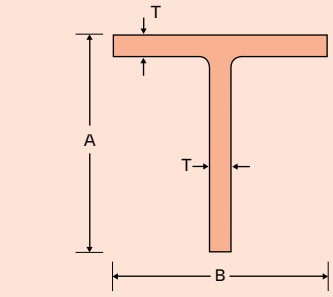
03. 02. 15

T Laminate a Caldo

EN 10055



A (mm)	B (mm)	T (mm)	PESO (Kg/m)
25	25	4	
25	25	8	
30	30	4	
35	35	4	
40	40	5	
45	45	5	
50	50	4	
50	50	5	
50	50	6	
50	50	7	
60	60	5	
60	60	6	
60	60	7	
60	60	8	
60	60	12	
70	70	7	
70	70	8	
70	70	9	
80	80	8	
80	80	10	
100	100	8	
100	100	10	
120	120	10	
120	120	12	
120	120	13	



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10055
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibilità

AISI 304/W.1.4301 - AISI 304L/W.1.4307 - AISI 316/W.1.4401 - AISI 316L/W.1.4404 - AISI 316Ti/W.1.4571

Altre dimensioni disponibili su richiesta

Impiego consigliato

Sono utilizzati in numerosi settori grazie alla loro robustezza, resistenza alla corrosione e versatilità. Vengono spesso impiegati in costruzioni edili, settore chimico e petrolchimico, industria marina e navale, arredamento e design.

Codice parlante

ATL.50X5L

A TL .50 X 5 L

AISI 304 — Profilo Tee — Altezza A — Spessore T — Laminati laser

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

04. FLANGE

La Flangia è un elemento meccanico destinato ad un accoppiamento non permanente di altri pezzi mediante viti o bulloni, come ad esempio nelle tubazioni vengono utilizzate per la giunzione non permanente di due tratti di tubo.
L'insieme di un tubo delimitato dalle flange (esse comprese) viene denominato "spool".

AISI

304	304L	AL	316	316L

04. 01

FLANGE FORGIATE

04. 02

FLANGE FORGIATE ASME

04. 03

FLANGE MICROFUSE

04. 04

FLANGE STAMPATE SCORREVOLI

04. 05

FLANGE ALLUMINIO

04. 01

FLANGE FORGIATE

ASTM A182 EN 1092

Flange ottenute mediante forgiatura secondo la specifica ASTM A182, conformi alla norma europea EN 1092. Offrono alta resistenza meccanica e ottima tenuta per impieghi in impianti industriali e idraulici.

- Piane A Saldare
- Cieche
- A Collarino
- Piane Scorrevoli e libere
- Filettate

04. 01. 01

Flange Piane a Saldare

EN 1092_1 - ASTMA182
Flange forgiate TYPE 01 A.

PN 6

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	D2 Ø (mm)	SPESSORE (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
							K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
N	21,3	1/2"	15	22,0	80	12	55	11	4,0	0,40	M 10
	26,9	3/4"	20	27,5	90	14	65	11	4	0,60	M 10
	33,7	1"	25	34,5	100	14	75	11	4	0,80	M 10
	42,4	1.1/4"	32	43,5	120	16	90	14	4	1,20	M 12
	48,3	1.1/2"	40	49,5	130	16	100	14	4	1,40	M 12
	60,3	2"	50	61,5	140	16	110	14	4	1,50	M 12
	76,1	2.1/2"	65	77,5	160	16	130	14	4	1,80	M 12
	88,9	3"	80	90,5	190	18	150	18	4	2,80	M 16
	114,3	4"	100	116	210	18	170	18	4	3,20	M 16
	139,7	5"	125	141,5	240	20	200	18	8	4,30	M 16
	168,3	6"	150	170,5	265	20	225	18	8	5,40	M 16
	219,1	8"	200	221,5	320	22	280	18	8	7,20	M 16
	273,0	10"	250	276,5	375	24	335	18	12	10,00	M 16
	323,9	12"	300	327,5	440	24	395	22	12	12,40	M 20
	355,6	14"	350	359,5	490	26	445	22	12	17,50	M 20
	406,4	16"	400	411	540	28	495	22	16	21,00	M 20
	457,2	18"	450	462	595	30	550	22	16	27,00	M 20
	508,0	20"	500	513,5	645	30	600	22	20	31,00	M 20
	609,6	24"	600	616,5	755	32	705	26	20	39,00	M 24

AISI

304	316
304L	316L

Reperibili su richiesta TYPE 01 B

Tolleranze

EN 1092-1
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

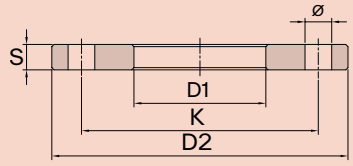
Compatibilità

□ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25/ PN 16/ PN 10.

O Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 16/ PN 10.

◊ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25.

N Nessuna compatibilità



Reperibili su richiesta fino al **DN 1000**

Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Impiego consigliato

È identificata come TYPE01 e la lettera A indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l'accoppiamento è garantito da bulloni.

Codice parlante

BFE16100

B FE 16 100

AISI 304 — Flange piane — PN — DN

Componenti specifici del codice:

B AISI 304

D AISI 316

PN 10

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	D2 Ø (mm)	SPESSORE (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
							K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	22	95	14	65	14	4	0,68	M 12
	26,9	3/4"	20	27,5	105	16	75	14	4	0,95	M 12
	33,7	1"	25	34,5	115	16	85	14	4	1,14	M 12
	42,4	1.1/4"	32	43,5	140	18	100	18	4	1,87	M 16
	48,3	1.1/2"	40	49,5	150	18	110	18	4	2,13	M 16
O	60,3	2"	50	61,5	165	19	125	18	4	2,70	M 16
	76,1	2.1/2"	65	77,5	185	20	145	18	8	3,10	M 16
	88,9	3"	80	90,5	200	20	160	18	8	3,80	M 16
	114,3	4"	100	116	220	22	180	18	8	4,80	M 16
	139,7	5"	125	141,5	250	22	210	18	8	6,40	M 16
	168,3	6"	150	170,5	285	24	240	22	8	8,00	M 20
N	219,1	8"	200	221,5	340	24	295	22	8	10,30	M 20
	273,0	10"	250	276,5	395	26	350	22	12	14,00	M 20
	323,9	12"	300	327,5	445	26	400	22	12	15,50	M 20
	355,6	14"	350	359,5	505	28	460	22	16	23,00	M 20
	406,4	16"	400	411	565	32	515	26	16	29,00	M 24
	457,2	18"	450	462	615	36	565	26	20	35,00	M 24
	508,0	20"	500	513,5	670	38	620	26	20	42,00	M 24
	609,6	24"	600	616,5	780	42	725	30	20	54,00	M 27

PN 16

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	D2 Ø (mm)	SPESSORE (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
							K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	22	95	14	65	14	4	0,68	M 12
	26,9	3/4"	20	27,5	105	16	75	14	4	0,95	M 12
	33,7	1"	25	34,5	115	16	85	14	4	1,14	M 12
	42,4	1.1/4"	32	43,5	140	18	100	18	4	1,87	M 16
	48,3	1.1/2"	40	49,5	150	18	110	18	4	2,13	M 16
O	60,3	2"	50	61,5	165	19	125	18	4	2,70	M 16
	76,1	2.1/2"	65	77,5	185	20	145	18	8	3,10	M 16
	88,9	3"	80	90,5	200	20	160	18	8	3,80	M 16
	114,3	4"	100	116	220	22	180	18	8	4,80	M 16
	139,7	5"	125	141,5	250	22	210	18	8	6,40	M 16
	168,3	6"	150	170,5	285	24	240	22	8	8,00	M 20
N	219,1	8"	200	221,5	340	26	295	22	12	10,30	M 20
	273,0	10"	250	276,5	405	29	355	26	12	17,50	M 24
	323,9	12"	300	327,5	460	32	410	26	12	20,00	M 24
	355,6	14"	350	359	520	35	470	26	16	30,50	M 24
	406,4	16"	400	411	580	38	525	30	16	37,50	M 27
	457,2	18"	450	462	640	42	585	30	20	43,00	M 27
	508,0	20"	500	513,5	715	46	650	33	20	52,00	M 30
	609,6	24"	600	616,5	840	55	770	36	20	72,00	M 33

04. 01. 01

Flange Piane a Saldare

EN 1092_1 - ASTMA182
Flange forgiate TYPE 01 A.

PN 25

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	D2 Ø (mm)	SPESSORE (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
							K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	22	95	14	65	14	4	0,68	M 12
	26,9	3/4"	20	27,5	105	16	75	14	4	0,95	M 12
	33,7	1"	25	34,5	115	16	85	14	4	1,14	M 12
	42,4	1.1/4"	32	43,5	140	18	100	18	4	1,87	M 16
	48,3	1.1/2"	40	49,5	150	18	110	18	4	2,13	M 16
◊	60,3	2"	50	61,5	165	20	125	18	4	2,78	M 16
	76,1	2.1/2"	65	77,5	185	22	145	18	8	3,80	M 16
	88,9	3"	80	90,5	200	24	160	18	8	4,70	M 16
	114,3	4"	100	116	235	26	190	22	8	6,33	M20
	139,7	5"	125	141,5	270	28	220	26	8	8,53	M 24
	168,3	6"	150	170,5	300	30	250	26	8	10,90	M 24
N	219,1	8"	200	221,5	360	32	310	26	12	14,30	M 24
	273,0	10"	250	276,5	425	35	370	30	12	21,60	M 27
	323,9	12"	300	327,5	485	38	430	30	16	28,30	M 27
	355,6	14"	350	359,5	555	42	490	33	16	41,60	M 30
	406,4	16"	400	411	620	46	550	36	16	54,90	M 33

PN 40

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	D2 Ø (mm)	SPESSORE (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
							K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	22	95	14	65	14	4	0,68	M 12
	26,9	3/4"	20	27,5	105	16	75	14	4	0,95	M 12
	33,7	1"	25	34,5	115	16	85	14	4	1,14	M 12
	42,4	1.1/4"	32	43,5	140	18	100	18	4	1,87	M 16
	48,3	1.1/2"	40	49,5	150	18	110	18	4	2,13	M 16
◊	60,3	2"	50	61,5	165	20	125	18	4	2,78	M 16
	76,1	2.1/2"	65	77,5	185	22	145	18	8	3,80	M 16
	88,9	3"	80	90,5	200	24	160	18	8	4,70	M 16
	114,3	4"	100	116	235	26	190	22	8	6,33	M20
	139,7	5"	125	141,5	270	28	220	26	8	8,53	M 24
	168,3	6"	150	170,5	300	30	250	26	8	10,90	M 24
N	219,1	8"	200	221,5	375	36	320	30	12	18	M 27
	273,0	10"	250	276,5	450	42	385	33	12	31,8	M 30
	323,9	12"	300	327,5	515	48	450	33	16	41,9	M 30
	355,6	14"	350	359	580	54	510	36	16	62,4	M 33
	406,4	16"	400	411	660	60	585	39	16	90,3	M 36

Flange Cieche

EN 1092_1 - ASTMA182
Flange forgiate TYPE 05 A.

PN 6

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
	21,3	1/2"	15	80	12	55	11	4	0,44	M10
	26,9	3/4"	20	90	14	65	11	4	0,65	M10
	33,7	1"	25	100	14	75	11	4	0,82	M10
	42,4	1.1/4"	32	120	14	90	14	4	1,17	M12
	48,3	1.1/2"	40	130	14	100	14	4	1,39	M12
	60,3	2"	50	140	14	110	14	4	1,62	M12
	76,1	2.1/2"	65	160	14	130	14	4	2,14	M12
	88,9	3"	80	190	16	150	18	4	3,43	M16
N	114,3	4"	100	210	16	170	18	4	4,22	M16
	139,7	5"	125	240	18	200	18	8	6,11	M16
	168,3	6"	150	265	18	225	18	8	7,51	M16
	219,1	8"	200	320	20	280	18	8	12,30	M16
	273,0	10"	250	375	22	335	18	12	18,50	M16
	323,9	12"	300	440	22	395	22	12	25,50	M20
	355,6	14"	350	490	22	445	22	12	31,80	M20
	406,4	16"	400	540	22	495	22	16	38,50	M20
	457,2	18"	450	595	24	550	22	16	51,00	M20
	508,0	20"	500	645	24	600	22	20	60,40	M20

AISI

304	316
304L	316L

Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Tolleranze

EN 1092-1
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

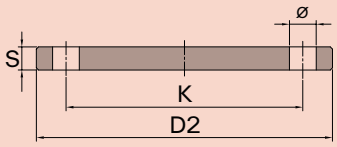
Compatibilità

□ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25/ PN 16/ PN 10.

O Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 16/ PN 10.

◊ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25.

N Nessuna compatibilità



Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM- esente amianto

Reperibili su richiesta fino al **DN 1000** e **TYPE 05B**

Impiego consigliato

È identificata come TYPE 05 e la lettera A indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l'accoppiamento è garantito da bulloni.

Codice parlante

BFC16100

B FC 16 100

AISI 304 — Flange cieche — PN — DN

Componenti specifici del codice:

B AISI 304

D AISI 316

04. 01. 02

Flange Cieche

EN 1092_1 - ASTMA182
Flange forgiate TYPE 05 A.

PN 10

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	95	16	65	14	4	0,71	M12
	26,9	3/4"	20	105	18	75	14	4	1,01	M12
	33,7	1"	25	115	18	85	14	4	1,22	M12
	42,4	1.1/4"	32	140	18	100	18	4	1,80	M16
	48,3	1.1/2"	40	150	18	110	18	4	2,09	M16
O	60,3	2"	50	165	18	125	18	4	2,87	M16
	76,1	2.1/2"	65	185	18	145	18	8	3,65	M16
	88,9	3"	80	200	20	160	18	8	4,61	M16
	114,3	4"	100	220	20	180	18	8	5,65	M16
	139,7	5"	125	250	22	210	18	8	8,12	M16
	168,3	6"	150	285	22	240	22	8	10,50	M20
N	219,1	8"	200	340	24	295	22	8	16,50	M20
	273,0	10"	250	395	26	350	22	12	24,10	M20
	323,9	12"	300	445	26	400	22	12	30,80	M20
	355,6	14"	350	505	26	460	22	16	39,60	M20
	406,4	16"	400	565	26	515	26	16	49,60	M24
	457,2	18"	450	615	28	565	26	20	58,60	M24
	508,0	20"	500	670	28	620	26	20	75,30	M24

PN 16

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	95	16	65	14	4	0,71	M12
	26,9	3/4"	20	105	18	75	14	4	1,01	M12
	33,7	1"	25	115	18	85	14	4	1,22	M12
	42,4	1.1/4"	32	140	18	100	18	4	1,80	M16
	48,3	1.1/2"	40	150	18	110	18	4	2,09	M16
O	60,3	2"	50	165	18	125	18	4	2,87	M16
	76,1	2.1/2"	65	185	18	145	18	8	3,65	M16
	88,9	3"	80	200	20	160	18	8	4,61	M16
	114,3	4"	100	220	20	180	18	8	5,65	M16
	139,7	5"	125	250	22	210	18	8	8,12	M16
	168,3	6"	150	285	22	240	22	8	10,50	M20
N	219,1	8"	200	340	24	295	22	12	16,20	M20
	273,0	10"	250	405	26	355	26	12	25,10	M24
	323,9	12"	300	460	28	410	26	12	35,20	M24
	355,6	14"	350	520	30	470	26	16	48,20	M24
	406,4	16"	400	580	32	525	30	16	63,50	M27
	457,2	18"	450	640	40	585	30	20	77,20	M27
	508,0	20"	500	715	44	650	33	20	102,00	M30

PN 25

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	95	16	65	14	4	1,00	M12
	26,9	3/4"	20	105	18	75	14	4	1,00	M12
	33,7	1"	25	115	18	85	14	4	1,50	M12
	42,4	1.1/4"	32	140	18	100	18	4	2,00	M16
	48,3	1.1/2"	40	150	18	110	18	4	2,50	M16
◊	60,3	2"	50	165	20	125	18	4	3,00	M16
	76,1	2.1/2"	65	185	22	145	18	8	3,50	M16
	88,9	3"	80	200	24	160	18	8	5,50	M16
	114,3	4"	100	235	24	190	22	8	7,50	M20
	139,7	5"	125	270	26	220	26	8	11,00	M24
	168,3	6"	150	300	28	250	26	8	14,50	M24
N	219,1	8"	200	360	30	310	26	12	22,60	M24
	273,0	10"	250	425	32	370	30	12	33,50	M27
	323,9	12"	300	485	34	430	30	16	46,30	M27
	355,6	14"	350	555	38	490	33	16	68,10	M30
	406,4	16"	400,0	620,0	40,0	550,0	36,0	16,0	89,70	M33

PN 40

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	95	16	65	14	4	1,00	M12
	26,9	3/4"	20	105	18	75	14	4	1,00	M12
	33,7	1"	25	115	18	85	14	4	1,50	M12
	42,4	1.1/4"	32	140	18	100	18	4	2,00	M16
	48,3	1.1/2"	40	150	18	110	18	4	2,50	M16
◊	60,3	2"	50	165	20	125	18	4	3,00	M16
	76,1	2.1/2"	65	185	22	145	18	8	3,50	M16
	88,9	3"	80	200	24	160	18	8	5,50	M16
	114,3	4"	100	235	24	190	22	8	7,50	M20
	139,7	5"	125	270	26	220	26	8	11,00	M24
	168,3	6"	150	300	28	250	26	8	14,50	M24
N	219,1	8"	200	375	36	320	30	12	29,00	M27
	273,0	10"	250	450	38	385	33	12	44,50	M30
	323,9	12"	300	515	42	450	33	16	64,00	M30
	355,6	14"	350	580	46	510	36	16	89,50	M33
	406,4	16"	400	660	50	585	39	16	127,00	M36

04. 01. 03

Flange a Collarino

EN 1092_1 - ASTMA182
Flange forgiate TYPE 11 B.

PN 10

COMPATIBILITA'	D1 (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	C (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
								K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
	21,3	1/2”	15	95	16	32	38	65	14	4	0,73	M12
	26,9	3/4”	20	105	18	40	40	75	14	4	1,03	M12
	33,7	1”	25	115	18	46	40	85	14	4	1,24	M12
	42,4	1.1/4”	32	140	18	56	42	100	18	4	1,82	M16
	48,3	1.1/2”	40	150	18	64	45	110	18	4	2,10	M16
	60,3	2”	50	165	18	74	45	125	18	4	2,81	M16
	76,1	2.1/2”	65	185	18	92	45	145	18	8	3,40	M16
	88,9	3”	80	200	20	105	50	160	18	8	4,20	M16
N	114,3	4”	100	220	20	131	52	180	18	8	4,90	M16
	139,7	5”	125	250	22	156	55	210	18	8	6,70	M16
	168,3	6”	150	285	22	184	55	240	22	8	8,30	M20
	219,1	8”	200	340	24	234	62	295	22	8	11,40	M20
	273	10”	250	395	26	292	68	350	22	12	15,60	M20
	323,9	12”	300	445	26	342	68	400	22	12	18,00	M20
	355,6	14”	350	505	26	385	68	460	22	16	22,50	M20
	406,4	16”	400	565	26	440	72	515	26	16	27,80	M24
	457,2	18”	450	615	28	488	72	565	26	20	32,30	M24
	508	20”	500	670	28	542	75	620	26	20	40,40	M24

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 1092-1
***Vedi approfondimento "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

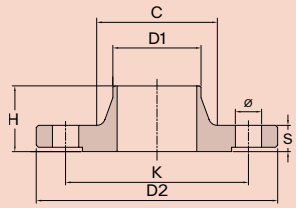
Compatibilità

□ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25/ PN 16/ PN 10.

O Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 16/ PN 10.

◊ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25.

N Nessuna compatibilità



Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM- esente amianto

Reperibili su richiesta con collare in spessore schedulati

Reperibili su richiesta fino al **DN 1000**

Impiego consigliato

È identificata come TYPE 11 e la lettera B indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l’accoppiamento è garantito da bulloni.

Codice parlante

BFO16100

B FO 16 100

AISI 304 — Flange collarino — PN — DN

Componenti specifici del codice:

B AISI 304

D AISI 316

PN 16

COMPATIBILITA'	D1 (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	C (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
								K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2”	15	95	16	32	38	65	14	4	0,73	M12
	26,9	3/4”	20	105	18	40	40	75	14	4	1,03	M12
	33,7	1”	25	115	18	46	40	85	14	4	1,24	M12
	42,4	1.1/4”	32	140	18	56	42	100	18	4	1,82	M16
	48,3	1.1/2”	40	150	18	64	45	110	18	4	2,10	M16
○	60,3	2”	50	165	18	74	45	125	18	4	2,81	M16
	76,1	2.1/2”	65	185	18	92	45	145	18	8	3,40	M16
	88,9	3”	80	200	20	105	50	160	18	8	4,20	M16
	114,3	4”	100	220	20	131	52	180	18	8	4,90	M16
	139,7	5”	125	250	22	156	55	210	18	8	6,70	M16
	168,3	6”	150	285	22	184	55	240	22	8	8,30	M20
N	219,1	8”	200	340	24	235	62	295	22	12	11,10	M20
	273	10”	250	405	26	292	70	355	26	12	16,70	M24
	323,9	12”	300	460	28	344	78	410	26	12	21,80	M24
	355,6	14”	350	520	30	390	82	470	26	16	29,20	M24
	406,4	16”	400	580	32	445	85	525	30	16	37,00	M27
	457,2	18”	450	640	34	490	83	585	30	20	45,40	M27
	508	20”	500	715	36	548	84	650	33	20	61,10	M30

PN 25

COMPATIBILITA'	D1 (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	C (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
								K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	95	16	32	38	65	14	4	0,83	M12
	26,9	3/4"	20	105	18	40	40	75	14	4	1,15	M12
	33,7	1"	25	115	18	46	40	85	14	4	1,39	M12
	42,4	1.1/4"	32	140	18	56	42	100	18	4	2,03	M16
	48,3	1.1/2"	40	150	18	64	45	110	18	4	2,35	M16
◊	60,3	2"	50	165	20	75	48	125	18	4	3,11	M16
	76,1	2.1/2"	65	185	22	90	52	145	18	8	3,95	M16
	88,9	3"	80	200	24	105	58	160	18	8	4,98	M16
	114,3	4"	100	235	24	134	65	190	22	8	6,85	M20
	139,7	5"	125	270	26	162	68	220	26	8	9,42	M24
	168,3	6"	150	300	28	192	75	250	26	8	12,4	M24
N	219,1	8"	200	360	30	244	80	310	26	12	16,8	M24
	273	10"	250	425	32	298	88	370	30	12	23,8	M27
	323,9	12"	300	485	34	352	92	430	30	16	30,5	M27
	355,6	14"	350	555	38	398	100	490	33	16	44,5	M36
	406,4	16"	400	620	40	452	110	550	36	16	58,8	M39
	457,2	18"	450	670	46	500	110	600	36	20	67,8	M39
	508	20"	500	730	48	558	125	660	36	20	88,8	M39

04. 01. 03

Flange a Collarino

EN 1092_1 - ASTMA182
Flange forgiate TYPE 11 B.

PN 40

COMPATIBILITA'	D1 (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	C (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
								K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	95	16	32	38	65	14	4	0,83	M12
	26,9	3/4"	20	105	18	40	40	75	14	4	1,15	M12
	33,7	1"	25	115	18	46	40	85	14	4	1,39	M12
	42,4	1.1/4"	32	140	18	56	42	100	18	4	2,03	M16
	48,3	1.1/2"	40	150	18	64	45	110	18	4	2,35	M16
◊	60,3	2"	50	165	20	75	48	125	18	4	3,11	M16
	76,1	2.1/2"	65	185	22	90	52	145	18	8	3,95	M16
	88,9	3"	80	200	24	105	58	160	18	8	4,98	M16
	114,3	4"	100	235	24	134	65	190	22	8	6,85	M20
	139,7	5"	125	270	26	162	68	220	26	8	9,42	M24
	168,3	6"	150	300	28	192	75	250	26	8	12,4	M24
N	219,1	8"	200	375	34	244	88	320	30	12	20	M27
	273	10"	250	450	38	306	105	385	33	12	34	M30
	323,9	12"	300	515	42	362	115	450	33	16	47,5	M30
	355,6	14"	350	580	46	408	125	510	36	16	69	M33
	406,4	16"	400	660	50	462	135	585	39	16	98	M36
	457,2	18"	450	685	57	500	135	610	39	20	105	M36
	508	20"	500	755	57	562	140	670	42	20	130,5	

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 1092-1
***Vedi approfondimento "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

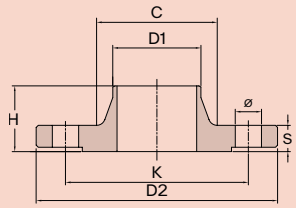
Compatibilità

□ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25/ PN 16/ PN 10.

O Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 16/ PN 10.

◊ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25.

N Nessuna compatibilità



Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM- esente amianto

Reperibili su richiesta con collare in **spessore schedulati**

Reperibili su richiesta fino al **DN 1000**

Impiego consigliato

È identificata come TYPE 11 e la lettera B indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l'accoppiamento è garantito da bulloni.

Codice parlante

BFO16100

B FO 16 100

AISI 304 — Flange collarino — PN — DN

Componenti specifici del codice:

B AISI 304

D AISI 316

ASTM A182
ASTM A182

04. 01. 04

Flange Piane Scorrevoli Libere

EN 1092-1 ASTMA182
Flange forgiate TYPE 02A

PN 10

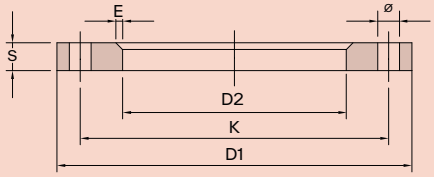
COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	D2 Ø (mm)	S (mm)	e	FORI K (mm)	FORI Ø (mm)	FORI NUM.	PESO (Kg)	VITI
□	21,3	1/2"	15	95	25	14	3	65	14	4	0,655	M 12
	26,9	3/4"	20	105	31,0	16	4	75	14	4	0,913	M 12
	33,7	1"	25	115	38,0	16	4	85	14	4	1,081	M 12
	42,4	1.1/4"	32	140	47,0	18	5	100	18	4	1,781	M 16
	48,3	1.1/2"	40	150	53,0	18	5	110	18	4	2,035	M 16
O	60,3	2"	50	165	65,0	19	5	125	18	4	2,668	M 16
	76,1	2.1/2"	65	185	81,0	20	6	145	18	8	3,241	M 16
	88,9	3"	80	200	94,0	20	6	160	18	8	3,512	M 16
	114,3	4"	100	220	120	22	6	180	18	8	4,247	M 16
	139,7	5"	125	250	145,0	22	6	210	18	8	5,258	M 16
	168,3	6"	150	285	174,0	24	6	240	22	8	6,945	M 20
N	219,1	8"	200	340	226	24	6	295	22	8	9,31	M20
	273,0	10"	250	395	281	26	8	350	22	12	11,90	M20
	323,9	12"	300	445	333	26	8	400	22	12	13,80	M20
	355,6	14"	350	505	365	30	8	460	22	16	19,00	M20
	406,4	16"	400	565	416	32	8	515	26	16	25,90	M24
	457,2	18"	450	615	467	36	8	565	26	20	33,50	M24
	508,0	20"	500	670	519	38	8	620	26	20	41,10	M24
	609,6	24"	600	780	622	42	8	725	30	20	54,50	M27
	711,2	28"	700	895	721	50	8	840	30	24	65	M27
	812,8	32"	800	1015	824	56	8	950	33	24	90	M30
	914,4	36"	900	1115	926	62	8	1050	33	28	100	M30
	1016,0	40"	1000	1230	1028	70	8	1160	36	28	130	M33

AISI

304	304L	316	316L

Tolleranze

EN 1092-1
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

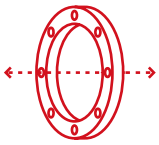


Per **Cartelle a saldare** fare riferimento a Pag. 139

Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM- esente amianto

Reperibili su richiesta fino al **DN 1000**



PN 16

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	D2 Ø (mm)	S (mm)	e	FORI			PESO (Kg)	VITI
								K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
□	21,3	1/2"	15	95	25	14	3	65	14	4	0,655	M 12
	26,9	3/4"	20	105	31,0	16	4	75	14	4	0,913	M 12
	33,7	1"	25	115	38,0	16	4	85	14	4	1,081	M 12
	42,4	1.1/4"	32	140	47,0	18	5	100	18	4	1,781	M 16
	48,3	1.1/2"	40	150	53,0	18	5	110	18	4	2,035	M 16
O	60,3	2"	50	165	65,0	19	5	125	18	4	2,668	M 16
	76,1	2.1/2"	65	185	81,0	20	6	145	18	8	3,241	M 16
	88,9	3"	80	200	94,0	20	6	160	18	8	3,512	M 16
	114,3	4"	100	220	120	22	6	180	18	8	4,247	M 16
	139,7	5"	125	250	145,0	22	6	210	18	8	5,258	M 16
	168,3	6"	150	285	174,0	24	6	240	22	8	6,945	M 20
N	219,1	8"	200	340	226	26	6	295	22	12	9,383	M20
	273	10"	250	405	281	29	8	355	26	12	13,717	M24
	323,9	12"	300	460	333	32	8	410	26	12	18,213	M24
	355,6	14"	350	520	365	35	8	470	26	16	27,184	M24
	406,4	16"	400	580	416	38	8	525	30	16	34,789	M27
	457	18"	450	640	467	42	8	585	30	20	44,793	M27
	508	20"	500	715	519	46	8	650	33	20	62,227	M30

Compatibilità

□ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25/ PN 16/ PN 10.

O Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 16/ PN 10.

◊ Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 40/ PN 25.

N Nessuna compatibilità

Impiego consigliato

Le flange TYPE 02A sono utilizzate in sistemi di tubazioni in cui è necessaria una connessione flessibile o regolabile. Sono progettate per consentire una facile installazione e allineamento delle tubazioni, specialmente in situazioni in cui il posizionamento preciso è difficile da ottenere.

Codice parlante

BFES16100

B | FES | 16 | 100

AISI 316 — Flange piane scorrevoli — PN — DN

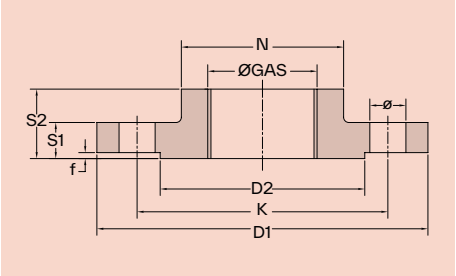
Componenti specifici del codice:

*PN e DN variano come da tabella prodotto

Flange Filettate

EN 1092 /13 - ASTMA182
Type B, Flange forgiate.

DN	PN	ØGAS	D	K	N	r	d	nr	L	H	C
15	40	1/2"	95	65	35	2	45	4	14	22	16
20	40	3/4"	105	75	45	2	58	4	14	26	18
25	40	1"	115	85	52	2	68	4	14	28	18
32	40	1" 1/4	140	100	60	2	78	4	18	30	18
40	40	1" 1/2	150	110	70	3	88	4	18	32	18
50	16	2"	165	125	84	3	102	4	18	28	18
65	16	2" 1/2	185	145	104	3	122	4	18	32	18
80	16	3"	200	160	118	3	138	8	18	34	20
100	16	4"	220	180	140	3	158	8	18	40	20



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 1092 - 1/13 Type B, EN1.4307 - EN 1.4404 ***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Reperibili su richiesta fino al **DN 1000**

Impiego consigliato

Sono comunemente utilizzate in sistemi di tubazioni dove è necessario collegare componenti con filettature esterne o interne, consentendo un'installazione rapida e senza necessità di saldature.

Codice parlante

BFF40032

B FF 40 32

AISI 304 — Flange Filettate — PN — DN

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

*PN e DN variano come da tabella prodotto

FLANGE EN

RF 1" SCH40S A/SA182 304/

04. 02

FLANGE FORGIATE ASME

ASTM A182 ASME B16.5

Flange forgiate in acciaio inox secondo la norma ASTM A182 e conformi allo standard americano ASME B16.5. Sono utilizzate prevalentemente in impianti ad medio/alta pressione e temperatura, nel settore oil & gas e chimico.

- Slip On
- Blind
- Welding Neck
- Socket Welding

04. 02. 01

Flange Slip On

ASTM A182 / ASME B16.5
Flange forgiate.

150 LB

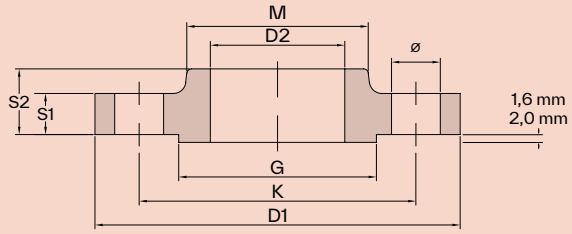
DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	S1 (mm)	G (mm)	M (mm)	D2 Ø (mm)	S2 (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
									K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2”	15	90	11.2	34.9	30	22.2	14	60.3	15.9	4	0.40	
26,67	3/4”	20	100	12.7	42.9	38	27.7	14	69.9	15.9	4	0.70	
33,40	1”	25	110	14.2	50.8	49	34.5	16	79.4	15.9	4	0.80	
42,16	1 1/4”	32	115	15.7	63.5	59	43.2	19	88.9	15.9	4	1.10	
48,26	1 1/2”	40	125	17.5	73.0	65	49.5	21	98.4	15.9	4	1.40	
60,33	2”	50	150	19.1	92.1	78	61.9	24	120.7	19.0	4	2.20	
73,03	2 1/2”	65	180	22.4	104.8	90	74.7	27	139.7	19.0	4	3.60	
88,90	3”	80	190	23.9	127.0	108	90.7	29	152.4	19.0	4	4.10	
114,30	4”	100	230	23.9	157.2	135	116.1	32	190.5	19.0	8	5.60	
141,30	5”	125	255	23.9	185.7	164	143.8	35	215.9	22.2	8	6.30	
168,30	6”	150	280	25.4	215.9	192	170.7	38	241.3	22.2	8	7.50	
219,10	8”	200	345	28.4	269.9	246	221.5	43	298.4	22.2	8	12.60	
273,00	10”	250	405	30.2	323.8	305	276.3	48	361.0	25.4	12	18.50	
323,90	12”	300	485	31.8	381.0	365	327.1	54	431.8	25.4	12	28.00	
355,60	14”	350	535	34.9	412.7	400	359.1	56	476.2	28.6	12	36.00	
406,40	16”	400	595	36.5	469.9	457	410.5	62	539.8	28.6	16	46.00	
457,20	18”	450	635	39.6	533.4	505	461.8	67	577.9	31.7	16	50.00	
508,00	20”	500	700	42.9	584.2	559	513.1	71	635.0	31.7	20	64.00	
609,60	24”	600	815	47.7	692.1	663	616.0	81	749.3	34.9	20	89.00	

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASTM A182 / ASME B16.5 - 2020 ***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM - esente amianto

Impiego consigliato

È identificata come TYPE01 e la lettera A indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l’accoppiamento è garantito da bulloni.

Codice parlante

BFA150SO

B FA 150 SO

AISI 304 — Flange Asme — LB — Slip On

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

300 LB

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	B (mm)	G (mm)	M (mm)	D2 (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
									K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2”	15	95	14.3	34.9	38	22.2	21	66.7	15.9	4	0.70	
26,67	3/4”	20	115	15.9	42.9	48	27.7	24	82.6	19.0	4	1.10	
33,40	1”	25	125	17.5	50.8	54	34.5	25	88.9	19.0	4	1.40	
42,16	1 1/4”	32	135	19.1	63.5	64	43.2	25	98.4	19.0	4	1.80	
48,26	1 1/2”	40	155	20.6	73.0	70	49.5	29	114.3	22.2	4	2.60	
60,33	2”	50	165	22.2	92.1	84	61.9	32	127.0	19.0	4	3.40	
73,03	2 1/2”	65	190	25.4	104.8	100	74.7	37	149.2	22.2	4	4.40	
88,90	3”	80	210	28.6	127.0	117	90.7	41	168.3	22.2	4	6.10	
114,30	4”	100	255	31.7	157.2	146	116.1	46	200.0	22.2	8	10.10	
141,30	5”	125	280	34.9	185.7	178	143.8	49	235.0	22.2	8	12.50	
168,30	6”	150	320	36.5	215.9	206	170.7	51	269.9	22.2	8	14.10	
219,10	8”	200	380	41.3	269.9	260	221.5	60	330.2	25.4	8	24.80	
273,00	10”	250	445	47.6	323.8	321	276.3	65	387.4	28.6	12	37.10	
323,90	12”	300	520	50.8	381.0	375	327.1	71	450.8	31.7	12	50.00	

600 LB (Solo su richiesta)

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	B (mm)	G (mm)	M (mm)	D2 (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
									K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2”	15	95	14.3	34.9	38	22.2	22	66.7	15.9	4	0.80	
26,67	3/4”	20	115	15.9	42.9	48	27.7	25	82.6	19.0	4	1.40	
33,40	1”	25	125	17.5	50.8	54	34.5	27	88.9	19.0	4	1.60	
42,16	1 1/4”	32	135	20.6	63.5	64	43.2	29	98.4	19.0	4	2.10	
48,26	1 1/2”	40	155	22.2	73.0	70	49.5	32	114.3	22.2	4	3.10	
60,33	2”	50	165	25.4	92.1	84	61.9	37	127.0	19.0	8	3.70	
73,03	2 1/2”	65	190	28.6	104.8	100	74.7	41	149.2	22.2	8	5.40	
88,90	3”	80	210	31.7	127.0	117	90.7	46	168.3	22.2	8	7.30	
114,30	4”	100	275	38.1	157.2	152	116.1	54	215.9	25.4	8	11.8	
141,30	5”	125	330	44.4	185.7	189	143.8	60	266.7	28.6	8	24.5	
168,30	6”	150	355	47.6	215.9	222	170.7	67	292.1	28.6	12	29.5	
219,10	8”	200	420	55.6	269.9	273	221.5	76	349.2	31.7	12	43.0	
273,00	10”	250	510	63.5	323.8	343	276.3	86	431.8	34.9	16	70.0	
323,90	12”	300	560	66.7	381.0	400	327.1	92	488.9	34.9	20	86.0	

04. 02. 02

Flange Blind

ASTM A182 / ASME B16.5
Flange forgiate.

150 LB

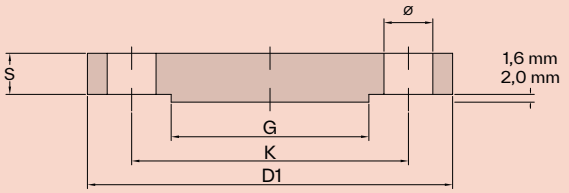
DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	B (mm)	G (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2”	15	90	11.2	35.1	60.3	15.7	4	0.42	
26,67	3/4”	20	100	12.7	42.9	69.9	15.7	4	0.61	
33,40	1”	25	110	14.2	50.8	79.4	15.7	4	0.86	
42,16	1 1/4”	32	115	15.7	63.5	88.9	15.7	4	1.30	
48,26	1 1/2”	40	125	17.5	73.2	98.4	15.7	4	1.53	
60,33	2”	50	150	19.1	91.9	120.7	19.1	4	2.42	
73,03	2 1/2”	65	180	22.3	104.8	139.7	19.1	4	4.10	
88,90	3”	80	190	23.9	127.0	152.4	19.1	8	4.93	
114,30	4”	100	230	23.9	157.2	190.5	19.1	8	7.00	
141,30	5”	125	255	23.9	185.7	215.9	22.4	8	9.00	
168,30	6”	150	280	25.4	215.9	241.3	22.4	8	11.30	
219,10	8”	200	345	28.4	269.7	298.5	22.4	8	19.69	
273,00	10”	250	405	30.2	323.9	362.0	25.4	12	28.80	
323,90	12”	300	485	31.8	381.0	431.8	25.4	12	43.20	
355,60	14”	350	535	35.0	412.7	476.2	25.4	12	59.00	
406,40	16”	400	595	36.6	469.9	539.8	28.6	16	79.00	
457,20	18”	450	635	39.7	533.4	577.9	31.8	16	93.70	
508,00	20”	500	700	42.9	584.2	635.0	31.8	20	122.00	
609,60	24”	600	815	47.7	692.2	749.3	35.1	20	185.00	

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASTM A182
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM - esente amianto

Impiego consigliato

È identificata come TYPE 05 e la lettera A indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l’accoppiamento è garantito da bulloni.

Codice parlante

BFA150BL

B FA 150 BL

AISI 304 — Flange Asme — LB — Blind

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

300 LB

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	B (mm)	G (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2"	15	95	14.3	35.0	66.7	15.7	4	0.64	
26,67	3/4"	20	115	15.9	42.9	82.6	19.0	4	1.11	
33,40	1"	25	125	17.5	50.8	88.9	19.0	4	1.39	
42,16	1 1/4"	32	135	19.1	63.5	98.4	19.0	4	2.00	
48,26	1 1/2"	40	155	20.7	73.1	114.3	22.3	4	2.66	
60,33	2"	50	165	22.3	91.9	127.0	19.0	8	3.18	
73,03	2 1/2"	65	190	25.4	104.8	149.2	22.3	8	5.10	
88,90	3"	80	210	28.6	127.0	168.3	22.3	8	6.81	
114,30	4"	100	255	31.8	157.2	200.0	22.3	8	11.50	
141,30	5"	125	280	35.0	185.7	235.0	22.3	8	14.50	
168,30	6"	150	320	36.6	215.9	269.9	22.3	12	20.90	
219,10	8"	200	380	41.3	269.7	330.2	25.4	12	34.30	
273,00	10"	250	445	47.7	323.8	387.4	28.6	16	57.00	
323,90	12"	300	520	50.8	381.0	450.8	31.7	16	87.00	

600 LB (Solo su richiesta)

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 Ø (mm)	B (mm)	G (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
						K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2"	15	90	11.2	35.1	60.3	15.7	4	0.42	
26,67	3/4"	20	100	12.7	42.9	69.9	15.7	4	0.61	
33,40	1"	25	110	14.2	50.8	79.4	15.7	4	0.86	
42,16	1 1/4"	32	115	15.7	63.5	88.9	15.7	4	1.30	
48,26	1 1/2"	40	125	17.5	73.2	98.4	15.7	4	1.53	
60,33	2"	50	150	19.1	91.9	120.7	19.1	4	2.42	
73,03	2 1/2"	65	180	22.3	104.8	139.7	19.1	4	4.10	
88,90	3"	80	190	23.9	127.0	152.4	19.1	8	4.93	
114,30	4"	100	230	23.9	157.2	190.5	19.1	8	7.00	
141,30	5"	125	255	23.9	185.7	215.9	22.4	8	9.00	
168,30	6"	150	280	25.4	215.9	241.3	22.4	8	11.30	
219,10	8"	200	345	28.4	269.7	298.5	22.4	8	19.69	
273,00	10"	250	405	30.2	323.9	362.0	25.4	12	28.80	
323,90	12"	300	485	31.8	381.0	431.8	25.4	12	43.20	

Flange Welding Neck

ASTM A182 / ASME B16.5
Flange forgiate.

150 LB (Schedula 40)

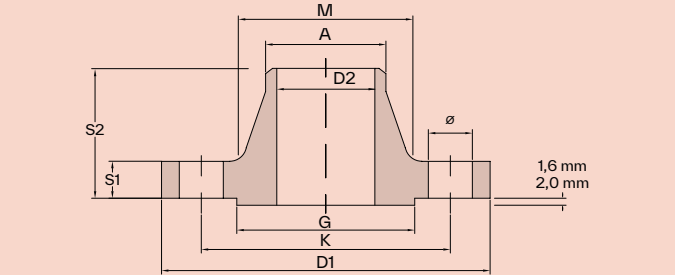
DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	S1 (mm)	G (mm)	M (mm)	S2 (mm)	A (mm)	D2 (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
										K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2”	15	90	11.2	35.1	30	46	21.3	15.7	60.3	15.7	4	0.48	
26,67	3/4”	20	100	12.7	42.9	38	51	26.7	20.8	69.9	15.7	4	0.71	
33,40	1”	25	110	14.2	50.8	49	54	33.5	26.7	79.4	15.7	4	1.01	
42,16	1 1/4”	32	115	15.7	63.5	59	56	42.2	35.1	88.9	15.7	4	1.33	
48,26	1 1/2”	40	125	17.5	73.2	65	60	48.3	40.9	98.4	15.7	4	1.72	
60,33	2”	50	150	19.1	91.9	78	62	60.5	52.6	120.7	19.1	4	2.58	
73,03	2 1/2”	65	180	22.4	104.6	90	68	73.2	62.7	139.7	19.1	4	4.11	
88,90	3”	80	190	23.9	127.0	108	68	88.9	78.0	152.4	19.1	4	4.92	
114,30	4”	100	230	23.9	157.2	135	75	114.3	102.4	190.5	19.1	8	6.84	
141,30	5”	125	255	23.9	185.7	164	87	141.2	128.3	215.9	22.4	8	9.20	
168,30	6”	150	280	25.4	215.9	192	87	168.4	154.2	241.3	22.4	8	10.60	
219,10	8”	200	345	28.4	269.7	246	100	219.2	202.7	298.5	22.4	8	17.60	
273,00	10”	250	405	30.2	323.9	305	100	273.1	254.8	362.0	25.4	12	24.00	
323,90	12”	300	485	31.8	381.0	365	113	323.9	304.8	431.8	25.4	12	36.50	
355,60	14”	350	535	34.9	412.7	400	125	355.6	336.5	476.2	28.6	12	51.00	
406,40	16”	400	595	36.5	469.9	457	125	406.4	387.3	539.8	28.6	16	60.00	
457,20	18”	450	635	39.6	533.4	505	138	457.2	438.1	577.9	31.8	16	68.30	
508,00	20”	500	700	42.9	584.2	559	143	508.0	488.9	635.0	31.8	20	84.50	
609,60	24”	600	815	47.8	692.2	663	151	609.6	590.5	749.3	35.1	20	115.00	

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASTM A182
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM - esente amianto

Impiego consigliato

È identificata come TYPE 11 e la lettera B indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l’accoppiamento è garantito da bulloni.

Codice parlante

BFA150WN

B FA 150 WN

AISI 304 — Flange Asme — LB — Welding Neck

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

300 LB (Schedula 40)

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	S1 (mm)	G (mm)	M (mm)	S2 (mm)	A (mm)	D2 (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
										K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2"	15	95	14.2	35.0	38.1	51	21.3	15.7	66.7	15.7	4	0.75	
26,67	3/4"	20	115	15.7	42.9	47.7	56	26.7	20.8	82.6	19.0	4	1.26	
33,40	1"	25	125	17.5	50.8	53.8	60	33.5	26.7	88.9	19.0	4	1.52	
42,16	1 1/4"	32	135	19.0	63.5	63.5	64	42.2	35.1	98.4	19.0	4	2.03	
48,26	1 1/2"	40	155	20.6	73.1	69.5	67	48.3	40.9	114.3	22.3	4	2.89	
60,33	2"	50	165	22.3	91.9	84.0	67	60.4	52.6	127.0	19.0	8	3.40	
73,03	2 1/2"	65	190	25.4	104.6	100.0	75	73.1	62.7	149.2	22.3	8	5.17	
88,90	3"	80	210	28.4	127.0	117.3	78	88.9	78.0	168.3	22.3	8	6.93	
114,30	4"	100	255	31.7	157.2	146.0	84	114.3	102.4	200.0	22.3	8	11.20	
141,30	5"	125	280	35.1	185.7	177.8	97	141.3	128.3	235.0	22.4	8	15.10	
168,30	6"	150	320	36.5	215.9	206.2	97	168.4	154.2	269.7	22.3	12	19.10	
219,10	8"	200	380	41.1	269.7	260.3	110	219.2	202.7	330.2	25.4	12	29.90	
273,00	10"	250	445	47.6	323.8	320.7	116	273.1	254.8	387.3	28.6	16	44.30	
323,90	12"	300	520	50.8	381.0	374.6	129	323.9	304.8	450.8	31.7	16	64.00	

600 LB (Schedula 40)

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	S1 (mm)	G (mm)	M (mm)	S2 (mm)	A (mm)	D2 (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
										K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
21,34	1/2"	15	95	14.2	35.0	38.1	52	21.3	15.7	66.7	15.7	4	0.90	
26,67	3/4"	20	115	15.7	42.9	47.7	57	26.7	20.8	82.6	19.0	4	1.50	
33,40	1"	25	125	17.5	50.8	53.8	62	33.5	26.7	88.9	19.0	4	1.90	
42,16	1 1/4"	32	135	20.6	63.5	63.5	67	42.2	35.1	98.4	19.0	4	2.60	
48,26	1 1/2"	40	155	22.2	73.1	69.5	70	48.3	40.9	114.3	22.2	4	3.30	
60,33	2"	50	165	25.4	91.9	84.0	73	60.4	52.6	127.0	19.0	8	4.70	
73,03	2 1/2"	65	190	28.6	104.6	100.0	79	73.1	62.7	149.2	22.2	8	6.50	
88,90	3"	80	210	31.7	127.0	117.3	83	88.9	78.0	168.3	22.2	8	8.70	
114,30	4"	100	275	38.1	157.2	152	102	114.3	102.4	215.9	25.4	8	18.1	
141,30	5"	125	330	44.4	185.7	189	110	141.3	128.3	266.7	28.6	8	30.5	
168,30	6"	150	355	47.6	215.9	222	117	168.4	154.2	292.1	28.6	12	36.2	
219,10	8"	200	420	55.6	269.7	273	133	219.2	202.7	349.2	31.7	12	56.5	
273,00	10"	250	510	63.5	323.8	343	152	273.1	254.8	431.8	34.9	16	91.0	
323,90	12"	300	560	66.7	381.0	400	156	323.9	304.8	488.9	34.9	20	105	

Flange Socket Welding

ASTM A182 / ASME B16.5
Flange forgiate.

150 LB (Schedula 40)

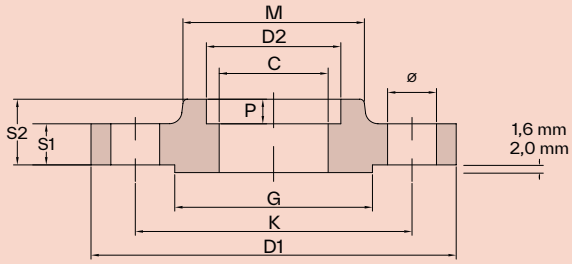
DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	D2 (mm)	C (mm)	P (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	M (mm)	G (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
											K(mm)	Ø(mm)	NUM.		
21,34	1/2"	15	90	22.2	15.7	9.7	11.2	14	30	35.1	60.3	15.7	4	0.42	
26,67	3/4"	20	100	27.7	20.8	11.2	12.7	14	38	42.9	69.9	15.7	4	0.59	
33,40	1"	25	110	34.5	26.7	12.7	14.2	16	49	50.8	79.4	15.7	4	0.81	
42,16	1 1/4"	32	115	43.2	35.1	14.2	15.7	19	59	63.5	88.9	15.7	4	1.07	
48,26	1 1/2"	40	125	49.5	40.9	15.7	17.5	21	65	73.2	98.4	15.7	4	1.36	
60,33	2"	50	150	61.9	52.6	17.5	19.1	24	78	91.9	120.7	19.1	4	2.10	
73,03	2 1/2"	65	180	74.6	75.4	20.7	22.3	27	90	140.6	139.7	19.1	4	3.4	
88,90	3"	80	190	90.7	77.9	22.3	23.9	29	108	127.0	152.4	19.1	4	3.9	
114,30	4"	100	230	116.1	102.3	22.3	23.9	32	135	157.2	190.5	19.1	8	5.9	
141,30	5"	125	255	143.8	128.2	22.3	23.9	35	164	185.7	215.9	22.2	8	6.8	
168,30	6"	150	280	170.7	154.1	23.9	25.4	38	192	215.9	241.3	22.2	8	8.6	
219,10	8"	200	345	221.5	202.7	27.0	28.6	43	246	269.9	298.5	22.4	8	13.7	

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASTM A182
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**



Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM - esente amianto

Impiego consigliato

Ideali per tubazioni di piccolo diametro e pressioni medie. Trovano largo impiego in impianti chimici e petrolchimici.Sono utilizzate in applicazioni con vibrazioni moderate, garantendo un buon drenaggio e riducendo le turbolenze. Non sono adatte per alte pressioni, temperature estreme o carichi di fatica elevati.

Codice parlante

BFA150SW

B FA 150 SW

AISI 304 — Flange Asme — LB — Socket Welding

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

300 LB (Schedula 40)

D1 (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D2 (mm)	D_{int} (mm)	C (mm)	P (mm)	B (mm)	H (mm)	M (mm)	G (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
											K(mm)	Ø(mm)	NUM.		
21,34	1/2”	15	95	22.2	15.7	9.7	14.2	21	38	35.1	66.7	15.7	4	0.66	
26,67	3/4”	20	115	27.7	20.8	11.2	15.7	24	48	42.9	82.6	19.1	4	1.15	
33,40	1”	25	125	34.5	26.7	12.7	17.5	25	54	50.8	88.9	19.1	4	1.40	
42,16	1 1/4”	32	135	43.2	35.1	14.2	19.1	25	64	63.5	98.4	19.1	4	1.75	
48,26	1 1/2”	40	155	49.5	40.9	15.7	20.6	29	70	73.2	114.3	22.4	4	2.55	
60,33	2”	50	165	61.9	52.6	17.5	22.4	32	84	91.9	127.0	19.1	8	2.93	
73,03	2 1/2”	65	190	74.7	62.7	19	25.4	37	100	104.6	149.3	22.3	8	4.4	
88,90	3”	80	210	90.7	77.9	20.6	28.6	41	117.3	127.0	168.1	22.3	8	6.0	
114,30	4”	100	255	116.1	102.3	23.8	31.8	46	146	157.2	200.0	22.3	8	10	

MICRO

FLANGE MICROFUSE

ASTM A351

Flange prodotte tramite microfusione, secondo la norma ASTM A351. Offrono buona precisione dimensionale e sono adatte per applicazioni con pressioni moderate.

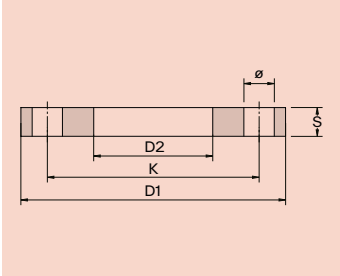
- Da Saldare a Sovrapposizione

Flange Microfuse Da Saldare a Sovrapposizione

ASTMA351
Flange microfuse.

PN 10

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	D2 (mm)	S (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
							K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
	15	1/2"	21,3	95	22,0	12,0	65	14	4	0.57	M 12
	20	3/4"	26,9	105	27	14	75	14	4	0,82	M 12
	25	1"	33,7	115	34	14	85	14	4	0,97	M 12
	32	1.1/4"	42,4	140	43,0	16,0	100	18	4	1,62	M 16
	40	1.1/2"	48,3	150	49,0	16,0	110	18	4	1,85	M 16
	50	2"	60,3	165	61.5	18,0	125	18	4	2,46	M 16
	65	2.1/2"	76,1	185	77,0	18,0	145	18	4	3,00	M 16
	80	3"	88,9	200	90,0	20,0	160	18	4	3,77	M 16
	100	4"	114,3	220	115.5	22,0	180	18	8	4,40	M 16
	125	5"	139,7	250	141,0	24,0	210	18	8	5,92	M 16
O	150	6"	168,3	285	170,0	24,0	240	22	8	7,17	M 20
	200	8"	219,1	340	221,0	26,0	295	22	8	10,08	M 20
	250	10"	273,0	395	275,0	28,0	350	22	12	12,88	M 20
	300	12"	323,9	445	326,0	28,0	400	22	12	14,84	M 20
	350	14"	355,6	505	358,0	30,0	460	22	16	22,03	M 20
	400	16"	406,4	565	409,0	32,0	515	25	16	28,00	M 24
	450	18"	457,2	615	460.2	32,0	565	25	20	30,37	M 24
	500	20"	508,0	670	511,0	34,0	620	25	20	36,74	M 24
	600	24"	609,6	780	616,5	36,0	725	30	20	47,75	M 27
	700	28"	711,2	895	714,2	38,0	840	30	24		
	800	32"	812,8	1015	815,8	40,0	950	33	24		



AISI

304	316

Accoppiabili con EN 1092_1

Reperibili su richiesta fino al **DN 1000**

Per **Cartelle a saldare** fare riferimento a Pag. 139

Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM - esente amianto

Non utilizzabili per la lavorazione presso macchine utensili.

PN 16

COMPATIBILITA'	DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	D2 (mm)	S (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
							K (mm)	Ø (mm)	NUM.		
	15	1/2"	21,3	95	22,0	12,0	65	14	4	0,57	M 12
	20	3/4"	26,9	105	27.5	14,0	75	14	4	0,82	M 12
	25	1"	33,7	115	34,0	14,0	85	14	4	0,97	M 12
	32	1.1/4"	42,4	140	43,0	16,0	100	18	4	1,62	M 16
	40	1.1/2"	48,3	150	49,0	16,0	110	18	4	1,85	M 16
	50	2"	60,3	165	61.5	18,0	125	18	4	2,46	M 16
	65	2.1/2"	76,1	185	77,0	18,0	145	18	4	3,00	M 16
	80	3"	88,9	200	90,0	20,0	160	18	8	3,61	M 16
	100	4"	114,3	220	115.5	22,0	180	18	8	4,40	M 16
	125	5"	139,7	250	141,0	24,0	210	18	8	5,92	M 16
●	150	6"	168,3	285	170,0	24,0	240	22	8	7,17	M 20
	200	8"	219,1	340	221,0	26,0	295	22	12	9,77	M 20
	250	10"	273,0	405	275,0	32,0	355	25	12	15,96	M 20
	300	12"	323,9	460	326,0	32,0	410	25	12	19,30	M 20
	350	14"	355,6	520	358,0	36,0	470	25	16	29,35	M 20
	400	16"	406,4	580	409,0	38,0	525	30	16	36,25	M 24
	450	18"	457,2	640	460.2	40,0	585	30	20	44,34	M 24
	500	20"	508,0	715	511,0	42,0	650	33	20	59,12	M 24
	600	24"	609,6	840	616,5	48,0	770	36	20	82,57	M 27
	700	28"	711,2	950	714,2	50,0	840	36	24		
	800	32"	812,8	1050	815,8	50,0	950	39	24		

Compatibilità

O Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono solo per PN 10.

● Per questo gruppo di DN i valori e domensioni indicati valgono anche per PN 16.

Impiego consigliato

Realizzate tramite il processo di microfusione, offrono una grande precisione nelle forme e dimensioni, e sono generalmente utilizzate quando è richiesta un'elevata qualità superficiale e tolleranze strette.

Codice parlante

BF78100

B F7 8 100

AISI 304 — Flange piane microfuse — PN 16 — DN

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

7 PN 10 8 PN 16

04. 04

FLANGE STAMPATE SCORREVOLI

EN 1092 / DIN 2642

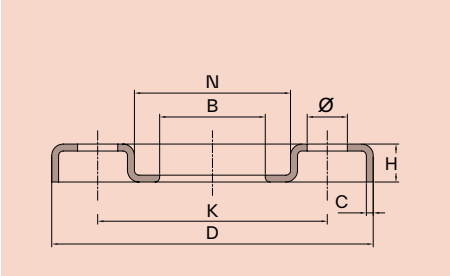
Flange realizzate mediante stampaggio da lamiera, conformi alle norme EN 1092 e DIN 2642. Utilizzate con cartelle, sono ideali per impianti in cui è necessaria una facile installazione o manutenzione.

- Stampate Scorrevoli Libere

Flange Stampate Scorrevoli Libere

EN 1092_1 / TYPE 02
DIN 2642 - ISO / METRICHE
Ricavate da lamiera
Pressione nominale d'esercizio PN=10 e PN=16

PN	DN (ISO)	D (mm)	MODELLO ISO			MODELLO METRICO		N (mm)	C (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
			B (mm)	Ø$_{tt}$(mm)	Ø$_{tt}$(inch)	B (mm)	Ø$_{tt}$(mm)				K (mm)	Ø(mm)	NUM.		
PN 10/ PN 16	15	95	24	1/2"	21,3			38	3	12	65	13,5	4		
	20	105	30	3/4"	26,9			48	3	14	75	13,5	4		
	25	115	37	1"	33,7			53	3	16	85	13,5	4		
	32	140	46	1 1/4"	42,2			68	3	16	100	17,5	4		
	40	150	54	1 1/2"	48,3	48	43-44,5	77	3/4	17,5	110	18	4		
	50	165	65	2"	60,3	58	53-56	91	3/4	19,5	125	18	4		
	65	185	81	2 1/2"	76,1	78	69	108	3/4	21	145	18	4		
	80	200	94	3"	88,9	90	84-86	123	3/4	21	160	18	8		
	100	220	119	4"	114,3	110	104-106	141	3/4	22	180	18	8		
	125	250	145	5"	139,7	135	129-131	168	4/5	22	210	18	8		



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 1092-1
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

Disponibile su richiesta anche **PN 16 sul DN 200 e 250**

Spessore variabile in base alla disponibilità del magazzino

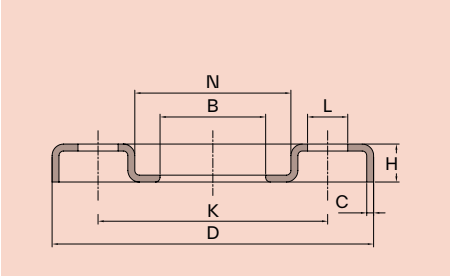
Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili: PTFE - EPDM - esente amianto

Per **Cartelle a saldare** fare riferimento a Pag. 139

Reperibili su richiesta fino al **DN 1000**

PN	DN (ISO)	D (mm)	MODELLO ISO			MODELLO METRICO		N (mm)	C (mm)	H (mm)	FORI			PESO (Kg)	VITI
			B (mm)	Ø$_{tt}$(mm)	Ø$_{tt}$(inch)	B (mm)	Ø$_{tt}$(mm)				K (mm)	Ø(mm)	NUM.		
PN 10/ 16	150	285	173	6”	168,3	160	154-156	192	4/5	26	240	22	8		
PN 10 PN 16	200	340	225	8”	219,1	212	204-206	245	5/6	28	295	22	8		
	200	340	225	8”	219,1	212	204-206	245	5/6	28	295	22	12		
PN 10 PN 16	250	395	279	10”	273	262	254-256	295	5/6	31	350	22	12		
	250	405	279	10”	273	262	254-256	300	5/6	33	355	26	12		
PN 10	300	445	329	12”	323,9	312	304-306	345	5/6	34	400	22	12		
	350	505	362	14”	355,6	362	356	393	6/8	36	460	22	16		
	400	565	413	16”	406,4	413	406	443	6/8	38	515	26	16		
	450	615	465	18”	456	465	456	495	6/8	40	565	26	20		
	500	670	517	20”	508	517	506	560	8	40	620	26	20		
	600	780	618	24”	609,6	618	610	650	8	44	725	30	20		



Impiego consigliato

È identificata come TYPE02 e la lettera A indica una superficie di tenuta piana. Vengono saldate a sovrapposizione e l’accoppiamento è garantito mediante bulloni.

Codice parlante

BFS10100

B FS 10 100

AISI 304 — Flange stampate — PN — DN

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

FLANGE ALLUMINIO

EN 1092 (verniciate o grezze)

Flange leggere in lega di alluminio, accoppiabili con flange secondo EN 1092, disponibili sia in versione verniciata per una maggiore protezione dagli agenti atmosferici, sia grezza. Indicate per impianti leggeri o applicazioni in ambienti corrosivi non aggressivi.

- Libere Scorrevoli In Alluminio Piane
- Libere In Alluminio Cieche

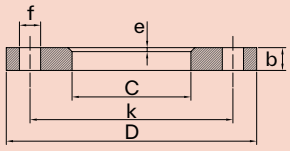
Flange Libere Scorrevoli In Alluminio Piane

Compatibili con norma EN1092_01 / TYPE 02A
(DN 2642)

MODELLO	DIAMETRO NOMINALE		TUBO	C (mm)	D(mm)	b (mm)	e (mm)	FORI			PN (pressione nominale)	PESO (Kg)
	DN	INCH	DE					k (mm)	f (mm)	NUM.		
ISO/ METRICO	10	-	17.2	19	90	12	4	60	14	4	10/16	0.18
ISO/ METRICO	15	-	21.3	24	90	12	4	65	14	4	10/16	0.19
ISO/ METRICO	20	-	26.9	30	105	12	4	75	14	4	10/16	0.22
METRICO	25	-	28 - 30	34	115	12	4	85	14	4	10/16	0.28
ISO	25	1”	33.7	36	115	12	4	85	14	4	10/16	0.28
METRICO	32	-	35 - 38	40	140	16	4	100	18	4	10/16	0.57
ISO	32	1 1/4”	42.2	46	140	16	4	100	18	4	10/16	0.53
METRICO	40	-	43 - 44,5	48	150	16	4	110	18	4	10/16	0.65
ISO	40	1 1/2”	48.3	54	150	16	4	110	18	4	10/16	0.59
METRICO	50	-	53 - 56	58	165	16	4	125	18	4	10/16	0.75
ISO	50	2”	60.3	65	165	16	4	125	18	4	10/16	0.71
METRICO	65	-	69	73	185	16	4	145	18	4	10/16	0.92
ISO	65	2 1/2”	76.1	81	185	16	4	145	18	4	10/16	0.87
METRICO	80	-	84 - 86	90	200	18	5	160	18	8	10/16	1.08
ISO	80	3”	88.9	94	200	18	5	160	18	8	10/16	1.02
METRICO	100	-	104 - 106	110	220	18	5	180	18	8	10/16	1.26
ISO	100	4”	114.3	119	200	18	5	180	18	8	10/16	1.13
METRICO	125	-	129 - 131	135	250	18	5	210	18	8	10/16	1.52
ISO	125	5”	139.7	144	250	18	5	210	18	8	10/16	1.45

Tolleranze

ENAB470000
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.



Accoppiabile con Flange EN 1092- 1

Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

Guarnizioni disponibili:
PTFE - EPDM - esente amianto

MODELLO	DIAMETRO NOMINALE		TUBO	C (mm)	D(mm)	b (mm)	e (mm)	FORI			PN (pressione nominale)	PESO (Kg)
	DN	INCH	DE					k (mm)	f (mm)	NUM.		
METRICO	150	-	154 - 156	160	285	18	5	240	22	8	10/16	1.90
ISO	150	6”	168.3	173	285	18	5	240	22	8	10/16	1.75
METRICO	200	-	154 - 156	212	340	20	5	295	22	8	10	2.71
METRICO	200	-	204-206	212	340	26	5	295	22	12	16	3.48
ISO	200	8”	219.1	225	340	20	5	295	22	8	10	2.40
ISO	200	8”	219.1	225	340	26	5	295	22	12	16	2.65
METRICO	250	-	254 - 256	262	395	22	5	350	22	12	10	3.72
METRICO	250	-	254 - 256	262	405	28	5	350	26	12	16	5.05
ISO	250	10”	273.0	279	395	22	5	350	22	12	10	3.25
ISO	250	10”	273.0	279	405	28	5	355	26	12	16	3.98
METRICO	300	-	304 - 306	312	445	22	5	400	22	12	10	4.26
METRICO	300	-	304 - 306	312	460	32	5	400	26	12		7.03
ISO	300	12”	323.9	329	445	22	5	400	22	12	10	3.80
ISO	300	12”	323.9	329	460	32	5	410	26	12		5.48
ISO/ METRICO	350	-	355.6	362	505	22	5	460	22	16	10	5.25
ISO/ METRICO	400	-	406.4	413	565	25	6	515	26	16	10	7.20
ISO/ METRICO	450	-	456.0	466	615	25	6	565	26	20	10	7.81
ISO/ METRICO	500	-	508.0	517	670	28	6	620	26	20	10	9.60
ISO/ METRICO	600	-	610.0	620	780	30	6	725	30	20	10	12.90

Per **Cartelle a saldare** fare riferimento a Pag. 139

PN 16 solamente DN 200/250

Disponibili sia **Verniciate** che **Non verniciate**

Disponibile verniciato bianco con vernice epossidica e non verniciato.

Impiego consigliato

Flange in alluminio ,vengono saldate a sovrapposizione e l’accoppiamento è garantito mediante bulloni.

Codice parlante

ZF77100E

ZF 7 7 100 E

Flange in alluminio — Piane — PN 10 — DN — Se verniciata

Componenti specifici del codice:

7 PN 10 8 PN 16

Flange Libere In Alluminio Cieche

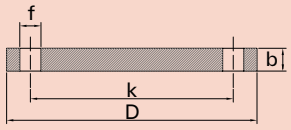
ENAB470000

MODELLO	DIAMETRO NOMINALE		TUBO	D(mm)	b (mm)	FORI			PN (pressione nominale)	PESO (Kg)
	DN	INCH	DE			k (mm)	f (mm)	NUM.		
METRICO	10	-	17.2	90	12	60	14	4	10/16	0.18
METRICO	15	-	21.3	90	12	65	14	4	10/16	0.19
METRICO	20	-	26.9	105	12	75	14	4	10/16	0.22
METRICO	25	-	28 - 30	115	12	85	14	4	10/16	0.28
ISO	25	1”	33.7	115	12	85	14	4	10/16	0.28
METRICO	32	-	35 - 38	140	16	100	18	4	10/16	0.57
ISO	32	1 1/4”	42.2	140	16	100	18	4	10/16	0.53
METRICO	40	-	43 - 44,5	150	16	110	18	4	10/16	0.65
ISO	40	1 1/2”	48.3	150	16	110	18	4	10/16	0.59
METRICO	50	-	53 - 56	165	16	125	18	4	10/16	0.75
ISO	50	2”	60.3	165	16	125	18	4	10/16	0.71
METRICO	65	-	69	185	16	145	18	4	10/16	0.92
ISO	65	2 1/2”	76.1	185	16	145	18	4	10/16	0.87
METRICO	80	-	84 - 86	200	18	160	18	8	10/16	1.08
ISO	80	3”	88.9	200	18	160	18	8	10/16	1.02
METRICO	100	-	104 - 106	220	18	180	18	8	10/16	1.26
ISO	100	4”	114.3	200	18	180	18	8	10/16	1.13
METRICO	125	-	129 - 131	250	18	210	18	8	10/16	1.52
ISO	125	5”	139.7	250	18	210	18	8	10/16	1.45
METRICO	150	-	154 - 156	285	18	240	22	8	10/16	1.90
ISO	150	6”	168.3	285	18	240	22	8	10/16	1.75
METRICO	200	-	154 - 156	340	20	295	22	8	10	2.71
METRICO	200	-	204-206	340	26	295	22	12	16	3.48
ISO	200	8”	219.1	340	20	295	22	8	10	2.40

Tolleranze

ENAB470000

*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.



Accoppiabile con Flange EN 1092- 1

Reperibili su richiesta **fino al DN 1200**

Per **viti e bulloni** fare riferimento al capitolo n.7

MODELLO	DIAMETRO NOMINALE		TUBO	D(mm)	b (mm)	FORI			PN (pressione nominale)	PESO (Kg)
	DN	INCH	DE			k (mm)	f (mm)	NUM.		
ISO	200	8”	219.1	340	26	295	22	12	16	2.65
METRICO	250	-	254 - 256	395	22	350	22	12	10	3.72
METRICO	250	-	254 - 256	405	28	350	26	12	16	5.05
ISO	250	10”	273.0	395	22	350	22	12	10	3.25
ISO	250	10”	273.0	405	28	355	26	12	16	3.98
METRICO	300	-	304 - 306	445	22	400	22	12	10	4.26
METRICO	300	-	304 - 306	460	32	400	26	12		7.03
ISO	300	12”	323.9	445	22	400	22	12	10	3.80
ISO	300	12”	323.9	460	32	410	26	12		5.48
ISO/ METRICO	350	-	355.6	505	22	460	22	16	10	5.25
ISO/ METRICO	400	-	406.4	565	25	515	26	16	10	7.20
ISO/ METRICO	450	-	456.0	615	25	565	26	20	10	7.81
ISO/ METRICO	500	-	508.0	670	28	620	26	20	10	9.60
ISO/ METRICO	600	-	610.0	780	30	725	30	20	10	12.90

Normalmente non verniciata disponibile su richiesta verniciato bianco con vernice epossidica.

Guarnizioni disponibili:
PTFE - EPDM - esente amianto

Per **Cartelle a saldare** fare riferimento a Pag. 139

Impiego consigliato

Flange in alluminio ,v engono saldate a sovrapposizione e l’accoppiamento è garantito mediante bulloni.

Codice parlante

ZF9200

ZF 9 2 100

Flange in alluminio — Cieche — PN 10 — DN

Componenti specifici del codice:

2 PN 10

05. RACCORDERIA

I raccordi in acciaio inossidabile sono articoli specifici per la realizzazione, il montaggio e lo smontaggio di impianti in acciaio inox. Le caratteristiche e le norme che li definiscono variano a seconda del tipo di applicazione impiantistica e dei settori di applicazione, quali quello industriale, civile, alimentare, chimico e petrolchimico.
I raccordi in acciaio inossidabile hanno come caratteristica principale l'elevata resistenza all'erosione e all'ossidazione ma sono anche consigliati per la durata, l'affidabilità nel tempo, l'igiene e la facilità di pulizia.
Le principali categorie disponibili sono: raccorderia a saldare, raccorderia alimentare, raccorderia filettata gas, raccorderia a pressare e raccorderia senza saldatura.

AISI

304	304L	316	316L

05. 01

RACCORDERIA A SALDARE

05. 02

RACCORDERIA SENZA SALDATURA

05. 03

RACCORDERIA FILETTATA GAS

05. 04

RACCORDERIA A PRESSARE

05. 05

RACCORDERIA ALIMENTARE

05. 06

REGGITUBO

05. 01

RACCORDERIA A SALDARE

I raccordi a saldare in acciaio inossidabile vengono impiegati principalmente nell'impiantistica industriale. Sono ottenuti dalla trasformazione della lamiera e del tubo elettrounito in AISI 304 e AISI 316.
Sono indispensabili per il direzionamento e deviazione del flusso dei fluidi all'interno dell'impianto.

- Curve 90° DIMA 3
- Curve 90° DIMA 3 Millimetriche
- Curve 90° DIMA 5
- Tee Uguali
- Tee Ridotti
- Cartelle
- Fondi
- Riduzioni Concentriche
- Riduzioni Eccentriche
- Croci

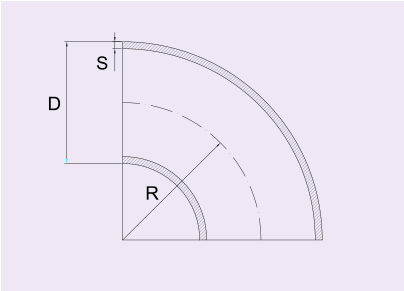
05. 01. 01

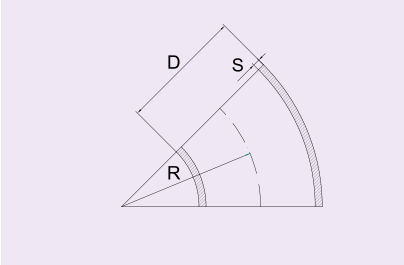
Curve 90° DIMA 3

EN 10253

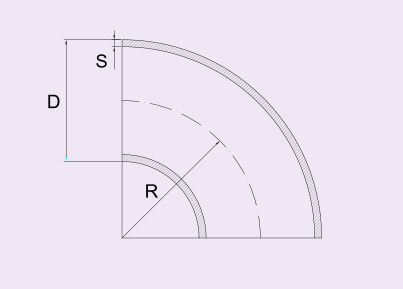
Ricavate da tubo saldato o lamiera

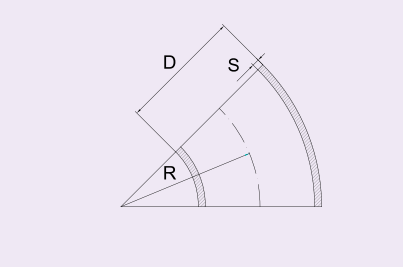
D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	R (mm)	PESO (Kg)
13.7	1/4”	8	1.5	20	0.02
13.7	1/4”	8	2	20	0.02
17.2	3/8”	10	1.5	28.5	0.02
17.2	3/8”	10	2	28.5	0.02
21.3	1/2”	15	1.5	28	0.04
21.3	1/2”	15	2	28	0.04
21.3	1/2”	15	2.5	28	0.06
26.9	3/4”	20	2	29.0	0.06
26.9	3/4”	20	1.5	29.0	0.06
26.9	3/4”	20	2.5	29.0	0.08
33.7	1”	25	1.5	38	0.09
33.7	1”	25	2	38	0.09
33.7	1”	25	2.5	38	0.13
33.7	1”	25	3	38	0.13
42.4	1.1/4”	32	1.5	48	0.15
42.4	1.1/4”	32	2	48	0.15
42.4	1.1/4”	32	2.5	48	0.15
42.4	1.1/4”	32	3	48	0.22
48.3	1.1/2”	40	1.5	57	0.17
48.3	1.1/2”	40	2	57	0.17
48.3	1.1/2”	40	2.5	57	0.17
48.3	1.1/2”	40	3	57	0.30
60.3	2”	50	1.5	76	0.34
60.3	2”	50	2	76	0.34
60.3	2”	50	2.5	76	0.34
60.3	2”	50	3	76	0.51
76.1	2.1/2”	65	1.5	95	0.56
76.1	2.1/2”	65	2	95	0.56
76.1	2.1/2”	65	3	95	0.80
88.9	3”	80	1.5	114	0.78
88.9	3”	80	2	114	0.78
88.9	3”	80	3	114	1.10
88.9	3”	80	4	114	1.10
101.6	3.1/2”	90	2	134	1.05
101.6	3.1/2”	90	3	134	1.60
114.3	4”	100	2	152	1.30
114.3	4”	100	3	152	2.00
114.3	4”	100	4	152	2.00
139.7	5”	125	2	190	2.10
139.7	5”	125	3	190	3.00
139.7	5”	125	4	190	3.00
168.3	6”	150	2	229	3.10
168.3	6”	150	3	229	4.40
168.3	6”	150	4	229	6.10
219.1	8”	200	2	305	5.20
219.1	8”	200	3	305	7.80
219.1	8”	200	4	305	10.50





D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	R (mm)	PESO (Kg)
273	10”	250	2	381	8.00
273	10”	250	3	381	12.00
273	10”	250	4	381	16.10
323.9	12”	300	2	457	11.60
323.9	12”	300	3	457	17.40
323.9	12”	300	4	457	23.00
355.6	14”	350	3	533	22.20
355.6	14”	350	4	533	29.50
406.4	16”	400	3	610	29.10
406.4	16”	400	4	610	39.00
457.2	18”	450	3	686	36.70
508	20”	500	3	762	45.00
508	20”	500	4	762	60.00
609.6	24”	600	3	914	66.00
609.6	24”	600	4	914	86.00
711	28”	700	3	1067	86.00
711	28”	700	4	1067	86.00





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

CURVE 45°
CURVE 180°
Reperibili su richiesta

AMPIO RAGGIO
Reperibili su richiesta oppure vedi **DIMA 5**

DIMA 2 / SHORT RADIUS
Reperibili su richiesta

Le curve DIMA 3 vengono anche definite raggio **R1,5** oppure **D3**

La sigla **DIMA 3** identifica tutte le curve con raggio di curvatura pari a circa una volta e mezzo il diametro esterno.

Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

ACA9SG60X2

A CA 9 SG 60 X 2

AISI 304 · Curva · 90° · Saldare grezzo · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

- A AISI 304
- C AISI 316
- 4 Curva 45°
- 9 Curva 90°
- 18 Curva 180°

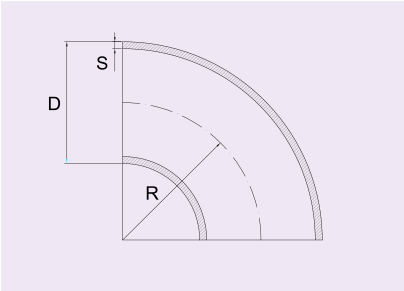
05. 01. 02

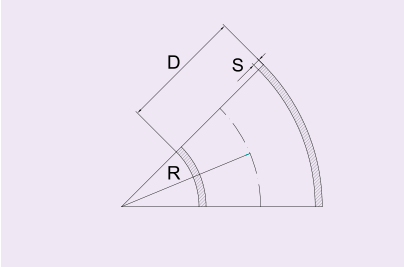
Curve 90° DIMA 3 Millimetriche

EN 10253

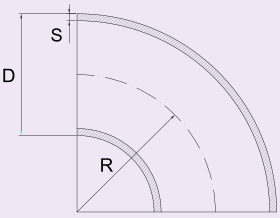
Ricavate da tubo saldato o lamiera

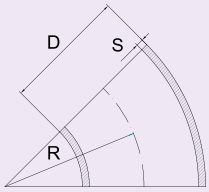
D (mm)	S (mm)	R (mm)	PESO (Kg)
16	1,5	24	0,02
18	1,5	27	0,02
18	2	27	0,02
20	1,5	30	0,03
20	2	30	0,03
22	1,5	40	0,05
25	1,5	38	0,05
25,4	2,0	38	0.06
28	1,5	42	0,05
28	2,0	42	0,07
30	1,5	33	0,07
30	2,0	45	0,08
32	2,0	48	0,09
34	1,5	53	0,08
35	1,5	53	0,11
35	2	53	0,09
38	1,5	56	0,11
38	2,0	56	0,16
40	1,5	60	0,15
40	2,0	60	0.16
44	2,0	66	0,15
45	2,0	66	0,12
50	1,5	75	0,24
50	2,0	75	0,24
52	1,5	70	0,21
52	2,0	78	0,28
54	2,0	68	0,32
57	2,0	77	0,36
63	1,5	95	0,30
63	2,0	93	0,48
70	1,5	92	0,40
70	2	95	0,48
70	3		0,50
80	2	120	0,70
84	2	126	0,70
104	2	150	1,20





D (mm)	S (mm)	R (mm)	PESO (Kg)
129	2	187	1,86
154	2	225	2,69
154	3	225	3,90
156	3	225	4,10
204	2	300	4,80
204	3	300	6,80
254	2	375	7,42





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10253-3 e EN 10253-4;
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

CURVE 45°
CURVE 180° Reperibili su richiesta

AMPIO RAGGIO Reperibili su richiesta

Le curve DIMA 3 vengono anche definite raggio **R1,5** oppure **D3**

La sigla **DIMA 3** identifica tutte le curve con raggio di curvatura pari a circa una volta e mezzo circa il diametro esterno.

Impiego consigliato

Impiantistica industriale sono idonei per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

ACA9SG60X2

A CA 9 SG 60 X 2

AISI 304 · Curva · 90° · Saldare grezzo · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

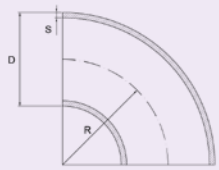
- A AISI 304
- C AISI 316
- 4 Curva 45°
- 9 Curva 90°
- 18 Curva 180°

05. 01. 03

Curve 90° DIMA 5

EN 10253
Ricavate da tubo saldato o da lamiera

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	R (mm)	PESO (Kg)
21,3	1/2”		2	45	0,07
21,3	1/2”		3	45	0,08
26,9	3/4”		2	57	0,11
26,9	3/4”		3	57	0,14
33,7	1”		2	72	0,18
33,7	1”		3	72	0,27
42,4	1.1/4”		2	93	0,29
42,4	1.1/4”		3	93	0,45
48,3	1.1/2”		2	108	0,39
48,3	1.1/2”		3	108	0,61
60,3	2”		2	135	0,62
60,3	2”		3	135	0,89
76,1	2.1/2”		2	175	1,01
76,1	2.1/2”		3	175	1,44
88,9	3”		2	205	1,39
88,9	3”		3	205	2,07
114,3	4”		2	270	2,35
114,3	4”		3	270	3,49
139,7	5”		2	330	5,12
139,7	5”		3	330	6,20
168,3	6”		2	390	4,42
168,3	6”		3	390	4,42



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Le curve DIMA 5 vengono anche definite raggio **R2,5** oppure **D5**

La sigla **DIMA 5** identifica tutte le curve con raggio di curvatura pari a circa due volte e mezzo circa il diametro esterno.

Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

ACA9SG76X2R175

A	CA	9	SG	76	X	2	R175
AISI 304	Curva	90°	Saldare grezzo	Diametro		Spessore	Raggio

Componenti specifici del codice:

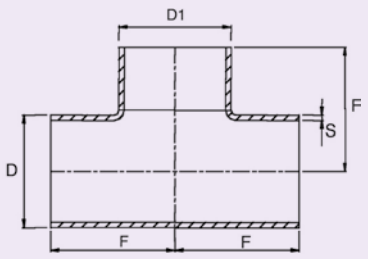
- A AISI 304
- C AISI 316
- 9 Curva 90°

05. 01. 04

Tee Uguali

EN 10253
Ricavati da tubo saldato o lamiera

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
13,7	1/4”	8	1,5	27	0,21
17,2	3/8”	10	1,5	30	0,23
17,2	3/8”	10	2	30	0,29
21,3	1/2”	15	2	25	0,25
21,3	1/2”	15	3	25	0,28
26,9	3/4”	20	2	29	0,35
26,9	3/4”	20	3	29	0,38
33,7	1”	25	2	38	0,38
33,7	1”	25	3	38	0,52
42,4	1.1/4”	32	2	48	0,43
42,4	1.1/4”	32	3	48	0,48
48,3	1.1/2”	40	2	57	0,48
48,3	1.1/2”	40	3	57	0,55
60,3	2”	50	2	64	0,56
60,3	2”	50	3	64	0,63
76,1	2.1/2”	65	2	76	0,72
76,1	2.1/2”	65	3	76	0,94
88,9	3”	80	2	86	1,02
88,9	3”	80	3	86	1,32
101,6	3.1/2”	90	2	105	1,13
101,6	3.1/2”	90	3	105	1,70
114,3	4”	100	2	105	1,72
114,3	4”	100	3	105	2,35



↳ D=D1

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

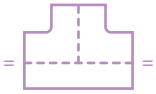
ADASG60X2

A DA SG 60 X 2

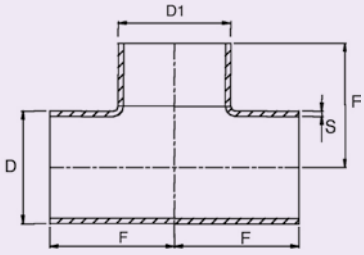
AISI 304 · Tee uguali · Saldare grezzo · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316



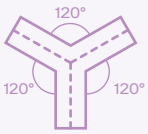
D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
139,7	5”	126	2	124	2,20
139,7	5”	126	3	124	2,89
168,3	6”	150	2	143	3,25
168,3	6”	150	3	143	4,5
219,1	8”	200	2	178	4,50
219,1	8”	200	3	178	6,5
273	10”	250	2	216	6,15
273	10”	250	3	216	8,18
323,9	12”	300	2	254	9,55
323,9	12”	300	3	254	14,50
355,6	14”	350	3	279	16,80
406,4	16”	400	3	305	20,60
457,2	18”	450	3	343	26,00
508	20”	500	3	381	43,80
609,6	24”	600	3	432	45,63



↳ D=D1

Tee a Y 120°

Reperibili su richiesta



Codice parlante

ADASG.Y.60X2

A DA SG .Y. 60 X 2

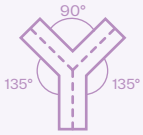
AISI 304 · Tee uguali · Saldare grezzo · Tee a Y 120° · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Tee a Y 90°

Reperibili su richiesta



Codice parlante

ADASG.Y90.60X2

A DA SG .Y90. 60 X 2

AISI 304 · Tee uguali · Saldare grezzo · Tee a Y 90° · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

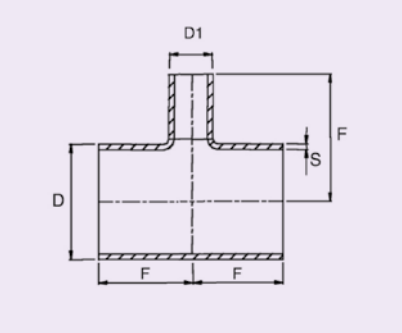
A AISI 304 C AISI 316

05. 01. 05

Tee Ridotti

EN 10253, Ricavati da tubo saldato o lamiera

D (mm)	DN (pollici)	D1 (mm)	DN1 (mm)	S (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
26,9	3/4”	21,3	1/2”	2	29	0,33
26,9	3/4”	21,3	1/2”	3	29	0,42
33,7	1”	21,3	1/2”	2	38	0,34
33,7	1”	21,3	1/2”	3	38	0,45
33,7	1”	26,9	3/4”	2	38	0,36
33,7	1”	26,9	3/4”	3	38	0,49
42,4	1.1/4”	21,3	1/2”	2	48	0,40
42,4	1.1/4”	21,3	1/2”	3	48	0,44
42,4	1.1/4”	26,9	3/4”	2	48	0,40
42,4	1.1/4”	26,9	3/4”	3	48	0,45
42,4	1.1/4”	33,7	1”	2	48	0,41
42,4	1.1/4”	33,7	1”	3	48	0,46
48,3	1.1/2”	26,9	3/4”	2	57	0,42
48,3	1.1/2”	26,9	3/4”	3	57	0,48
48,3	1.1/2”	33,7	1”	2	57	0,44
48,3	1.1/2”	33,7	1”	3	57	0,49
48,3	1.1/2”	42,4	1.1/4”	2	57	0,46
48,3	1.1/2”	42,4	1.1/4”	3	57	0,51
60,3	2”	33,7	1”	2	64	0,52
60,3	2”	33,7	1”	3	64	0,58
60,3	2”	42,4	1.1/4”	2	64	0,53
60,3	2”	42,4	1.1/4”	3	64	0,59
60,3	2”	48,3	1.1/2”	2	64	0,55
60,3	2”	48,3	1.1/2”	3	64	0,61
76,1	2.1/2”	42,3	1.1/4”	2	76	0,64
76,1	2.1/2”	42,3	1.1/4”	3	76	0,89
76,1	2.1/2”	48,3	1.1/2”	2	76	0,66
76,1	2.1/2”	48,3	1.1/2”	3	76	0,91
76,1	2.1/2”	60,3	2”	2	76	0,68
76,1	2.1/2”	60,3	2”	3	76	0,92
88,9	3”	48,3	1.1/2”	2	86	0,94
88,9	3”	48,3	1.1/2”	3	86	1,25
88,9	3”	60,3	2”	2	86	0,96
88,9	3”	60,3	2”	3	86	1,26
88,9	3”	76,1	2.1/2”	2	86	0,98
88,9	3”	76,1	2.1/2”	3	86	1,29
101,6	3.1/2”	48,3	1.1/2”	2	105	1,10
101,6	3.1/2”	48,3	1.1/2”	3	105	1,42
101,6	3.1/2”	60,3	2”	2	105	1,46
101,6	3.1/2”	60,3	2”	3	105	1,90
101,6	3.1/2”	76,1	2.1/2”	2	105	1,49
101,6	3.1/2”	76,1	2.1/2”	3	105	2,07
101,6	3.1/2”	88,9	3”	2	105	1,52
101,6	3.1/2”	88,9	3”	3	105	2,11
114,3	4”	60,3	2”	2	105	1,58
114,3	4”	60,3	2”	3	105	2,20



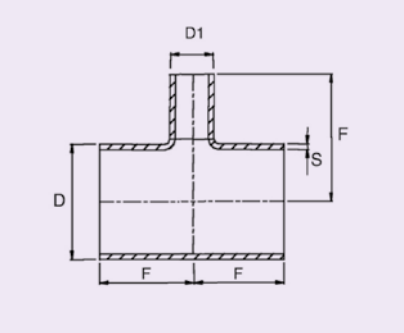
AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

D (mm)	DN (pollici)	D1 (mm)	DN1 (mm)	S (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
114,3	4”	76,1	2.1/2”	2	105	1,62
114,3	4”	76,1	2.1/2”	3	105	2,25
114,3	4”	88,9	3”	2	105	1,65
114,3	4”	88,9	3”	3	105	2,30
139,7	5”	76,1	2.1/2”	2	124	1,85
139,7	5”	76,1	2.1/2”	3	124	2,79
139,7	5”	88,9	3”	2	124	1,90
139,7	5”	88,9	3”	3	124	2,81
139,7	5”	114,3	4”	2	124	2,00
139,7	5”	114,3	4”	3	124	2,85
168,3	6”	88,9	3”	2	143	2,90
168,3	6”	88,9	3”	3	143	3,70
168,3	6”	114,3	4”	2	143	3,05
168,3	6”	114,3	4”	3	143	3,90
168,3	6”	139,7	5”	2	143	3,15
168,3	6”	139,7	5”	3	143	4,10
219,1	8”	114,3	4”	2	178	4,00
219,1	8”	114,3	4”	3	178	5,60
219,1	8”	139,7	5”	2	178	4,10
219,1	8”	139,7	5”	3	178	5,80
219,1	8”	168,3	6”	2	178	4,30
219,1	8”	168,3	6”	3	178	5,90
273	10”	139,7	5”	2	216	5,45
273	10”	139,7	5”	3	216	7,10
273	10”	168,3	6”	2	216	5,60
273	10”	168,3	6”	3	216	7,50
273	10”	219,1	8”	2	216	5,95
273	10”	219,1	8”	3	216	7,90
323,9	12”	168,3	6”	2	254	9,00
323,9	12”	168,3	6”	3	254	12,90
323,9	12”	219,1	8”	2	254	9,15
323,9	12”	219,1	8”	3	254	13,50
323,9	12”	273	10”	2	254	9,45
323,9	12”	273	10”	3	254	14,00
355,6	14”	219,1	8”	3	279	15,30
355,6	14”	273	10”	3	279	15,50
355,6	14”	323,9	12”	3	279	16,00
406,4	16”	273	10”	3	305	19,10
406,4	16”	323,9	12”	3	305	19,50
406,4	16”	355,6	14”	3	305	20,00
457,2	18”	323,9	12”	3	343	20,00
457,2	18”	355,6	14”	3	343	22,00
457,2	18”	406,4	16”	3	343	25,00
508	20”	355,6	14”	3	381	40,80
508	20”	406,4	16”	3	381	41,00
508	20”	457	18”	3	381	41,80



Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

ADARG060X033X2

A DAR SG 060 X 033 X 2

AISI 304 | Tee uguali | Saldare grezzo | Diametro D | Diametro D2 | Spessore

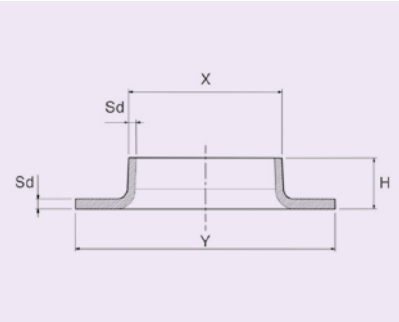
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Cartelle

EN 1092
Type 33, Ricavati da lamiera

X (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	Y (mm)	H (mm)	PESO (Kg)		
					Sd 2.0 (mm)	Sd 3,0 (mm)	Sd 4,0 (mm)
21,3	1/2”	15	45	6	0,02	0,03	//
26,9	3/4”	20	58	8	0,04	0,06	0,08
33,7	1”	25	68	9	0,05	0,07	0,10
42,4	1.1/4”	32	78	10	0,07	0,10	0,14
48,3	1.1/2”	40	88	10	0,08	0,12	0,16
54			105	11	0,10	//	//
60,3	2”	50	102	12	0,11	0,16	0,22
76,1	2.1/2”	65	122	12	0,14	0,21	0,29
84			138	13	0,16	//	//
88,9	3”	80	139	12	0,19	0,28	0,37
101,6	3.1/2”		150	12	0,20	0,29	//
104			158	16	0,28	//	//
114,3	4”	100	158	16	0,21	0,32	0,43
129			188	15	0,25	//	//
139,7	5”	125	188	16	0,28	0,42	0,56
154			212	19	0,30	//	//
156			212	19	//	0,35	//
168,3	6”	150	212	17	0,32	0,48	0,64
204			268	21	0,35	//	//
206			268	21	//	0,38	//
219,1	8”	200	270	18	0,47	0,71	0,94
254			320	24	0,50	//	//
256			320	24	//	0,54	//
273,0	10”	250	320	18	0,56	0,84	1,11
304			372	20	0,60	//	//
306			372	20	//	0,63	//
323,9	12”	300	370	19	0,64	0,96	1,28
355,6	14”	350	430	21	1,01	1,52	2,02
406,4	16”	400	482	21	//	1,77	2,36
457,2	18”	450	532	25	//	2,08	2,78
508	20”	500	585	27	//	2,29	3,05
609,6	24”	600	685	28	//	2,72	3,63



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 1092 - Tipo 33
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

// non prodotte o non reperibili

Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

AH060X2
A H 060 X 2
AISI 304 Cartelle Diametro Spessore

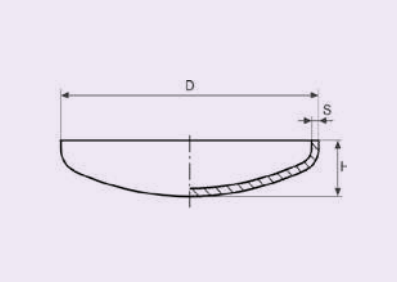
Componenti specifici del codice:
A AISI 304 C AISI 316

05. 01. 07

Fondi

EN 10253
Ricavati da lamiera

D (mm)	DN (inch)	DN	S (mm)	H (mm)	PESO (Kg)
17,2	1/4”	8	1,5	11,5	0,01
21,3	1/2”	15	2	9,0	0,01
21,3	1/2”	15	3	15,5	0,02
26,9	3/4”	20	2	10,5	0,01
26,9	3/4”	20	3	12,0	0,02
33,7	1”	25	2	12,5	0,02
33,7	1”	25	3	14,5	0,03
42,4	1”.1/4	32	2	17,0	0,04
42,4	1”.1/4	32	3	18,0	0,06
48,3	1.!/2”	40	2	17,0	0,05
48,3	1.!/2”	40	3	23,0	0,08
60,3	2”	50	2	20,0	0,08
60,3	2”	50	3	22,0	0,11
76,1	2”.1/2	65	2	27,0	0,13
76,1	2”.1/2	65	3	29,0	0,19
88,9	3”	80	2	29,0	0,16
88,9	3”	80	3	30,0	0,24
101,6	3”.1/2	90	2	26,0	0,19
101,6	3”.1/2	90	3	27,0	0,28
114,3	4”	100	2	32,0	0,25
114,3	4”	100	3	32,0	0,37
139,7	5”	125	2	35,0	0,37
139,7	5”	125	3	36,0	0,53
168,3	6”	150	2	40,0	0,52
168,3	6”	150	3	43,0	0,77
219,1	8”	200	2	50,0	0,85
219,1	8”	200	3	51,0	1,27
273	10”	250	2	63,0	1,31



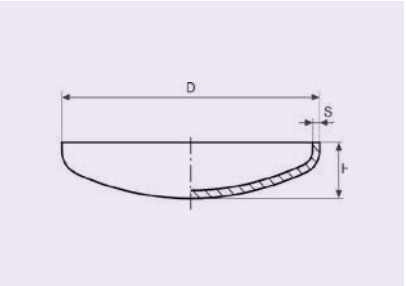
AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

D (mm)	DN (inch)	DN	S (mm)	H (mm)	PESO (Kg)
273	10”	250	3	62,0	1,97
323,9	12”	300	2	72,0	1,81
323,9	12”	300	3	72,0	2,72
355,6	14”	350	3	89,0	3,52
406,4	16”	400	3	107,0	4,52
457,2	18”	450	3	120,0	5,46
508	20”	500	3	140,0	6,56
609,6	24”	600	3	152,0	9,50



Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

AJ060X2

A J 060 X 2

AISI 304 — Fondi — Diametro D — Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

05. 01. 08

Riduzioni Concentriche

EN 10253

Ricavate da tubo saldato o lamiera

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
17,2	1/4”	13,7	1/4”	2	28	0,02
21,3	1/2”	13,7	1/4”	2	28	0,02
21,3	1/2”	17,2	3/8”	2	28	0,02
21,3	1/2”	13,7	1/4”	3	28	0,03
21,3	1/2”	17,2	3/8”	3	28	0,03
26,9	3/4”	13,7	1/4”	2	38	0,03
26,9	3/4”	17,2	3/8”	2	38	0,04
26,9	3/4”	21,3	1/2”	2	38	0,04
26,9	3/4”	13,7	1/4”	3	38	0,04
26,9	3/4”	17,2	3/8”	3	38	0,05
26,9	3/4”	21,3	1/2”	3	38	0,06
33,7	1”	17,2	3/8”	2	51	0,05
33,7	1”	21,3	1/2”	2	51	0,06
33,7	1”	26,9	3/4”	2	51	0,06
33,7	1”	17,2	3/8”	3	51	0,06
33,7	1”	21,3	1/2”	3	51	0,07
33,7	1”	26,9	3/4”	3	51	0,08
42,4	1.1/4”	21,3	1/2”	2	51	0,08
42,4	1.1/4”	26,9	3/4”	2	51	0,09
42,4	1.1/4”	33,7	1”	2	51	0,10
42,4	1.1/4”	21,3	1/2”	3	51	0,12
42,4	1.1/4”	26,9	3/4”	3	51	0,13
42,4	1.1/4”	33,7	1”	3	51	0,15
48,3	1.1/2”	21,3	1/2”	2	64	0,11
48,3	1.1/2”	26,9	3/4”	2	64	0,12
48,3	1.1/2”	33,7	1”	2	64	0,13
48,3	1.1/2”	42,4	1.1/4”	2	64	0,15
48,3	1.1/2”	21,3	1/2”	3	64	0,17
48,3	1.1/2”	26,9	3/4”	3	64	0,18
48,3	1.1/2”	33,7	1”	3	64	0,20
48,3	1.1/2”	42,4	1.1/4”	3	64	0,22
60,3	2”	21,3	1/2”	2	76	0,16
60,3	2”	26,9	3/4”	2	76	0,17
60,3	2”	33,7	1”	2	76	0,18
60,3	2”	42,4	1.1/4”	2	76	0,20
60,3	2”	48,3	1.1/2”	2	76	0,20
60,3	2”	21,3	1/2”	3	76	0,23
60,3	2”	26,9	3/4”	3	76	0,25
60,3	2”	33,7	1”	3	76	0,27

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
60,3	2”	42,4	1.1/4”	3	76	0,29
60,3	2”	48,3	1.1/2”	3	76	0,31
76,1	2.1/2”	26,9	3/4”	2	89	0,23
76,1	2.1/2”	33,7	1”	2	89	0,25
76,1	2.1/2”	42,4	1.1/4”	2	89	0,26
76,1	2.1/2”	48,3	1.1/2”	2	89	0,28
76,1	2.1/2”	60,3	2”	2	89	0,30
76,1	2.1/2”	26,9	3/4”	3	89	0,34
76,1	2.1/2”	33,7	1”	3	89	0,37
76,1	2.1/2”	42,4	1.1/4”	3	89	0,39
76,1	2.1/2”	48,3	1.1/2”	3	89	0,41
76,1	2.1/2”	60,3	2”	3	89	0,46
88,9	3”	33,7	1”	2	89	0,27
88,9	3”	42,4	1.1/4”	2	89	0,29
88,9	3”	48,3	1.1/2”	2	89	0,30
88,9	3”	60,3	2”	2	89	0,33
88,9	3”	76,1	2.1/2”	2	89	0,37
88,9	3”	33,7	1”	3	89	0,41
88,9	3”	42,4	1.1/4”	3	89	0,44
88,9	3”	48,3	1.1/2”	3	89	0,46
88,9	3”	60,3	2”	3	89	0,50
88,9	3”	76,1	2.1/2”	3	89	0,55
101,6	3. 1/2”	60,3	2”	2	98	0,39
101,6	3. 1/2”	76,1	2.1/2”	2	98	0,43
101,6	3. 1/2”	88,9	3”	2	98	0,45
101,6	3. 1/2”	60,3	2”	3	98	0,52
101,6	3. 1/2”	76,1	2.1/2”	3	98	0,55
101,6	3. 1/2”	88,9	3”	3	98	0,59
114,3	4”	33,7	1”	2	102	0,37
114,3	4”	42,4	1.1/4”	2	102	0,40
114,3	4”	48,3	1.1/2”	2	102	0,42
114,3	4”	60,3	2”	2	102	0,44
114,3	4”	76,1	2.1/2”	2	102	0,49
114,3	4”	88,9	3”	2	102	0,52
114,3	4”	33,7	1”	3	102	0,57
114,3	4”	42,4	1.1/4”	3	102	0,60
114,3	4”	48,3	1.1/2”	3	102	0,62
114,3	4”	60,3	2”	3	102	0,67
114,3	4”	76,1	2.1/2”	3	102	0,73

AISI

304	316
304L	316L

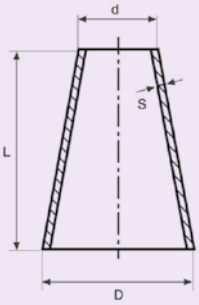
Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;

*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
114,3	4”	88,9	3”	3	102	0,78
139,7	5”	60,3	2”	2	127	0,64
139,7	5”	76,1	2.1/2”	2	127	0,69
139,7	5”	88,9	3”	2	127	0,73
139,7	5”	114,3	4”	2	127	0,81
139,7	5”	60,3	2”	3	127	0,96
139,7	5”	76,1	2.1/2”	3	127	1,03
139,7	5”	88,9	3”	3	127	1,10
139,7	5”	114,3	4”	3	127	1,21
168,3	6”	60,3	2”	2	140	0,80
168,3	6”	76,1	2.1/2”	2	140	0,86
168,3	6”	88,9	3”	2	140	0,90
168,3	6”	114,3	4”	2	140	0,99
168,3	6”	139,7	5”	2	140	1,08
168,3	6”	60,3	2”	3	140	1,28
168,3	6”	76,1	2.1/2”	3	140	1,29
168,3	6”	88,9	3”	3	140	1,35
168,3	6”	114,3	4”	3	140	1,49
168,3	6”	139,7	5”	3	140	1,62
219,1	8”	88,9	3”	2	152	1,18
219,1	8”	114,3	4”	2	152	1,27
219,1	8”	139,7	5”	2	152	1,37
219,1	8”	168,3	6”	2	152	1,48
219,1	8”	88,9	3”	3	152	1,76
219,1	8”	114,3	4”	3	152	1,91
219,1	8”	139,7	5”	3	152	2,05
219,1	8”	168,3	6”	3	152	2,22
273	10”	114,3	4”	2	178	1,73
273	10”	139,7	5”	2	178	1,85
273	10”	168,3	6”	2	178	1,97
273	10”	219,1	8”	2	178	2,20
273	10”	114,3	4”	3	178	2,60
273	10”	139,7	5”	3	178	2,75
273	10”	168,3	6”	3	178	2,96
273	10”	219,1	8”	3	178	3,30
323,9	12”	139,7	5”	2	203	2,36
323,9	12”	168,3	6”	2	203	2,51
323,9	12”	219,1	8”	2	203	2,76
323,9	12”	273	10”	2	203	3,04

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
323,9	12”	139,7	5”	3	203	3,54
323,9	12”	168,3	6”	3	203	3,76
323,9	12”	219,1	8”	3	203	4,15
323,9	12”	273	10”	3	203	4,37
355,6	14”	168,3	6”	3	330	6,51
355,6	14”	219,1	8”	3	330	7,15
355,6	14”	273	10”	3	330	7,81
355,6	14”	323,9	12”	3	330	8,45
406,4	16”	219,1	8”	3	356	8,39
406,4	16”	273	10”	3	356	9,11
406,4	16”	323,9	12”	3	356	9,79
406,4	16”	355,6	14”	3	356	10,22
457,2	18”	273	10”	3	381	10,48
457,2	18”	323,9	12”	3	381	11,21
457,2	18”	355,6	14”	3	381	11,67
457,2	18”	406,4	16”	3	381	12,39
508	20”	323,9	12”	3	508	15,92
508	20”	355,6	14”	3	508	16,53
508	20”	406,4	16”	3	508	17,51
508	20”	457,2	18”	3	508	18,47



Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

AICG060X033X2

A IC G 060 X 033 X 2

AISI 304 — Riduzione concentrica — Grezzo — Diametro — Spessore — Raggio

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

05. 01. 09

Riduzioni Eccentriche

EN 10253

Ricavate da tubo saldato o lamiera

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
17,2	1/4"	13,7	1/4"	2	28	0,02
21,3	1/2"	13,7	1/4"	2	28	0,02
21,3	1/2"	17,2	3/8"	2	28	0,02
21,3	1/2"	13,7	1/4"	3	28	0,03
21,3	1/2"	17,2	3/8"	3	28	0,03
26,9	3/4"	13,7	1/4"	2	38	0,03
26,9	3/4"	17,2	3/8"	2	38	0,04
26,9	3/4"	21,3	1/2"	2	38	0,04
26,9	3/4"	13,7	1/4"	3	38	0,04
26,9	3/4"	17,2	3/8"	3	38	0,05
26,9	3/4"	21,3	1/2"	3	38	0,06
33,7	1"	17,2	3/8"	2	51	0,05
33,7	1"	21,3	1/2"	2	51	0,06
33,7	1"	26,9	3/4"	2	51	0,06
33,7	1"	17,2	3/8"	3	51	0,06
33,7	1"	21,3	1/2"	3	51	0,07
33,7	1"	26,9	3/4"	3	51	0,08
42,4	1.1/4"	21,3	1/2"	2	51	0,08
42,4	1.1/4"	26,9	3/4"	2	51	0,09
42,4	1.1/4"	33,7	1"	2	51	0,10
42,4	1.1/4"	21,3	1/2"	3	51	0,12
42,4	1.1/4"	26,9	3/4"	3	51	0,13
42,4	1.1/4"	33,7	1"	3	51	0,15
48,3	1.1/2"	21,3	1/2"	2	64	0,11
48,3	1.1/2"	26,9	3/4"	2	64	0,12
48,3	1.1/2"	33,7	1"	2	64	0,13
48,3	1.1/2"	42,4	1.1/4"	2	64	0,15
48,3	1.1/2"	21,3	1/2"	3	64	0,17
48,3	1.1/2"	26,9	3/4"	3	64	0,18
48,3	1.1/2"	33,7	1"	3	64	0,20
48,3	1.1/2"	42,4	1.1/4"	3	64	0,22
60,3	2"	21,3	1/2"	2	76	0,16
60,3	2"	26,9	3/4"	2	76	0,17
60,3	2"	33,7	1"	2	76	0,18
60,3	2"	42,4	1.1/4"	2	76	0,20
60,3	2"	48,3	1.1/2"	2	76	0,20
60,3	2"	21,3	1/2"	3	76	0,23
60,3	2"	26,9	3/4"	3	76	0,25
60,3	2"	33,7	1"	3	76	0,27

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
60,3	2"	42,4	1.1/4"	3	76	0,29
60,3	2"	48,3	1.1/2"	3	76	0,31
76,1	2.1/2"	26,9	3/4"	2	89	0,23
76,1	2.1/2"	33,7	1"	2	89	0,25
76,1	2.1/2"	42,4	1.1/4"	2	89	0,26
76,1	2.1/2"	48,3	1.1/2"	2	89	0,28
76,1	2.1/2"	60,3	2"	2	89	0,30
76,1	2.1/2"	26,9	3/4"	3	89	0,34
76,1	2.1/2"	33,7	1"	3	89	0,37
76,1	2.1/2"	42,4	1.1/4"	3	89	0,39
76,1	2.1/2"	48,3	1.1/2"	3	89	0,41
76,1	2.1/2"	60,3	2"	3	89	0,46
88,9	3"	33,7	1"	2	89	0,27
88,9	3"	42,4	1.1/4"	2	89	0,29
88,9	3"	48,3	1.1/2"	2	89	0,30
88,9	3"	60,3	2"	2	89	0,33
88,9	3"	76,1	2.1/2"	2	89	0,37
88,9	3"	33,7	1"	3	89	0,41
88,9	3"	42,4	1.1/4"	3	89	0,44
88,9	3"	48,3	1.1/2"	3	89	0,46
88,9	3"	60,3	2"	3	89	0,50
88,9	3"	76,1	2.1/2"	3	89	0,55
101,6	3. 1/2"	60,3	2"	2	98	0,39
101,6	3. 1/2"	76,1	2.1/2"	2	98	0,43
101,6	3. 1/2"	88,9	3"	2	98	0,45
101,6	3. 1/2"	60,3	2"	3	98	0,52
101,6	3. 1/2"	76,1	2.1/2"	3	98	0,55
101,6	3. 1/2"	88,9	3"	3	98	0,59
114,3	4"	33,7	1"	2	102	0,37
114,3	4"	42,4	1.1/4"	2	102	0,40
114,3	4"	48,3	1.1/2"	2	102	0,42
114,3	4"	60,3	2"	2	102	0,44
114,3	4"	76,1	2.1/2"	2	102	0,49
114,3	4"	88,9	3"	2	102	0,52
114,3	4"	33,7	1"	3	102	0,57
114,3	4"	42,4	1.1/4"	3	102	0,60
114,3	4"	48,3	1.1/2"	3	102	0,62
114,3	4"	60,3	2"	3	102	0,67
114,3	4"	76,1	2.1/2"	3	102	0,73
114,3	4"	88,9	3"	3	102	0,78
139,7	5"	60,3	2"	2	127	0,64

AISI

304	316
304L	316L

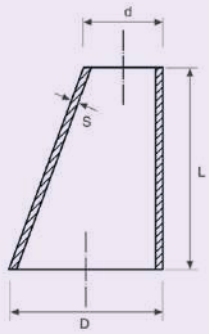
Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;

*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
139,7	5"	76,1	2.1/2"	2	127	0,69
139,7	5"	88,9	3"	2	127	0,73
139,7	5"	114,3	4"	2	127	0,81
139,7	5"	60,3	2"	3	127	0,96
139,7	5"	76,1	2.1/2"	3	127	1,03
139,7	5"	88,9	3"	3	127	1,10
139,7	5"	114,3	4"	3	127	1,21
168,3	6"	60,3	2"	2	140	0,80
168,3	6"	76,1	2.1/2"	2	140	0,86
168,3	6"	88,9	3"	2	140	0,90
168,3	6"	114,3	4"	2	140	0,99
168,3	6"	139,7	5"	2	140	1,08
168,3	6"	60,3	2"	3	140	1,28
168,3	6"	76,1	2.1/2"	3	140	1,29
168,3	6"	88,9	3"	3	140	1,35
168,3	6"	114,3	4"	3	140	1,49
168,3	6"	139,7	5"	3	140	1,62
219,1	8"	88,9	3"	2	152	1,18
219,1	8"	114,3	4"	2	152	1,27
219,1	8"	139,7	5"	2	152	1,37
219,1	8"	168,3	6"	2	152	1,48
219,1	8"	88,9	3"	3	152	1,76
219,1	8"	114,3	4"	3	152	1,91
219,1	8"	139,7	5"	3	152	2,05
219,1	8"	168,3	6"	3	152	2,22
273	10"	114,3	4"	2	178	1,73
273	10"	139,7	5"	2	178	1,85
273	10"	168,3	6"	2	178	1,97
273	10"	219,1	8"	2	178	2,20
273	10"	114,3	4"	3	178	2,60
273	10"	139,7	5"	3	178	2,75
273	10"	168,3	6"	3	178	2,96
273	10"	219,1	8"	3	178	3,30
323,9	12"	139,7	5"	2	203	2,36
323,9	12"	168,3	6"	2	203	2,51
323,9	12"	219,1	8"	2	203	2,76
323,9	12"	273	10"	2	203	3,04
323,9	12"	139,7	5"	3	203	3,54
323,9	12"	168,3	6"	3	203	3,76
323,9	12"	219,1	8"	3	203	4,15
323,9	12"	273	10"	3	203	4,37

D (mm)	DN (pollici)	d (ISO)	DN (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
355,6	14"	168,3	6"	3	330	6,51
355,6	14"	219,1	8"	3	330	7,15
355,6	14"	273	10"	3	330	7,81
355,6	14"	323,9	12"	3	330	8,45
406,4	16"	219,1	8"	3	356	8,39
406,4	16"	273	10"	3	356	9,11
406,4	16"	323,9	12"	3	356	9,79
406,4	16"	355,6	14"	3	356	10,22
457,2	18"	273	10"	3	381	10,48
457,2	18"	323,9	12"	3	381	11,21
457,2	18"	355,6	14"	3	381	11,67
457,2	18"	406,4	16"	3	381	12,39
508	20"	323,9	12"	3	508	15,92
508	20"	355,6	14"	3	508	16,53
508	20"	406,4	16"	3	508	17,51
508	20"	457,2	18"	3	508	18,47



Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

AIEG060X033X2

A IE G 060 X 033 X 2

AISI 304 – Riduzione eccentrica – Grezzo – Diametro – Spessore – Raggio

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

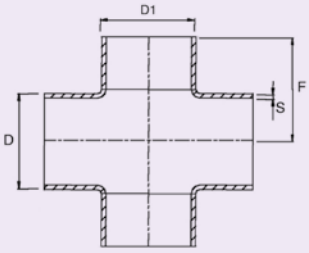
05. 01. 10

Croci

EN 10253

Ricavate da tubo saldato o lamiera

D1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
21,3	1/2”	15	2	25	0,074
21,3	1/2”	15	3	25	0,074
26,9	3/4”	20	2	28,5	0,103
26,9	3/4”	20	3	28,5	0,103
33,7	1”	25	2	38,1	0,167
33,7	1”	25	3	38,1	0,167
42,4	1.1/4”	32	2	47,8	0,259
42,4	1.1/4”	32	3	47,8	0,259
48,3	1.1/2”	40	2	57,1	0,377
48,3	1.1/2”	40	3	57,1	0,377
60,3	2”	50	2	63,5	0,608
60,3	2”	50	3	63,5	0,608
76,1	2.1/2”	65	2	76,2	0,726
76,1	2.1/2”	65	3	76,2	0,726
88,9	3”	80	2	85,9	0,933
88,9	3”	80	3	85,9	80
101,6	3. 1/2”	90	2	105,0	1,350
101,6	3. 1/2”	90	3	105,0	2,000
114,3	4”	100	2	105,0	1,428
114,3	4”	100	3	105,0	2,100
139,7	5”	125	2	124,0	1,600
139,7	5”	125	3	124,0	2,400
168,3	6”	150	2	143,0	1,900
168,3	6”	150	3	143,0	1,900
219,1	8”	200	2	178,00	5,240
219,1	8”	200	3	178,00	6,900



↳ D=D1

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

EN 10253-3, EN 10253-4;
*Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.

Impiego consigliato

Impiantistica industriale, utilizzo idoneo per gli impianti che operano a pressioni medio-basse con agenti chimici mediamente aggressivi.

Codice parlante

AWASG060X2

A WA SG 060 X 2

AISI 304 | Croci | Saldare grezzo | Diametro | Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

RACCORDERIA A SALDARE

05. 02

RACCORDERIA SENZA SALDATURA

I raccordi senza saldatura sono decisamente più sicuri in impianti di tubazioni complessi o in particolari settori come quello chimico e petrolchimico.
I raccordi senza saldatura vengono scelti maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi. Il raccordo senza saldatura è in sostanza realizzato come corpo unico, questo limita le figure realizzabili a vantaggio di una maggior sicurezza dell'impianto.

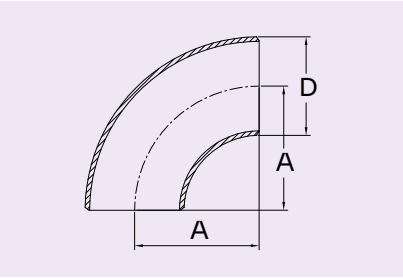
- Curve DIMA 3
- Curve 90° DIMA 2
- Tee Uguali
- Tee Ridotti
- Fondi (Caps)
- Riduzioni Concentriche
- Riduzioni Eccentriche

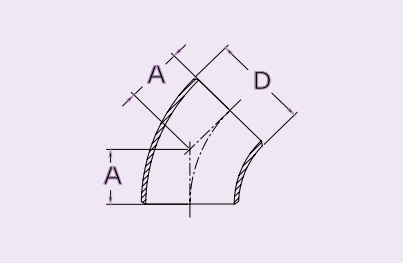
05. 02. 01

Curve DIMA 3

ASME B16.9 ASTM A 403
Senza saldatura

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCHEDULA	90°A	45°A	PESO (Kg)
21,3	1/2”	8	21.34 x 2.11	10S	38	16	0.06
21,3	1/2”	8	21.34 x 2.12	10S	38	16	0.06
21,3	1/2”	8	21.34 x 2.77	40S	38	16	0.08
21,3	1/2”	8	21.34 x 2.78	40S	38	16	0.08
21,3	1/2”	8	21.34 x 3.73	80S	38	16	0.10
21,3	1/2”	8	21.34 x 3.74	80S	38	16	0.10
21,3	1/2”	8	21.34 x 4.78	160	38	16	0.15
21,3	1/2”	8	21.34 x 4.79	160	38	16	0.15
26,9	3/4”	20	26.67 x 2.11	10S	38	19	0.07
26,9	3/4”	20	26.67 x 2.12	10S	38	19	0.07
26,9	3/4”	20	26.67 x 2.87	40S	38	19	0.09
26,9	3/4”	20	26.67 x 2.88	40S	38	19	0.09
26,9	3/4”	20	26.67 x 3.91	80S	38	19	0.11
26,9	3/4”	20	26.67 x 3.92	80S	38	19	0.11
26,9	3/4”	20	26.67 x 5.56	160	38	19	0.23
26,9	3/4”	20	26.67 x 5.57	160	38	19	0.23
33,7	1”	25	33.40 x 2.77	10S	38	22	0.14
33,7	1”	25	33.40 x 3.38	40S	38	22	0.16
33,7	1”	25	33.40 x 4.55	80S	38	22	0.22
33,7	1”	25	33.40 x 6.35	160	38	22	0.25
42,4	1 1/4”	32	42.16 x 2.77	10S	48	25	0.23
42,4	11/4”	32	42.16 x 3.56	40S	48	25	0.25
42,4	1 1/4”	32	42.16 x 4.85	80S	48	25	0.40
42,4	1 1/4”	32	42.16 x 4.85	80S	48	25	0.40
42,4	1 1/4”	32	42.16 x 6.35	160	48	25	0.42
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 2.77	10S	57	29	0.30





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

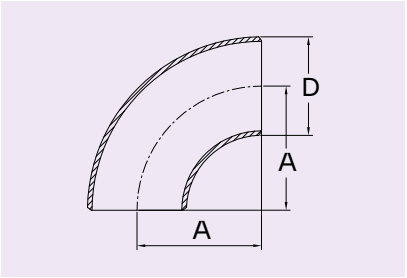
CURVE 45°
Reperibili su richiesta

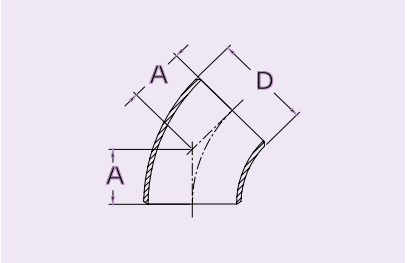
Le curve DIMA 3 vengono anche definite raggio **R1,5** oppure **D3**

Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCHEDULA	90°A	45°A	PESO (Kg)
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 3.68	40S	57	29	0.40
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 5.08	80S	57	29	0.51
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 7.14	160	57	29	0.65
60,3	2”	50	60.33 x 2.77	10S	76	35	0.51
60,3	2”	50	60.33 x 3.91	40S	76	35	0.71
60,3	2”	50	60.33 x 5.54	80S	76	35	0.91
60,3	2”	50	60.33 x 8.71	160	76	35	1.33
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 3.05	10S	95	44	0.85
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 5.16	40S	95	44	1.36
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 7.01	80S	95	44	1.81
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 9.53	160	95	44	2.33
88,9	3”	80	88.90 x 3.05	10S	114	51	1.22
88,9	3”	80	88.90 x 5.49	40S	114	51	2.18
88,9	3”	80	88.90 x 7.62	80S	114	51	2.98
88,9	3”	80	88.90 x 11.13	160	114	51	3.83
114,3	4”	100	114.30 x 3.05	10S	152	64	2.15
114,3	4”	100	114.30 x 6.02	40S	152	64	4.17
114,3	4”	100	114.30 x 8.56	80S	152	64	6.18
114,3	4”	100	114.30 x 13.49	160	152	64	8.02
139,7	5”	125	141.30 x 3.40	10S	190	79	3.63
139,7	5”	125	141.30 x 6.55	40S	190	79	6.86
139,7	5”	125	141.30 x 9.53	80S	190	79	9.58
168,3	6”	150	168.28 x 3.40	10S	229	95	4.90
168,3	6”	150	168.28 x 7.11	40S	229	95	10.90
168,3	6”	150	168.28 x 10.97	80S	229	95	16.33
219,1	8”	200	219.08 x 3.76	10S	305	127	10.66
219,1	8”	200	219.08 x 8.18	40S	305	127	21.50
219,1	8”	200	219.08 x 12.70	80S	305	127	33.11
273	10”	250	273.05 x 4.19	10S	381	159	19.50
273	10”	250	273.05 x 9.27	40S	381	159	38.60
323,9	12”	300	323.85 x 4.57	10S	457	190	27.22
323,9	12”	300	323.85 x 9.53	40S	457	190	59.40
355,6	14”	350	355.60 x 4.78	10S	533	222	36.30





Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BCB9.60.3X3.91

B CB 9 .60.3 X 3.91

AISI 304 · Curva SS · 90° · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

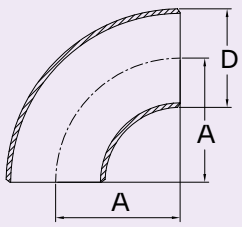
B	AISI 304	D	AISI 316
4	Curva 45°	9	Curva 90°

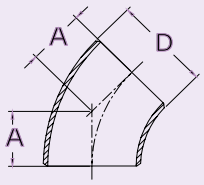
05. 02. 01

Curve DIMA 3

ASME B16.9 ASTM A 403
Senza saldatura

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCHEDULA	90°A	45°A	PESO (Kg)
355,6	14”	350	355.60 x 9.53	40S	533	222	70.30
406,4	16”	400	406.40 x 4.78	10S	610	254	47.63
406,4	16”	400	406.40 x 9.53	40S	610	254	91.60
457,2	18”	450	457.20 x 4.78	10S	686	286	59.87
457,2	18”	450	457.20 x 9.53	40S	686	286	113.00
508	20”	500	508.00 x 5.54	10S	762	318	99.79
508	20”	500	508.00 x 9.52	40S	762	318	140.00
609,6	24”	600	609.60 x 6.35	10S	914	381	140.61
609,6	24”	600	609.60 x 9.52	40S	914	381	207.80





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

CURVE 45°
Reperibili su richiesta

Le curve DIMA 3 vengono anche definite raggio **R1,5** oppure **D3**

Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BCB9.60.3X3.91

B CB 9 .60.3 X 3.91

AISI 304 · Curva SS · 90° · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

B AISI 304	C AISI 316
4 Curva 45°	9 Curva 90°

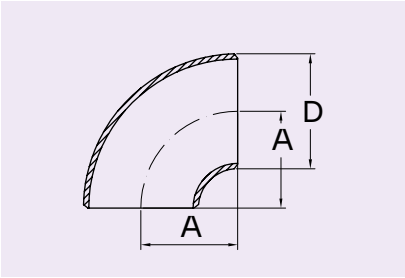
05. 02. 02

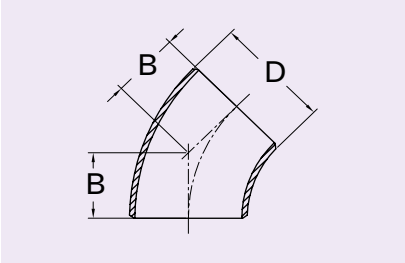
Curve 90° DIMA 2

Short Radius

ASME B16.9 ASTM A 403, Senza saldatura

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCHEDULA	A	PESO (Kg)
33,7	1”	25	33.40 x 2.77	10S	25	0.10
33,7	1”	25	33.40 x 3.38	40S	25	0.12
33,7	1”	25	33.40 x 4.55	80S	25	0.13
42,4	1 1/4”	32	42.16 x 3.56	40S	32	0.20
42,4	1 1/4”	32	42.16 x 4.85	80S	32	0.22
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 2.77	10S	38	0.22
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 3.68	40S	38	0.29
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 5.08	80S	38	0.32
60,3	2”	50	60.33 x 2.77	10S	51	0.37
60,3	2”	50	60.33 x 3.91	40S	51	0.51
60,3	2”	50	60.33 x 5.54	80S	51	0.60
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 3.05	10S	64	0.62
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 5.16	40S	64	1.02
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 7.01	80S	64	1.14
88,9	3”	80	88.90 x 3.05	10S	76	0.98
88,9	3”	80	88.90 x 5.49	40S	76	1.50
88,9	3”	80	88.90 x 7.62	80S	76	1.85
114,3	4”	100	114.30 x 3.05	10S	102	1.72
114,3	4”	100	114.30 x 6.02	40S	102	3.12
114,3	4”	100	114.30 x 8.56	80S	102	3.56
141,3	5”	125	141.30 x 3.40	10S	127	2.78
141,3	5”	125	141.30 x 6.55	40S	127	5.28
168,3	6”	150	168.28 x 3.40	10S	152	4.15
168,3	6”	150	168.28 x 7.11	40S	152	7.15
168,3	6”	150	168.28 x 10.97	80S	152	11.79





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

CURVE 45°
Reperibili su richiesta

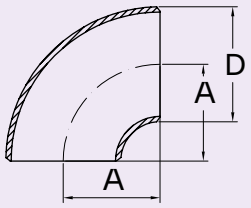
Le curve DIMA 2 vengono anche definite raggio **R1** oppure **D2** o **Short Radius**

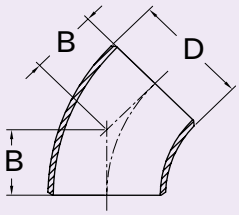
Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

DIMA 2

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCHEDULA	A	PESO (Kg)
219,1	8”	200	219.08 x 3.76	10S	203	8.00
219,1	8”	200	219.08 x 8.18	40S	203	17.05
273,0	10”	250	273.05 x 4.19	10S	254	12.40
273,0	10”	250	273.05 x 9.27	40S	254	24.00
323,9	12”	300	323.85 x 4.57	10S	305	17.20
323,9	12”	300	323.85 x 9.53	40S	305	38.10
355,6	14”	350	355.60 x 4.78	10S	356	23.59
355,6	14”	350	355.60 x 9.78	40S	356	45.40
406,4	16”	400	406.40 x 4.78	10S	406	30.84
406,4	16”	400	406.40 x 9.53	40S	406	59.40
457,2	18”	450	457.20 x 4.78	10S	457	39.50
508,0	20”	500	508.00 x 5.54	10S	508	65.00
609,6	24”	600	609.60 x 6.35	10S	610	92.00





Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BCB9S.60.3X2.77

B CB 9S .60.3 X 2.77

AISI 304 — Curva SS — 90° short D2 — Diametro — Spessore

Componenti specifici del codice:

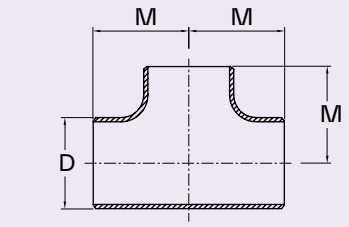
B	AISI 304	C	AISI 316
4	Curva 45°	9	Curva 90°

05. 02. 03

Tee Uguali

ASME B16.9 ASTM A 403
Senza saldatura

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SCHEDULA	M	PESO (Kg)
21.34 x 2.11	1/2”	15	10S	25	0.07
21.34 x 2.77	1/2”	15	40S	25	0.08
21.34 x 3.73	1/2”	15	80S	25	0.14
21.34 x 4,75	1/2”	15	160	25	0.15
26.67 x 2.11	3/4”	20	10S	29	0.09
26.67 x 2.87	3/4”	20	40S	29	0.11
26.67 x 3.91	3/4”	20	80S	29	0.20
26.67 x 5.54	3/4”	20	160	29	0.30
33.40 x 2.77	1”	25	10S	38	0.20
33.40 x 3.38	1”	25	40S	38	0.24
33.40 x 4.55	1”	25	80S	38	0.39
33.40 x 6.35	1”	25	160	38	0.47
42.16 x 2.77	1 1/4”	32	10S	48	0.33
42.16 x 3.56	1 1/4”	32	40S	48	0.41
42.16 x 4.85	1 1/4”	32	80S	48	0.54
42.16 x 6.35	1 1/4”	32	160	48	0.89
48.26 x 2.77	1 1/2”	40	10S	57	0.46
48.26 x 3.68	1 1/2”	40	40S	57	0.60
48.26 x 5.08	1 1/2”	40	80S	57	1.02
48.26 x 7.14	1 1/2”	40	160	57	1.43
60.33 x 2.77	2”	50	10S	64	0.63
60.33 x 3.91	2”	50	40S	64	0.87
60.33 x 5.54	2”	50	80S	64	1.60
60.33 x 8.71	2”	50	160	64	3.18
73.03 x 3.05	2 1/2”	65	10S	76	1.10
73.03 x 5.16	2 1/2”	65	40S	76	1.70
73.03 x 7.01	2 1/2”	65	80S	76	3.63
88.90 x 3.05	3”	80	10S	86	1.37
88.90 x 5.49	3”	80	40S	86	1.90
88.90 x 7.62	3”	80	80S	86	4.45
88.90 x 11.13	3”	80	160	86	5.87
101.6 x 3.05	3 1/2”		10S	95	1.74
101.6 x 5.74	3 1/2”		40S	95	3.19



AISI

304	316
304L	316L

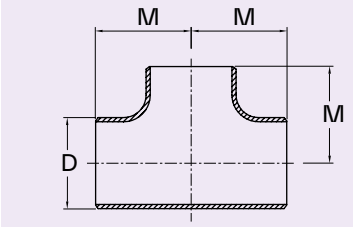
Tolleranze

ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SCHEDULA	M	PESO (Kg)
114.30 x 3.05	4”	100	10S	105	2.15
114.30 x 6.02	4”	100	40S	105	4.13
114.30 x 8.56	4”	100	80S	105	7.70
114.30 x 13.49	4”	100	160	105	9.76
141.30 x 3.40	5”	125	10S	124	3.48
141.30 x 6.55	5”	125	40S	124	6.55
168.28 x 3.40	6”	150	10S	143	4.76
168.28 x 7.11	6”	150	40S	143	9.73
168.28 x 10.97	6”	150	80S	143	13.61
219.08 x 3.76	8”	200	10S	178	8.46
219.08 x 8.18	8”	200	40S	178	18.00
219.08 x 12.70	8”	200	80S	178	27.40
273.05 x 4.19	10”	250	10S	216	14.20
273.05 x 9.27	10”	250	40S	216	30.60
323.85 x 4.57	12”	300	10S	254	21.60
323.85 x 9.53	12”	300	40S	254	44.30
355.60 x 4.78	14”	350	10S	279	48.53
355.60 x 9.53	14”	350	40S	279	79.38
406.40 x 4.77	16”	400	10S	305	58.90
406.40 x 9.53	16”	400	40S	305	99.70



Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BDB.60.3X5.54

B DB .60.3 X 5.54

AISI 304 — Tee uguali SS — Diametro — Spessore

Componenti specifici del codice:

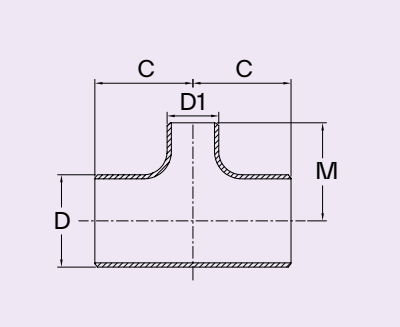
B AISI 304 C AISI 316

05. 02. 04

Tee Ridotti

ASME B16.9 ASTM A 403
Senza saldatura

D x D1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCH	C (mm)	M (mm)	PESO (Kg)
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	20 x 15	2.11 x 2.11	10S	29	29	0.11
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	20 x 15	2.87 x 2.77	40S	29	29	0.15
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	20 x 15	3.91 x 3.73	80S	29	29	0.19
33.40 x 21.30	1" x 1/2"	25 x 15	2.77 x 2.11	10S	38	38	0.19
33.40 x 21.30	1" x 1/2"	25 x 15	3.38 x 2.77	40S	38	38	0.22
33.40 x 21.30	1" x 1/2"	25 x 15	4.55 x 3.73	80S	38	38	0.28
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	2.77 x 2.11	10S	38	38	0.19
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	3.38 x 2.87	40S	38	38	0.23
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	4.55 x 3.91	80S	38	38	0.29
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	32 x 20	2.77 x 2.11	10S	48	48	0.44
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	32 x 20	3.56 x 2.87	40S	48	48	0.53
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	32 x 20	4.85 x 3.91	80S	48	48	0.66
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	2.77 x 2.77	10S	48	48	0.45
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	3.56 x 3.38	40S	48	48	0.53
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	4.85 x 4.55	80S	48	48	0.60
48.26 x 21.30	1 1/2" x 1/2"	32 x 25	2.77 x 2.11	10S	57	57	0.39
48.26 x 21.30	1 1/2" x 1/2"	32 x 25	3.68 x 2.77	40S	57	57	0.51
48.26 x 21.30	1 1/2" x 1/2"	32 x 25	5.08 x 3.73	80S	57	57	0.67
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	2.77 x 2.11	10S	57	57	0.40
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	3.68 x 2.87	40S	57	57	0.52
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	5.08 x 3.91	80S	57	57	0.69
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	2.77 x 2.77	10S	57	57	0.42
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	3.68 x 3.38	40S	57	57	0.55
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	5.08 x 4.55	80S	57	57	0.73
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1 1/4"	40 x 32	2.77 x 2.77	10S	57	57	0.44
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1 1/4"	40 x 32	3.68 x 3.56	40S	57	57	0.57
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1 1/4"	40 x 32	5.08 x 4.85	80S	57	57	0.77
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	2.77 X 2.11	10S	64	44	0.51
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	3.91 X 2.87	40S	64	44	0.71
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	5.54 X 3.91	80S	64	44	0.99
60.33 x 33.40	2" x 1	50 x 25	2.77 x 2.77	10S	64	51	0.54
60.33 x 33.40	2" x 1	50 x 25	3.91 x 3.38	40S	64	51	0.74
60.33 x 33.40	2" x 1	50 x 25	5.54 x 4.55	80S	64	51	1.02
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	2.77 x 2.77	10S	64	57	0.57
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	3.91 x 3.56	40S	64	57	0.80
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	5.54 x 4.85	80S	64	57	1.07
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	2.77 x 2.77	10S	64	60	0.59
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	3.91 x 3.68	40S	64	60	0.83



AISI

304	316
304L	316L

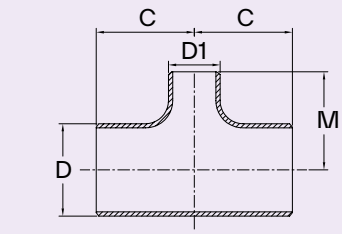
Tolleranze

ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

D x D1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCH	C (mm)	M (mm)	PESO (Kg)
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	3.91 x 3.68	40S	64	60	0.83
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	5.54 x 5.08	80S	64	60	1.11
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	5.54 x 5.08	80S	64	60	1.11
73.03 x 33.40	2 1/2" x 1"	65 x 25	3.05 x 2.77	10S	76	57	0.88
73.03 x 33.40	2 1/2" x 1"	65 x 25	5.16 x 3.38	40S	76	57	1.35
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	3.05 x 2.77	10S	76	67	0.90
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	5.16 x 3.68	40S	76	67	1.49
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	3.05 x 2.77	10S	76	70	0.94
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	5.16 x 3.91	40S	76	70	1.53
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	3.05 x 2.77	10S	86	67	1.15
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	5.49 x 3.38	40S	86	67	2.05
88.90 x 48.30	3" x 1 1/2"	80 x 40	3.05 x 2.77	10S	86	73	1.19
88.90 x 48.30	3" x 1 1/2"	80 x 40	5.49 x 3.68	40S	86	73	2.05
88.90 x 48.30	3" x 1 1/2"	80 x 40	7.62 x 5.08	80S	86	73	2.77
88.90 x 60.33	3" x 2"	80 x 50	3.05 x 2.77	10S	86	76	1.23
88.90 x 60.33	3" x 2"	80 x 50	5.49 x 3.91	40S	86	76	2.16
88.90 x 60.33	3" x 2"	80 x 50	7.62 x 5.54	80S	86	76	2.85
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	3.05 x 3.05	10S	86	83	1.31
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	5.49 x 5.16	40S	86	83	2.29
114.30 x 60.33	4" x 2"	100 x 50	3.05 x 2.77	10S	105	89	2.35
114.30 x 60.33	4" x 2"	100 x 50	6.02 x 3.91	40S	105	89	4.50
114.30 x 60.33	4" x 2"	100 x 50	8.56 x 5.54	80S	105	89	4.91
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	3.05 x 3.05	10S	105	95	2.45
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	6.02 x 5.16	40S	105	95	4.70
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	3.05 x 3.05	10S	105	98	2.50
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	6.02 x 5.49	40S	105	98	4.80
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	8.56 x 7.62	80S	105	98	5.31
141.30 x 88.9	5" x 3"	125 x 80	3.40 x 3.05	10S	124	111	3.13
141.30 x 88.9	5" x 3"	125 x 80	6.55 x 5.49	40S	124	111	5.85
141.30 x 114.3	5" x 4"	125 x 100	3.40 x 3.05	10S	124	117	3.26
141.30 x 114.3	5" x 4"	125 x 100	6.55 x 6.02	40S	124	117	6.14
168.28 x 88.90	6" x 3"	150 x 80	7.11 x 5.49	40S	143	124	9.80
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 80	3.40 x 3.05	10S	143	130	5.10
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 80	7.11 x 6.02	40S	143	130	10.00
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	3.40 x 3.05	10S	178	156	8.00
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	8.18 x 6.02	40S	178	156	17.50
219.08 x 168.28	8" x 6"	200 x 150	3.76 x 3.40	10S	178	168	8.40
219.08 x 168.28	8" x 6"	200 x 150	8.18 x 7.11	40S	178	168	18.10



Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BDB048X042X10S

B DB 048 X 042 X 10S

AISI 304 — Tee ridotti SS — Diametro — Spessore — Schedula

Componenti specifici del codice:

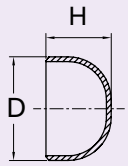
B AISI 304 C AISI 316

05. 02. 05

Fondi (Caps)

EN 10204 / 3.1 ASME B16.9 ASTM A 403
Senza saldatura

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCHEDULA	H (mm)	PESO (Kg)
21,3	1/2”	15	21.34 x 2.11	10S	25	0.04
21,3	1/2”	15	21.34 x 2.77	40S	25	0.05
21,3	1/2”	15	21.34 x 3.73	80S	25	0.06
26,9	3/4”	20	26.67 x 2.11	10S	25	0.06
26,9	3/4”	20	26.67 x 2.87	40S	25	0.07
26,9	3/4”	20	26.67 x 3.91	80S	25	0.08
33,7	1”	25	33.40 x 2.77	10S	38	0.09
33,7	1”	25	33.40 x 3.38	40S	38	0.13
33,7	1”	25	33.40 x 4.55	80S	38	0.13
42,4	1 1/4”	32	42.16 x 2.77	10S	38	0.13
42,4	2 1/4”	32	42.16 x 3.56	40S	38	0.17
42,4	3 1/4”	32	42.16 x 4.85	80S	38	0.18
48,3	1 1/2”	40	48.26 x 2.77	10S	38	0.14
48,3	2 1/2”	40	48.26 x 3.68	40S	38	0.23
48,3	3 1/2”	40	48.26 x 5.08	80S	38	0.24
60,3	2”	50	60.33 x 2.77	10S	38	0.19
60,3	2”	50	60.33 x 3.91	40S	38	0.26
60,3	2”	50	60.33 x 5.54	80S	38	0.35
73,03	2 1/2”	65	73.03 x 3.05	10S	38	0.25
73,03	3 1/2”	65	73.03 x 5.16	40S	38	0.45
73,03	4 1/2”	65	73.03 x 7.01	80S	38	0.51
88,9	3”	80	88.90 x 3.05	10S	51	0.40
88,9	3”	80	88.90 x 5.49	40S	51	0.71
88,9	3”	80	88.90 x 7.62	80S	51	0.85
114,3	4”	100	114.30 x 3.05	10S	64	0.65
114,3	4”	100	114.30 x 6.02	40S	64	1.22
114,3	4”	100	114.30 x 8.56	80S	64	1.61
141,3	5”	125	141.30 x 3.40	10S	76	1.02



AISI

304	316
304L	316L

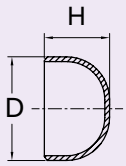
Tolleranze

ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SCHEDULA	H (mm)	PESO (Kg)
141,3	5”	125	141.30 x 6.55	40S	76	1.91
168,3	6”	150	168.28 x 3.40	10S	89	1.36
168,3	6”	150	168.28 x 7.11	40S	89	3.23
168,3	6”	150	168.28 x 10.97	80S	89	4.54
219,1	8”	200	219.08 x 3.76	10S	102	2.49
219,1	8”	200	219.08 x 8.18	40S	102	5.67
219,1	8”	200	219.08 x 12.70	80S	102	7.80
273	10”	250	273.05 x 4.19	10S	127	4.90
273	10”	250	273.05 x 9.27	40S	127	9.21
273	10”	250	273.05 x 12.70	80S	127	13.10
323,9	12”	300	323.85 x 4.57	10S	152	6.53
323,9	12”	300	323.85 x 9.53	40S	152	13.06
323,9	12”	300	323.85 x	80S	152	17.30



Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BJ060X3.91

B J 060 X 3.91

AISI 304 — Fondi SS — Diametro — Spessore

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 C AISI 316

Riduzioni Concentriche

ASME B16.9 ASTM A 403
Senza saldatura

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	20 x 15	2.11 x 2.11	10S	38	0.10
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	22 x 15	2.87 x 2.77	40S	38	0.14
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	24 x 15	3.91 x 3.73	80S	38	0.18
33.40 x 21.34	1" x 1/2"	25 x 15	2.77 x 2.11	10S	51	0.12
33.40 x 21.34	1" x 1/2"	25 x 15	3.38 x 2.77	40S	51	0.15
33.40 x 21.34	1" x 1/2"	25 x 15	4.55 x 3.73	80S	51	0.20
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	2.77 x 2.11	10S	51	0.13
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	3.38 x 2.87	40S	51	0.16
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	4.55 x 3.91	80S	51	0.22
42.16 x 21.34	1 1/4" x 1/2"	32 x 15	2.77 x 2.11	10S	51	0,01
42.16 x 21.34	1 1/4" x 1/2"	32 x 15	3.56 x 2.77	40S	51	0,13
42.16 x 21.34	1 1/4" x 1/2"	32 x 15	4.55 x 3.73	80S	51	0,21
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	32 x 20	2.77 x 2.11	10S	51	0.18
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	33 x 20	3.56 x 2.87	40S	51	0.22
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	35 x 20	4.85 x 3.91	80S	51	0.25
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	2.77 x 2.77	10S	51	0.18
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	3.56 x 3.38	40S	51	0.22
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	4.85 x 4.55	80S	51	0.27
48.26 x 21.34	1 1/2" x 1/2"	40 x 15	2.77 x 2.11	10S	64	0,14
48.26 x 21.34	2 1/2" x 1/2"	40 x 15	3.68 x 2.77	40S	64	-
48.26 x 21.34	4 1/2" x 1/2"	40 x 15	5.08 x 3.73	80S	64	-
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	2.77 x 2.11	10S	64	0.20
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	3.68 x 2.87	40S	64	0.26
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	5.08 x 3.91	80S	64	0.37
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	2.77 x 2.77	10S	64	0.20
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	3.68 x 3.38	40S	64	0.26
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	5.08 x 4.55	80S	64	0.37
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1.1/4"	40 x 32	2.77 x 2.77	10S	64	0.21
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1.1/4"	40 x 32	3.68 x 3.56	40S	64	0.28
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1.1/4"	40 x 32	5.08 x 4.85	80S	64	0.36
60.33 X 21.34	2" x 1/2"	50 x 15	2.77 x 2.11	10S	76	0,26
60.33 X 21.34	2" x 1/2"	50 x 15	3.91 x 2.77	40S	76	0,36
60.33 X 21.34	2" x 1/2"	50 x 15	5.54 x 3.73	80S	76	-
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	2.77 x 2.11	10S	76	0.25
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	3.91 x 2.87	40S	76	0.37

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	5.54 x 3.91	80S	76	0.41
60.33 x 33.40	2" x 1"	50 x 25	2.77 x 2.77	10S	76	0.28
60.33 x 33.40	2" x 1"	50 x 25	3.91 x 3.38	40S	76	0.40
60.33 x 33.40	2" x 1"	50 x 25	5.54 x 4.55	80S	76	0.54
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	2.77 x 2.77	10S	76	0.30
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	3.91 x 3.56	40S	76	0.44
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	5.54 x 4.85	80S	76	0.48
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	2.77 x 2.77	10S	76	0.31
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	3.91 x 3.68	40S	76	0.45
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	5.54 x 5.08	80S	76	0.59
73.03 x 42.16	2 1/2" x 1 1/4"	65 x 32	3.05 x 2.77	10S	89	0.37
73.03 x 42.16	2 1/2" x 1 1/4"	65 x 32	5.16 x 3.56	40S	89	0.63
73.03 x 42.16	2 1/2" x 1 1/4"	65 x 32	7.01 x 4.85	80S	89	0.78
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	3.05 x 2.77	10S	89	0.44
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	5.16 x 3.68	40S	89	0.77
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	7.01 x 5.08	80S	89	0.83
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	3.05 x 2.77	10S	89	0.47
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	5.16 x 3.91	40S	89	0.80
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	7.01 x 5.54	80S	89	1.03
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	3.05 x 2.77	10S	89	0.49
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	5.49 x 3.38	40S	89	0.85
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	7.62 x 4.55	80S	89	0.97
88.90 x 42.16	3" x 1 1/4"	80 x 32	3.05 x 2.77	10S	89	0.43
88.90 x 42.16	3" x 1 1/4"	80 x 32	5.49 x 3.56	40S	89	0.75
88.90 x 42.16	3" x 1 1/4"	80 x 32	7.62 x 4.85	80S	89	0.95
88.90 x 48.26	3" x 1 1/2"	80 x 40	3.05 x 2.77	10S	89	0.51
88.90 x 48.26	3" x 1 1/2"	80 x 40	5.49 x 3.68	40S	89	0.94
88.90 x 48.26	3" x 1 1/2"	80 x 40	7.62 x 5.08	80S	89	1.21
88.90 x 60.30	3" x 2"	80 x 50	3.05 x 2.77	10S	89	0.55
88.90 x 60.30	3" x 2"	80 x 50	5.49 x 3.91	40S	89	1.00
88.90 x 60.30	3" x 2"	80 x 50	7.62 x 5.54	80S	89	1.29
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	3.05 x 3.05	10S	89	0.59
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	5.49 x 5.16	40S	89	1.08
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	7.62 x 7.01	80S	89	1.49
114.30 x 48.26	4" x 1 1/2"	100 x 40	3.05 x 2.77	10S	102	0.62

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

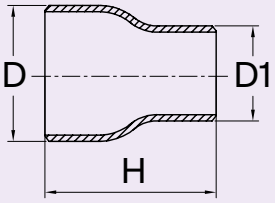
ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
114.30 x 48.26	4" x 1 1/2"	100 x 40	6.02 x 3.68	40S	102	1.18
114.30 x 48.26	4" x 1 1/2"	100 x 40	8.56 x 5.08	80S	102	1.64
114.30 x 60.30	4" x 2"	100 x 50	3.05 x 2.77	10S	102	0.78
114.30 x 60.30	4" x 2"	100 x 50	6.02 x 3.91	40S	102	1.57
114.30 x 60.30	4" x 2"	100 x 50	8.56 x 5.54	80S	102	1.95
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	3.05 x 3.05	10S	102	0.83
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	6.02 x 5.16	40S	102	1.66
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	8.56 x 7.01	80S	102	1.97
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	3.05 x 3.05	10S	102	0.87
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	6.02 x 5.49	40S	102	1.74
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	8.56 x 7.62	80S	102	2.33
141.30 x 88.90	5" x 3"	125 x 80	3.40 x 3.05	10S	127	1.45
141.30 x 88.90	5" x 3"	125 x 80	6.55 x 5.49	40S	127	2.85
141.30 x 88.90	5" x 3"	125 x 80	6.55 x 5.49	80S	127	-
141.30 x 114.30	5" x 4"	125 x 100	3.40 x 3.05	10S	127	1.49
141.30 x 114.30	5" x 4"	125 x 100	6.55 x 6.02	40S	127	2.98
141.30 x 114.30	5" x 4"	125 x 100	6.55 x 6.02	80S	127	-
168.28 x 88.9	6" x 3"	150 x 80	3.40 x 3.05	10S	140	1.82
168.28 x 88.9	6" x 3"	150 x 80	7.11 x 5.49	40S	140	3.98
168.28 x 88.9	6" x 3"	150 x 80	10.97 x 8.56	80S	140	5.51
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 100	3.40 x 3.05	10S	140	1.95
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 100	7.11 x 6.02	40S	140	4.08
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 100	10.97 x 8.56	80S	140	5.96
168.28 x 141.30	6" x 5"	150 x 125	3.40 x 3.40	10S	140	2.05
168.28 x 141.30	6" x 5"	150 x 125	8.18 x 7.11	40S	140	4.18
168.28 x 141.30	6" x 5"	150 x 125	-	80S	140	-
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	3.76 x 3.05	10S	152	3.02
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	8.18 x 6.02	40S	152	6.55
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	-	80S	152	-
219.08 x 141.30	8" x 5"	200 x 125	3.76 x 3.40	10S	152	3.08
219.08 x 141.30	8" x 5"	200 x 125	8.18 x 6.55	40S	152	6.70
219.08 x 141.30	8" x 5"	200 x 125	-	80S	152	-
219.08 x 168.30	8" x 6"	200 x 150	3.76 x 3.40	10S	152	3.19
219.08 x 168.30	8" x 6"	200 x 150	8.18 x 7.11	40S	152	6.94
219.08 x 168.30	8" x 6"	200 x 150	-	80S	152	-

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
273.05 x 168.30	10" x 6"	250 x 150	4.19 x 3.40	10S	178	5.00
273.05 x 168.30	10" x 6"	250 x 150	9.27 x 7.11	40S	178	11.12
273.05 x 168.30	10" x 6"	250 x 150	15.06 x 10.97	80S	178	-
273.05 x 219.08	10" x 8"	250 x 200	4.19 x 3.76	10S	178	5.25
273.05 x 219.08	10" x 8"	250 x 200	9.27 x 8.18	40S	178	11.56
273.05 x 219.08	10" x 8"	250 x 200	15.06 x 12.7	80S	178	-
323.85 x 168.30	12" x 6"	300 x 150	4.57 x 3.40	10S	203	6.58
323.85 x 168.30	12" x 6"	300 x 150	9.53 x 7.11	40S	203	12.80
323.85 x 168.30	12" x 6"	300 x 150	17.45 x 10.97	80S	203	-
323.85 x 219.08	12" x 8"	300 x 200	4.57 x 3.76	10S	203	7.67
323.85 x 219.08	12" x 8"	300 x 200	9.53 x 8.18	40S	203	15.98
323.85 x 219.08	12" x 8"	300 x 200	17.45 x 12.70	80S	203	-
323.85 x 273.05	12" x 10"	300 x 250	4.57 x 4.19	10S	203	7.98
323.85 x 273.05	12" x 10"	300 x 250	9.53 x 9.27	40S	203	16.63
323.85 x 273.05	12" x 10"	300 x 250	17.45 x 15.04	80S	203	-



Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BIC060X042X10S

B IC 060 X 042 X 10S

AISI 304 | Riduzioni concentriche SS | Diametro | Spessore | Schedula

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 C AISI 316

05. 02. 07

Riduzioni Eccentriche

ASME B16.9 ASTM A 403
Senza saldatura

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	20 x 15	2.11 x 2.11	10S	38	0.10
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	22 x 15	2.87 x 2.77	40S	38	0.14
26.67 x 21.34	3/4" x 1/2"	24 x 15	3.91 x 3.73	80S	38	0.18
33.40 x 21.34	1" x 1/2"	25 x 15	2.77 x 2.11	10S	51	0.12
33.40 x 21.34	1" x 1/2"	25 x 15	3.38 x 2.77	40S	51	0.15
33.40 x 21.34	1" x 1/2"	25 x 15	4.55 x 3.73	80S	51	0.20
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	2.77 x 2.11	10S	51	0.13
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	3.38 x 2.87	40S	51	0.16
33.40 x 26.67	1" x 3/4"	25 x 20	4.55 x 3.91	80S	51	0.22
42.16 x 21.34	1 1/4" x 1/2"	32 x 15	2.77 x 2.11	10S	51	0,01
42.16 x 21.34	1 1/4" x 1/2"	32 x 15	3.56 x 2.77	40S	51	0,13
42.16 x 21.34	1 1/4" x 1/2"	32 x 15	4.55 x 3.73	80S	51	0,21
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	32 x 20	2.77 x 2.11	10S	51	0.18
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	33 x 20	3.56 x 2.87	40S	51	0.22
42.16 x 26.67	1 1/4" x 3/4"	35 x 20	4.85 x 3.91	80S	51	0.25
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	2.77 x 2.77	10S	51	0.18
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	3.56 x 3.38	40S	51	0.22
42.16 x 33.40	1 1/4" x 1"	32 x 25	4.85 x 4.55	80S	51	0.27
48.26 x 21.34	1 1/2" x 1/2"	40 x 15	2.77 x 2.11	10S	64	0,14
48.26 x 21.34	2 1/2" x 1/2"	40 x 15	3.68 x 2.77	40S	64	-
48.26 x 21.34	4 1/2" x 1/2"	40 x 15	5.08 x 3.73	80S	64	-
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	2.77 x 2.11	10S	64	0.20
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	3.68 x 2.87	40S	64	0.26
48.26 x 26.67	1 1/2" x 3/4"	40 x 20	5.08 x 3.91	80S	64	0.37
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	2.77 x 2.77	10S	64	0.20
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	3.68 x 3.38	40S	64	0.26
48.26 x 33.40	1 1/2" x 1"	40 x 25	5.08 x 4.55	80S	64	0.37
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1.1/4"	40 x 32	2.77 x 2.77	10S	64	0.21
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1.1/4"	40 x 32	3.68 x 3.56	40S	64	0.28
48.26 x 42.16	1 1/2" x 1.1/4"	40 x 32	5.08 x 4.85	80S	64	0.36
60.33 X 21.34	2" x 1/2"	50 x 15	2.77 x 2.11	10S	76	0,26
60.33 X 21.34	2" x 1/2"	50 x 15	3.91 x 2.77	40S	76	0,36
60.33 X 21.34	2" x 1/2"	50 x 15	5.54 x 3.73	80S	76	-
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	2.77 x 2.11	10S	76	0.25
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	3.91 x 2.87	40S	76	0.37

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
60.33 x 26.67	2" x 3/4"	50 x 20	5.54 x 3.91	80S	76	0.41
60.33 x 33.40	2" x 1"	50 x 25	2.77 x 2.77	10S	76	0.28
60.33 x 33.40	2" x 1"	50 x 25	3.91 x 3.38	40S	76	0.40
60.33 x 33.40	2" x 1"	50 x 25	5.54 x 4.55	80S	76	0.54
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	2.77 x 2.77	10S	76	0.30
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	3.91 x 3.56	40S	76	0.44
60.33 x 42.16	2" x 1 1/4"	50 x 32	5.54 x 4.85	80S	76	0.48
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	2.77 x 2.77	10S	76	0.31
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	3.91 x 3.68	40S	76	0.45
60.33 x 48.26	2" x 1 1/2"	50 x 40	5.54 x 5.08	80S	76	0.59
73.03 x 42.16	2 1/2" x 1 1/4"	65 x 32	3.05 x 2.77	10S	89	0.37
73.03 x 42.16	2 1/2" x 1 1/4"	65 x 32	5.16 x 3.56	40S	89	0.63
73.03 x 42.16	2 1/2" x 1 1/4"	65 x 32	7.01 x 4.85	80S	89	0.78
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	3.05 x 2.77	10S	89	0.44
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	5.16 x 3.68	40S	89	0.77
73.03 x 48.26	2 1/2" x 1 1/2"	65 x 40	7.01 x 5.08	80S	89	0.83
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	3.05 x 2.77	10S	89	0.47
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	5.16 x 3.91	40S	89	0.80
73.03 x 60.30	2 1/2" x 2"	65 x 50	7.01 x 5.54	80S	89	1.03
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	3.05 x 2.77	10S	89	0.49
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	5.49 x 3.38	40S	89	0.85
88.90 x 33.40	3" x 1"	80 x 25	7.62 x 4.55	80S	89	0.97
88.90 x 42.16	3" x 1 1/4"	80 x 32	3.05 x 2.77	10S	89	0.43
88.90 x 42.16	3" x 1 1/4"	80 x 32	5.49 x 3.56	40S	89	0.75
88.90 x 42.16	3" x 1 1/4"	80 x 32	7.62 x 4.85	80S	89	0.95
88.90 x 48.26	3" x 1 1/2"	80 x 40	3.05 x 2.77	10S	89	0.51
88.90 x 48.26	3" x 1 1/2"	80 x 40	5.49 x 3.68	40S	89	0.94
88.90 x 48.26	3" x 1 1/2"	80 x 40	7.62 x 5.08	80S	89	1.21
88.90 x 60.30	3" x 2"	80 x 50	3.05 x 2.77	10S	89	0.55
88.90 x 60.30	3" x 2"	80 x 50	5.49 x 3.91	40S	89	1.00
88.90 x 60.30	3" x 2"	80 x 50	7.62 x 5.54	80S	89	1.29
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	3.05 x 3.05	10S	89	0.59
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	5.49 x 5.16	40S	89	1.08
88.90 x 73.03	3" x 2 1/2"	80 x 65	7.62 x 7.01	80S	89	1.49
114.30 x 48.26	4" x 1 1/2"	100 x 40	3.05 x 2.77	10S	102	0.62

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

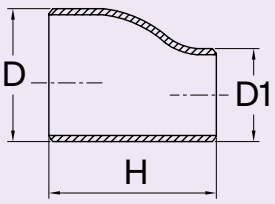
ASME B16.9 ASTM A 403
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Per le corrispondenze di schedule e spessori si rimanda a Pag. 385

Reperibili su richiesta anche ASME B16.9 ASTM A 403 Saldate

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
114.30 x 48.26	4" x 1 1/2"	100 x 40	6.02 x 3.68	40S	102	1.18
114.30 x 48.26	4" x 1 1/2"	100 x 40	8.56 x 5.08	80S	102	1.64
114.30 x 60.30	4" x 2"	100 x 50	3.05 x 2.77	10S	102	0.78
114.30 x 60.30	4" x 2"	100 x 50	6.02 x 3.91	40S	102	1.57
114.30 x 60.30	4" x 2"	100 x 50	8.56 x 5.54	80S	102	1.95
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	3.05 x 3.05	10S	102	0.83
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	6.02 x 5.16	40S	102	1.66
114.30 x 73.03	4" x 2 1/2"	100 x 65	8.56 x 7.01	80S	102	1.97
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	3.05 x 3.05	10S	102	0.87
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	6.02 x 5.49	40S	102	1.74
114.30 x 88.90	4" x 3"	100 x 80	8.56 x 7.62	80S	102	2.33
141.30 x 88.90	5" x 3"	125 x 80	3.40 x 3.05	10S	127	1.45
141.30 x 88.90	5" x 3"	125 x 80	6.55 x 5.49	40S	127	2.85
141.30 x 88.90	5" x 3"	125 x 80	6.55 x 5.49	80S	127	-
141.30 x 114.30	5" x 4"	125 x 100	3.40 x 3.05	10S	127	1.49
141.30 x 114.30	5" x 4"	125 x 100	6.55 x 6.02	40S	127	2.98
141.30 x 114.30	5" x 4"	125 x 100	6.55 x 6.02	80S	127	-
168.28 x 88.9	6" x 3"	150 x 80	3.40 x 3.05	10S	140	1.82
168.28 x 88.9	6" x 3"	150 x 80	7.11 x 5.49	40S	140	3.98
168.28 x 88.9	6" x 3"	150 x 80	10.97 x 8.56	80S	140	5.51
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 100	3.40 x 3.05	10S	140	1.95
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 100	7.11 x 6.02	40S	140	4.08
168.28 x 114.30	6" x 4"	150 x 100	10.97 x 8.56	80S	140	5.96
168.28 x 141.30	6" x 5"	150 x 125	3.40 x 3.40	10S	140	2.05
168.28 x 141.30	6" x 5"	150 x 125	8.18 x 7.11	40S	140	4.18
168.28 x 141.30	6" x 5"	150 x 125	-	80S	140	-
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	3.76 x 3.05	10S	152	3.02
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	8.18 x 6.02	40S	152	6.55
219.08 x 114.30	8" x 4"	200 x 100	-	80S	152	-
219.08 x 141.30	8" x 5"	200 x 125	3.76 x 3.40	10S	152	3.08
219.08 x 141.30	8" x 5"	200 x 125	8.18 x 6.55	40S	152	6.70
219.08 x 141.30	8" x 5"	200 x 125	-	80S	152	-
219.08 x 168.30	8" x 6"	200 x 150	3.76 x 3.40	10S	152	3.19
219.08 x 168.30	8" x 6"	200 x 150	8.18 x 7.11	40S	152	6.94
219.08 x 168.30	8" x 6"	200 x 150	-	80S	152	-

DxD1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	SxS (mm)	SCH	H (mm)	PESO (kg)
273.05 x 168.30	10" x 6"	250 x 150	4.19 x 3.40	10S	178	5.00
273.05 x 168.30	10" x 6"	250 x 150	9.27 x 7.11	40S	178	11.12
273.05 x 168.30	10" x 6"	250 x 150	15.06 x 10.97	80S	178	-
273.05 x 219.08	10" x 8"	250 x 200	4.19 x 3.76	10S	178	5.25
273.05 x 219.08	10" x 8"	250 x 200	9.27 x 8.18	40S	178	11.56
273.05 x 219.08	10" x 8"	250 x 200	15.06 x 12.7	80S	178	-
323.85 x 168.30	12" x 6"	300 x 150	4.57 x 3.40	10S	203	6.58
323.85 x 168.30	12" x 6"	300 x 150	9.53 x 7.11	40S	203	12.80
323.85 x 168.30	12" x 6"	300 x 150	17.45 x 10.97	80S	203	-
323.85 x 219.08	12" x 8"	300 x 200	4.57 x 3.76	10S	203	7.67
323.85 x 219.08	12" x 8"	300 x 200	9.53 x 8.18	40S	203	15.98
323.85 x 219.08	12" x 8"	300 x 200	17.45 x 12.70	80S	203	-
323.85 x 273.05	12" x 10"	300 x 250	4.57 x 4.19	10S	203	7.98
323.85 x 273.05	12" x 10"	300 x 250	9.53 x 9.27	40S	203	16.63
323.85 x 273.05	12" x 10"	300 x 250	17.45 x 15.04	80S	203	-



Impiego consigliato

Utilizzati maggiormente quando si hanno impianti ad alta pressione o che trasportano fluidi ritenuti infiammabili o altamente corrosivi.

Codice parlante

BIE060X048X40S

B IE 060 X 048 X 40S

AISI 304 — Riduzioni eccentriche SS — Diametro — Spessore — Schedula

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 C AISI 316

05. 03

RACCORDERIA FILETTATA GAS

I raccordi filettati INOX sono utilizzati per la giunzione di tubazioni, sono generalmente Reperibili nei due gradi di acciaio inox più diffusi Aisi 304 e Aisi 316. Sono utilizzati principalmente in applicazioni idrauliche o industriali e sono collegati ai tubi tramite avvitatura. I raccordi filettati in acciaio inox sono utilizzati in impianti per il trasporto di acqua, vapore, aria compressa e aria. Sono idonei per impianti industriali, civili e pubblici e, grazie alla loro certificazione, anche per acque potabili destinate al consumo umano. La gamma di produzione di raccordi filettati in acciaio inossidabile microfuso per tubazioni varia dal diametro DN 1/8" al DN 4" inclusa filettatura.
Sono adatti per l'uso a pressioni medie fino a una pressione massima di 20 bar e hanno un'eccellente resistenza alla corrosione. Le connessioni filettate in acciaio inossidabile hanno una pressione nominale di 150 psi in un intervallo di temperatura di -20/200°C.

05. 03. 01

RACCORDERIA FILETTATA GAS ISO 49

05. 03. 02

RACCORDERIA FILETTATA GAS ISO 4144 - Serie Leggera

05. 03. 01

RACCORDERIA FILETTATA GAS

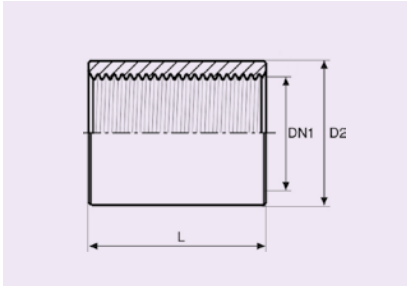
- Manicotti
- Manicotti Ridotti
- Mezzi Manicotti
- Tronchetti da Tubo Saldato
- Barilotti Tutto Filetto
- Barilotti da Tubo Saldato
- Nippli (Viti Doppi)
- Nippli Ridotti
- Gomiti 90° FF
- Gomiti 90° MF
- Gomiti 45° FF
- Tee Normali
- Riduzioni MF
- Prolunghe
- Tappi Maschio Teste Esagonali
- Tappi Femmine Calotte Esagonali
- Giunti a 3 pezzi FF
- Giunti a 3 pezzi MF
- Portagomma M
- Croci Femmina
- Deviazioni a Y
- Controdadi
- Filtri Idrja Small
- Filtri Amita

05. 03. 01. 01

Manicotti

ISO 49
Prodotto da tubo senza saldatura o da barra piena
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	D2 (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	15	17	0,015
13,5	1/4”	8	18,5	25	0,030
17,2	3/8”	10	21,3	26	0,034
21,3	1/2”	15	26,6	34	0,068
26,9	3/4”	20	31,8	36	0,083
33,7	1”	25	39,5	43	0,137
42,4	1”1/4	32	48,3	48	0,226
48,3	1”1/2	40	54,5	48	0,266
60,3	2”	50	66,2	56	0,352
76,1	2”1/2	65	82	65	0,530
88,9	3”	80	95	71	0,650
114,3	4”	100	121,4	83	1,305



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49
UNI/DIN EN 10241 (EX DIN 2986)

Descrizione articolo

I manicotti sono componenti impiegati ovunque sia necessario un accoppiamento mobile.

I raccordi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Reperibili su richiesta anche con Diametri Maggiorati.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG01.104

D G 01 . 104

AISI 316 — Gas — Manicotto — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

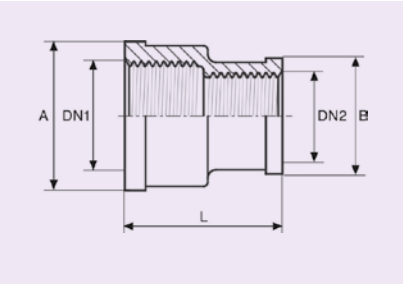
A AISI 304 D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Manicotti Ridotti

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	A (mm)	B (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
13,5	1/4"	8	1/8"	21,5	19	26	0,031
17,2	3/8"	10	1/4"	26	21,5	29	0,053
21,3	1/2"	15	3/8"	29	22,4	34	0,070
26,9	3/4"	20	1/2"	37	28,1	37	0,116
33,7	1"	25	1/2"	43	29,4	42	0,154
33,7	1"	25	3/4"	43	32	42	0,148
42,4	1"1/4	32	1/2"	52	29	48	0,230
42,4	1"1/4	32	3/4"	52	35	48	0,234
42,4	1"1/4	32	1"	52,5	39	52	0,230
48,3	1"1/2	40	1"	59	43,5	53	0,292
48,3	1"1/2	40	1"1/4	59	50	53	0,298
60,3	2"	50	1"	72	43	56	0,456
60,3	2"	50	1"1/4	72	52	56	0,430
60,3	2"	50	1"1/2	72	56,7	57	0,452



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1
(ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I manicotti ridotti sono componenti impiegati ovunque sia necessario un accoppiamento mobile con variazione di diametro.

I raccordi microfusi filettati vengono realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I manicotti ridotti in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG02.104108

D G 02 . 104 108

AISI 316 — Gas — Manic. ridotto — DN in pollici* — DN2 in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

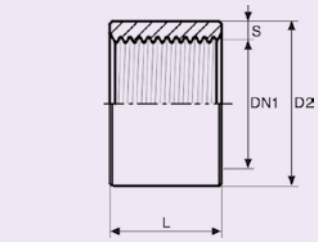
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 03

Mezzi Manicotti

ISO 49
Prodotto da tubo senza saldatura o da barra piena
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	D2 (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	15	8	0,007
13,5	1/4”	8	18,5	11	0,012
17,2	3/8”	10	21,3	12	0,014
21,3	1/2”	15	26,6	15	0,026
26,9	3/4”	20	31,8	17	0,036
33,7	1”	25	39,5	20	0,064
42,4	1”1/4	32	48,3	22	0,088
48,3	1”1/2	40	54,5	22	0,105
60,3	2”	50	66,2	26	0,164
76,1	2”1/2	65	82	30	0,245
88,9	3”	80	95	34	0,312
114,3	4”	100	121,4	40	0,630



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49
UNI / DIN EN 10241 (ex DIN 2986)

Descrizione articolo

I mezzi manicotti sono componenti impiegati ovunque sia necessario un accoppiamento mobile.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG45.104

D G 45 . 104

AISI 316 — Gas — Mezzo manicotto — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

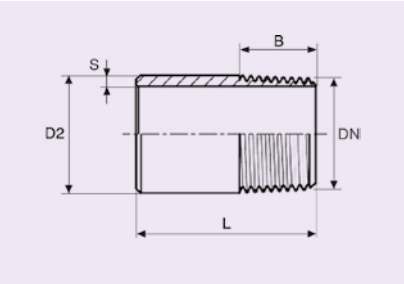
D AISI 316

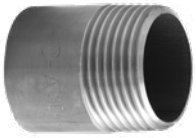
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Tronchetti da Tubo Saldato

ISO 49
Prodotti da tubo saldato
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	L (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8"	6	10,3	2	30	10	0,011
13,5	1/4"	8	13,7	2,3	30	10	0,015
17,2	3/8"	10	17,2	2,3	30	10	0,023
21,3	1/2"	15	21,3	2,6	35	13	0,033
26,9	3/4"	20	26,9	2,6	40	15	0,052
33,7	1"	25	33,7	3,2	40	17	0,077
42,4	1"1/4	32	42,4	3,2	50	19	0,120
48,3	1"1/2	40	48,3	3,2	50	19	0,150
60,3	2"	50	60,3	3,6	50	23	0,200
76,1	2"1/2	65	76,1	3,6	60	27	0,310
88,9	3"	80	88,9	4	70	30	0,470
114,3	4"	100	114,3	4,5	80	36	0,760





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I tronchetti sono componenti in acciaio inossidabile per applicazioni con tubazioni vengono normalmente realizzati con filetto maschio GAS.

I raccordi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Definiti da un lato a saldare e un lato filettato.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT, ricavati da tubo SS e con lunghezze diverse dagli standard.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG03.304

D G 03 . 304

AISI 316 · Gas · Tronchetto · DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

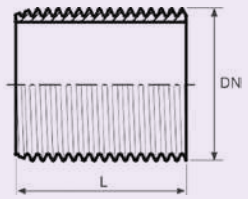
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 05

Barilotti Tutto Filetto (Nippli Semplici)

ISO 228/1 (ex DIN 259)
Ricavato da tubo saldato
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/4"	8	18	0,007
17,2	3/8"	10	22	0,012
21,3	1/2"	15	25	0,017
26,9	3/4"	20	30	0,024
33,7	1"	25	35	0,049
42,4	1"1/4	32	38	0,070
48,3	1"1/2	40	38	0,095
60,3	2"	50	45	0,127



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: IEN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 228/1 (ex DIN 259)

Descrizione articolo

I barilotti o barilotti tutto filetto o nippli semplici sono elementi completamente filettati che vengono generalmente utilizzati accoppiandoli con un controdado.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmemte realizzati da tubo saldato e hanno normalmente il filetto cilindrico.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG25.112

D G 25 . 112

AISI 316 — Gas — filetto — Barilotto tutto — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

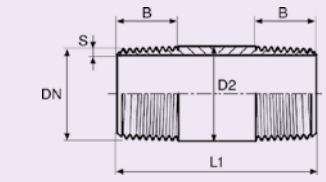
D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Barilotti da Tubo Saldato

ISO 49
Prodotti da tubo saldato
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	D2 (MM)	S (mm)	L1 (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8"	6	10,3	2	35	10	0,013
13,5	1/4"	8	13,7	2,3	40	10	0,020
17,2	3/8"	10	17,2	2,3	40	10	0,027
21,3	1/2"	15	21,3	2,6	60	13	0,061
26,9	3/4"	20	26,9	2,6	60	15	0,071
33,7	1"	25	33,7	3,2	60	17	0,110
42,4	1"1/4	32	42,4	3,2	80	19	0,190
48,3	1"1/2	40	48,3	3,2	80	19	0,220
60,3	2"	50	60,3	3,6	100	23	0,400
76,1	2"1/2	65	76,1	3,6	100	27	0,490
88,9	3"	80	88,9	4	120	30	0,770
114,3	4"	100	114,3	4,5	120	36	0,900



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I barilotti due filetti o viti di allengamento sono elementi con due terminali filettati.

Descrizione articolo

I barilotti due filetti o viti di allengamento sono elementi con due terminali filettati.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG26.104

D G 26 . 104

AISI 316 — Gas — Barilotto da tubo saldato — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

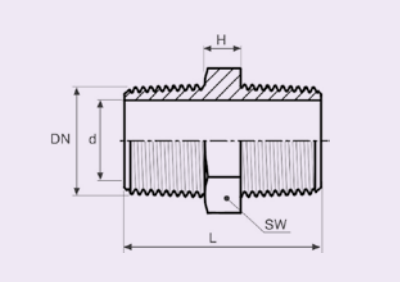
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 07

Nippli (Viti Doppie)

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	H (mm)	d (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	23,6	6	4,3	12	0,012
13,5	1/4”	8	27,8	6	7	16	0,022
17,2	3/8”	10	29	6	9,4	19	0,039
21,3	1/2”	15	35	6	13,7	22	0,050
26,9	3/4”	20	40	8	19	30	0,084
33,7	1”	25	46	7,5	25,5	36	0,120
42,4	1”1/4	32	52,5	10	32	46	0,230
48,3	1”1/2	40	54	11	38,5	50	0,255
60,3	2”	50	62	13,2	50,2	64,5	0,399
76,1	2”1/2	65	70	13	63,8	79,5	0,698
88,9	3”	80	78,4	15	77	90	0,898
114,3	4”	100	94	17,6	102	120	1,192



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

Il nipplo o vite doppia è un elemento utilizzato generalmente per il collegamento di due estremità femmina e prodotti con al centro chiave esagonale.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG06.102

D G 06 . 102

AISI 316 — Gas — Nipplo — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

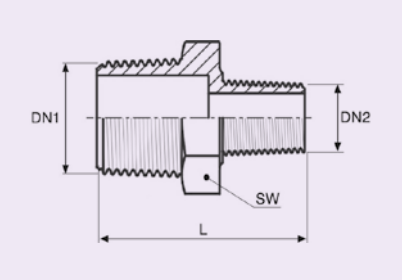
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 08

Nippli Ridotti (Viti Doppie Ridotte)

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
13,5	1/4”	8	1/8”	34	18	0,029
17,2	3/8”	10	1/8”	35	21	0,043
17,2	3/8”	10	1/4”	35,5	21	0,042
21,3	1/2”	15	1/4”	34	26	0,053
21,3	1/2”	15	3/8”	41	26	0,063
26,9	3/4”	20	1/4”	37	30	0,070
26,9	3/4”	20	3/8”	37	30	0,075
26,9	3/4”	20	1/2”	45	30	0,105
33,7	1”	25	1/2”	44,2	35	0,115
33,7	1”	25	3/4”	50	37	0,146
42,4	1”1/4	32	1/2”	48	46	0,199
42,4	1”1/4	32	3/4”	52	46	0,219
42,4	1”1/4	32	1”	54	46	0,227
48,3	1”1/2	40	3/4”	53	50	0,250
48,3	1”1/2	40	1”	53	50	0,242
48,3	1”1/2	40	1”1/4	59	51,5	0,311
60,3	2”	50	1”	57	63	0,361
60,3	2”	50	1”1/4	58	63	0,379
60,3	2”	50	1”1/2	65,4	64	0,432
76,1	2”1/2	65	1”	63	80	0,700
76,1	2”1/2	65	1”1/4	66	80	0,730



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

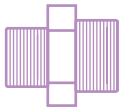
Descrizione articolo

I nippli ridotti sono elementi prodotti con al centro chiave esagonale e due componenti femmina di due differenti misure.

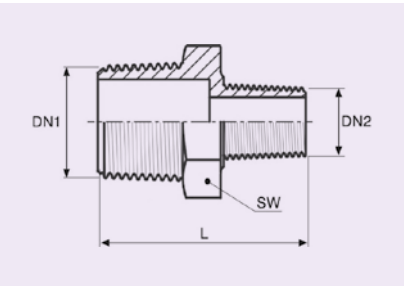
I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.



D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
76,1	2”1/2	65	1”1/2	66	80	0,739
76,1	2”1/2	65	2”	77	76,3	0,934
88,9	3”	80	2”	74	95	1,069
88,9	3”	80	2”1/2	84	92,5	1,381
114,3	4”	100	2”	82	125	1,754
114,3	4”	100	2”1/2	82	125	1,750
114,3	4”	100	3”	94	117,4	2,200



Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG07.102104

D G 07 . 102 104

AISI 316 — Gas — Nipplo ridotto — DN in pollici* — DN2 in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:

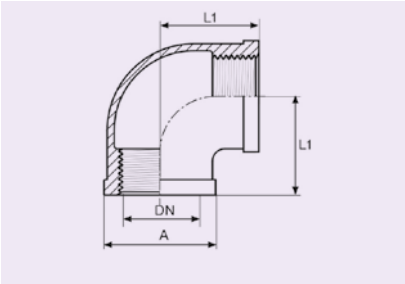
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 09

Gomiti 90° FF

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L1 (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	17	19	0,039
13,5	1/4”	8	21,3	21	0,061
17,2	3/8”	10	23,5	21,3	0,068
21,3	1/2”	15	29	27	0,102
26,9	3/4”	20	36	33	0,164
33,7	1”	25	43	38	0,264
42,4	1”1/4	32	52	45	0,413
48,3	1”1/2	40	58	50	0,521
60,3	2”	50	71,5	57	0,808
76,1	2”1/2	65	87	69,7	1,183
88,9	3”	80	99,5	77	1,504
114,3	4”	100	126	98,2	2,714



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I gomiti 90° gradi microfusi F/F in consentono di realizzare una deviazione ad angolo retto sulla tubazione filettata e presentano doppia filettatura GAS.(✺)

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG18.102

D G 18 . 102

AISI 316 — Gas — Gomito 90°FF — DN in pollici

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

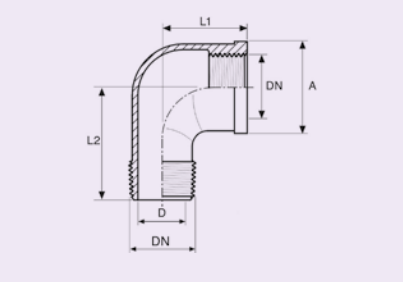
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 10

Gomiti 90° MF

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	17	19	25	5,5	0,026
13,5	1/4”	8	21	21	28,3	7,6	0,040
17,2	3/8”	10	25	25	32	10	0,073
21,3	1/2”	15	29	28	42	12,7	0,094
26,9	3/4”	20	35	33	50,5	17,7	0,167
33,7	1”	25	43	38	52	24,8	0,231
42,4	1”1/4	32	52	45	60	33	0,390
48,3	1”1/2	40	58,8	50	65	38	0,480
60,3	2”	50	71,7	58	74	48,7	0,780
76,1	2”1/2	65	86,2	69	101	62	1,286
88,9	3”	80	100	77	114,5	74,5	1,925
114,3	4”	100	126,5	97	146,5	100	3,100



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I gomiti 90° gradi microfusi M/F in consentono di realizzare una deviazione ad angolo retto sulla tubazione filettata e presentano doppia filettatura GAS.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG19.308

D G 19 . 308

AISI 316 — Gas — Gomito 90°MF — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

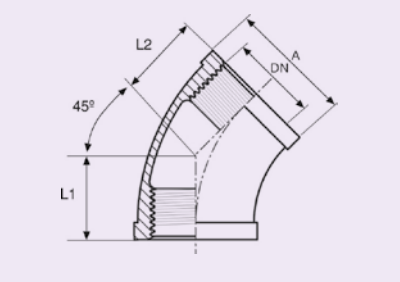
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 11

Gomiti 45° FF

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	18	18	18	0,036
13,5	1/4”	8	21	17	17	0,050
17,2	3/8”	10	25	20	20	0,087
21,3	1/2”	15	29,5	22	22	0,105
26,9	3/4”	20	35,6	25	25	0,147
33,7	1”	25	43	28	28	0,246
42,4	1”1/4	32	52,4	33	33	0,347
48,3	1”1/2	40	58	36	36	0,416
60,3	2”	50	72	43	43	0,673
76,1	2”1/2	65	87	49	49	0,948
88,9	3”	80	100	55	55	1,232
114,3	4”	100	125,5	64	64	3,156



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I gomiti 45° gradi microfusi F/F in consentono di realizzare una deviazione di 45 gradi sulla tubazione filettata e presentano doppia filettatura GAS.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG20.120

D G 20 . 120

AISI 316 — Gas — Gomito 45°FF — DN in pollici*

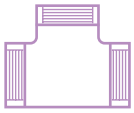
Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

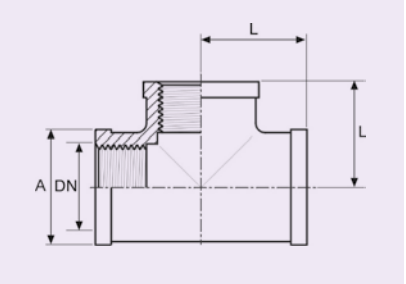
05. 03. 01. 12

Tee Normali



ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	17	19	0,056
13,5	1/4”	8	21,3	21	0,082
17,2	3/8”	10	23,5	23,6	0,105
21,3	1/2”	15	30	28	0,156
26,9	3/4”	20	35	33	0,229
33,7	1”	25	43	38	0,369
42,4	1”1/4	32	52	45	0,558
48,3	1”1/2	40	58,5	50	0,702
60,3	2”	50	71,5	58	1,082
76,1	2”1/2	65	87	70	1,517
88,9	3”	80	100	78,5	1,856
114,3	4”	100	125	97	3,170



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I Tee filettati microfusi sono elementi utilizzati per realizzare una derivazione laterale sulla tubazione filettata principale con stesso diametro.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG21.102

D G 21 . 102

AISI 316 — Gas — Tee normale — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

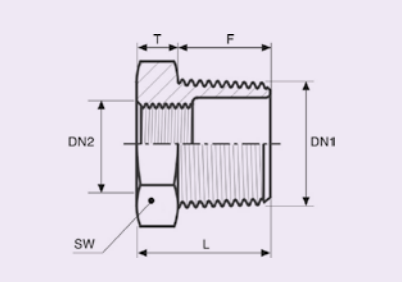
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 13

Riduzioni MF

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	T (mm)	F (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
13,5	1/4”	8	1/8”	15,2	4,4	10,8	16	0,010
17,2	3/8”	10	1/8”	16,5	4,1	12,4	18	0,019
17,2	3/8”	10	1/4”	16,5	4,6	11,9	18	0,014
21,3	1/2”	15	1/4”	21	5,4	15,6	26	0,040
21,3	1/2”	15	3/8”	21	5,6	15,4	26	0,034
26,9	3/4”	20	1/4”	24	6,4	17,6	30	0,071
26,9	3/4”	20	3/8”	24	6,6	17,4	30	0,065
26,9	3/4”	20	1/2”	24	6,5	17,5	30	0,054
33,7	1”	25	1/2”	27	7,3	19,7	35	0,099
33,7	1”	25	3/4”	27	7,3	19,7	35	0,077
42,4	1”1/4	32	1/2”	30	8,1	21,9	45	0,197
42,4	1”1/4	32	3/4”	30	8,1	21,9	45	0,170
42,4	1”1/4	32	1”	30	8,1	21,9	45	0,135
48,3	1”1/2	40	1/2”	38	12,2	25,8	52	0,312
48,3	1”1/2	40	3/4”	38	12,2	25,8	52	0,303
48,3	1”1/2	40	1”	38	12,2	25,8	52	0,265
48,3	1”1/2	40	1”1/4	38	12,2	25,8	52	0,202
60,3	2”	50	1”	36	11,2	24,8	63	0,345
60,3	2”	50	1”1/4	36	11,2	24,8	63	0,360
60,3	2”	50	1”1/2	36	11,2	24,8	63	0,296



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

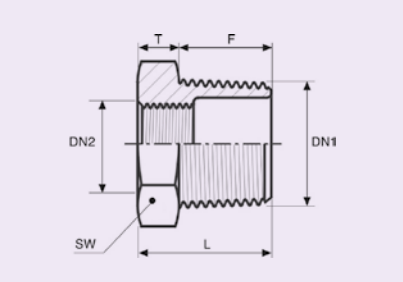
Le riduzioni Maschio / Femmina sono elementi filettati impiegati per consentire un cambio di sezione e di dimensione della tubazione.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	T (mm)	F (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
76,1	2"1/2	65	1"	45	14,1	30,9	81	0,855
76,1	2"1/2	65	1"1/4	45	14,1	30,9	81	0,796
76,1	2"1/2	65	1"1/2	45	14,1	30,9	81	0,753
76,1	2"1/2	65	2"	45	14,1	30,9	81	0,630
88,9	3"	80	2"	47	14	33	95	1,041
88,9	3"	80	2"1/2	47	14	33	95	0,767
114,3	4"	100	2"	52	12	40	120	1,993
114,3	4"	100	2"1/2	52	12	40	120	1,631
114,3	4"	100	3"	52	12	40	120	1,493



Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG16.102104

D G 16 . 102 104

AISI 316 — Gas — Riduzione MF — DN in pollici* — DN2 in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

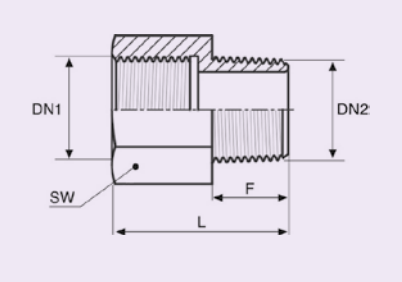
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:

102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Prolunghe o Riduzioni F/M

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	F (mm)	SW	PESO (Kg)
13,5	1/4”	8	1/8”	27	10,8	17	0,023
13,5	1/4”	8	1/4”	28,5	12	17	0,026
17,2	3/8”	10	1/4”	30,5	11,9	21	0,038
17,2	3/8”	10	3/8”	31	12,3	21	0,043
21,3	1/2”	15	3/8”	34,5	12,3	26	0,064
21,3	1/2”	15	1/2”	37,5	14,6	26	0,073
26,9	3/4”	20	1/2”	38,5	15,6	32	0,102
26,9	3/4”	20	3/4”	41	17,5	32	0,280
33,7	1”	25	3/4”	44	17,5	38	0,127
33,7	1”	25	1”	46	20,1	38	0,300
42,4	1”1/4	32	1”	47	20	50	0,240
42,4	1”1/4	32	1”1/4	49	22	50	0,389
48,3	1”1/2	40	1”1/4	50	22,3	54	0,263
48,3	1”1/2	40	1”1/2	51	23,5	54	0,400
60,3	2”	50	1”1/2	54	23,1	68	0,533
60,3	2”	50	2”	57	26,5	68	0,537



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

Le riduzioni F/M sono elementi con due terminali filettati, uno maschio e uno femmina, che possono avere DN uguali o diversi.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG27.102102

D G 27 . 102 102

AISI 316 — Gas — Manicotto M/F — DN in pollici* — DN2 in pollici*

Componenti specifici del codice:

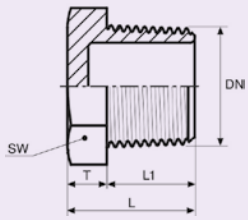
D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Tappi Maschio Teste Esagonali

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	L1 (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8"	6	17	8,5	5	12	0,012
13,5	1/4"	8	17,5	12,5	5,5	16	0,020
17,2	3/8"	10	18	12	6	20	0,036
21,3	1/2"	15	25	16,5	8,5	24	0,051
26,9	3/4"	20	26	17,5	8,5	30	0,076
33,7	1"	25	29	20,5	8,5	38	0,119
42,4	1"1/4	32	35	26,5	8,5	46	0,215
48,3	1"1/2	40	38	26,5	11,5	52	0,297
60,3	2"	50	39	27,5	11,5	65	0,410
76,1	2"1/2	65	44	30,5	13,5	81	0,806
88,9	3"	80	54	40,5	13,5	94	1,164
114,3	4"	100	55	40,5	14,5	119	1,961



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I tappi maschi a testa esagonale vengono utilizzati per chiudere una tubazione filettata femmina.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG12.104

D G 12 . 104

AISI 316 — Gas — Tappo maschio testa esagonale — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

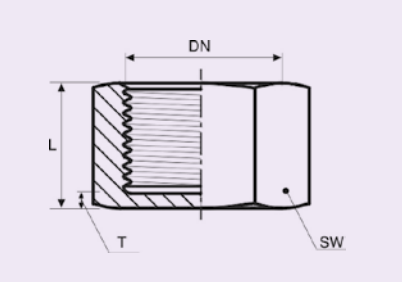
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 16

Tappi Femmina Calotte Esagonali

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	14	3	15	0,012
13,5	1/4”	8	18	3	18	0,021
17,2	3/8”	10	19	3	21	0,032
21,3	1/2”	15	21	3	27	0,058
26,9	3/4”	20	24	4	30	0,067
33,7	1”	25	25	4	38	0,116
42,4	1”1/4	32	28	4,5	50	0,231
48,3	1”1/2	40	28	4,5	55	0,254
60,3	2”	50	34	4	70	0,506
76,1	2”1/2	65	40	6,5	92	1,207
88,9	3”	80	45	6	109	1,925
114,3	4”	100	50	6	132	2,693



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I tappi femmina a testa esagonale o calotta esagonale vengono utilizzati per chiudere una tubazione filettata maschio.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG14.102

D G 14 . 102

AISI 316 — Gas — Tappo femmina testa esagonale — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

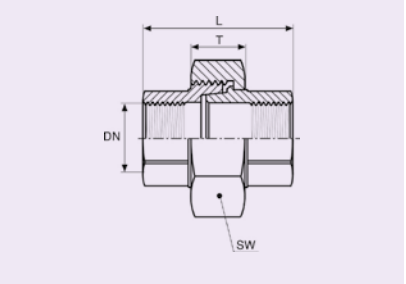
D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Giunti a 3 Pezzi FF Sede Conica

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	29	13,5	25	0,054
13,5	1/4”	8	37,5	13,5	30	0,101
17,2	3/8”	10	40,5	15	35	0,128
21,3	1/2”	15	44	17	42	0,198
26,9	3/4”	20	50	19	47	0,253
33,7	1”	25	48	20,5	53	0,285
42,4	1”1/4	32	59	23	71	0,700
48,3	1”1/2	40	65	25,5	77	0,815
60,3	2”	50	69	27,5	92	1,205
76,1	2”1/2	65	80	28,5	112	1,879
88,9	3”	80	88	30	126	2,591
114,3	4”	100	108	38	157	4,340



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I giunti a tre pezzi FF o bocchettoni FF sono elementi utilizzati per il collegamento mobile di tubazioni con entrami i terminali filettati.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG38.104

D G 38 . 104

AISI 316 — Gas — Giunto a tre pezzi FF — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

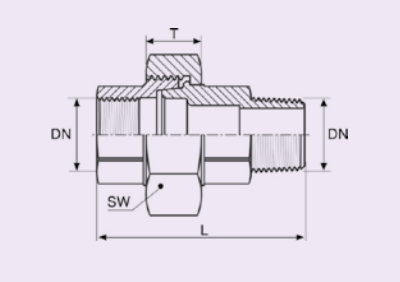
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

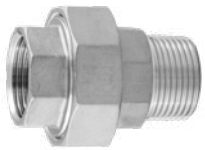
05. 03. 01. 18

Giunti a 3 pz MF Sede Conica

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	40	13,5	25	0,059
13,5	1/4”	8	50	13,5	30	0,108
17,2	3/8”	10	50	15,5	35	0,133
21,3	1/2”	15	58	17	42	0,230
26,9	3/4”	20	67	19	47	0,332
33,7	1”	25	68,3	20,5	53	0,403
42,4	1”1/4	32	83	23	71	0,865
48,3	1”1/2	40	86,3	26	78	0,978
60,3	2”	50	94	28,5	92	1,509
76,1	2”1/2	65	113,3	28,5	112	2,457
88,9	3”	80	127	30	126	3,450
114,3	4”	100	154,5	38	157	5,720





AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

I giunti a tre pezzi MF o bocchettoni MF sono elementi utilizzati per il collegamento mobile di tubazioni con entrami i terminali filettati.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG39.102

D G 39 . 102

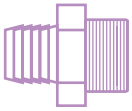
AISI 316 — Gas — Giunto a 3 pezzi — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

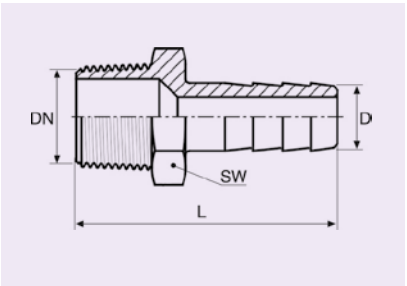
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

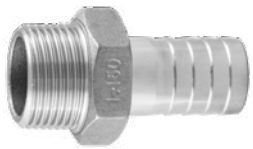
Portagomma M



ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	D (mm)	L (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	7	45	12,5	0,015
13,5	1/4”	8	9	47	16,5	0,031
17,2	3/8”	10	11	55	20	0,041
21,3	1/2”	15	13	64	23,5	0,071
26,9	3/4”	20	16	68	31	0,118
33,7	1”	25	25	71	38,5	0,235
42,4	1”1/4	32	33	80	46	0,267
48,3	1”1/2	40	39	95	52	0,428
60,3	2”	50	51	105	62	0,666





AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

Il portagomma viene impiegato per il collegare un elemento filettato GAS e un tubo in gomma o plastica.
Viene realizzato con un terminale filettato GAS femmina da un lato e uno elemento sagomato per tubo in gomma dall’altro.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG17.108

D G 17 . 108

AISI 316 — Gas — Portagomma M — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

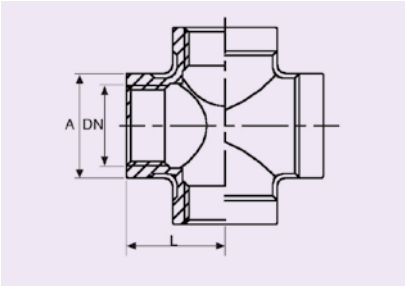
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 20

Croci Femmina

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	15,2	17	0,038
13,5	1/4”	8	19,7	18,5	0,072
17,2	3/8”	10	23,3	22,9	0,103
21,3	1/2”	15	28	26,8	0,144
26,9	3/4”	20	34,8	32	0,249
33,7	1”	25	43,6	37,5	0,435
42,4	1”1/4	32	53	45,9	0,701
48,3	1”1/2	40	58	47,6	0,754
60,3	2”	50	71	58	1,258
76,1	2”1/2	65	87	69	1,770
88,9	3”	80	99	77	2,031
114,3	4”	100	125	97	3,490



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

Le croci filettate microfuse sono elementi che consentono di creare una derivazione con quattro uscite filettate da tubazione principale.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG22.102

D G 22 . 102

AISI 316 — Gas — Croce femmina — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

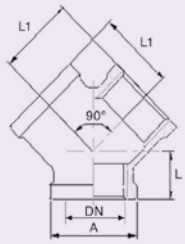
D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Deviazioni a Y

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	17	10	17	0,040
13,5	1/4”	8	21	13	19	0,064
17,2	3/8”	10	25	14	23	0,100
21,3	1/2”	15	29	18	27	0,128
26,9	3/4”	20	35	20	32	0,193
33,7	1”	25	43	23	38	0,323
42,4	1”1/4	32	52	28	46	0,485
48,3	1”1/2	40	58	30	48	0,565
60,3	2”	50	71	34	57	0,890



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Reperibili su richiesta anche raccordi realizzati da massello.

Reperibili su richiesta anche filettatura NPT e a saldare a tasca.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG13.102

D G 13 . 102

AISI 316 — Gas — Deviazione Y — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

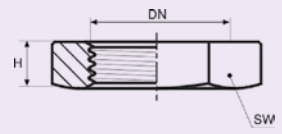
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 01. 22

Controdadi

ISO 49
Materiale ricavato da microfusione
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	H (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	6,2	14	0,018
13,5	1/4”	8	7	23	0,019
17,2	3/8”	10	8	26	0,022
21,3	1/2”	15	10	31	0,039
26,9	3/4”	20	11	37	0,056
33,7	1”	25	10	46	0,079
42,4	1”1/4	32	11	55	0,110
48,3	1”1/2	40	12	63	0,154
60,3	2”	50	13	76	0,227
76,1	2”1/2	65	16	95	0,450
88,9	3”	80	19	105	0,575
114,3	4”	100	20	131	0,775



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 49

Descrizione articolo

Il controdado microfuso è un elemento esagonale con filettatura femmina.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DG23.108

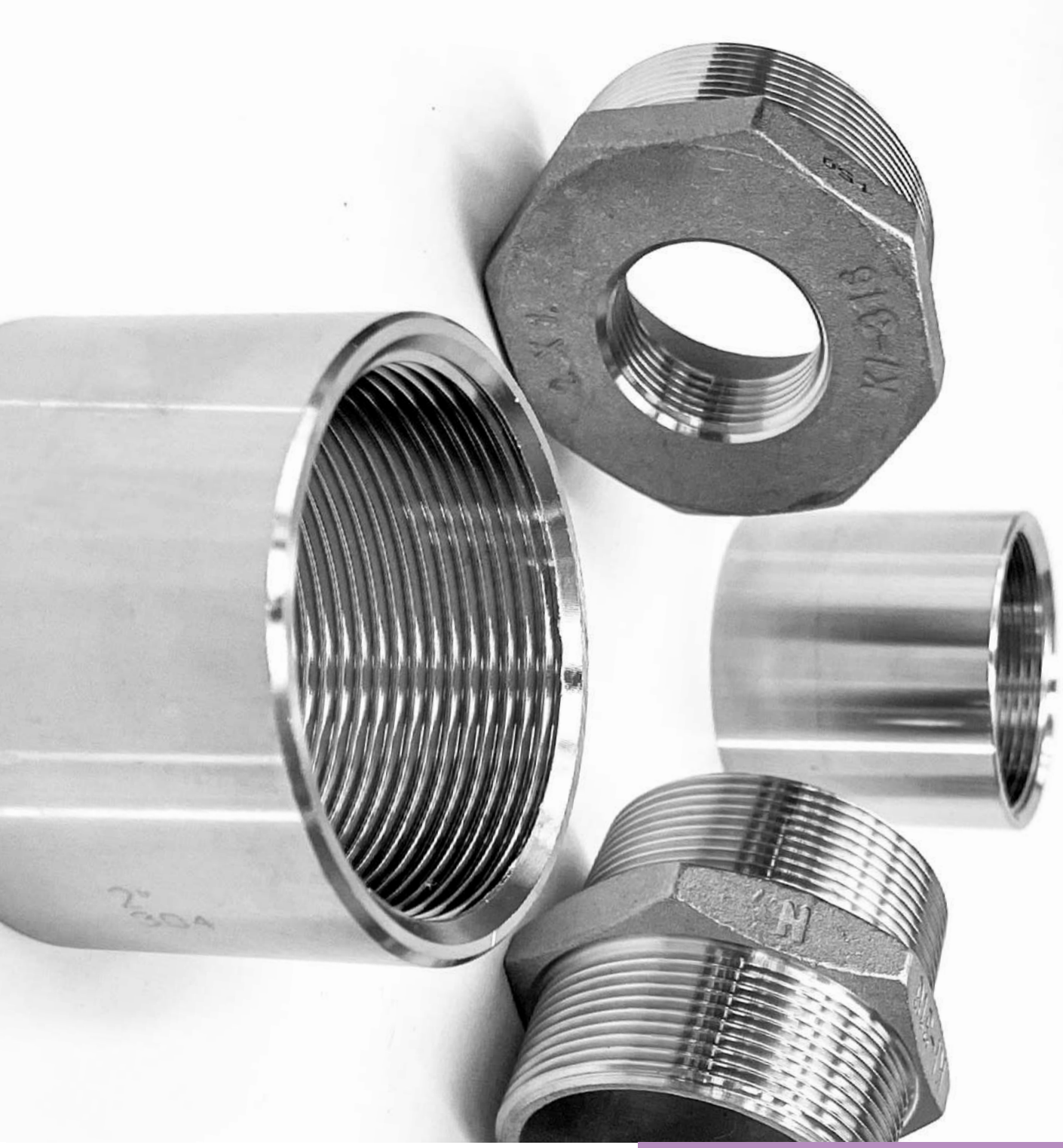
D G 23 . 108

AISI 316 — Gas — Controdado — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"



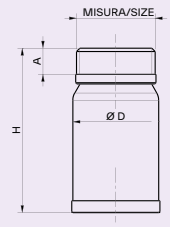
RACCORDERIA FILETTATA GAS

05. 03. 01. 23

Filtri Idrja Small

UNI ISO 228/1
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	H (mm)	A (mm)	D (mm)	D FORO (mm)	PESO (Kg)
17,2	3/8"	8	55	8	19	1,0	0,120
21,3	1/2"	15	55	10	22	1,0	0,150
26,9	3/4"	20	62	10	28	1,0	0,250
33,7	1"	25	71	11	36	1,0	0,340
42,4	1" 1/4	32	80	15	43	1,0	0,520
48,3	1" 1/2	40	90	15	49	1,0	0,620
60,3	2"	50	101	15	60	1,0	0,860
76,1	2" 1/2	65	111	18	79	1,8	1,350
88,9	3"	80	125	18	92	1,8	1,680
114,3	4"	100	144	20	115	1,8	2,530



AISI

316	316L

Tolleranze

UNI ISO 228/1
Aisi 316 sgrassaggio, decapaggio ed elettrolucidatura

Descrizione articolo

Connessione filettata maschio secondo UNI ISO 228/1.
Grado di filtrazione- U.S. mesh: 18 (da 3/8" a 2")
U.S. mesh: 10 (da 2" 1/2 a 4")
Trattamento superficiale per Aisi 316 sgrassaggio, decapaggio ed elettrolucidatura.

Impiego consigliato

E' un dispositivo progettato principalmente per la filtrazione di liquidi in applicazioni industriali, chimiche, farmaceutiche e domestiche. E' particolarmente resistente alla corrosione e adatto per utilizzi in ambienti aggressivi o dove è richiesta una sterilizzazione frequente.

Codice parlante

DG41.200

D G 41 . 200

AISI 316 — Gas — Filtro idrja — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

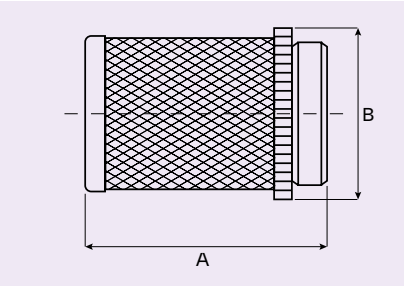
D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Filtri Amita

UNI ISO 228/1
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	B (mm)	D FORO (mm)	PESO (Kg)
17,2	3/8"	8	49	23	1,0	0,060
21,3	1/2"	15	51	28	1,0	0,070
26,9	3/4"	20	57	34	1,0	0,110
33,7	1"	25	58	40	1,0	0,150
42,4	1" 1/4	32	69	48	1,0	0,190
48,3	1" 1/2	40	81	58	1,0	0,290
60,3	2"	50	96	68	1,0	0,410
76,1	2" 1/2	65	96	83	1,2	0,640
88,9	3"	80	116	100	1,2	0,730
114,3	4"	100	132	127	1,2	1,530



AISI

304	304L
PA (Nylon)	

Tolleranze

UNI ISO 228/1

Descrizione articolo

Filtro di aspirazione con manicotto in PA (Nylon)
Connessione filettata gas maschio secondo UNI ISO 228/1.
Grado di filtrazione- 1000 µ fino a 2" 1200 µ da 2"1/2
Temperatura d'esercizio- max 90°

Impiego consigliato

E' un dispositivo progettato principalmente per la filtrazione di liquidi in applicazioni industriali, chimiche, farmaceutiche e domestiche. E' particolarmente resistente alla corrosione e adatto per utilizzi in ambienti aggressivi o dove è richiesta una sterilizzazione frequente.

Codice parlante

AG32.200

A G 32 . 200

AISI 304 — Gas — Filtro Amita — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

05. 03. 02

RACCORDERIA FILETTATA GAS
ISO 4144 - Serie Leggera

- Manicotti Leggeri
- Manicotti Ridotti Leggeri
- Mezzi Manicotti Leggeri
- Tronchetti Leggeri
- Nippli Leggeri
- Nippli Ridotti Leggeri
- Gomiti 90° FF Leggeri
- Gomiti 90° MF Leggeri
- Gomiti 45° FF Leggeri
- Gomiti 45° MF Leggeri
- Tee Normali Leggeri
- Riduzioni MF
- Tappi Maschio Leggeri con Testa Esagonale
- Tappi Femmina Leggeri con Testa Esagonale
- Giunti a 3 Pezzi FF Leggeri
- Giunti a 3 pz MF Leggeri
- Portagomma Leggeri
- Croci Femmina Leggeri
- Controdadi Leggeri

05. 03. 02. 01

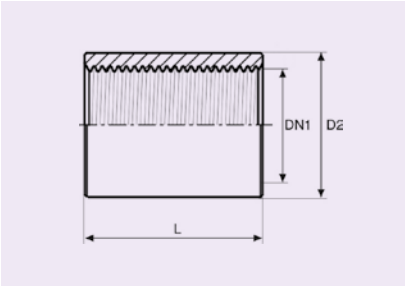
Manicotti ISO 4144

L

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	D2 (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	6	1/8”	13,8	18	0,013
13,5	8	1/4”	17,8	18	0,019
17,2	10	3/8”	21,1	20	0,025
21,3	15	1/2”	25,8	25	0,043
26,9	20	3/4”	31,3	30	0,064
33,7	25	1”	38,8	35	0,108
42,4	32	1”1/4	47,8	38	0,157
48,3	40	1”1/2	53,8	40	0,187
60,3	50	2”	65	42	0,212
76,1	65	2”1/2	80,6	50	0,340
88,9	80	3”	93,3	50	0,390
114,3	100	4”	119,3	60	0,690



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I manicotti sono componenti impiegati ovunque sia necessario un accoppiamento mobile.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL01.104

D G L 01 . 104

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Manicotto — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

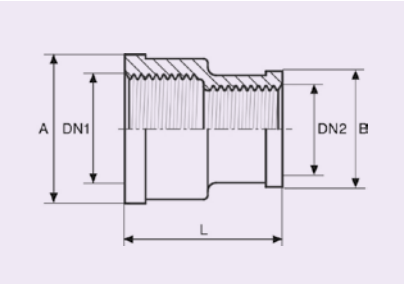
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Manicotti Ridotti ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	A (mm)	B (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
13,5	3/8"	8	1/8"	21	14	23	0,020
17,2	3/8"	10	1/4"	21	17,5	26	0,026
21,3	1/2"	15	3/8"	26,5	21,5	34	0,051
26,9	3/4"	20	1/2"	32	26,5	36	0,073
33,7	1"	25	1/2"	39	25,2	42	0,110
33,7	1"	25	3/4"	39,5	32	42	0,124
42,4	1"1/4	32	1/2"	49	26,5	48	0,154
42,4	1"1/4	32	3/4"	49	32	48	0,163
42,4	1"1/4	32	1"	49	39	48	0,174
48,3	1"1/2	40	1"	54	39	52	0,243
48,3	1"1/2	40	1"1/4	55,5	49	52	0,292
60,3	2"	50	1"	68,5	39,5	58	0,347
60,3	2"	50	1"1/4	68,5	49	58	0,360
60,3	2"	50	1"1/2	67,5	54	58	0,345



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I manicotti ridotti sono componenti impiegati ovunque sia necessario un accoppiamento mobile con variazione di diametro.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL02.102104

D G L 02 . 102 104

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Manicotto ridotto — DN1 in pollici* — DN2 in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

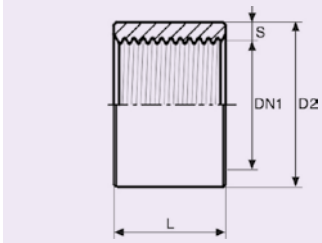
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Mezzi Manicotti ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	D2 (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	13,8	8	0,005
13,5	1/4”	8	17,8	11	0,011
17,2	3/8”	10	21,1	12	0,015
21,3	1/2”	15	25,8	15	0,025
26,9	3/4”	20	31,3	15	0,031
33,7	1”	25	38,8	18	0,056
42,4	1”1/4	32	47,8	20	0,079
48,3	1”1/2	40	53,8	20	0,091
60,3	2”	50	65	25	0,129
76,1	2”1/2	65	80,6	25	0,166
88,9	3”	80	93,3	25	0,195
114,3	4”	100	119,3	35	0,400



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I mezzi manicotti sono componenti impiegati ovunque sia necessario un accoppiamento mobile.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL45.104

D	G	L	45	.	104
AISI 316	Gas	Serie leggera	Mezzo manicotto		DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

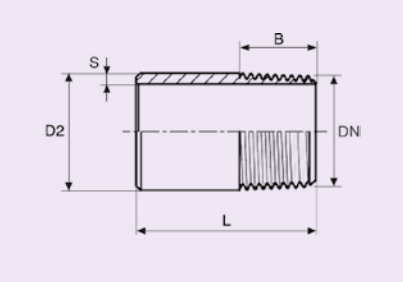
Tronchetti ISO 4144

L

Serie Leggera

ISO 4144 Prodotti da tubo saldato
Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	D2 (mm)	S (mm)	L (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
10,0	6	1/8”	10,3	1,5	18	9	0,006
13,5	8	1/4”	13,7	2	20	11	0,008
17,2	10	3/8”	17,2	2	20	12	0,012
21,3	15	1/2”	21,3	2,5	25	14	0,021
26,9	20	3/4”	26,9	2,5	30	16	0,032
33,7	25	1”	33,7	3	35	18	0,058
42,4	32	1”1/4	42,4	3	35	18	0,073
48,3	40	1”1/2	48,3	3	40	21	0,092
60,3	50	2”	60,3	3,5	45	23	0,153
76,1	65	2”1/2	76,1	3,5	45	25	0,190
88,9	80	3”	88,9	4	50	30	0,290
114,3	100	4”	114,3	4	60	35	0,466



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I tronchetti sono componenti in acciaio inossidabile per applicazioni con tubazioni vengono realizzati con filetto maschio GAS.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL03.304

D G L 03 . 304

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Tronchetto — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 D AISI 316

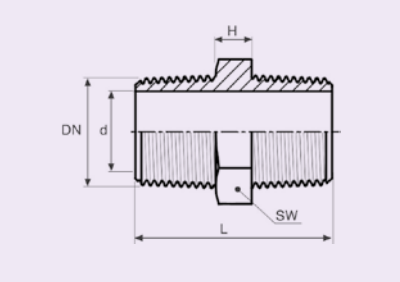
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Nippli - Viti Doppie ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	L (mm)	H (mm)	d (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8"	6	20	4	5,5	11	0,008
13,5	1/4"	8	25	4	8	15	0,015
17,2	3/8"	10	27	5	11,5	18	0,022
21,3	1/2"	15	34	5	15	22	0,037
26,9	3/4"	20	36,5	5,5	20,5	28	0,052
33,7	1"	25	42	6	26	35	0,096
42,4	1"1/4	32	47,5	6,5	34,5	43,5	0,142
48,3	1"1/2	40	47,5	6,5	40	49,5	0,169
60,3	2"	50	57	7	51	62	0,287
76,1	2"1/2	65	61	7	65,5	77,5	0,443
88,9	3"	80	67,5	7,5	77,5	90,5	0,627
114,3	4"	100	80	8	101,5	117	1,043



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

Il nipplo o vite doppia è un elemento utilizzato generalmente su valvole o su elementi con filetto femmina. Vengono prodotti normalmente con chiave esagonale.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL06.102

D G L 06 . 102

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Nipplo — DN1 in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

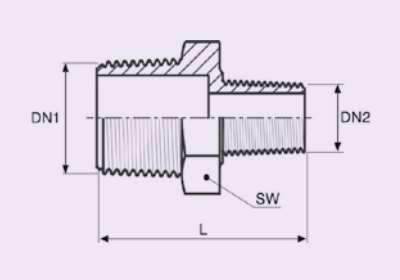
05. 03. 02. 06

Nippli Ridotti - Viti Doppie Ridotte ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
13,5	1/4”	8	1/8”	22,5	15	0,013
17,2	3/8”	10	1/8”	24	18	0,026
17,2	3/8”	10	1/4”	26,5	18	0,021
21,3	1/2”	15	1/4”	30	22	0,032
21,3	1/2”	15	3/8”	30,5	22	0,032
26,9	3/4”	20	1/4”	31,5	28	0,046
26,9	3/4”	20	3/8”	32	28	0,047
26,9	3/4”	20	1/2”	35,5	28	0,054
33,7	1”	25	1/2”	38,5	35	0,085
33,7	1”	25	3/4”	39,5	35	0,089
42,4	1”1/4	32	1/2”	41,5	43,5	0,117
42,4	1”1/4	32	3/4”	42,5	43,5	0,119
42,4	1”1/4	32	1”	45	43,5	0,129
48,3	1”1/2	40	3/4”	42,5	49,5	0,144
48,3	1”1/2	40	1”	45	49,5	0,157
48,3	1”1/2	40	1”1/4	47,5	49,5	0,169
60,3	2”	50	1”	50	62	0,252
60,3	2”	50	1”1/4	52,5	62	0,272
60,3	2”	50	1”1/2	52,5	62	0,296



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

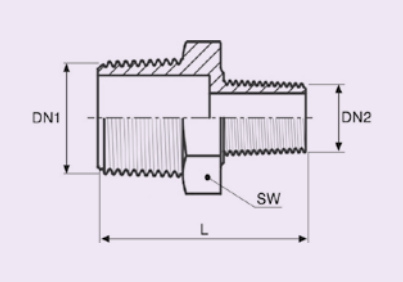
Descrizione articolo

Il nipplo ridotto o vite doppia ridotta è un elemento utilizzato generalmente su valvole o su elementi con filetto femmina. Vengono prodotti normalmente con chiave esagonale.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
76,1	2"1/2	65	1"	52	77,5	0,405
76,1	2"1/2	65	1"1/4	54,5	77,5	0,271
76,1	2"1/2	65	1"1/2	54,5	77,5	0,435
76,1	2"1/2	65	2"	59	77,5	0,454
88,9	3"	80	1"1/2	58	90,5	0,559
88,9	3"	80	2"	62,5	90,5	0,633
88,9	3"	80	2"1/2	64,5	90,5	0,614
114,3	4"	100	2"	69	116	1,133
114,3	4"	100	2"1/2	71	116	1,044
114,3	4"	100	3"	74	116	1,398



Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL07.102104

D G L 07 . 102 104

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Nipplo Ridotto — DN1 in pollici* — DN2 in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:

102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

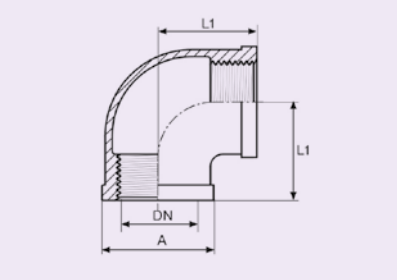
05. 03. 02. 07

Gomiti 90° FF ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L1 (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	14,5	17	0,022
13,5	1/4”	8	18	19	0,034
17,2	3/8”	10	22	23	0,054
21,3	1/2”	15	26,5	27	0,063
26,9	3/4”	20	32	32	0,096
33,7	1”	25	39,5	38	0,165
42,4	1”1/4	32	49	45	0,256
48,3	1”1/2	40	55,5	48	0,356
60,3	2”	50	68,5	57	0,562
76,1	2”1/2	65	86	69	0,922
88,9	3”	80	97,7	78	1,383
114,3	4”	100	125	96	2,337



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I gomiti 90° gradi microfusi F/F in consentono di realizzare una deviazione ad angolo retto sulla tubazione filettata e presentano doppia filettatura GAS.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL18.102

D G L 18 . 102

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Gomito 90°FF — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

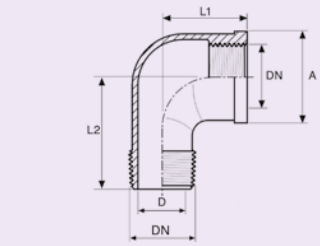
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Gomiti 90° MF ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (MM)	L1 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
10	1/8"	6	14,5	17	26	5,5	0,017
13,5	1/4"	8	17,8	19	28	7,6	0,029
17,2	3/8"	10	21,7	23	30	11	0,042
21,3	1/2"	15	26,5	27	36	15	0,057
26,9	3/4"	20	32	32	40	20,5	0,091
33,7	1"	25	39,5	38	47	26	0,145
42,4	1"1/4	32	49	45	55	34,5	0,236
48,3	1"1/2	40	55,5	48	57	40	0,309
60,3	2"	50	68,5	57	70	51	0,552
76,1	2"1/2	65	84	69	83	65,5	1,078
88,9	3"	80	97	78	94	77,5	1,446
114,3	4"	100	123	97	115	101,5	2,429



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I gomiti 90° gradi microfusi M/F in consentono di realizzare una deviazione ad angolo retto sulla tubazione filettata e presentano doppia filettatura GAS.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL19.308

D G L 19 . 308

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Gomito 90°MF — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

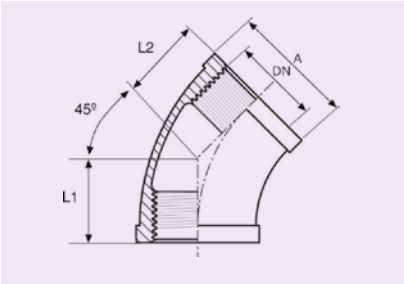
05. 03. 02. 09

Gomiti 45° FF ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	14,1	16	16	0,022
13,5	1/4”	8	18	17	17	0,031
17,2	3/8”	10	20,7	19	19	0,042
21,3	1/2”	15	26	21	21	0,056
26,9	3/4”	20	31	25	25	0,079
33,7	1”	25,	38,5	29	29	0,132
42,4	1”1/4	32	48	33	33	0,202
48,3	1”1/2	40	54,5	37	37	0,282
60,3	2”	50	67	42	42	0,444
76,1	2”1/2	65	84	49	49	0,613
88,9	3”	80	97	54	54	1,050
114,3	4”	100	123	64	64	1,806



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I gomiti 45° gradi microfusi F/F in consentono di realizzare una deviazione di 45 gradi sulla tubazione filettata e presentano doppia filettatura GAS.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL20.102

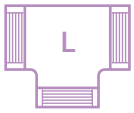
D	G	L	20	.	102
AISI 316	Gas	Serie leggera	Gomito 45° FF		DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

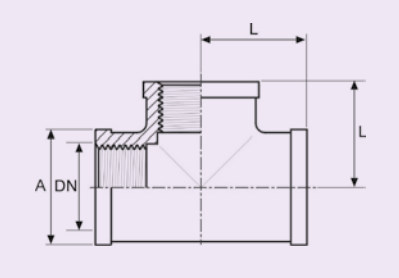
Tee Normali ISO 4144



Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10	1/8”	6	14,5	17	0,031
13,5	1/4”	8	18	19	0,047
17,2	3/8”	10	21,5	23	0,071
21,3	1/2”	15	26,5	27	0,088
26,9	3/4”	20	32	32	0,129
33,7	1”	25	39,5	38	0,210
42,4	1”1/4	32	49	45	0,336
48,3	1”1/2	40	55,5	48	0,445
60,3	2”	50	68,5	57	0,711
76,1	2”1/2	65	85	69	1,186
88,9	3”	80	99	78	1,787
114,3	4”	100	125	96	3,030



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I Tee filettati microfusi sono elementi utilizzati per realizzare una derivazione laterale sulla tubazione filettata principale con stesso diametro.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL21.102

D	G	L	21	.	102
AISI 316	Gas	Serie leggera	Tee Pesante		DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

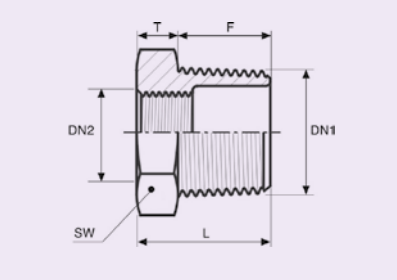
05. 03. 02. 11

Riduzioni MF ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	T (mm)	F (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
13,5	1/4”	8	1/8”	16	4,5	11,5	14	0,009
17,2	3/8”	10	1/8”	16,5	5	11,5	18	0,017
17,2	3/8”	10	1/4”	16,5	5	11,5	18	0,014
21,3	1/2”	15	1/4”	20	5,5	14,5	22	0,023
21,3	1/2”	15	3/8”	20	5,5	14,5	22	0,019
26,9	3/4”	20	1/4”	21	5,5	15,5	27,5	0,045
26,9	3/4”	20	3/8”	21	5,5	15,5	27,5	0,038
26,9	3/4”	20	1/2”	21	5,5	15,5	27,5	0,031
33,7	1”	25	1/2”	24,5	6,5	18	34,5	0,078
33,7	1”	25	3/4”	24,5	6,5	18	34,5	0,054
42,4	1”1/4	32	1/2”	27,5	7	20,5	43	0,139
42,4	1”1/4	32	3/4”	27,5	7	20,5	43	0,095
42,4	1”1/4	32	1”	27,5	7	20,5	43	0,086
48,3	1”1/2	40	1/2”	28,5	8	20,5	49	0,194
48,3	1”1/2	40	3/4”	28,5	8	20,5	49	0,168
48,3	1”1/2	40	1”	28,5	8	20,5	49	0,125
48,3	1”1/2	40	1”1/4	28,5	8	20,5	49	0,097
60,3	2”	50	1”	33	8	25	61	0,266
60,3	2”	50	1”1/4	33	8	25	61	0,290
60,3	2”	50	1”1/2	33	8	25	61	0,250



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

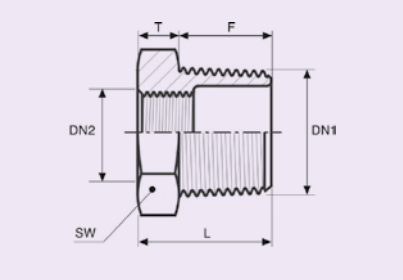
Descrizione articolo

Le riduzioni Maschio / Femmina sono elementi filettati impiegati per consentire un cambio di sezione e di dimensione della tubazione.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

D1 (mm)	DN1 (pollici)	DN1 (ISO)	DN2 (pollici)	L (mm)	T (mm)	F (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
76,1	2"1/2	65	1"	37	10	27	76	0,840
76,1	2"1/2	65	1"1/4	40	10	30	80,5	0,723
76,1	2"1/2	65	1"1/2	37	10	27	76	0,475
76,1	2"1/2	65	2"	37	10	27	76	0,399
88,9	3"	80	2"	40	10	30	90	0,532
88,9	3"	80	2"1/2	40	10	30	90	0,469
114,3	4"	100	2"	46	10	36	115	1,545
114,3	4"	100	2"1/2	46	10	36	115	0,926
114,3	4"	100	3"	46	10	36	115	0,983



Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL16.304

D G L 16 . 304

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Riduzioni M/F — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:

102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

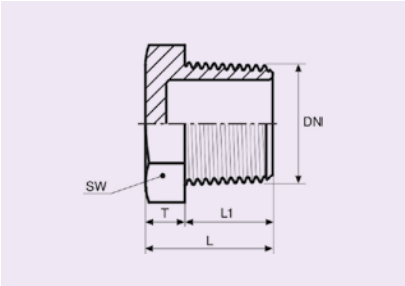
Tappi Maschio con Teste Esagonali ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione

Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	L1 (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8"	6	12	8	4	11	0,004
13,5	1/4"	8	14,5	10,5	4	15	0,009
17,2	3/8"	10	16	11	5	18	0,013
21,3	1/2"	15	19,5	14,5	5	22	0,021
26,9	3/4"	20	21	15,5	5,5	28	0,032
33,7	1"	25	24	18	6	35	0,055
42,4	1"1/4	32	27	20,5	6,5	43,5	0,083
48,3	1"1/2	40	27	20,5	6,5	49,5	0,105
60,3	2"	50	32	25	7	62	0,189
76,1	2"1/2	65	34	27	7	77,5	0,396
88,9	3"	80	37,5	30	7,5	90,5	0,571
114,3	4"	100	44	36	8	117	1,059



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)

Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I tappi maschi a testa esagonale vengono utilizzati per chiudere una tubazione filettata femmina.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL12.104

D G L 12 . 104

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Tappo maschio testa esagonale — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:

102 = 1/2"

112 = 1.1/2"

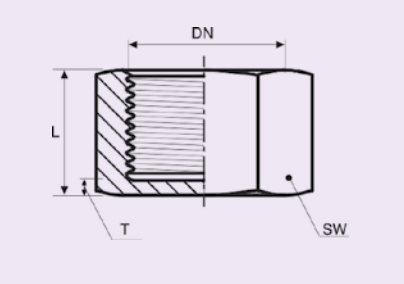
200 = 2"

Tappi Femmina Calotte Esagonali ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8"	6	13,5	1,5	13,5	0,011
13,5	1/4"	8	17	1,5	17	0,016
17,2	3/8"	10	17,5	1,5	20,5	0,022
21,3	1/2"	15	21	1,7	25	0,038
26,9	3/4"	20	22,5	1,7	31	0,060
33,7	1"	25	26	2	38	0,082
42,4	1"1/4	32	29	2,3	47	0,131
48,3	1"1/2	40	29	2,5	53	0,185
60,3	2"	50	33,5	3	66	0,317
76,1	2"1/2	65	38,5	3,5	82	0,480
88,9	3"	80	42	3,8	95,5	0,753
114,3	4"	100	48,5	4,4	121,5	1,347



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I tappi femmina a testa esagonale o calotta esagonale vengono utilizzati per chiudere una tubazione filettata femmina.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL14.102

D	G	L	14	.	102
AISI 316	Gas	Serie leggera	Tappo femmina testa esagonale		DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

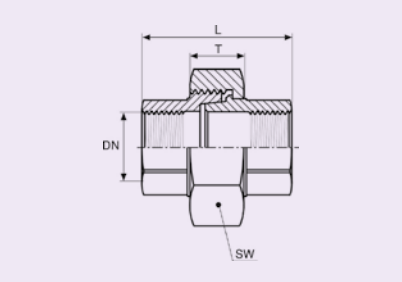
05. 03. 02. 14

Giunti a 3 Pezzi FF ISO 4144 Sede Conica

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	26	13	25	0,042
13,5	1/4”	8	31,5	13,5	30,5	0,079
17,2	3/8”	10	36,5	15,5	34	0,101
21,3	1/2”	15	39,5	16,5	37	0,134
26,9	3/4”	20	42,5	18	46	0,200
33,7	1”	25	49	19	52	0,269
42,4	1”1/4	32	54	22	65	0,440
48,3	1”1/2	40	58	24	70	0,491
60,3	2”	50	65	26	86	0,832
76,1	2”1/2	65	75	30	105	1,240
88,9	3”	80	80,5	31	118	1,640
114,3	4”	100	96	34	144	2,640



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I giunti a tre pezzi FF o bocchettoni FF sono elementi utilizzati per il collegamento mobile di tubazioni con entrami i terminali filettati.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL38.104

D	G	L	38	.	104
AISI 316	Gas	Serie leggera	Giunto a 3 pezzi FF		DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

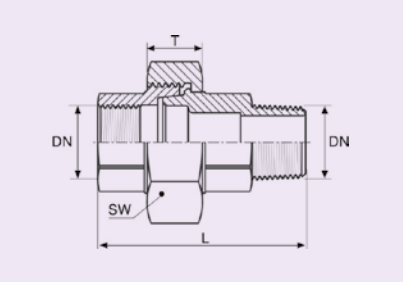
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Giunti a 3 pz MF ISO 4144 Sede Conica

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	L (mm)	T (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	35	13	25	0,059
13,5	1/4”	8	44	13,5	30,5	0,104
17,2	3/8”	10	47,5	15,5	34	0,134
21,3	1/2”	15	54	16,5	37	0,168
26,9	3/4”	20	58	18	46	0,255
33,7	1”	25	68	19	52	0,321
42,4	1”1/4	32	74,5	22	65	0,518
48,3	1”1/2	40	78,5	24	70	0,634
60,3	2”	50	90	26	86	0,966
76,1	2”1/2	65	96	30	105	1,580
88,9	3”	80	108	31	118	2,080
114,3	4”	100	120	34	144	3,040



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

I giunti a tre pezzi MF o bocchettoni MF sono elementi utilizzati per il collegamento mobile di tubazioni con entrami i terminali filettati.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL39.104

D	G	L	39	.	104
AISI 316	Gas	Serie leggera	Giunto a 3 pezzi MF		DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

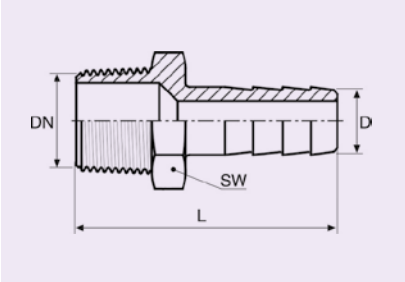
05. 03. 02. 16

Portagomma ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

DN (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	D (mm)	L (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	8	38	11	11
13,5	1/4”	8	9	42,5	15	18
17,2	3/8”	10	11,5	49	18	28
21,3	1/2”	15	15	57,5	22	53
26,9	3/4”	20	20	66	28	75
33,7	1”	25	27	76	35	139
42,4	1”1/4	32	33	79	43,5	175
48,3	1”1/2	40	39,5	83	49,5	200
60,3	2”	50	52	92	62	331



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

Il portagomma viene impiegato per il collegare un elemento filettato GAS e un tubo in gomma o plastica. Viene realizzato con un terminale filettato GAS femmina da un lato e uno elemento sagomato per tubo in gomma dall’altro.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL17.108

D G L 17 . 108

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Portagomma — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

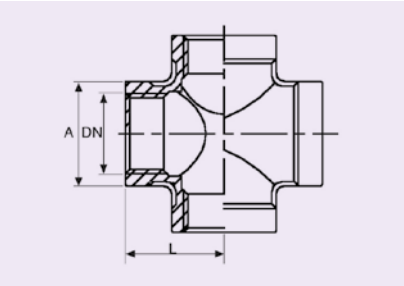
Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

Croci Femmina ISO 4144

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	A (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8"	6	13,5	17	0,035
13,5	1/4"	8	17,5	19	0,054
17,2	3/8"	10	20,5	23	0,082
21,3	1/2"	15	26,5	27	0,100
26,9	3/4"	20	32	32	0,151
33,7	1"	25	39,5	38	0,255
42,4	1"1/4	32	49	45	0,445
48,3	1"1/2	40	55,5	48	0,518
60,3	2"	50	67,3	57	0,890
76,1	2"1/2	65	83,5	69	1,430
88,9	3"	80	97	78	2,006
114,3	4"	100	125	96	3,429



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

Le croci filettate microfuse sono elementi che consentono di creare una derivazione con quattro uscite filettate da tubazione principale.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL22.102

D G L 22 . 102

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Croce femmina — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

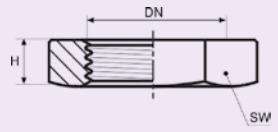
Controdadi ISO 4144

L

Serie Leggera

ISO 4144 Materiale ricavato da microfusione
Prodotto da microfusione, Pressione d'esercizio 150 PSI - PN10

D1 (mm)	DN (pollici)	DN (ISO)	S (mm)	SW (mm)	PESO (Kg)
10,0	1/8”	6	5	15	0,005
13,5	1/4”	8	6	18	0,007
17,2	3/8”	10	6	22	0,010
21,3	1/2”	15	7	27	0,016
26,9	3/4”	20	7	32	0,017
33,7	1”	25	9	40	0,034
42,4	1”1/4	32	11	48	0,049
48,3	1”1/2	40	11	55	0,063
60,3	2”	50	13	68	0,110
76,1	2”1/2	65	15	85	0,173
88,9	3”	80	17	100	0,280
114,3	4”	100	20	125	0,438



AISI

316	316L

Tolleranze

Filettatura: EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Dimensioni: ISO 4144

Descrizione articolo

Il controdado microfuso è un elemento esagonale con filettatura femmina.

I raccordi microfusi filettati vengono normalmente realizzati con filettatura gas **cilindrica F** e gas **conica M**.

Gli articoli della serie leggera sono più economici rispetto a quelli della serie pesante ISO 49 in quanto hanno spessori inferiori lungo il diametro, di conseguenza un peso minore, che li rende più economici.

Impiego consigliato

I raccordi in acciaio inox filettati sono accessori indispensabili per gli impianti realizzati per assemblaggio. Sono generalmente ricavati da fusione. Il loro impiego è limitato generalmente alle tubazioni fino a diametro DN100 / DN 4".

Codice parlante

DGL23.102

D G L 23 . 102

AISI 316 — Gas — Serie leggera — Controdado — DN in pollici*

Componenti specifici del codice:

D AISI 316

Nel codice parlante, il DN pollici è spiegato con tre esempi:
102 = 1/2"
112 = 1.1/2"
200 = 2"

RACCORDERIA FILETTATA GAS - ISO 4144

05. 04

RACCORDERIA A PRESSARE

La raccorderia a pressare (o pressfitting) viene utilizzata per la giunzione tra tubi. I raccordi vengono uniti per mezzo di macchine pressatrici elettromeccaniche che, deformandoli permanentemente, ne garantiscono la tenuta meccanica.
La tenuta idraulica è assicurata da apposite guarnizioni O-Ring.
Con il sistema pressfitting si possono realizzare impianti delle più svariate tipologie. Può essere utilizzato in ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il pressfitting è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

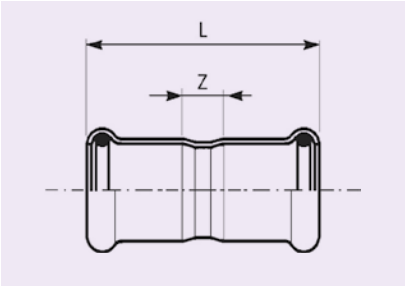
- Manicotti a Battuta
- Manicotti Passanti
- Curve 45° FF
- Curve 45° MF
- Curve 90° FF
- Curve 90° MF
- Tee Uguali
- Tee con Derivazione Filetto F
- Tee Ridotti
- Manicotti Misti Maschio
- Manicotti Misti Femmina
- Gomiti Misti 90° Filetto F
- Gomiti Misti 90° Filetto M
- Riduzioni MF
- Tappi
- Bocchettoni Sede Piana
- Bocchettoni Sede Conica
- Manicotti con Dado Folle
- Manicotti Flangiati
- Compensatori di Dilatazione

05. 04. 01

Manicotti a Battuta

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L (MM)	Z (mm)	PESO (Kg)
15	49	9	0,035
18	50	10	0,042
22	53	11	0,054
28	56	10	0,071
35	63	10	0,097
42	72	12	0,136
54	83	13	0,198
76,1	142	32	0,635
88,9	166	46	0,765
108	203	41	1,170
139,7	250	60	2,031
168,3	300	74	2,936



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP01.028

D P 01 . 028

AISI 316 — A pressare — Manicotto a battuta — Diametro

Componenti specifici del codice:

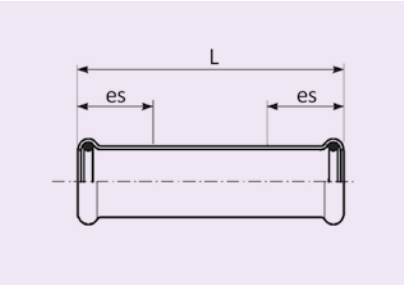
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

Manicotti Passanti

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L (MM)	Es (mm)	PESO (Kg)
15	69	25	0,056
18	73	25	0,065
22	79	25	0,085
28	88,5	30	0,118
35	102,5	30	0,141
42	117,5	40	0,234
54	139	40	0,321
76,1	230	60	0,940
88,9	260	70	1,240
108	310	80	1,835



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP36.015

D P 36 . 015

AISI 316 — A pressare — Manicotto passante — Diametro

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

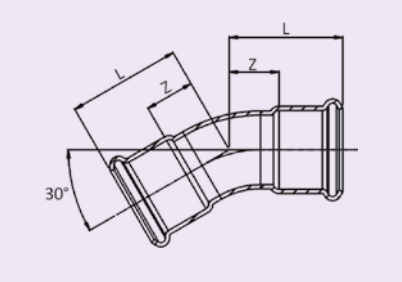
*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

05. 04. 03

Curve 45° FF

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	R (mm)	L (mm)	Z (mm)	PESO (Kg)
15	1,5 De	36	16	0,050
18	1,5 De	37	17	0,064
22	1,5 De	41	20	0,082
28	1,5 De	47	24	0,112
35	1,2 De	43	17	0,127
42	1,2 De	51	21	0,177
54	1,2 De	62	30	0,273
76,1	1,2 De	131,5	76,5	0,900
88,9	1,2 De	144	84	1,250
108	1,2 De	169	94	1,700
139,7	-	203	108	3,052
168,3	-	252	139	4,556



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP20.015

D P 20 . 015

AISI 316 — A pressare — Curve 45° FF — Diametro

Componenti specifici del codice:

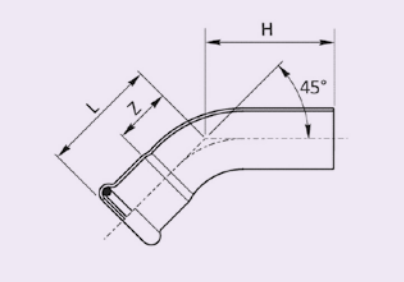
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

Curve 45° MF

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	R (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	PESO (Kg)
15	1,5 De	36	49	16	0,050
18	1,5 De	37	43	17	0,064
22	1,5 De	41	48	20	0,082
28	1,5 De	47	54,5	22	0,112
35	1,2 De	43	57,5	17	0,132
42	1,2 De	51	72	21	0,196
54	1,2 De	62	82	26	0,296
76,1	1,2 De	131,5	149	76,5	0,900
88,9	1,2 De	144	159	84	1,250
108	1,2 De	169	199	94	1,700
139,7	-	203	210	108	2,947
168,3	-	252	261	139	4,346



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP17.015

D P 17 . 015

AISI 316 — A pressare — Curve 45° MF — Diametro

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

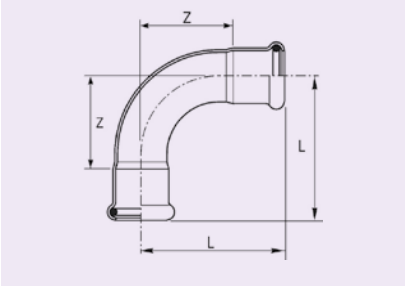
*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

05. 04. 05

Curve 90° FF

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	R (mm)	L (mm)	Z (mm)	PESO (Kg)
15	1,5 De	50	30	0,058
18	1,5 De	54	34	0,072
22	1,5 De	60	39	0,102
28	1,5 De	73	50	0,143
35	1,2 De	68	42	0,162
42	1,2 De	80	50	0,231
54	1,2 De	100	64	0,367
76,1	1,2 De	160	105	1,150
88,9	1,2 De	182	122	1,580
108	1,2 De	220	145	2,250
139,7	-	314	219	4,082
168,3	-	386	273	6,059



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP18.018

D P 18 . 018

AISI 316 — A pressare — Curve 90° FF — Diametro

Componenti specifici del codice:

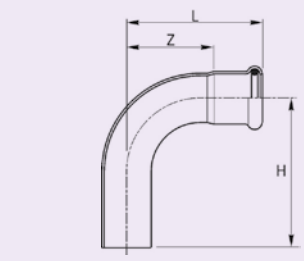
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

Curve 90° MF

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	R (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	PESO (Kg)
15	1,5 De	50	63	30	0,058
18	1,5 De	54	63	34	0,072
22	1,5 De	60	71	39	0,102
28	1,5 De	73	81	50	0,143
35	1,2 De	68	82	42	0,176
42	1,2 De	80	101	50	0,253
54	1,2 De	100	120	64	0,390
76,1	1,2 De	160	180	105	1,150
88,9	1,2 De	182	197	122	1,580
108	1,2 De	220	236	145	2,250
139,7	-	314	322	219	3,984
168,3	-	386	395	273	5,991



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP21.018

D P 21 . 018

AISI 316 — A pressare — Curve 90° MF — Diametro

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

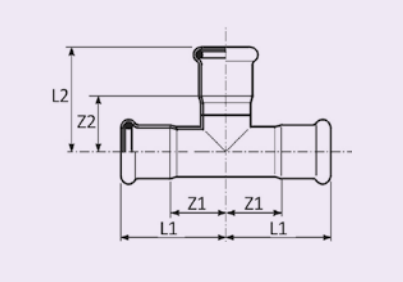
*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

05. 04. 07

Tee Uguali

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm))	PESO (Kg)
15	34	39	14	19	0,067
18	37	41	16	21	0,080
22	39	45	18	24	0,106
28	44	50	21	27	0,145
35	51	57	25	31	0,201
42	59	65	28	35	0,260
54	70	77	34	42	0,404
76,1	108	118	53	63	1,275
88,9	132	131	72	71	1,535
108	155	159	74	84	2,115
139,7	197	222	102	127	4,129
168,3	257	268	144	155	6,321



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP23.028

D P 23 . 028

AISI 316 — A pressare — Tee Uguali — DxRxD

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

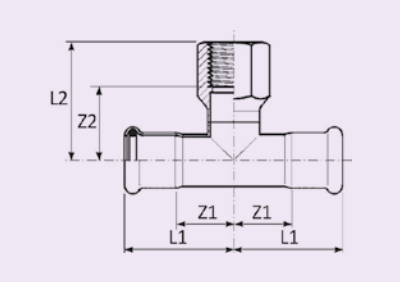
*Per i valori specifici del diametro **DXRXD** si rimanda alla tabella prodotti

05. 04. 08

Tee con Derivazione Filetto F

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

DXRXD (mmxpollici)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm))	PESO (Kg)
15 x 1/2" x 15	36,5	22,5	16,5	8,5	0,117
18 x 1/2" x 18	36	24	16	10	0,128
18 x 3/4" x 18	38,5	26	18,5	11	0,147
22 x 1/2" x 22	39	26	18	12	0,159
22 x 3/4" x 22	41,5	30	20,5	14	0,184
28 x 1/2" x 28	44	29	21	15	0,217
28 x 3/4" x 28	44	30	21	14	0,221
28 x 1" x 28	44	34	21	16	0,266
35 x 1/2" x 35	51	51	25	36	0,197
35 x 3/4" x 35	51	54	25	37	0,205
35 x 1" x 35	51	56	25	37	0,282
42 x 1/2" x 42	59	54	29	39	0,271
42 x 3/4" x 42	59	57	29	41	0,277
42 x 1" x 42	59	60	29	41	0,346
54 x 1/2" x 54	70	61	34	46	0,377
54 x 3/4" x 54	70	64	34	48	0,391
54 x 2" x 54	70	81	34	55	0,838
76,1 x 3/4" x 76,1	108	77	53	60	1,040
76,1 x 1" x 76,1	108	79	53	60	1,063
76,1 x 2" x 76,1	108	93	53	67	1,495



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

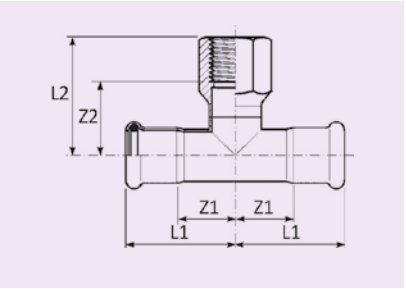
Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

DXRXD (mmxpollici)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm))	PESO (Kg)
88,9 x 3/4" x 88,9	132	84	72	67	1,255
88,9 x 2" x 88,9	132	100	72	74	1,720
108 x 3/4" x 108	155	94	74	77	1,700
108 x 2" x 108	155	110	74	84	2,160
139,7 x 1" x 139,7	197	107	102	88	3,126
139,7 x 2" x 139,7	197	130	102	104	3,623
168,3 x 1" x 168,3	257	120	144	101	4,827
168,3 x 2" x 168,3	257	143	144	117	5,325



Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP24.028102

D P 24 . 028102

AISI 316 — A pressare — Tee con derivazione filetto — DxRxD

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

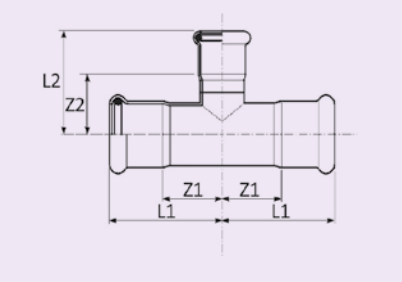
*Per i valori specifici del diametro **DXRXD** si rimanda alla tabella prodotti

05. 04. 09

Tee Ridotti

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

DXRXD (mmxpollici)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	PESO (Kg)
18 x 15 x 18	36,5	41	15,5	21	0,080
22 x 15 x 22	39	43	18	23	0,095
22 x 18 x 22	39	44	18	23	0,098
28 x 15 x 28	44	46	21	26	0,126
28 x 18 x 28	44	46	21	26	0,130
28 x 22 x 28	44	47	21	26	0,135
35 x 15 x 35	51	49	25	29	0,158
35 x 18 x 35	51	50	25	30	0,163
35 x 22 x 35	51	51	25	30	0,167
35 x 28 x 35	51	54	25	31	0,171
42 x 18 x 42	59	54	29	34	0,232
42 x 22 x 42	59	54	29	33	0,237
42 x 28 x 42	59	57	29	34	0,243
42 x 35 x 42	59	61	29	35	0,272
54 x 18 x 54	70	61	54	41	0,335
54 x 22 x 54	70	62	34	41	0,340
54 x 28 x 54	70	65	34	42	0,345
54 x 35 x 54	70	68	34	42	0,361
54 x 42 x 54	70	72	34	42	0,376
76,1 x 22 x 76,1	108	74	53	53	0,995
76,1 x 28 x 76,1	108	77	53	54	1,015
76,1 x 35 x 76,1	108	80	53	54	1,025
76,1 x 42 x 76,1	108	84	53	54	1,045
76,1 x 54 x 76,1	108	90	53	55	1,065
88,9 x 22 x 88,9	132	81	72	60	1,220
88,9 x 28 x 88,9	132	84	72	61	1,225



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

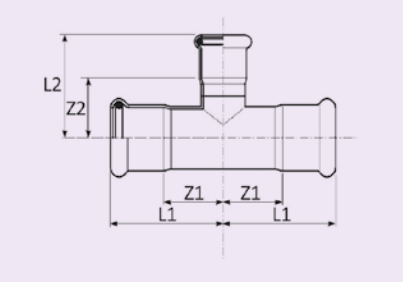
Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione **"M"** per **AISI 316**

Profilo di giunzione **"MV"** per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

DXRXD (mmxpollici)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	PESO (Kg)
88,9 x 35 x 88,9	132	88	72	62	1,245
88,9 x 42 x 88,9	132	91	72	61	1,255
88,9 x 54 x 88,9	132	97	72	62	1,280
88,9 x 76,1 x 88,9	132	125	72	70	1,485
108 x 22 x 108	155	91	74	70	1,665
108 x 28 x 108	155	94	74	71	1,670
108 x 35 x 108	155	97	74	71	1,775
108 x 42 x 108	155	101	74	71	1,865
108 x 54 x 108	155	107	74	72	1,925
108 x 76,1 x 108	155	135	74	80	1,930
108 x 88,9 x 108	155	141	74	81	1,965
139,7 x 35 x 139,7	197	117	102	91	3,083
139,7 x 76,1 x 139,7	197	155	102	100	3,340
139,7 x 88,9 x 139,7	197	164	102	104	3,435
139,7 x 108 x 139,7	197	180	102	105	3,631
168,3 x 35 x 168,3	257	130	144	104	4,784
168,3 x 76,1 x 168,3	257	169	144	114	5,050
168,3 x 88,9 x 168,3	257	178	144	118	5,146
168,3 x 108 x 168,3	257	194	144	119	5,340
168,3 x 139,7 x 168,3	257	221	144	126	5,681



Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP25.042022

D P 25 . 042022

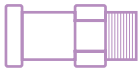
AISI 316 · A pressare · Tee Ridotti · DxRxD

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

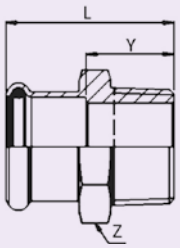
*Per i valori specifici del diametro **DXRXD** si rimanda alla tabella prodotti

Manicotti Misti Maschio



ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

DxR (mm x pollici)	L (mm)	Z (mm)	Y (mm)	PESO (Kg)
15 x 3/8”	38	24	18	0,046
15 x 1/2”	41	24	21	0,054
15 x 3/4”	43	30	23	0,101
18 x 1/2”	41	27	21	0,058
18 x 3/4”	44	30	24	0,094
22 x 1/2”	42	32	21	0,083
22 x 3/4”	44	32	23	0,089
22 x 1”	46	36	25	0,154
28 x 1/2”	46	38	23	0,121
28 x 3/4”	47	38	24	0,114
28 x 1”	48	38	25	0,123
28 x 1”1/4	53	46	30	0,248
35 x 1”	52	45	25	0,173
35 x 1”1/4	55	46	28	0,180
35 x 1”1/2	55	50	28	0,278
42 x 1”1/4	59	54	28	0,240
42 x 1”1/2	59	55	28	0,236
54 x 1”1/2	65	65	29	0,356
54 x 2”	71	65	35	0,362
76,1 x 2”1/2	98	83	43	0,769
88,9 x 3”	111	98	51	1,218
108 x 4”	132	118	57	1,842



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP07.018102

D P 07 . 018102

AISI 316 — A pressare — Manicotto maschio — Manicotto misto — DxR

Componenti specifici del codice:

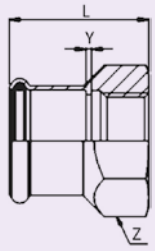
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **DXRXD** si rimanda alla tabella prodotti

Manicotti Misti Femmina

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

DxR (mm x pollici)	L (mm)	Z (mm)	Y (mm)	PESO (Kg)
15 x 1/2”	38	27	2	0,064
15 x 3/4”	39	32	2	0,075
18 x 1/2”	38	27	2	0,089
18 x 3/4”	39	32	2	0,080
22 x 1/2”	39	32	2	0,099
22 x 3/4”	40	32	2	0,082
22 x 1”	43	41	2	0,148
28 x 1/2”	41	38	2	0,161
28 x 3/4”	42	38	2	0,130
28 x 1”	45	41	2	0,158
28 x 1”1/4	48	46	2	0,148
35 x 1”	49	46	2	0,216
35 x 1”1/4	52	46	2	0,170
35 x 1”1/2	52	55	2	0,284
42 x 1”1/4	56	55	2	0,259
42 x 1”1/2	56	55	2	0,243
54 x 1”1/2	60	65	1	0,420
54 x 2”	65	65	2	0,314



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP08.018102

D P 08 . 018102

AISI 316 — A pressare — femmina — Manicotto misto — DxR

Componenti specifici del codice:

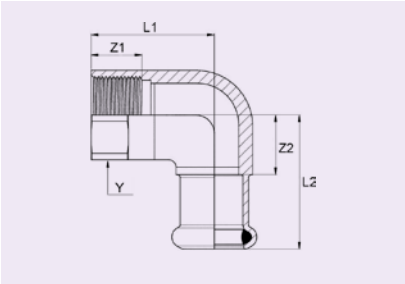
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **DXRXD** si rimanda alla tabella prodotti

05. 04. 12

Gomiti Misti 90° Filetto F

DXR (mmxpollici)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm))	Y (mm)	PESO (Kg)
15 x 1/2”	33	36	15	16	24	0,092
15 x 3/4”	38	42	19	22	30	0,139
18 x 1/2”	33	36	15	16	24	0,099
22 x 1/2”	33	37	15	16	24	0,106
22 x 3/4”	38	43	19	22	30	0,154
28 x 1/2”	33	39	15	16	24	0,126
28 x 1”	48	50	21	27	38	0,309
35 x 1”1/4	48	70,5	21	50,5	46	0,379
42 x 1”1/2	51	80	21	50	50	0,390
54 x 2”	66	92	26	56	65	0,749



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP16.018102

D P 16 . 018102

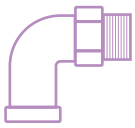
AISI 316 — A pressare — Gomito misto 90° filetto F — DXR

Componenti specifici del codice:

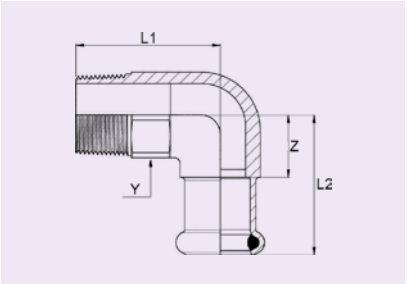
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **DXR** si rimanda alla tabella prodotti5

Gomiti Misti 90° Filetto M



DXR (mmxpollici)	L1 (mm)	L2 (mm)	Z (mm)	H (mm)	PESO (Kg)
15 x 1/2"	37	36	16	22	0,087
18 x 1/2"	37	36	16	22	0,093
22 x 1/2"	41	37	16	22	0,106
22 x 3/4"	44	43	22	28	0,164
28 x 3/4"	44	45	22	28	0,195
28 x 1"	56	50	27	36	0,332
35 x 1"1/4	63	76,5	50,5	46	0,476
42 x 1"1/2	67,5	80	50	50	0,533
54 x 2"	78,5	91,5	56	65	0,899



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP15.018102

D P 15 . 018102

AISI 316 — A pressare — Gomito misto 90° filetto M — DXR

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

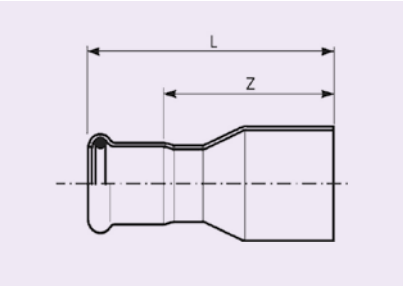
*Per i valori specifici del diametro **DXR** si rimanda alla tabella prodotti5

05. 04. 14

Riduzioni MF

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L (mm)	Z (mm)	PESO (Kg)
18 x 15	57	37	0,035
22 x 15	64	44	0,043
22 x 18	60	40	0,047
28 x 15	76,5	56,5	0,050
28 x 18	68	48	0,063
28 x 22	65	44	0,066
35 x 15	87	67	0,089
35 x 18	81	61	0,087
35 x 22	70	49	0,090
35 x 28	71	48	0,098
42 x 15	91	71	0,111
42 x 18	92	72	0,114
42 x 22	97	76	0,120
42 x 28	93	70	0,130
42 x 35	81	55	0,138
54 x 15	103	83	0,158
54 x 18	103	83	0,162
54 x 22	104	83	0,169
54 x 28	108,5	85,5	0,180
54 x 35	108	82	0,193



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

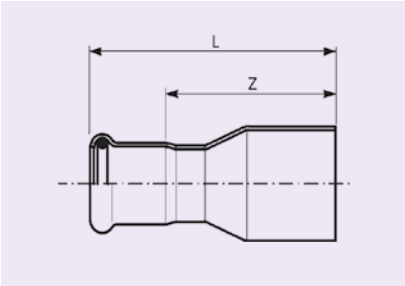
Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione **"M"** per **AISI 316**

Profilo di giunzione **"MV"** per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

D (mm)	L (mm)	Z (mm)	PESO (Kg)
54 x 42	97,5	67,5	0,210
76,1 x 42	149	119	0,471
76,1 x 54	159	124	0,529
88,9 x 54	179	144	0,683
88,9 x 76,1	186	131	0,813
108 x 54	185	150	0,831
108 x 76,1	209	154	1,022
108 x 88,9	210	150	1,107
139,7 x 76,1	356,5	301,5	2,100
139,7 x 88,9	380	320	2,319
139,7 x 108	345	270	2,285
168,3 x 76,1	369	315	2,515
168,3 x 88,9	380	320	2,660
168,3 x 108	395	320	2,945
168,3 x 139,7	422	327	3,392



Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP27.054022

D P 27 . 054022

AISI 316 — A pressare — Riduzioni MF — Diametro

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

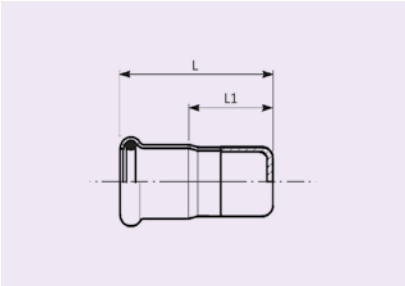
*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

05. 04. 15

Tappi

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	PESO (Kg)
15	44	24	0,032
18	44	24	0,038
22	45	24	0,051
28	48	25	0,068
35	52	26	0,095
42	56	26	0,126
54	62	27	0,185
76,1	93	38	0,540
88,9	99	39	0,630
108	117	42	0,935
139,7	162	67	1,380
168,3	199	86	2,038



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP03.022

D P 03 . 022

AISI 316 — A pressare — Tappi — Diametro

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

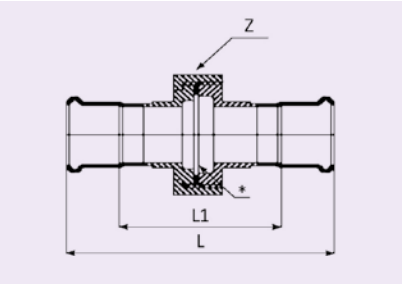
*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti5

05. 04. 16

Bocchettoni Sede Piana

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Z (mm)	GUARNIZIONE(mm)	PESO (Kg)
15	96	56	34	24×14 thk 2,5	0,146
18	97	57	39	30×20 thk 2,5	0,187
22	100	58	39	30×20 thk 2,5	0,194
28	117	71	58	47,5×37 thk 2,5	0,450
35	127	75	67	56×42 thk 2,5	0,617
42	140	80	77	66×56 thk 2,5	0,797
54	152	82	90	79,5×69 thk 2,5	1,176



AISI

304	304L
316	316L

*

Con **Guarnizione interna integrata**

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP37.022

D P 37 . 022

AISI 316 — A pressare — Bocchettone sede piana — Diametro D

Componenti specifici del codice:

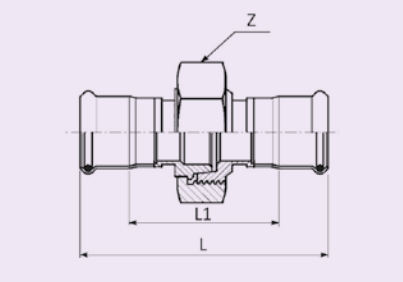
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

Bocchettoni Sede Conica

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Z (mm)	PESO (Kg)
15	96	56	34	0,146
18	97	57	39	0,192
22	99	57	39	0,202
28	116	70	58	0,468
35	123	71	67	0,618
42	138	78	77	0,824
54	154	84	90	1,178



AISI

304	304L
316	316L

Senza Guarnizione interna integrata

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP38.035

D P 38 . 035

AISI 316 — A pressare — Bocchettone sede conica — Diametro

Componenti specifici del codice:

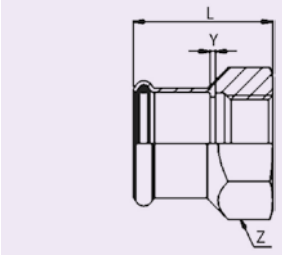
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

Manicotti con Dado Folle

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

DXG (mmxpollici)	L (mm)	Z (mm)	Y (mm)	GUARNIZIONE (mm)	PESO (Kg)
15 x 1/2”	48,5	27	23	18×10 thk 2,5	0,083
15 x 3/4”	50	30	23	24×14 thk 2,5	0,066
18 x 1/2”	49	27	23,5	18×10 thk 2,5	0,091
18 x 3/4”	50	30	23,5	24×14 thk 2,5	0,065
22 x 3/4”	50	30	19,5	24×14 thk 2,5	0,078
22 x 1”	52	36	23	30×20 thk 2,5	0,087
28 x 1”	52	36	19,5	30×20 thk 2,5	0,105
28 x 1”1/4	57	46	25	39×27 thk 2,5	0,136
28 x 1”1/2	59	52	22,5	44,5×27 thk 2,5	0,197
35 x 1”1/4	57,5	46	20,5	39×27 thk 2,5	0,163
35 x 1”1/2	63	52	26	44,5×34 thk 2,5	0,186
42 x 1”1/2	63,5	52	21	44,5×34 thk 2,5	0,217
42 x 1”3/4	68	58	27	50,5×40 thk 2,5	0,223
42 x 2”	68	64	27	56×42 thk 2,5	0,266
54 x 2”	72	67	23	56×42 thk 2,5	0,301
54 x 2”3/8	77	75	30	65,5×53,5 thk 3	0,375
54 x 2”1/2	77	81	30	71,5×53 thk 3	0,439



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione **"M"** per **AISI 316**

Profilo di giunzione **"MV"** per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP02.018102

D P 02 . 018102

AISI 316 — A pressare — Manicotto con dado folle — DxG

Componenti specifici del codice:

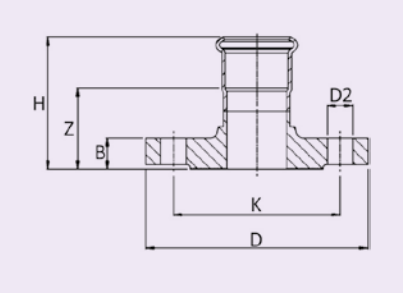
B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **DXG** si rimanda alla tabella prodotti

Manicotti Flangiati

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	DN^F (ISO)	H (mm)	Z (mm)	B (mm)	D (mm)	D2 (mm)	FORI (N.)	K^interasse	PESO (Kg)
15	15	55	35	14	95	14	4	65	0,660
18	15	55,5	35,5	14	95	14	4	65	0,660
22	20	58,5	37,5	16	105	14	4	75	0,945
28	25	61,5	38,5	16	115	14	4	85	1,140
35	32	65,5	39,5	16	140	18	4	100	1,640
42	40	69	39	16	150	18	4	110	1,800
54	50	78	42	18	165	18	4	125	2,450
76,1	65	105	50	18	185	18	4	145	3,184
88,9	80	116	56	20	200	18	8	160	3,950
108	100	132	57	20	220	18	8	180	4,729
139,7	125	180	85	22	250	18	8	210	7,095
168,3	150	212	91,5	22	285	22	8	240	8,929



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP02.018102

D P 32 . 018 015

AISI 316 — A pressare — Manicotto flangiato — Diametro — DN flangia

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

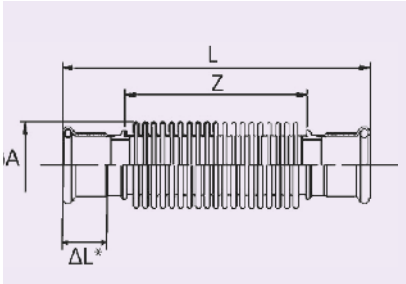
*Per i valori specifici del diametro **D e DN** si rimanda alla tabella prodotti

Compensatori di Dilatazione

ICIM-CAP-009671-00
MAC 216718CS/002 . 003

D (mm)	L (mm)	ΣL (*)	CICLI(**)	Z (mm)	A (mm)	PESO (Kg)
15	139	16	800	71	22	80
18	143	18	800	74	27	108
22	139	20	800	68	34	130
28	150	22	800	73	41	155
35	177	26	800	90	51	251
42	202	32	800	107	61	440
54	221	36	800	113	71	550
76,1	278	30	500	180	87	1464
88,9	314	40	500	235	105	1871
108	388	50	500	255	131	2845

(*) Corsa assiale in compressione
(**) Numero di cicli di lavoro alla massima compressione



AISI

304	304L
316	316L

Articolo fornito con **EPDM nero**

Disponibili su richiesta **guarnizioni alternative**

Per le corrispondenze ai **tubi DVGW** si rimanda al capitolo n.2

Profilo di giunzione "**M**" per **AISI 316**

Profilo di giunzione "**MV**" per **AISI 304,** schede tecniche su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo principale è per la giunzione tra tubi. In ambito domestico per tubature di acqua potabile, per il riscaldamento, e per il gas. In ambito industriale il è adatto per impianti di aria compressa, sistemi di riscaldamento e raffrescamento, tubazioni per impianti antincendio.

Codice parlante

DP35.015

D P 35 . 015

AISI 316 — A pressare — Compensatore di dilatazione — Diametro

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

*Per i valori specifici del diametro **D** si rimanda alla tabella prodotti

RACCORDERIA A PRESSARE

05. 05

RACCORDERIA ALIMENTARE

I raccordi DIN 11851 in acciaio inox sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.
Hanno una superficie esterna lucidata a specchio per garantire pulizia e igiene. La superficie interna è generalmente satinata.
La raccorderia DIN in acciaio inossidabile è pertanto utilizzata negli impianti che operano in regime di bassa pressione e dove vengono coinvolte sostanze mediamente corrosive, dell'industria alimentare, lattiero - casearia.
Per tutti gli articoli della raccorderia alimentare possono essere prodotto il certificato MOCA (Materiali e oggetti a contatto con gli alimenti) in conformità alla legislazione vigente sulla sicurezza alimentare.

05. 05. 01 BOCCHETTONI DIN
05. 05. 02 RACCORDI DIN
05. 05. 03 BOCCHETTONI SMS
05. 05. 04 RACCORDI SMS
05. 05. 05 VALVOLE DIN
05. 05. 06 VALVOLE SMS
05. 05. 07 CLAMP
05. 05. 08 FILTRI DIN
05. 05. 09 FILTRI SMS

05. 05. 01

BOCCHETTONI DIN

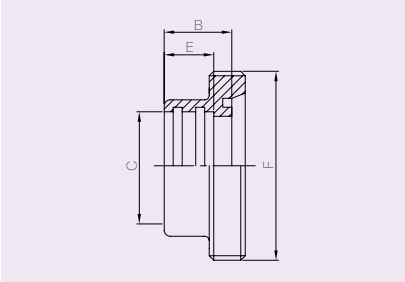
- Bocchettoni Filettati Femmina DIN
- Riduzioni Filettate Femmina DIN
- Bocchettoni Conici Maschio DIN
- Riduzioni Coniche Maschio DIN
- Girelle DIN
- Girelle Cieche con Catena DIN
- Tappi Conici DIN
- Guarnizioni DIN

05. 05. 01. 01

Bocchettoni Filettati Femmina DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
10	17,0	12,0	12,0	28-8	0,022
15	17,0	18,0	12,0	34-8	0,031
20	18,0	22,0	12,0	44-6	0,058
25	22,0	28,0	15,0	52-6	0,127
32	25,0	34,0	18,0	58-6	0,160
40	26,0	40,0	20,0	65-6	0,209
50	28,0	52,0	22,0	78-6	0,296
65	32,0	70,0	25,0	95-6	0,431
80	37,0	85,0	28,0	110-4	0,585
100	44,0	101,6	35,0	130-4	0,989
104	44,0	104,0	35,0	130-4	0,968



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11851

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti:
GAS - DIN

Impiego consigliato

I Bocchettoni Filettati Femmina sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A101.D025

A | 101 | .D | 025

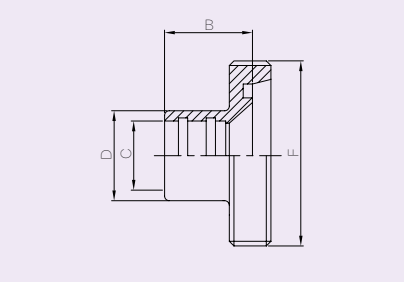
AISI 304 — Bocchettoni filettati femmina — DIN — DN (DIN)

Componenti specifici del codice:
A AISI 304 C AISI 316

Riduzioni Filettate Femmina DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
32/25	21,0	28,0	35,0	58-6	0,150
40/25	21,0	28,0	35,0	65-6	0,200
40/32	23,0	34,0	41,0	65-6	0,200
50/25	27,0	28,0	35,0	78-6	0,260
50/32	27,0	34,0	41,0	78-6	0,340
50/40	28,0	40,0	48,0	78-6	0,300
65/40	28,0	40,0	48,0	95-6	0,440
65/50	32,0	52,0	61,0	95-6	0,460
80/65	34,0	70,0	79,0	110-4	0,720
100/80	35,0	85,0	93,0	130-4	1,200



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11851

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti: **GAS - DIN**

Impiego consigliato

Le riduzioni Filettate Femmina sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A105.D50/32

A	105	.D	50/32
AISI 304	Riduzioni filettate femmina	DIN	DN (DIN)

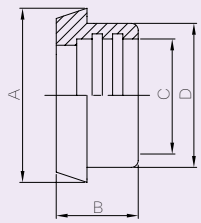
Componenti specifici del codice:
A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 01. 03

Bocchettoni Conici Maschio DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
10	17,0	12,0	12,0	28-8	0,022
15	17,0	18,0	12,0	34-8	0,031
20	18,0	22,0	12,0	44-6	0,058
25	22,0	28,0	15,0	52-6	0,127
32	25,0	34,0	18,0	58-6	0,160
40	26,0	40,0	20,0	65-6	0,209
50	28,0	52,0	22,0	78-6	0,296
65	32,0	70,0	25,0	95-6	0,431
80	37,0	85,0	28,0	110-4	0,585
100	44,0	101,6	35,0	130-4	0,989
104	44,0	104,0	35,0	130-4	0,968



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11851

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti: **GAS - DIN**

Impiego consigliato

I Bocchettoni Conici Maschio sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A111.D025

A | 111 | .D | 025

AISI 304 — Bocchettoni Conici Maschio — DIN — DN (DIN)

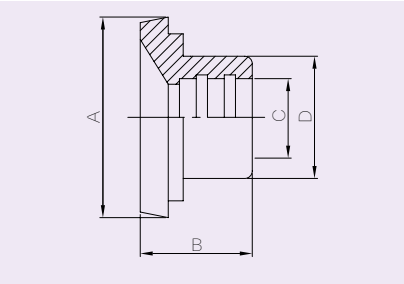
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Riduzioni Coniche Maschio DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
32/25	50,0	25,0	28,0	35,0	0,140
40/25	56,0	25,0	28,0	35,0	0,180
40/32	56,0	28,0	34,0	41,0	0,180
50/25	68,0	28,0	28,0	35,0	0,280
50/32	68,0	28,0	34,0	41,0	0,280
50/40	68,0	31,0	40,0	48,0	0,300
65/40	86,0	32,0	40,0	48,0	0,500
65/50	86,0	33,0	52,0	61,0	0,500
80/65	100,0	38,0	70,0	79,0	0,540
100/80	121,0	41,0	85,0	93,0	0,980



RACCORDERIA ALIMENTARE

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11851

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti:
GAS - DIN

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Riduzioni Coniche Maschio sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A115.D50/40

A | 115 | .D | 50/40

AISI 304 — Riduzioni coniche maschio — DIN — DN (DIN)

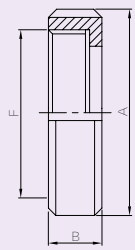
Componenti specifici del codice:
A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 01. 05

Girelle DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
10	38,0	18,0	28-8	0,069
15	44,0	18,0	34-8	0,079
20	54,0	21,0	44-6	0,131
25	63,0	21,0	52-6	0,170
32	70,0	21,0	58-6	0,204
40	78,0	21,0	65-6	0,245
50	92,0	22,0	78-6	0,328
65	112,0	25,0	95-6	0,531
80	127,0	30,0	110-4	0,742
100	148,0	31,0	130-4	0,986
125	178,0	35,0	160-4	1,465
150	210,0	41,0	190-4	2,277



AISI

304

304L

Tolleranze

DIN 11851

Disponibili su ruchiesta
AISI 316

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Girelle sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, per la guarnizione tra bocchettone maschio e femmina la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A121.D100

A | 121 | .D | 100

AISI 304 — Girelle — DIN — DN (DIN)

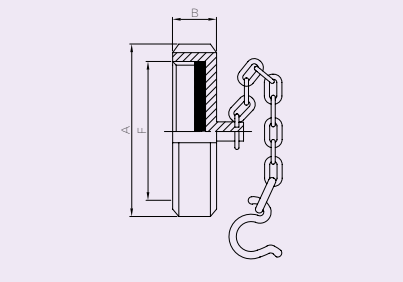
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Girelle Cieche con Catena DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	**A** (mm)	**B** (mm)	**F** (mm)	**PESO** (Kg)
10	38,0	18,0	28-8	0,100
15	44,0	18,0	34-8	0,120
20	54,0	21,0	44-6	0,180
25	63,0	21,0	52-6	0,200
32	70,0	21,0	58-6	0,250
40	78,0	21,0	65-6	0,290
50	92,0	22,0	78-6	0,370
65	112,0	25,0	95-6	0,700
80	127,0	30,0	110-4	0,970
100	148,0	31,0	130-4	1,400
125	178,0	35,0	160-4	1,800
150	210,0	41,0	190-4	2,200



AISI

304

304L

Tolleranze

DIN 11851
***Vedi approfondimento capitolo "Tolleranze", in ultimo al catalogo.**

Disponibili su ruchiesta
AISI 316

Comprensivi di **guarnizione integrata**

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Girelle cieche con catena sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, per la chiusura sul raccordo femmina la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A124.D050

A	124	.D	050
AISI 304	Girelle cieche con catene	DIN	DN (DIN)

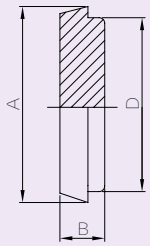
Componenti specifici del codice:
A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 01. 07

Tappi Conici Maschio DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
10	22,0	10,0	18,0	0,025
15	28,0	10,0	24,0	0,042
20	36,0	12,0	30,0	0,085
25	44,0	14,0	35,0	0,140
32	50,0	14,0	41,0	0,180
40	56,0	14,0	48,0	0,230
50	68,0	15,0	61,0	0,380
65	86,0	17,0	79,0	0,700
80	100,0	17,0	93,0	0,970
100	121,0	21,0	114,0	1,750
125	150,0	24,0	137,0	3,120
150	176,0	25,0	163,0	4,450



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11851

Disponibile **la certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tappi Conici Maschio sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A114.D065

A	114	.D	065
AISI 304	Tappi conici Maschio	DIN	DN (DIN)

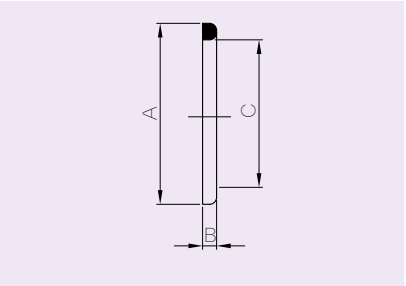
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Guarnizioni DIN

DIN 11851
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
10	20,0	4,0	12,0
15	26,0	4,0	18,0
20	33,0	4,0	23,0
25	40,0	5,0	30,0
32	46,0	5,0	36,0
40	52,0	5,0	42,0
50	64,0	5,0	54,0
65	81,0	5,0	71,0
80	95,0	5,0	85,0
100/104	114,0	5,0	104,0
125	142,0	6,0	130,0
150	167,0	6,0	155,0



MATERIALE

SI	NBR
EPDM	VI

Tolleranze

DIN 11851

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Guarnizioni sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

SI131.D032

SI | 131 | .D | 032

Guarnizione in silicone — Guarnizioni DIN — DIN — DN (DIN)

Componenti specifici del codice:

- SI — Guarnizione in silicone
- NBR — Guarnizione in gomma nitrilica
- EPDM — Guarnizione in gomma etiliene propilene
- VI — Guarnizione in gomma viton

05. 05. 02

RACCORDI DIN

- Curve a mandrinare DIN
- Tee a mandrinare e a saldare alimentare DIN
- Tee ridotti a mandrinare e a saldare alimentare DIN
- Tee a Y a mandrinare e a saldare alimentare DIN
- Riduzioni concentriche a mandrinare alimentare DIN
- Riduzioni eccentriche a mandrinare alimentare DIN
- Croci a mandrinare e a saldare alimentare DIN

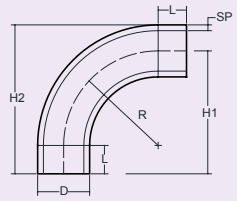
05. 05. 02. 01

Curve a mandrinare DIN

DIN 11852

Curve a 90° lucidate esternamente e satinate internamente.

DN (DIN)	D (mm)	R (mm)	SP (mm)	L (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	PESO (Kg)
10	12,0	26,0	1,5	12	38,0	44	0,03
15	18,0	35,0	1,5	12	47,0	56	0,055
20	22,0	40,0	1,5	12	52,0	63	0,06
25	28,0	50,0	1,5	20	70,0	84	0,11
32	34,0	55,0	1,5	23	78,0	95	0,16
40	40,0	60,0	1,5	25	85,0	105	0,215
50	52,0	70,0	1,5	27	97,0	123	0,3
65	70,0	80,0	2,0	27	107,0	142	0,57
80	85,0	90,0	2,0	33	123,0	165,5	0,78
100	104,0	100,0	2,0	40	140,0	192	1,2



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

CURVE 45°
Disponibili su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Curve a Mandrinare DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

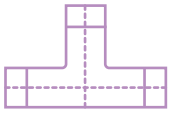
ACA9ML28X1.5

A	CA	9	ML	28	X	1.5
AISI 304	Curva A 90°		lucido Mandrinare	Diametro in mm		Spessore in mm

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

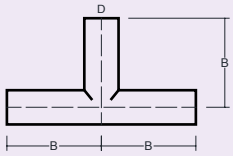
Tee a mandrinare e a saldare DIN



DIN 11852

Tee standard lucidati esternamente e satinati internamente.

DN (DIN)	**D** (mm)	**SP** (mm)	**B** (mm)	**PESO** (Kg)
15	18	1,5	35	0,075
20	22	1,5	40	0,076
25	28	1,5	50	0,123
32	34	1,5	55	0,163
40	40	1,5	60	0,198
50	52	1,5	70	0,328
65	70	2	80	0,629
80	85	2	90	1,07
100	104	2	100	



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tee a Mandrinare DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

ADAML18X1.5

A DA ML 18 X 1.5

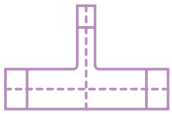
AISI 304 — TEE normale — lucido — Mandrinare — Diametro in mm — Spessore in mm

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 02. 03

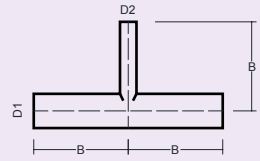
Tee Ridotti a mandrinare e a saldare DIN



DIN 11852

Tee standard lucidati esternamente e satinati internamente

DN (DIN)	D1 (mm)	D2 (mm)	SP (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
25	28,0	18	1,5	50	
25	28,0	22	1,5	50	
32	34,0	18	1,5	55	
32	34,0	22	1,5	55	
32	34,0	28	1,5	55	0,164
40	40,0	22	1,5	60	
40	40,0	28	1,5	60	0,204
40	40,0	34	1,5	60	0,228
50	52,0	22	1,5	70	
50	52,0	28	1,5	70	0,25
50	52,0	34	1,5	70	0,288
50	52,0	40	1,5	70	0,3
65	70,0	28	2	80	
65	70,0	34	2	80	
65	70,0	40	2	80	0,552
65	70,0	52	2	80	0,642
80	85,0	28	2	90	
80	85,0	34	2	90	
80	85,0	40	2	90	
80	85,0	52	2	90	
80	85,0	70	2	90	
104	104,0	52	2	100	
104	104,0	70	2	100	
104	104,0	85	2	100	



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tee Ridotti a Mandrinare DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

ADARML32/52

A | DAR | ML | 32 | / | 52

AISI 304 — Tee ridotto — Mandrinare lucido — Diametro D1 in mm — Diametro D2 in mm

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

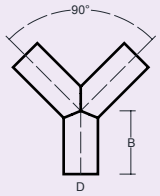
05. 05. 02. 04

Tee a Y a mandrinare e a saldare DIN

DIN 11852

Tee a Y lucidati esternamente e satinati internamente

DN (DIN)	D (mm)	SP (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
15	18	1,5	40	
20	22	1,5	45	
25	28	1,5	50	
32	34	1,5	56	0,15
40	40	1,5	67	0,198
50	52	1,5	72	0,25
65	70	2	85	0,35
80	85	2	98	
100	104	2	110	



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Impiego consigliato

I Tee a Y a Mandrinare DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

ADAY90ML040X1.5

A	DAY	90	ML	040	X	1.5
AISI 304	TEE a Y	A 90°	Mandrinare lucido	Diametro D		Diametro D1

Componenti specifici del codice:

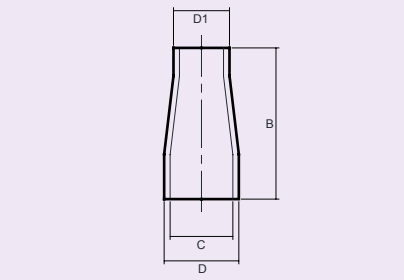
A AISI 304 C AISI 316

Riduzioni Concentriche a mandrinare DIN

DIN 11852

Riduzioni concentriche lucidate esternamente e satinate internamente

DN (DIN)	D (mm)	D1 (mm)	B (mm)	C (mm)	PESO (Kg)
15 x 10	18,0	12,0	67,0	15,5	0,030
20 x 15	22,0	18,0	67,0	19,5	0,040
25 x 10	28,0	12,0	67,0	25,0	0,050
25 x 15	28,0	18,0	67,0	25,0	0,050
25 x 20	28,0	22,0	67,0	25,0	0,050
32 x 15	34,0	18,0	67,0	31,0	0,080
32 x 20	34,0	22,0	98,0	31,0	0,090
32 x 25	34,0	28,0	88,0	31,0	0,090
40 x 20	40,0	22,0	105,0	37,0	0,110
40 x 25	40,0	28,0	98,0	37,0	0,120
40 x 32	40,0	34,0	88,0	37,0	0,120
50X20	52,0	22,0	117,0	40,0	0,150
50 x 25	52,0	28,0	134,0	40,0	0,155
50 x 32	52,0	34,0	105,0	40,0	0,210
50 x 40	52,0	40,0	98,0	40,0	0,180
65 x 25	70,0	28,0	125,0	40,0	0,200
65 x 32	70,0	34,0	120,0	40,0	0,220
65 x 40	70,0	40,0	120,0	40,0	0,220
65 x 50	70,0	52,0	105,0	40,0	0,270
80 x 32	85,0	34,0	150,0	40,0	0,400
80 x 40	85,0	40,0	147,0	40,0	0,440
80 x 50	85,0	52,0	125,0	40,0	0,430
80 x 65	85,0	70,0	105,0	40,0	0,500
104 x 50	104,0	52,0	165,0	40,0	0,530
104 x 65	104,0	70,0	127,0	40,0	0,525
104 x 80	104,0	85,0	120,0	40,0	0,550



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Impiego consigliato

Le Riduzioni Concentriche a Mandrinare DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A170.LL032X025

A 170 LL 032 X 025

AISI 304 — Riduzione concentrica — Lucida — Diametro D — Diametro D1

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

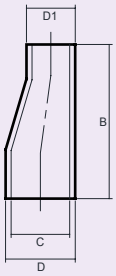
05. 05. 02. 06

Riduzioni Eccentriche a mandrinare DIN

DIN 11852

Riduzioni eccentriche lucidate esternamente e satinate internamente

DN (DIN)	D (mm)	D1 (mm)	B (mm)	C (mm)	PESO (Kg)
15 x 10	18,0	12,0	67,0	15,5	0,030
20 x 15	22,0	18,0	67,0	19,5	0,040
25 x 10	28,0	12,0	67,0	25,0	0,050
25 x 15	28,0	18,0	67,0	25,0	0,050
25 x 20	28,0	22,0	67,0	25,0	0,050
32 x 15	34,0	18,0	67,0	31,0	0,080
32 x 20	34,0	22,0	98,0	31,0	0,090
32 x 25	34,0	28,0	88,0	31,0	0,090
40 x 20	40,0	22,0	105,0	37,0	0,110
40 x 25	40,0	28,0	98,0	37,0	0,120
40 x 32	40,0	34,0	88,0	37,0	0,120
50X20	52,0	22,0	117,0	40,0	0,150
50 x 25	52,0	28,0	134,0	40,0	0,155
50 x 32	52,0	34,0	105,0	40,0	0,210
50 x 40	52,0	40,0	98,0	40,0	0,180
65 x 25	70,0	28,0	125,0	40,0	0,200
65 x 32	70,0	34,0	120,0	40,0	0,220
65 x 40	70,0	40,0	120,0	40,0	0,220
65 x 50	70,0	52,0	105,0	40,0	0,270
80 x 32	85,0	34,0	150,0	40,0	0,400
80 x 40	85,0	40,0	147,0	40,0	0,440
80 x 50	85,0	52,0	125,0	40,0	0,430
80 x 65	85,0	70,0	105,0	40,0	0,500
104 x 50	104,0	52,0	165,0	40,0	0,530
104 x 65	104,0	70,0	127,0	40,0	0,525
104 x 80	104,0	85,0	120,0	40,0	0,550



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile **la certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Riduzioni Eccentriche a Mandrinare DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A180.LL032X025

A 180 LL 032 X 025

AISI 304 | Riduzione eccentrica | Lucido | Diametro D | Diametro D1

Componenti specifici del codice:

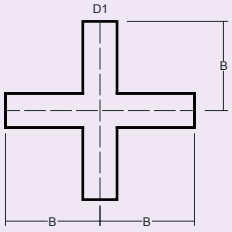
A AISI 304 C AISI 316

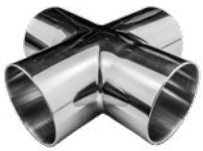
Croci a mandrinare e a saldare DIN

DIN 11852

Croci standard lucidate esternamente e satinate internamente

DN (DIN)	**D1** (mm)	**SP** (mm)	**B** (mm)	**PESO** (Kg)
15	18	1,5	35	
20	22	1,5	40	
25	28	1,5	50	0,16
32	34	1,5	55	0,24
40	40	1,5	60	0,32
50	52	1,5	70	0,42
65	70	2,0	80	0,87
80	85	2,0	90	1,43
100	104	2,0	100	





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Croci a Mandrinare e a Saldare DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A230.D040

A	230	D040
AISI 304	Croce a mandrinare (e a saldare) lucida	Diametro in mm

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 03

BOCCHETTONI SMS

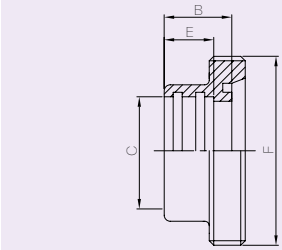
- Bocchettoni filettati Femmina SMS
- Riduzioni Filettate Femmina SMS
- Bocchettoni Conici Maschio SMS
- Riduzioni Coniche Maschio SMS
- Girelle SMS
- Girelle Cieche con Catena SMS
- Tappi Conici SMS
- Guarnizioni SMS

05. 05. 03. 01

Bocchettoni Filettati Femmina SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (DIN)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
25	20,0	25,4	32,0	40-6	0,070
38	23,0	38,1	48,0	60-6	0,200
51	25,0	50,8	61,0	70-6	0,225
63	30,0	63,5	73,5	85-6	0,390
76	35,0	76,2	86,0	98-6	0,500
101	30,0	101,6	116,0	132-6	1,140
104	30,0	104,0	112,0	125-4	0,540



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

SMS 1146

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti: **GAS - SMS**

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Bocchettoni Filettati Femmina sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A101.S025

A | 101 | .S | 025

AISI 304 — Bocchettoni filettati femmina — SMS — DN (SMS)

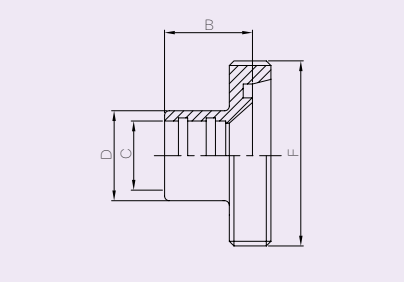
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Riduzioni Filettate Femmina SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (DIN)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
38/25	23,0	25,4	32,0	60-6	0,240
51/25	25,0	25,4	32,0	70-6	0,270
51/38	25,0	38,1	48,0	70-6	0,310
63/38	30,0	38,1	48,0	85-6	0,470
63/51	30,0	50,8	61,0	85-6	0,550
76/38	30,0	38,1	48,0	98-6	0,600
76/51	35,0	50,8	61,0	98-6	0,700
76/63	35,0	63,5	73,5	98-6	0,800
101/63	35,0	63,5	73,5	132-6	1,370
101/76	35,0	76,2	86,0	132-6	1,590



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

SMS 1146

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti: **GAS - SMS**

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le riduzioni Filettate Femmina sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A105.S51/25

A | 105 | .S | 51/25

AISI 304 — Riduzioni filettate femmina — SMS — DN (SMS)

Componenti specifici del codice:

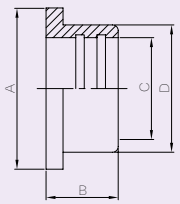
A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 03. 03

Bocchettoni Conici Maschio SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
25	35,5	17,0	25,4	32,0	0,045
38	55,0	20,0	38,1	48,0	0,120
51	65,0	20,0	50,8	61,0	0,135
63	80,0	25,0	63,5	73,5	0,220
76	93,0	30,0	76,2	86,0	0,310
101	127,0	30,0	101,6	116,0	0,740
104	118,0	30,0	104,0	112,0	0,400



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

SMS 1146

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti: **GAS - SMS**

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Bocchettoni Conici Maschio sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A112.S025

A | 112 | .S | 025

AISI 304 — Bocchettoni Conici Maschio — SMS — DN (SMS)

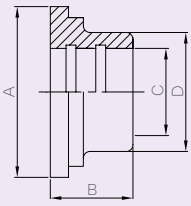
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Riduzioni Coniche Maschio SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
38/25	55,0	17,0	25,4	32,0	0,120
51/25	65,0	17,0	25,4	32,0	0,190
51/38	65,0	20,0	38,1	48,0	0,185
63/38	80,0	20,0	38,1	48,0	0,280
63/51	80,0	20,0	50,8	61,0	0,260
76/38	93,0	20,0	38,1	48,0	0,600
76/51	93,0	20,0	50,8	61,0	0,400
76/63	93,0	25,0	63,5	73,5	0,580
101/63	127,0	25,0	63,5	73,5	0,780
101/76	127,0	30,0	76,2	86,0	0,700



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11851

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

Disponibili su ruchiesta bocchettoni misti: **GAS - SMS**

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Riduzioni Coniche Maschio sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A115.D50/40

A | 115 | .S | 51/38

AISI 304 — Riduzioni coniche maschio — SMS — DN (SMS)

Componenti specifici del codice:

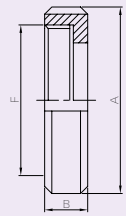
A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 03. 05

Girelle SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (SMS)	A (mm)	B (mm)	F (mm)	PESO (Kg)
25	51,0	20,0	40-6	0,110
38	74,0	25,0	60-6	0,270
51	84,0	26,0	70-6	0,300
63	100,0	30,0	85-6	0,490
76	114,0	32,0	98-6	0,640
101	150,0	32,0	132-6	0,980
104	140,0	30,0	125-4	0,780



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

SMS 1146

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Girelle sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A121.S101

A | 121 | .S | 101

AISI 304 — Girelle — SMS — DN (SMS)

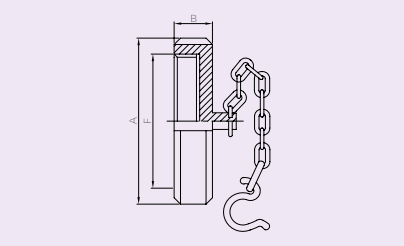
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Girelle Cieche con Catena SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (SMS)	**A** (mm)	**B** (mm)	**F** (mm)	**PESO** (Kg)
25	51,0	20,0	40-6	0,190
38	74,0	25,0	60-6	0,430
51	84,0	26,0	70-6	0,540
63	100,0	30,0	85-6	0,840
76	114,0	32,0	98-6	1,200
101	150,0	32,0	132-6	2,200
104	140,0	30,0	125-4	2,000



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

SMS 1146

Comprensivi di **guarnizione integrata**

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Girelle Cieche con Catena sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A124.S051

A | 124 | .S | 051

AISI 304 — Girelle cieche con catene — SMS — DN (SMS)

Componenti specifici del codice:

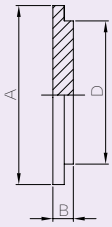
A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 03. 07

Tappi Conici Maschio SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
25	35,5	7,5	32,0	0,060
38	55,0	8,0	48,0	0,140
51	65,0	9,0	61,0	0,220
63	80,0	9,0	73,5	0,320
76	93,0	11,0	86,0	0,530
101	127,0	13,0	116,0	1,160
104	118,0	13,0	112,0	1,060



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

SMS 1146

Disponibile **la certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tappi Conici Maschio sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A114.S063

A	114	.S	063
AISI 304	Tappi conici Maschio	SMS	DN (SMS)

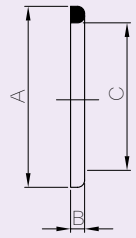
Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

Guarnizioni SMS

SMS 1146
A Mandrinare

DN (DIN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
25	32,0	5,5	25,4
38	48,0	5,5	38,1
51	61,0	5,5	50,8
63	73,5	5,5	63,5
76	86,0	5,5	76,0
101	113,5	5,5	101,5
104	116,0	5,5	104,0



AISI

SI	NBR
EPDM	VI

Tolleranze

SMS 1146

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Guarnizioni SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

SI131.S063

SI | 131 | .S | 063

Guarnizione in silicone — Guarnizioni DIN — SMS — DN (SMS)

Componenti specifici del codice:

- SI — Guarnizione in silicone
- NBR — Guarnizione in gomma nitrilica
- EPDM — Guarnizione in gomma etiliene propilene
- VI — Guarnizione in gomma viton

05. 05. 04

RACCORDI SMS

- Curve a mandrinare SMS
- Tee a mandrinare e a saldare SMS
- Tee ridotti a mandrinare e a saldare SMS
- Tee a Y a mandrinare e a saldare SMS
- Riduzioni Concentriche a mandrinare SMS
- Riduzioni Eccentriche a mandrinare SMS
- Croci a mandrinare e a saldare SMS

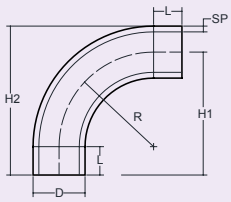
05. 05. 04. 01

Curve a mandrinare SMS

SMS 11852

Curve a 90° lucidate esternamente e satinate internamente

DN (DIN)	D (mm)	R (mm)	SP (mm)	L (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	PESO (Kg)
25	25,4	38,9	1,5	27	65	77,7	0,09
38	38,1	57,2	1,5	28	85	104,05	0,18
51	50,8	76,2	1,5	34	110	134,4	0,3
63	63,5	84,0	1,5	40	115	155,75	0,49
76	76,2	96,0	2,0	41	130	175,05	0,9
101	101,6	110,0	2,0	40	150	200,8	1,2



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **anche a saldare,** spessore paritubo, su richiesta

CURVE 45°
Disponibili su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Curve a Mandrinare SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

ACA9ML38X1.5

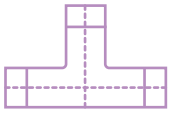
A CA 9 ML 38 X 1.5

AISI 304 · Curve · a 90° · lucido · Mandrinare · Diametro · Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

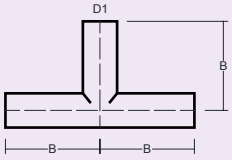
Tee a mandrinare e a saldare SMS



SMS 11852

Tee standard lucidati esternamente e satinati internamente

DN (DIN)	D (mm)	SP (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
25	25,4	1,5	45	
38	38,1	1,5	55	
51	50,8	1,5	75	
63	63,5	1,5	85	
76	76,2	2,0	85	
101	101,6	2,0	110	



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tee a Mandrinare SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

ADAML25X1.5

A DA ML 25 X 1.5

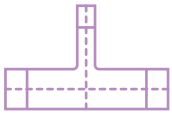
AISI 304 — Tee normale — Mandrinare lucido — Diametro — Spessore

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 04. 03

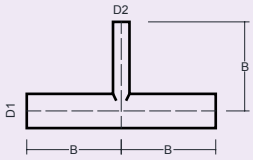
Tee Ridotti a mandrinare e a saldare SMS



SMS 11852

Tee standard lucidati esternamente e satinati internamente

DN (DIN)	D1 (mm)	D2 (mm)	SP (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
25	25,4	12,7	1,5	55	
25	25,4	19,05	1,5	55	
38	38,1	19,05	1,5	70	
38	38,1	25,4	1,5	70	
51	50,8	25,4	1,5	82	
51	50,8	38,1	1,5	82	
63	63,5	25,4	1,5	105	
63	63,5	38,1	1,5	105	
63	63,5	50,8	1,5	105	
76	76,2	25,4	1,5	110	
76	76,2	38,1	1,5	110	
76	76,2	50,8	1,5	110	
76	76,2	63,5	1,5	110	



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tee Ridotti a Mandrinare SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

ADARML38/12

A | DAR | ML | 38 | / | 12

AISI 304 · Tee Ridotti · Mandrinare lucido · Diametro D1 · Diametro D2

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

RACCORDERIA ALIMENTARE

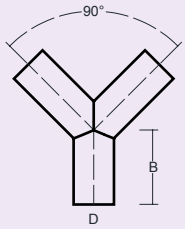
05. 05. 04. 04

Tee a Y a mandrinare e a saldare SMS

SMS 11852

Tee a Y lucidati esternamente e satinati internamente

DN (DIN)	D (mm)	SP (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
25	25,4	1,5	40	0,128
38	38,1	1,5	55	0,24
51	50,8	1,5	75	
63	63,5	2,0	85	0,56
76	76,1	2,0	85	0,84
101	101,6	2,0	110	1,85
104	104	2,0	110	



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile **la certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tee a Y a Mandrinare SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

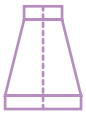
ADAY90ML038X1.5

A	DAY	90	ML	038	X	1.5
AISI 304	Yee a Y	a 90°	Mandrinare lucido	Diametro D		Diametro D1

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

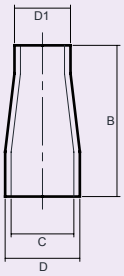
Riduzioni Concentriche a mandrinare SMS



SMS 11852

Riduzioni concentriche lucidate esternamente e satinate internamente

DN (DIN)	**D** (mm)	**D1** (mm)	**B** (mm)	**C** (mm)	**PESO** (Kg)
38 x 25	38,1	25,4	97,0	35,1	0,110
51 x 25	50,8	25,4	115,0	47,8	0,170
51 x 38	50,8	38,1	97,0	47,8	0,150
63 x 38	63,5	38,1	115,0	60,2	0,230
63 x 51	63,5	50,8	97,0	60,2	0,190
76 x 51	76,2	50,8	115,0	72,9	0,260
76 x 63	76,2	63,5	97,0	72,9	0,240
101 x 63	101,6	63,5	120,0	97,6	0,580
101 x 76	101,6	76,2	120,0	97,6	0,580



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Riduzioni Concentriche a Mandrinare SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A170.LL038X025

A 170 .LL 038 X 025

AISI 304 — Riduzione concentrica — Lucida — Diametro D — Diametro D1

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

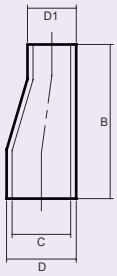
05. 05. 04. 06

Riduzioni Eccentriche a mandrinare SMS

SMS 11852

Riduzioni eccentriche lucidate esternamente e satinate internamente

DN (DIN)	D (mm)	D1 (mm)	B (mm)	C (mm)	PESO (Kg)
38 x 25	38,1	25,4	97,0	35,1	0,110
51 x 25	50,8	25,4	115,0	47,8	0,170
51 x 38	50,8	38,1	97,0	47,8	0,150
63 x 38	63,5	38,1	115,0	60,2	0,230
63 x 51	63,5	50,8	97,0	60,2	0,190
76 x 51	76,2	50,8	115,0	72,9	0,260
76 x 63	76,2	63,5	97,0	72,9	0,240
101 x 63	101,6	63,5	120,0	97,6	0,580
101 x 76	101,6	76,2	120,0	97,6	0,580



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Riduzioni Eccentriche a Mandrinare SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A180.LL051X025

A | 180 | .LL | 051 | X | 025

AISI 304 — Riduzioni eccentriche — Lucida — Diametro D — Diametro D1

Componenti specifici del codice:

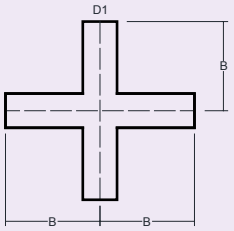
A AISI 304 C AISI 316

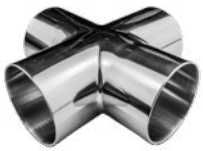
Croci a mandrinare e a saldare SMS

SMS 11852

Tee a Y lucidati esternamente e satinati internamente

DN (DIN)	**D1** (mm)	**SP** (mm)	**B** (mm)	**PESO** (Kg)
25	25,4	1,5	55	0,25
38	38,1	1,5	70	0,43
51	50,8	1,5	72	0,63
63	63,5	1,5	105	0,91
76	76,2	2	110	1,38
101	101,6	2	150	2,47





AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Croci a Mandrinare SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A230.D038

A 230 .D 038

AISI 304 — Croci — Lucida — Diametro

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

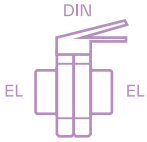
05. 05. 05

VALVOLE DIN

- Valvole a Farfalla EL-EL DIN
- Valvole a Farfalla EF-EF DIN
- Valvole a Farfalla EF-girella DIN

05. 05. 05. 01

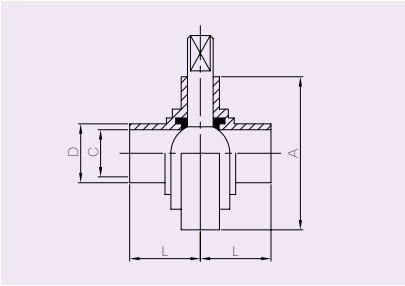
Valvole a Farfalla EL-EL DIN



DIN 11852

Valvole a farfalla Estremità Liscia a Saldare/ Estremità Liscia a Saldare e maniglia multi posizione

DN (DIN)	**D** (mm)	**A** (mm)	**C** (mm)	**D** (mm)	**L** (mm)	**PESO** (Kg)
25	28,0	79,0	25,0	28,0	32,0	0,725
32	34,0	85,0	31,0	34,0	38,0	0,805
40	40,0	92,0	37,0	40,0	38,0	0,990
50	52,0	105,0	49,0	52,0	40,0	1,270
65	70,0	125,0	66,0	70,0	41,0	1,755
80	85,0	137,0	81,0	85,0	42,0	2,300
100	101,0	157,0	97,6	101,6	44,0	2,300
104	104,0	157,0	100,0	104,0	44,0	2,300
125	129,0	180,0	124,0	129,0	40,0	4,900
150	154,0	212,0	149,0	154,0	40,0	6,200



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **guarnizioni di ricambio** su richiesta

Disponibili **valvole con attuatore** su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Valvole a Farfalla EL-EL sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A711.L032

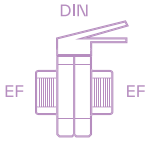
A | 711 | .L | 032

AISI 304 — Valvole a farfalla EL-EL — Liscia — DN (DIN)

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

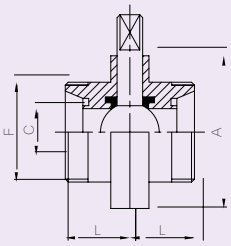
Valvole a Farfalla EF-EF DIN



DIN 11852

Valvole a farfalla Estremità Filettata Femmina / Estremità Filettata Femmina e maniglia multi posizione

DN (DIN)	**D** (mm)	**A** (mm)	**C** (mm)	**F** (mm)	**L** (mm)	**PESO** (Kg)
25	28,0	79,0	25,0	52-6	32,0	0,965
32	34,0	85,0	31,0	58-6	34,0	1,225
40	40,0	92,0	37,0	65-6	38,0	1,450
50	52,0	105,0	49,0	78-6	38,0	1,870
65	70,0	125,0	66,0	95-6	38,0	2,255
80	85,0	137,0	81,0	110-4	41,5	3,200
100	101,0	157,0	97,6	130-4	44,0	3,940
104	104,0	157,0	100,0	130-4	44,0	3,940



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **guarnizioni di ricambio** su richiesta

Disponibili **valvole con attuatore** su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Valvole a Farfalla EF-EF sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A722.D040

A 722 .D 040

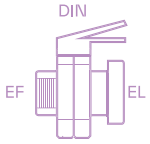
AISI 304 — Valvole a farfalla EF-EF — DIN — DN (DIN)

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 05. 03

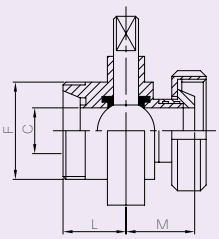
Valvole a Farfalla EF-Girella DIN



DIN 11852

Valvole a farfalla Estremità Filettata / Girella (Maschio/ Femmina) e maniglia multi posizione

DN (DIN)	**D** (mm)	**C** (mm)	**F** (mm)	**L** (mm)	**M** (mm)	**PESO** (Kg)
25	28,0	25,0	52-6	34,0	41,0	1,090
32	34,0	31,0	58-6	34,0	45,0	1,315
40	40,0	37,0	65-6	38,0	44,0	1,595
50	52,0	49,0	78-6	38,0	46,0	2,090
65	70,0	66,0	95-6	38,0	48,0	2,835
80	85,0	81,0	110-4	41,5	51,0	3,900
100	101,0	97,6	130-4	44,0	53,0	5,160
104	104,0	100,0	130-4	44,0	53,0	5,160



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **guarnizioni di ricambio** su richiesta

Disponibili **valvole con attuatore** su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Valvole a Farfalla EF-Girella DIN sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A723.D032

A | 723 | .D | 032

AISI 304 — Valvole a farfalla EF-G — DIN — DN (DIN)

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

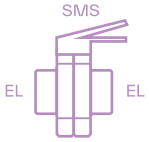
05. 05. 06

VALVOLE SMS

- Valvole a Farfalla EL-EL SMS
- Valvole a Farfalla EF-EF SMS
- Valvole a Farfalla EF-Girella SMS

05 05. 06. 01

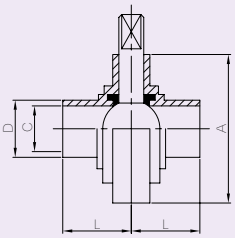
Valvole a Farfalla EL-EL SMS



SMS 11852

Valvole a farfalla Estremità Liscia a Saldare/ Estremità Liscia a Saldare e maniglia multi posizione

DN (DIN)	**D** (mm)	**A** (mm)	**C** (mm)	**D** (mm)	**L** (mm)	**PESO** (Kg)
25	25,4	79,0	22,4	25,4	34,0	0,725
38	38,1	85,0	35,1	38,1	38,0	0,805
51	50,8	105,0	47,8	50,8	40,0	1,270
63	63,5	112,0	60,5	63,5	40,0	1,460
76	76,1	125,0	72,9	76,2	41,0	1,755
101	101,6	157,0	97,6	101,6	44,0	2,840



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **guarnizioni di ricambio** su richiesta

Disponibili **valvole con attuatore** su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Valvole a Farfalla EL-EL sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A711.S025

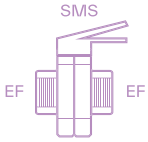
A | 711 | .S | 025

AISI 304 — Valvole a farfalla EL-EL — SMS — DIN (SMS)

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

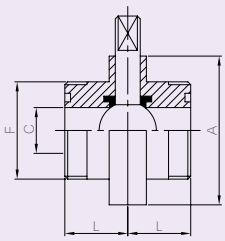
Valvole a Farfalla EF-EF SMS



SMS 11852

Valvole a farfalla Estremità Filettata Femmina / Estremità Filettata Femmina e maniglia multi posizione

DN (DIN)	**D** (mm)	**A** (mm)	**C** (mm)	**F** (mm)	**L** (mm)	**PESO** (Kg)
25	28,0	79,0	22,4	40-6	34,0	0,885
38	38,1	85,0	35,1	60-6	38,0	1,365
51	50,8	105,0	47,8	70-6	40,0	1,690
63	63,5	112,0	60,5	85-6	40,0	2,100
76	76,1	125,0	72,9	98-6	41,0	2,755
101	101,6	157,0	97,6	132-6	44,0	3,940



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **guarnizioni di ricambio** su richiesta

Disponibili **valvole con attuatore** su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Valvole a Farfalla EF-EF sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A722.S051

A 722 .S 051

AISI 304 — Valvole a farfalla EF-EF — SMS — DN (SMS)

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

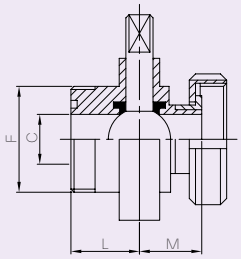
05. 05. 06. 03

Valvole a Farfalla EF / Girella SMS

SMS 11852

Valvole a farfalla Estremità Filettata / Girella (Maschio/ Femmina) e maniglia multi posizione

DN (DIN)	**D** (mm)	**C** (mm)	**F** (mm)	**L** (mm)	**M** (mm)	**PESO** (Kg)
25	25,4	22,4	40-6	34,0	34,0	0,960
38	38,1	35,1	60-6	38,0	38,0	1,475
51	50,8	47,8	70-6	40,0	40,0	1,915
63	63,5	60,5	85-6	40,0	40,0	2,490
76	76,1	72,9	98-6	41,0	41,0	3,205
101	101,6	97,6	132-6	44,0	44,0	5,110



AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

DIN 11852

Disponibili **guarnizioni di ricambio** su richiesta

Disponibili **valvole con attuatore** su richiesta

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Valvole a Farfalla EF-Girella SMS sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

A723.S038

A | 723 | .S | 038

AISI 304 — Valvole a farfalla EF-G — SMS — DIN (SMS)

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

05. 05. 07

CLAMP

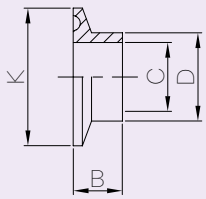
- Semiraccordi Clamp
- Morsetti Doppi Clamp
- Morsetti a Tre Ganasce
- Tappi Clamp
- Guarnizioni Clamp

05. 05. 07. 01

Semiraccordi Clamp

INCH CK14.W - Normativa BS4825

INCH	B (mm)	C (mm)	D (mm)	K (mm)	PESO (Kg)
1/2"	21,0	9,4	12,7	25,0	0,019
3/4"	21,0	15,7	19,0	25,0	0,020
1"	28,6	22,1	25,4	50,5	0,080
1 1/2"	28,6	34,8	38,1	50,5	0,060
2"	28,6	47,5	50,8	64,0	0,095
2 1/2"	28,6	60,2	63,5	77,5	0,115
3"	28,6	72,9	76,2	91,0	0,150
4"	28,6	97,4	101,6	119,0	0,250
4"	28,6	100,0	104,0	119,0	0,250
5"	28,6	122,0	127,0	144,4	0,320
6"	28,6	147,4	152,4	166,8	0,400
8"	28,6	98,2	203,2	217,0	0,500



AISI

316

316L

Tolleranze

EN DIN 32676, ISO 2852, BS4825

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

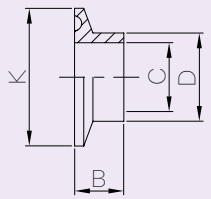
Disponibili su richiesta **Valvole con attacchi Clamp**

Per l'**accoppiamento con Tappo o Morsetto** verificare la corrispondenza della colonna **K (mm)** in tabella

Disponibili su richiesta materiale **ASME/ BPE**

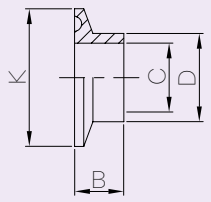
ISO CK14.WI - Normativa ISO 2852

ISO	B (mm)	C (mm)	D (mm)	K (mm)	PESO (Kg)
1/8”	21,0	6,9	10,2	34,0	0,020
1/4”	21,0	10,2	13,5	34,0	0,020
3/8”	21,0	13,9	17,2	34,0	0,020
1/2”	21,0	18,0	21,3	34,0	0,040
3/4”	28,6	23,6	26,9	50,5	0,080
1”	28,6	30,4	33,7	50,5	0,075
1 1/4”	28,6	39,1	42,4	50,5	0,060
1 1/2"	28,6	45,0	48,3	64,0	0,095
2	28,6	56,3	60,3	77,5	0,145
2 1/2"	28,6	72,1	76,1	91,0	0,150
3”	28,6	84,9	88,9	106,0	0,210
4”	28,6	110,3	114,3	130,0	0,210
5”	28,6	135,7	139,7	155,0	0,470
6”	28,6	163,3	168,3	183	0,555
8”	28,6	214,1	219,1	233,5	0,700



DIN CK14.WD - Normativa DIN 32676

ISO	B (mm)	C (mm)	D (mm)	K (mm)	PESO (Kg)
10	21,0	9,5	12,0	34,0	0,019
15	21,0	15,5	18,0	34,0	0,020
20	21,0	19,5	22,0	34,0	0,030
25	28,6	25,0	28,0	50,5	0,070
32	28,6	31,0	34,0	50,5	0,065
40	28,6	37,0	40,0	50,5	0,060
50	28,6	49,0	52,0	64,0	0,095
65	28,6	66,0	70,0	91,0	0,150
80	28,6	81,0	85,0	106,0	0,195
100	28,6	100,0	104,0	119,0	0,235
125	28,6	124,0	129,0	144,4	0,805
150	28,6	149,0	154,0	166,8	1,010
200	28,6	199,0	204,0	218,0	1,410



Impiego consigliato

I Semiraccordi Clamp sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare e chimico farmaceutica..

Codice parlante

CK14.WI021

C K14 .WI 021

AISI 316 — Clamp — Semiraccordo — Inch ISO — DIN

Componenti specifici del codice:

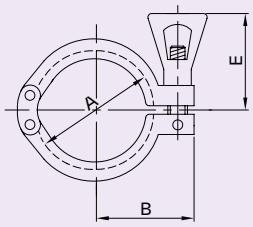
- C AISI 316
- W Inch
- WD DIN
- WI ISO

05. 05. 07. 02

Morsetti Doppi Clamp

DIN 32676, ISO 2852, BS4825

A (K) (mm)	E (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
27,0 (25)	35,0	27,0	0,12
27,0 (25)	35,0	27,0	0,12
53,4 (50,5)	53,0	43,0	0,22
53,4 (50,5)	53,0	43,0	0,22
67,0 (64,0)	53,0	50,0	0,26
80,4 (73,5)	53,0	56,5	0,33
94,0 (91,0)	53,0	65,0	0,40
122,0 (100,0)	53,0	85,0	0,50



AISI

304
304L

Tolleranze

DIN 32676, ISO 2852, BS4825

Per l'**accoppiamento con Semiraccordo Clamp** verificare la corrispondenza con il valore **K (mm)** in tabella.

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Morsetti Doppi Clamp sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

AK12.168

A | K12 | . | 168

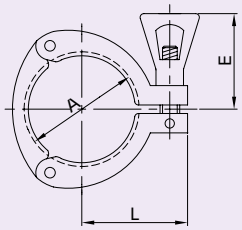
AISI 304 — Morsetto Doppio Clamp — DIN

Componenti specifici del codice:

A AISI 304

Morsetti a Tre Ganasce

A (K) (mm)	E (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
53,4 (50,5)	53,0	45,0	0,27
53,4 (50,5)	53,0	45,0	0,27
67,0 (64,0)	53,0	51,5	0,33
80,4 (73,5)	53,0	58,2	0,40
94,0 (91,0)	53,0	65,0	0,43
122,0 (100,0)	53,0	81,0	0,54



AISI

304

304L

Tolleranze

DIN 32676, ISO 2852, BS4825

Per l'**accoppiamento con Semiraccordo Clamp** verificare la corrispondenza con il valore **K (mm)** in tabella.

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Morsetti a Tre Ganasce sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

AK13.101

A K13 . 101

AISI 304 — Morsetto a tre Ganasce — DIN

Componenti specifici del codice:

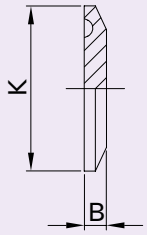
A AISI 304

05. 05. 07. 04

Tappi Clamp

DIN 32676, ISO 2852, BS4825

K (mm)	B (mm)	PESO (Kg)
25,0	4,7	0,02
25,0	4,7	0,02
50,5	6,4	0,07
50,5	6,4	0,07
64,0	6,4	0,14
77,5	6,4	0,20
91,0	6,4	0,41
119,0	7,9	0,57
144,4	11,0	1,40
166,0	13,0	2,20
217,0	13,0	3,70



AISI

304

304L

Tolleranze

DIN 32676, ISO 2852, BS4825

Per l'**accoppiamento con Semiraccordo Clamp** verificare la corrispondenza con il valore **K (mm)** in tabella.

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

I Tappi Clamp sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

CK16.20

C K16 . 20

AISI 316 — Tappo Clamp — DN

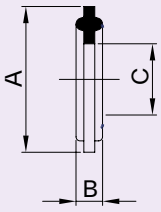
Componenti specifici del codice:

C AISI 316

Guarnizioni Clamp

DIN 32676, ISO 2852, BS4825

A (K) (mm)	B (mm)	C (mm)
21,8	4,5	10,0
21,8	4,5	16,5
50,5	5,3	23,2
50,5	5,3	36,2
64,0	5,3	49,2
77,5	5,3	60,5
91,0	5,3	73,1
119,0	5,3	97,6
119,0	5,3	100,0
144,4	5,3	121,0
166,0	5,3	146,4
217,0	5,3	194,2



AISI

304

304L

Tolleranze

DIN 32676, ISO 2852, BS4825

Per l'**accoppiamento con Semiraccordo Clamp** verificare la corrispondenza con il valore **K (mm)** in tabella.

Disponibile l**a certificazione MOCA + FDA** su richiesta

Impiego consigliato

Le Guarnizioni Clamp sono accessori impiegati nella realizzazione di impianti per il trasporto, la lavorazione e la trasformazione di prodotti destinati all'industria alimentare.

Codice parlante

SIK40.025

SI K40 . 025

Silicone — Guarnizione Clamp — Inch (SMS) — Diametro tubo

Componenti specifici del codice:

SI Silicone | VI Viton | PTFE PTFE

EPDM EPDM | NBR NBR

D. DIN | . Inch | I. ISO

05. 05. 08

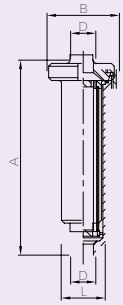
FILTRI DIN/SMS

- Filtri 90° EL
- Filtri linea

04. 05. 08. 01

Filtri 90° EL DIN/SMS

DN	A (mm)	B (mm)	D (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
28	306,0	112,0	28,0	70,0	3,10
34	306,0	112,0	34,0	70,0	3,10
40	306,0	112,0	40,0	70,0	3,10
52	406,0	112,0	52,0	72,0	3,40
70	503,0	127,0	70,0	85,0	4,80
85	561,0	148,0	85,0	96,0	5,90
101	662,0	148,0	101,6	117,0	7,20
104	662,0	148,0	104,0	117,0	7,20



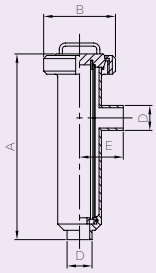
Disponibili con **estremità liscia** o **filettata**

Disponibili su richiesta **ricambi cartuccia**

04. 05. 08. 03

Filtri Linea Specifica DIN/SMS

DN	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	PESO (Kg)
28	320,0	112,0	28,0	70,0	3,00
34	320,0	112,0	34,0	70,0	3,00
40	320,0	112,0	40,0	70,0	3,00
52	420,0	112,0	52,0	70,0	3,30
70	516,0	127,0	70,0	85,0	4,65
85	575,0	148,0	85,0	102,0	5,70
101	700,0	148,0	101,6	129,0	7,00
104	700,0	148,0	104,0	129,0	7,00



Disponibili con **estremità liscia** o **filettata**

Disponibili su richiesta **ricambi cartuccia**

05. 06

REGGITUBO

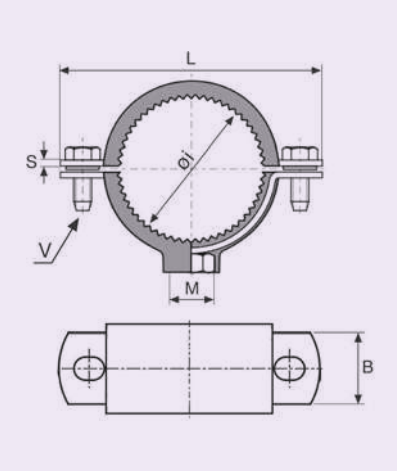
Reggitubo, collari e cavallotti inox vengono usati ovunque vi sia necessità di fissare a pareti, strutture, telai ecc delle tubature in modo resistente ma anche rapido.

- Reggitubo gomma
- Reggitubo a Due Pezzi
- Reggitubo Dado Puntato
- Reggitubo a Cerniera
- Cavallotti

05. 06. 01

Reggitubo gomma

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	DN	Øi (mm)	M (mm)	V (mm)	B (mm)	S (mm)	L (mm)	PESO (Kg)
15	-	-	15	15 - 18	M 8	M 6 x 20	20	2,5	58	0,072
17,2	10	3/8”	18	16 - 18	M 8	M 6 x 20	20	2,5	58	0,076
21,3	15	1/2”	22	20 - 24	M 8	M 6 x 20	20	2,5	63,5	0,086
26,9	20	3/4”	28	25 - 28	M 8	M 6 x 20	20	2,5	70	0,094
33,7	25	1”	35	31 - 35	M 8	M 6 x 20	20	2,5	79	0,112
42,4	32	1”1/4	42	39 - 43	M 8	M 6 x 20	20	2,5	85	0,120
48,3	40	1”1/2	54	47 - 54	M 8	M 6 x 25	20	2,5	97	0,142
60,3	50	2“	-	58 - 61	M 8	M 6 x 20	20	2,5	107	0,156
76,1	65	2”1/2	76,1	73 - 76,5	M 10	M 6 x 25	30	2,5	128	0,308
88,9	80	3”	88,9	86 - 89	M 10	M 6 x 25	30	2,5	148	0,346
114,3	100	4”	-	110 -115	M 10	M 6 x 25	30	2,5	166	0,382



AISI

304
304L

Gomma:
EPDM
(-20°C/+120°C)

Viti inclusi nell'ordine

Impiego consigliato

Il reggitubo o collare con gomma è consigliato per il fissaggio di tubi per i quali si intende impedire la trasmissione di vibrazioni lungo l’impianto.

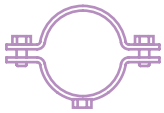
Codice parlante

BG31.100

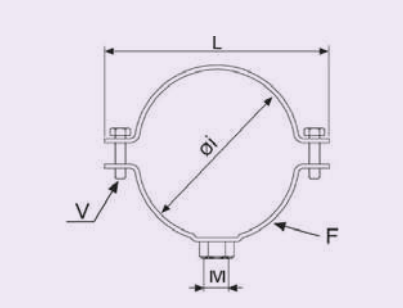
BG 31 . 100

Reggitubo Gomma DN (ISO)

Reggitubo a Due Pezzi



DN (mm)	DN (Inch)	Øi (mm)	M (mm)	V (mm)	F (LgxSp)	L (mm)	PESO (Kg)
15	-	15	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	48	0,052
18	3/8”	16 - 18	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	53,5	0,058
22	1/2”	20 - 22	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	58	0,062
28	3/4”	25 - 28	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	63,5	0,068
35	1”	31 - 35	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	70	0,076
42	1”1/4	39 - 43	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	79	0,088
-	1”1/2	45 - 48,5	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	85	0,092
54	-	54	M 8	M 6 x 25	20 x 2,5	94	0,102
-	2“	58 - 61	M 8	M 6 x 20	20 x 2,5	97	0,104
76,1	2”1/2	73 - 76,5	M 10	M 6 x 25	30 x 2,5	115	0,200
88,9	3”	86 - 89	M 10	M 6 x 25	30 x 2,5	128	0,221
-	3”1/2	99 - 103	M 10	M 6 x 25	30 x 2,5	148	0,238
108	-	108	M 10	M 6 x 25	30 x 2,5	149	0,252
-	4”	110 - 115	M 10	M 6 x 25	30 x 2,5	153,5	0,266
139,7	5”	139 - 143	M 10	M 6 x 25	30 x 2,5	198	0,326
168,3	6”	166 - 170	M 10	M 6 x 25	30 x 2,5	230	0,406



AISI

304
304L

Impiego consigliato

Il reggitubo a due pezzi è sicuro e semplice.
È costituito da due mezzi corpi serrati tramite viti. Il sostegno viene garantito da un dado filettato saldato sulla mezzaluna.

Codice parlante

BG29.200

BG 29 . 200

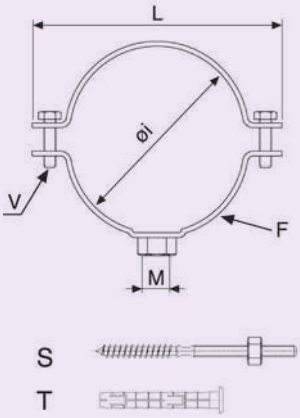
Reggitubo — A Due Pezzi senza vite — DN (inch)

REGGITUBO

05. 06. 03

Reggitubo a Due Pezzi Dado Puntato

DN (mm)	DN (Inch)	DN (ISO)	Øi (mm)	M (mm)	T (mm)	S (mm)	V (mm)	F (LgxSp)	L (mm)	PESO (Kg)
17,2	10	3/8"	16 - 18	M 8	10 x 70	M 8 x 90	M 6 x 20	20 x 2,5	53,5	0,096
21,3	15	1/2"	20 - 22	M 8	10 x 70	M 8 x 90	M 6 x 20	20 x 2,5	58	0,100
26,9	20	3/4"	25 - 28	M 8	10 x 70	M 8 x 90	M 6 x 20	20 x 2,5	63,5	0,106
33,7	25	1"	31 - 35	M 8	10 x 70	M 8 x 90	M 6 x 20	20 x 2,5	70	0,114
42,4	32	1"1/4	39 - 43	M 8	10 x 70	M 8 x 90	M 6 x 20	20 x 2,5	79	0,118
48,3	40	1"1/2	45 - 48,5	M 8	10 x 70	M 8 x 90	M 6 x 20	20 x 2,5	85	0,130
60,3	50	2"	58 - 61	M 8	10 x 70	M 8 x 90	M 6 x 20	20 x 2,5	97	0,144
76,1	65	2"1/2	73 - 76,5	M 10	14 x 70	M 10 x 120	M 6 x 25	30 x 2,5	115	0,262
88,9	80	3"	86 - 89	M 10	14 x 70	M 10 x 120	M 6 x 25	30 x 2,5	128	0,288
101,6	-	3"1/2	99 - 103	M 10	14 x 70	M 10 x 120	M 6 x 25	30 x 2,5	148	0,310
114,3	100	4"	110 - 115	M 10	14 x 70	M 10 x 120	M 6 x 25	30 x 2,5	153,5	0,338
139,7	125	5"	139 - 143	M 10	14 x 70	M 10 x 120	M 6 x 25	30 x 2,5	198	0,398
168,3	150	6"	166 - 170	M 10	14 x 70	M 10 x 120	M 6 x 25	30 x 2,5	230	0,450
219,1	200	8"	217 - 221	M 10	14 x 70	M 10 x 120	M 6 x 25	30 x 2,5	281	0,560



AISI

304
304L

Vite e tassello inclusi nell'ordine

Impiego consigliato

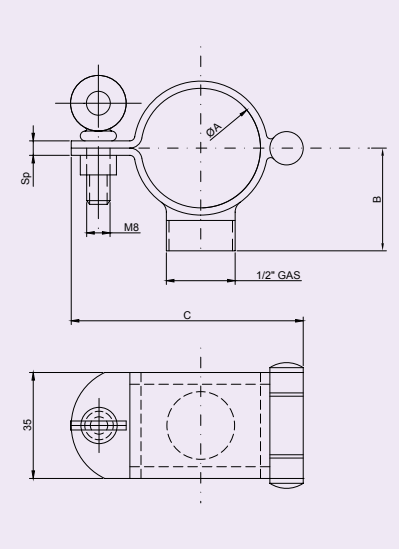
Il reggitubo a due pezzi è sicuro e semplice.
È costituito da due mezzi corpi serrati tramite viti. Il sostegno viene garantito da un dado filettato saldato sulla mezzaluna.

Codice parlante

BG30.100
BG 30 . 100
Reggitubo Dado Puntato DN (ISO)

Reggitubo a Cerniera (Collare)

ØA (mm)	ØDN (inch)	B (mm)	C (mm)	Sp (mm)
25,0	1/2”	26,5	62,0	2,0
26,0	1/2”	28,0	65,0	2,0
32,0	1”	30,0	69,0	2,5
34,0	1”	31,0	71,0	2,5
36,0	1”	33,0	75,0	2,5
40,0	1”	34,0	77,0	2,5
42,0	1 1/4”	35,0	79,0	2,5
48,0	1 1/2”	38,0	85,0	2,5
50,0	1 1/2”	39,0	87,0	2,5
52,0	1 1/2”	40,0	89,0	2,5
60,0	1 1/2”	44,0	97,0	2,5
63,0	2”	45,5	100,0	2,5
70,0	2”	48,0	107,0	2,5
76,0	2 1/2”	52,0	113,0	2,5
80,0	2 1/2”	54,0	117,0	2,5
85,0	2 1/2”	58,5	122,0	2,5
90,0	3”	59,0	127,0	2,5
100,0	3”	64,0	137,0	2,5
102,0	3 1/2”	65,0	139,0	2,5
114,0	4”	71,5	151,0	2,5
125,0	4”	76,5	162,0	2,5
129,0	4 1/2”	78,5	166,0	2,5
140,0	5”	84,0	177,0	2,5
150,0	5”	89,0	184,0	2,5
154,0	5”	91,0	191,0	2,5
168,0	6”	98,0	205,0	2,5



AISI

304
304L

Impiego consigliato

La sua caratteristica è quella di stringere e fermare il tubo in una determinata posizione tramite la vite a galletto – la filettaura ricavata nella parte inferiore del collare ne consente un fissaggio sicuro.

Codice parlante

ARG.052

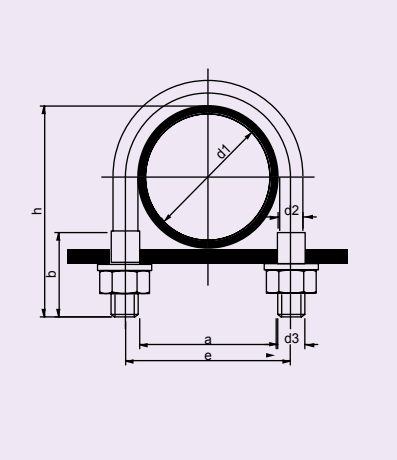
ARG . 052

Reggitubo a cerniera — DN (inch)

05. 06. 05

Cavallotti

DN	D (mm)	d1 (Inch)	a (mm)	d3	MATERIALE	h	b	e	d2	PESO (Kg)
	10,29	1/8"	11	M6	AISI 304L	29	16	17	5,3	0,020
8	13,72	1/4"	14	M6	AISI 304L	32	16	20	5,3	0,021
10,0	17,2	3/8"	18	M6	AISI 304L	36	16	24	5,3	0,022
15,0	21,3	1/2"	22	M6	AISI 304L	40	18	28	5,3	0,024
				M8	AISI 304L	48	25	30	7,1	0,052
					AISI 316L	48	25	30	7,1	0,052
20,0	26,9	3/4"	27	M6	AISI 304L	45	18	33	5,3	0,026
				M8	AISI 304L	52	25	35	7,1	0,055
					AISI 316L	52	25	35	7,1	0,055
25,0	33,7	1"	34	M6	AISI 304L	52	18	40	5,3	0,029
				M8	AISI 304L	60	25	42	7,1	0,061
					AISI 316L	60	25	42	7,1	0,061
32	42,4	1" ¼	43	M6	AISI 304L	61	18	49	5,3	0,033
				M8	AISI 304L	68	25	51	7,1	0,068
					AISI 316L	68	25	51	7,1	0,068
40,0	48,3	1" ½	49	M8	AISI 304L	70	28	57	7,1	0,070
				M10	AISI 304L	78	36	59	8,9	0,128
					AISI 316L	78	36	59	8,9	0,128
50	60,3	2"	61	M8	AISI 304L	82	28	69	7,1	0,080
				M10	AISI 304L	90	36	71	8,9	0,142
					AISI 316L	90	36	71	8,9	0,142
65	76,1	2" ½	77	M8	AISI 304L	98	28	85	7,1	0,093
				M10	AISI 304L	106	36	87	8,9	0,164
					AISI 316L	106	36	87	8,9	0,164



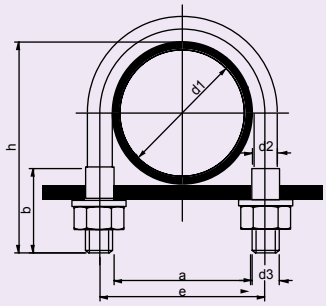
AISI

304	316
304L	316L

Vite e Dadi inclusi nell'ordine

Filettatura metrica ISO a passo grosso.

DN	D (mm)	D1 (Inch)	a (mm)	d3	MATERIALE	h	b	e	d2	PESO (Kg)
80	88,9	3”	89	M8	AISI 304L	110	28	97	7,1	0,102
				M10	AISI 304L	118	36	99	8,9	0,186
					AISI 316L	118	36	99	8,9	0,186
	101,6	3” ½	102	M8	AISI 304L	127	35	110	7,1	0,115
				M12	AISI 304L	137	45	114	10,7	0,296
100	114,3	4”	115	M8	AISI 304L	139	35	123	7,1	0,125
				M12	AISI 304L	151	45	127	10,7	0,320
125	139,7	5”	140	M8	AISI 304L	165	35	148	7,1	0,145
				M12	AISI 304L	175	45	152	10,7	0,366
150	168,3	6”	168	M10	AISI 304L	196	45	178	8,9	0,278
200	219,1	8”	220	M10	AISI 304L	248	45	230	8,9	0,344



Impiego consigliato

I cavallotti in acciaio inossidabile sono utilizzati per il fissaggio e il posizionamento di tubazioni accoppiate a staffe di appoggio.

Codice parlante

AG34.312

AG34 . 312

Cavallotti — D1 (INCH)

*Per la conversione in codice / = 0
Es 1/2"= 102
Es 3 1/2"= 312

06. VALVOLE

Le valvole, sia di ritegno che a farfalla, sono dispositivi essenziali principalmente utilizzati negli impianti idraulici, nei sistemi di tubazioni, per regolare il flusso di fluidi in fase liquida e /o gassosa.

AISI

304	304L	316	316L

06. 01

VALVOLE FILETTATE

06. 02

VALVOLE FLANGIATE

06. 01

VALVOLE FILETTE

Le valvole filettate sono progettate per consentire il flusso di un fluido in una sola direzione, impedendo il ritorno del fluido nella direzione opposta. Sono impiegate in applicazioni dove è necessario prevenire il riflusso, che potrebbe danneggiare pompe, compressori o altri componenti del sistema.

06. 01. 01 VALVOLE A SFERA

06. 01. 02 VALVOLE DI RITEGNO

06. 01. 01
VALVOLE A SFERA

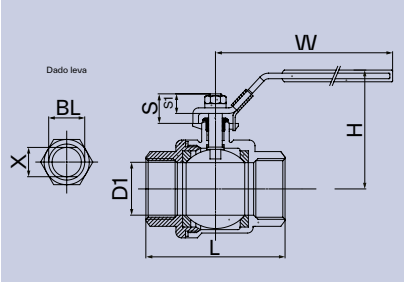
- Valvole a Sfera Economica
- Valvole a Sfera
- Valvole a Sfera Organo di Comando

06. 01. 01. 01

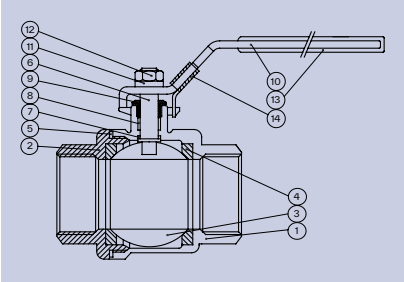
Valvole a Sfera Economiche

EN 10226-1 (ex ISO 7/1)
Filettata FF

D (mm)	DN (inch)	DN (ISO)	D1 (mm)	L (mm)	H (mm)	W (mm)	S (mm)	S1 (mm)	X (mm)	BL	PESO (Kg)
13,7	1/4”	8	11,6	50	48	98	16,5	10,2	5	M8	0,20
17,2	3/8”	10	12,5	50	48	98	16,5	10,2	5	M8	0,21
21,3	1/2”	15	15	60	53	98	15,5	11	5	M8	0,29
26,9	3/4”	20	20	65	61	120	20	13,5	6	M8	0,44
33,7	1”	25	25	80	65	154	23,5	16	7	M10	0,62
42,4	1”1/4	32	32	92	79	154	23,5	16	7	M10	1,08
48,3	1”1/2	40	38	105	83	184	25,5	17	8	M12	1,49
60,3	2”	50	50	125	97	184	25,5	17	8	M12	2,56
76,1	2”1/2	65	65	156	129	245	41	29,5	12	M16	5,04
88,9	3”	80	76	183	138	245	41	29,5	12	M16	8,15



POS	PARTICOLARE	MATERIALE	POS	PARTICOLARE	MATERIALE
1	Corpo	AISI 316 – 1.440 8	8	Tenuta stelo	PTFE
2	Tappo	AISI 316 – 1.440 8	9	Dado premistoppa	AISI 304 – 1.4301
3	Sfera	AISI 316 – 1.440 8	10	Leva	AISI 304 – 1.4301
4	Anello di sede	PTFE	11	Rondella “grower”	AISI 304 – 1.4301
5	Guarnizione	PTFE	12	Dado leva	AISI 304 – 1.4301
6	Stelo	AISI 316 – 1.4401	13	Copertura leva	PVC
7	Rondella di spinta	PTFE	14	Lucchetto	AISI 304 – 1.4301



AISI

316

316L

Tolleranze

EN 10226-1 (ex ISO 7/1)

Reperibili **ATTUATE** su richiesta

NON “silicone free”

Impiego consigliato

L'utilizzo delle valvole a sfera dipende dalle caratteristiche dei fluidi coinvolti. Sono adatte per sistemi con pressioni e temperature moderate. La connessione filettata consente una facile installazione e sostituzione, rendendole valvole adatte a contesti dove la manutenzione non è complessa.

Codice parlante

CVS02.102

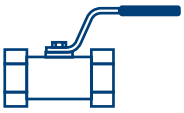
C V S 02 .102

AISI 316 – Valvole – A Sfera – Economica – DN (inch)

Componenti specifici del codice:

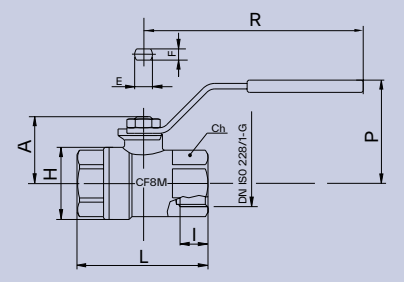
C AISI 316

Valvole a Sfera

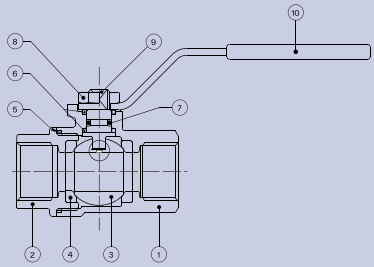


Filettata FF, a passaggio totale

D (mm)	DN (inch)	DN (ISO)	A (mm)	H (mm)	L (mm)	R (mm)	CH	I (mm)	E (mm)	F (mm)	P (mm)	KV (mm)	PN	PESO (Kg)
13,5	1/4”	8	28	30	53.5	110	ES.22	10	8	5	44	5.5	64	0.22
17,2	3/8”	10	28	30	53.5	110	ES.22	10	8	5	44	8.5	64	0.2
21,3	1/2”	15	30.5	35	60	110	ES.27	13	8	5	47	19.2	64	0.25
26,9	3/4”	20	37	42.5	70	131	ES.32	14	10	7	54	35	40	0.45
33,7	1”	25	41	52	79	131	OT.41	17	10	7	58	64.5	40	0.85
42,4	1”1/4	32	50	62	91	174	OT.50	19	12	8	70	103.8	25	1.2
48,3	1”1/2	40	57	75	103	174	OT.55	19.5	12	8	76	174	25	1.8
60,3	2”	50	66	95	124	174	OT.70	22.5	12	8	86	301.3	25	2.7



POSIZIONE	NOME PARTE	MATERIALE	NUMERO PEZZI
1	CORPO	A351-CF8M	1
2	MANICOTTO	A351-CF8M	1
3	SFERA	A479-TP316/A351-CF8M	1
4	GUARNIZIONE SFERA	PTFE	2
5	GUARNIZIONE	PTFE	1
6	RONDELLA ASTA	PTFE	2
7	O-RING	FKM (VITON)	1
8	DADO	A182-F304	1
9	ASTA	A479-TP316	1
10	LEVA	INOX AISI 430	1



AISI

316
316L

Tolleranze

EN 10226-1 (ex ISO 7/1)

Reperibili **ATTUATE** su richiesta

Impiego consigliato

L'utilizzo delle valvole a sfera dipende dalle caratteristiche dei fluidi coinvolti. Sono adatte per sistemi con pressioni e temperature moderate. La connessione filettata consente una facile installazione e sostituzione, rendendole valvole adatte a contesti dove la manutenzione non è complessa.

Codice parlante

CVS06.102

C V S06 .102

AISI 316 — Valvole — A Sfera — DN (inch)

Componenti specifici del codice:

C AISI 316

06. 01. 01. 03

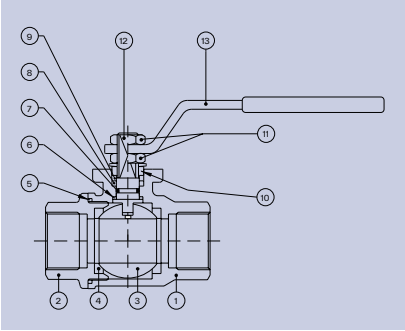
Valvole a Sfera Organo di Comando

Filettata FF

DISPONIBILITA'

D (mm)	DN (inch)	DN (ISO)	I (mm)	L (mm)	H (mm)	CH	R (mm)	P (mm)	A (mm)	C (mm)
10	1/8”	6	7.7	55	30	ES.22	110	50	35	13.5
13,5	1/4”	8	11	55	30	ES.22	110	50	35	13.5
17,2	3/8”	10	11.4	55	30	ES.22	110	50	35	13.5
21,3	1/2”	15	15	66	36	ES.27	110	53	38	13.5
26,9	3/4”	20	16.3	79	45	ES.32	131	68	51	15
33,7	1”	25	19.1	93	54	OT.41	174	79	60	19.5
42,4	1”1/4	32	21.4	100	64	OT.50	174	83	64.5	19.5
48,3	1”1/2	40	21.4	110	80	OT.55	250	100	79	24
60,3	2”	50	25.7	131	95	OT.70	250	107	86	24
76,1	2”1/2	65	30.2	159	122	OT.90	321	126	104	28.5
88,9	3”	80	33.3	185	144	OT.105	321	137	114	28
114,3	4”	100	39.3	222	177	OT.130	381	156	137	34.5

NOME PARTE	NOME PARTE	MATERIALE	NUMERO PEZZI
1	CORPO	A351-CF8M	1
2	MANICOTTO	A351-CF8M	1
3	SFERA	A479-TP316/A351-CF8M	1
4	GUARNIZIONE SFERA	PTFE	2
5	GUARNIZIONE	PTFE	1
6	RONDELLA ASTA	PTFE	1



AISI

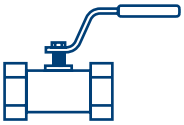
316

316L

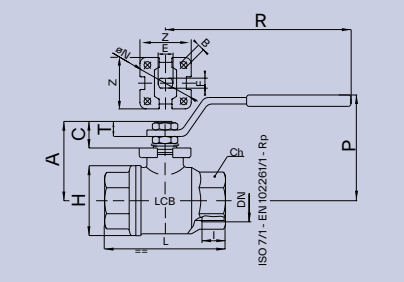
Reperibili **ATTUATE** su richiesta

Impiego consigliato

Sono la scelta ideale per applicazioni che richiedono un controllo preciso e affidabile dei flussi nei sistemi industriali. Grazie alla loro resistenza alla corrosione e alla capacità di gestire alte pressioni e temperature, sono particolarmente adatte per impianti chimici, petrolchimici, alimentari e



E (mm)	F (mm)	ØN (mm)	B (mm)	Z (mm)	KV (mm)	PN	PESO (Kg)
8	5	36	5.5	36	5	140	0.29
8	5	36	5.5	36	5.5	140	0.27
8	5	36	5.5	36	8.5	140	0.26
8	5	36	5.5	36	19.2	140	0.35
10	7	42	5.5	42	35	105	0.65
12	8	42	5.5	42	64.5	105	1.02
12	8	42	5.5	42	103.8	64	1.4
16	10	50	6.5	50	174	64	2.35
16	10	50	6.5	50	301.3	64	3.54
20	14	70	M8	64	545.7	25	6.95
20	14	70	M8	64	872.5	25	10.53
24	18	102	M10	92	1363.3	25	18.7



farmaceutici. Si consiglia l'impiego in sistemi dove la sicurezza e la durabilità sono fondamentali.

Codice parlante

CVS07.102

C V S 07 .102

AISI 316 — Valvole — A Sfera — a Sfera di Comando — DN (inch)

Componenti specifici del codice:

C AISI 316

VALVOLE FILETTATE

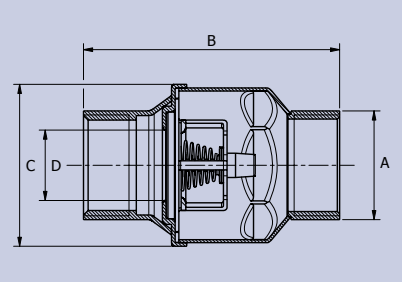
06. 01. 02

VALVOLE DI RITEGNO

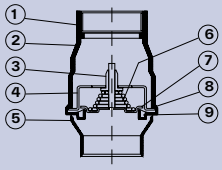
- Valvole di Ritegno Stampate
- Valvole di Ritegno Massello

Valvole di Ritegno Stampate

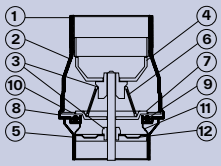
D (mm)	DN (inch)	DN (ISO)	PN	PESO (Kg)	DIMENSIONI (mm)			
					A	B	C	D
26,9	3/4”	20	16	0,129	30	67	44	18,3
33,7	1”	25	16	0,191	35,8	83	53	23,4
42,4	1” 1/4	32	16	0,281	45	97	66	31,4
48,3	1” 1/2	40	16	0,388	50,8	115	78	36,8
60,3	2”	50	16	0,704	63	120,5	89	42,9
76,1	2” 1/2	65	16	1,425	80	142	113	58,7
88,9	3”	80	16	2,085	93	160	132	70,3
101,6	4”	100	16	3,415	120	191	167	93,4



COMPONENTI	VERSIONE AISI 304	VERSIONE AISI 316
1 Manicotto lato mandata	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
2 Corpo	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
3 Boccola di guida	PTFE	PTFE
4 Guida otturatore/	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
5 Manicotto lato aspirazione	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
6 Molla	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
7 Otturatore	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
8 Contenitore anello di tenuta	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
9 Anello di tenuta	NBR, FPM	FPM, PTFE, FEP
10 Anello ferma tenuta	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
11 Supporto contenitore tenuta	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
12 Guida lato aspirazione	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088



3/4” - 2”



2” 1/2 - 4”

AISI

304	316
304L	316L

Saldatura a **TIG** senza apporto di materiale
Tenuta: NBR, FPM, PTFE, FEP

Lavorazione: acciaio inox stampato
Trattamento superficiale: sgrassaggio, decapaggio ed elettrolucidatura

Impiego consigliato

Sono essenziali per prevenire il riflusso nei sistemi industriali, garantendo il corretto funzionamento degli impianti. Grazie alla loro resistenza alla corrosione e alla capacità di gestire alte pressioni e temperature, sono adatte per impianti chimici, petrolchimici, alimentari e farmaceutici. Si consiglia l'impiego dove la sicurezza e la durabilità sono fondamentali.

Codice parlante

BG32.100

B G 32 .100

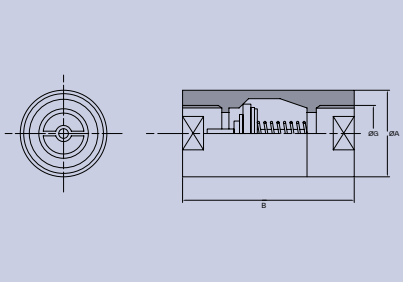
AISI 304 — Valvole di ritegno — Stampata — DN (inch)

Componenti specifici del codice:

B AISI 304 D AISI 316

Valvole di Ritegno Massello

DIAMETRO Ø GAS	A	B
1/4”	25	60
3/8”	28	65
1/2”	35	80
3/4”	42	80
1”	52	90
1” 1/4	55	95
1” 1/2	65	110
2”	80	118



AISI

316

316L

Tenuta:
Tenuta in PTFE rigido

Pressione di abertura: 2 bar
Pressione di esercizio: max PN 40

Filetta Gas femmina Uni 338

Temperatura d'esercizio da -20°C a +150°C

Impiego consigliato

Sono essenziali per prevenire il riflusso nei sistemi industriali, garantendo il corretto funzionamento degli impianti. Grazie alla loro resistenza alla corrosione e alla capacità di gestire alte pressioni e temperature, sono adatte per impianti chimici, petrolchimici, alimentari e farmaceutici. Si consiglia l'impiego dove la sicurezza e la durabilità sono fondamentali.

Codice parlante

C034.G100

C | 034 S | G. | 100

AISI 316 — Valvole massello — Di ritegno — DN (inch)

Componenti specifici del codice:

C AISI 316

06. 02

VALVOLE FLANGIATE

Le valvole flangiate sonoprogettate per consentire il flusso di un fluido in una sola direzione, impedendo il ritorno del fluido nella direzione opposta. Raccomandate per applicazioni industriali pesanti, con grandi tubazioni, pressioni e temperature elevate, e dove la manutenzione è un fattore importante.

06. 02. 01 VALVOLE A FARFALLA

06. 02. 02 VALVOLE A SFERA

06. 02. 03 VALVOLE RITEGNO

06. 02. 01

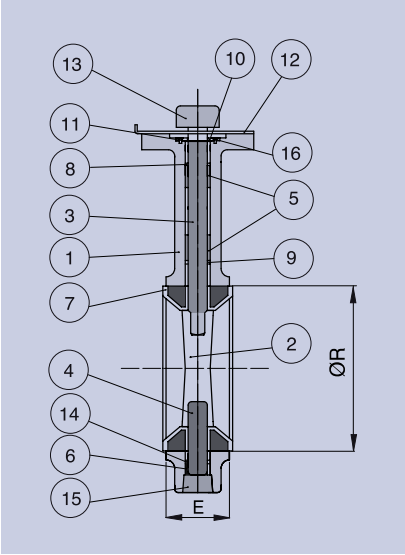
VALVOLE FLANGIATE A FARFALLA

Valvole Flangiate a Farfalla

VALVOLE FLANGIATE A FARFALLA

DN	H	A	B	L	ØF	ØP	ØR	E	ØD	C	ØG
40	204,0	112,0	70,0	162,0	41,00	145,0	68,0	33,0	90,0	22,0	7/10
50	236,1	142,7	71,4	267,0	52,25	165,0	73,3	43,0	90,0	22,0	7/10
65	255,2	155,4	77.8	267,0	64,05	185,0	86,0	46,0	90,0	22,0	7/10
80	272,8	161,8	89,0	267,0	78,65	200,0	100,9	46,0	90,0	22,0	7/10
100	302,0	178,0	102,0	267,0	104,15	220,0	132,0	52,0	90,0	22,0	10,0
125	335,5	190,5	123,0	267,0	123,35	250,0	156,0	56,0	90,0	22,0	10,0
150	365,2	205,2	138,0	267,0	155,85	285,0	185,4	56,0	90,0	22,0	10,0
200	439,5	237,0	168,0	358,0	202,55	340,0	235,2	60,0	150,0	34,5	12,0
250	509,8	268,3	207,0	358,0	250,55	405,0	289,4	68,0	150,0	34,5	12,0
300	-	308,5	243,5	358,0	301,65	460,0	341,2	78,0	150,0	34,5	14,0
350	-	368,0	259,0	-	341,70	524,0	-	78,0	175,0	65,0	18,0
400	-	400,0	309,0	-	397,50	589,5	-	102,0	175,0	75,0	18,0
450	-	422,0	327,0	-	448,40	634,0	-	114,0	175,0	75,0	18,0
500	-	480,0	361,0	-	499,00	704,0	-	127,0	210,0	90,0	23,0
600	-	562,0	459,0	-	600,10	830,0	-	154,0	210,0	100,0	23,0

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	N.P
1	CORPO	EN-GJS 400	1
2	DISCO	EN-GJS 400	1
3	ASTA	AISI 316	1
4	ASTA INFERIORE	AISI 316	1
5	GUARNIZIONE ASTA	PTFE	1
6	GUARNIZIONE ASTA INF.	PTFE	1
7	GUARNIZIONE	EPDM	1
8	O-RING	EPDM	1
9	O-RING	EPDM	1
10	RONDELLA	CARBON STEEL	1
11	ANELLO ELASTICO	SPRING STEEL	1
12	PIASTRA DI ARRESTO	CARBON STEEL	1
13	LEVA	EN-GJS 400	1
14	O-RING	EPDM	1
15	TAPPO	CARBON STEEL	1
16	VITE	CARBON STEEL	2

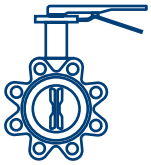


AISI

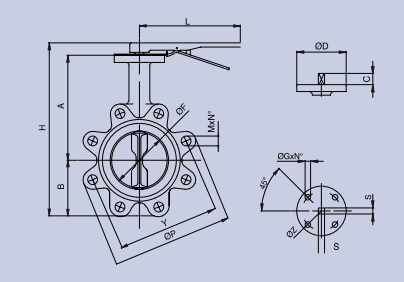
304	316
304L	316L

Impiego consigliato

Sono progettate per garantire un controllo efficiente del flusso nei sistemi industriali che richiedono interventi rapidi e installazioni semplificate. La loro struttura le rende adatte a lavorare in ambienti caratterizzati da condizioni operative



N°	ØZ	S	Y	MxN°	Kv	PN	PESO (Kg)
4	50/70	11	110,0	M16 x 4	68,0	16	2,78
4	50/70	11	125,0	M16 x 4	99,0	16	3,90
4	50/70	11	145,0	M16 x 4	169,0	16	4,72
4	50/70	11	160,0	M16 x 8	260,0	16	5,32
4	70,0	14	180,0	M16 x 8	516,0	16	7,94
4	70,0	14	210,0	M16 x 8	879,0	16	10,48
4	70,0	14	240,0	M16 x 8	1358,0	16	12,06
4	102,0	17	295,0	M20 x 12	2697,0	16	21,12
4	102,0	22	355,0	M24 x 12	4592,0	16	32,23
4	125,0	27	410,0	M24 x 12	7095,0	16	57,10
4	140,0	Ø28,0	470,0	M24 x 16	10249,0	16	76,00
4	140,0	Ø38,0	525,0	M27 x 16	14094,0	16	113,00
4	140,0	Ø37,9	585,0	M27 x 20	18666,0	16	144,00
4	165,0	Ø45,0	650,0	M30 x 20	24001,0	16	200,00
4	165,0	Ø55,6	770,0	M33 x 20	37080,0	16	284,00



impegnative, come alte temperature e pressioni, offrendo al contempo un'eccellente resistenza alla corrosione. Sono particolarmente adatte per applicazioni nei settori industria chimica, petrolchimica, alimentare e farmaceutica.

Codice parlante

AVS11.DN150

A V S 11 .DN150

AISI 304 — Valvole — A Sfera — Flangiata — DN

Componenti specifici del codice:

A AISI 304 C AISI 316

06. 02. 02

VALVOLE FLANGIATE A SFERA

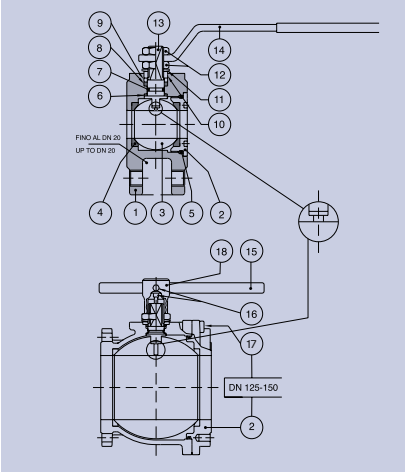
06. 02. 02.

Valvole Flangiate a Sfera

VALVOLE FLANGIATE A SFERA

DN (mm)	DN (inch)	DN (ISO)	D	Y	Z	L	R	P	A	C
21,3	1/2”	15	90	65	4xM12	35	131	65	47	15,5
26,9	3/4”	20	100	75	4xM12	40	131	69	51,5	15,5
33,7	1”	25	115	85	4xM12	46	174	80	61	17
42,4	1”1/4	32	140	100	4xM16	54	174	84	64,5	15
48,3	1”1/2	40	150	110	4xM16	63,5	250	102	78	24,5
60,3	2”	50	165	125	4xM16	82	250	111	87	25
76,1	2”1/2	65	185	145	4xM16	103	321	128	104,5	25
88,9	3”	80	200	160	8xM16	122	321	138	115	28,5
114,3	4”	100	220	180	8xM16	152	381	156	137	34,5
139,7	5”	125	250	210	8xM16	196	381	178	159	34
168,3	6”	150	285	240	8xM20	232	700	266	201,5	51,5
219,1	8”*	200	340	295	12xØ22	400	700	332	288	68

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	N.P
1	CORPO	A351-CF8/A479-TP304	1
2	GHIERA	A351-CF8/A479-TP304	1
3	SFERA	A351-CF8/A479-TP304	1
4	GUARNIZIONE SFERA	PTFE	2
5	O-RING	FKM	1
6	RONDELLA ASTA	PTFE	1
7	O-RING	FKM	1
8	GUARNIZIONE ASTA	PTFE	1
9	BUSSOLA PREMIGUARNIZ.	CARBON STEEL	1
10	RONDELLA MEZZOGIRO	INOX AISI 430 (DN15-DN50) CARBON STEEL (DN65-DN150)	2-1



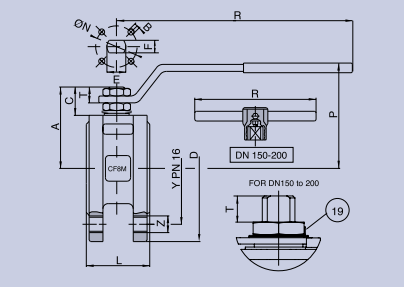
AISI

316
316L

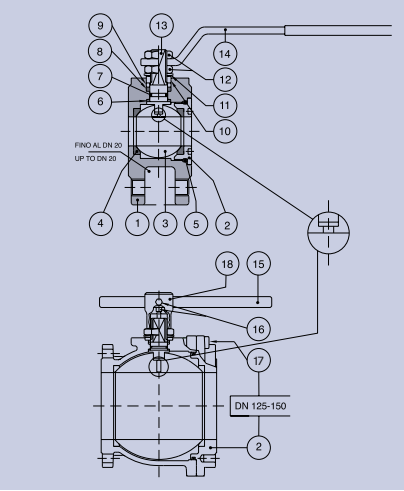
Impiego consigliato

Sono particolarmente indicate per il controllo del flusso in impianti industriali che richiedono una manovrabilità rapida e un’installazione semplice. Grazie alla loro resistenza alla corrosione e alla capacità di operare in condizioni di elevata

T	E	F	ØN	B	KV	PN	PESO (Kg)
9	10	7	32	4xM5	19,2	16	1,40
9	10	7	32	4xM5	35	16	1,90
11	12	8	42	4xM5	64,5	16	2,20
11	12	8	42	4xM5	103,8	16	3,30
13	16	10	50	4xM6	174	16	4,20
13	16	10	50	4xM6	301,3	16	6,10
18	20	14	70	4xM8	545,7	16	10,00
18	20	14	70	4xM8	872,5	16	13,50
22	24	18	102	4xM10	1363,3	16	20,90
22	24	18	102	4xM10	2360,3	16	40,50
30	42	30	125	4xM12	3671,1	16	66,20
41	42	30	125	4xM12	6816,6	16	104,00



POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	N.P
11	MOLLA A TAZZA	CARBON STEEL	2
12	DADO	CARBON STEEL	2
13	ASTA	A479-TP304/17-4-PH	1
14	LEVA	CARBON STEEL	1
15	LEVA DN150-200	CARBON STEEL	1
16	VITE	CARBON STEEL	2
17	VITE	CARBON STEEL	8-12
18	CORPO LEVA DN150-200	EN-GJL 250	1
19	RONDELLA ANTISVITAMENTO	A182-F316	1



pressione e temperatura, sono ideali per applicazioni nei settori chimico, petrolchimico, alimentare e farmaceutico. Il loro utilizzo è consigliato in sistemi dove sicurezza, affidabilità e durabilità sono requisiti fondamentali.

Codice parlante

CVF01DN100

C V F 01 DN100

AISI 316 + ghisa — Valvole — A Farfalla — Flangiate — DN (Inch)

Componenti specifici del codice:

C AISI 316

06. 02. 03

VALVOLE FLANGIATE DI RITEGNO

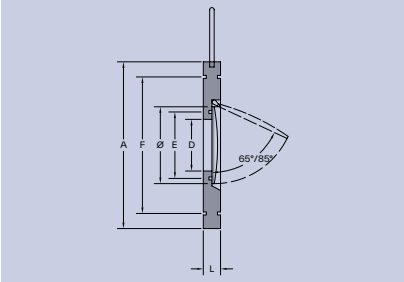
- Valvole di Ritegno a Clapet Tipo Wafer
- Valvole di Ritegno Disco Molla

06. 02. 03. 01.

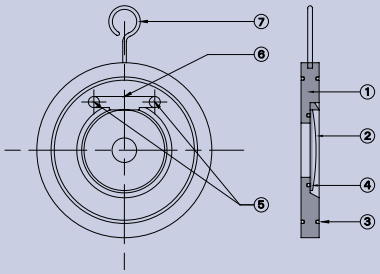
Valvole di Ritegno Clapet Tipo Wafer

EN 1092 PN10/16 - ANSI 150
Montaggio tra flange secondo

D (mm)	DN (inch)	DN (ISO)	PN	Pressione apertura (mbar)	PESO (Kg)	DIMENSIONI (mm)					
						A	B	D	E	L	Ø
	1” 1/2	40	16	0 – 6	0,450	85	33	25	68	12	40
	2”	50	16	0 – 6	0,790	105	41	32	84	14	47 .5
	2” 1/2	65	16	0 – 6	1,110	124	51	40	96	14	63
	3”	80	16	0 – 6	1,340	136	65	54	118	14	74
	4”	100	16	0 – 6	2,300	164	85	70	148	18	92
	5”	125	16	0 – 6	3,100	194	106	92	166	18	116
	6”	150	16	0 – 6	4,500	220	130	114	197	20	138
	8”	200	16	0 – 9	7,150	275	170	154	249	22	179
	10”	250	16	0 – 9	11,950	330	220	200	310	26	230
	12”	300	16	0 – 9	20,500	384	255	230	358	30	270



COMPONENTI	VERSIONE AISI 304	VERSIONE AISI 316
1 Corpo	Acciaio Inox EN 1.4408	1.4401/1.4404 EN 10088
2 Disco	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
Trattamento superficiale		
3 OR esterno	PTFE	PTFE
4 OR disco	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
5 Vite asse	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
6 Fermo asse	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088
7 Gancio	1.4301/1.4304 EN 10088	1.4401/1.4404 EN 10088



AISI

304	316
304L	316L

Temperatura di esercizio -20°C – +180°C

Installazione orizzontale o verticale

Impiego consigliato

Sono progettate per impedire il riflusso del fluido nei sistemi industriali, garantendo un flusso unidirezionale affidabile. Grazie alla loro resistenza alla corrosione e alla capacità di gestire alte pressioni e temperature, sono particolarmente adatte per impianti chimici, petrolchimici, alimentari e farmaceutici. Si consiglia l'impiego in sistemi dove la sicurezza e la durabilità sono fondamentali.

Codice parlante

CG36100

C G 36 100

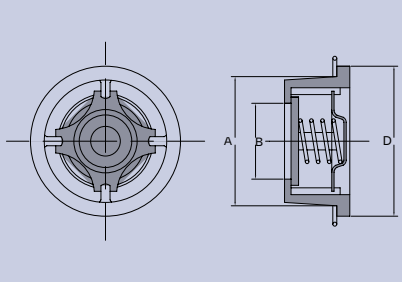
AISI 316 — Valvole ritegno — Clapet — DN (inch)

Componenti specifici del codice:

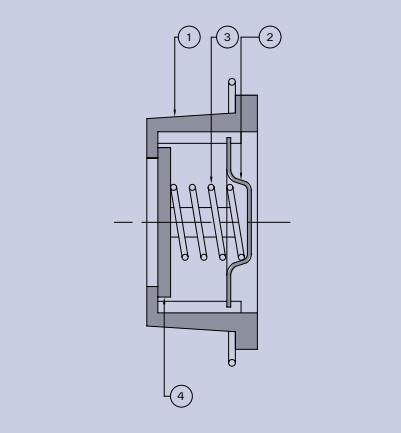
C AISI 316

Valvole di Ritegno Disco Molla

D (mm)	DN (inch)	DN (ISO)	PN	Pressione apertura (mbar)	PESO (Kg)	KV (m^3/h)	DIMENSIONI (mm)			
							D	A	B	L
	1/2”	15	40	24~30	0,085	4,9	39	34	15	16
	3/4”	20	40	24~30	0,122	8,8	46	41	20	19
	1”	25	40	24~30	0,198	11,2	54	49	25	22
	1” 1/4	32	40	24~30	0,380	20,7	70	62	32	28
	1” 1/2	40	40	24~30	0,520	29	81	71	40	32
	2”	50	40	24~30	0,775	40	94	85	48	40
	2” 1/2	65	40	24~30	1,240	57	113	102	62	46
	3”	80	40	20~26	1,865	85	132	123	75	50
	4”	100	40	20~26	2,650	92	150	140	95	60
	5”	125	25	30~36	5,500	192	187	177	118	90
	6”	150	25	30~36	8,300	255	217	205	140	106
	8”	200	25	30~36	16,100	425	274	261	185	140



COMPONENTI	VERSIONE AISI 304	VERSIONE AISI 316
1 Corpo	Acciaio Inox EN 1.4408	Acciaio Inox EN 1.4408
2 Disco porta molla	AISI 304	AISI 316
3 Molla	AISI 304	AISI 316
4 Otturatore	AISI 304	AISI 316
5 Anello centraggio	AISI 304	AISI 316



AISI

304	316
304L	316L

Impiego consigliato

Sono ideali per prevenire il riflusso nei sistemi di tubazioni, garantendo un flusso unidirezionale sicuro. Grazie alla presenza di una molla integrata, offrono una chiusura rapida e affidabile, anche in condizioni di bassa pressione. Sono adatte per impianti chimici, petrolchimici, alimentari e farmaceutici. Si consiglia l'impiego in sistemi dove la sicurezza e la durabilità sono fondamentali.

Codice parlante

CG35100

C G 35 100

AISI 316 — Valvole Ritegno — Disco molla — DN (inch)

Componenti specifici del codice:

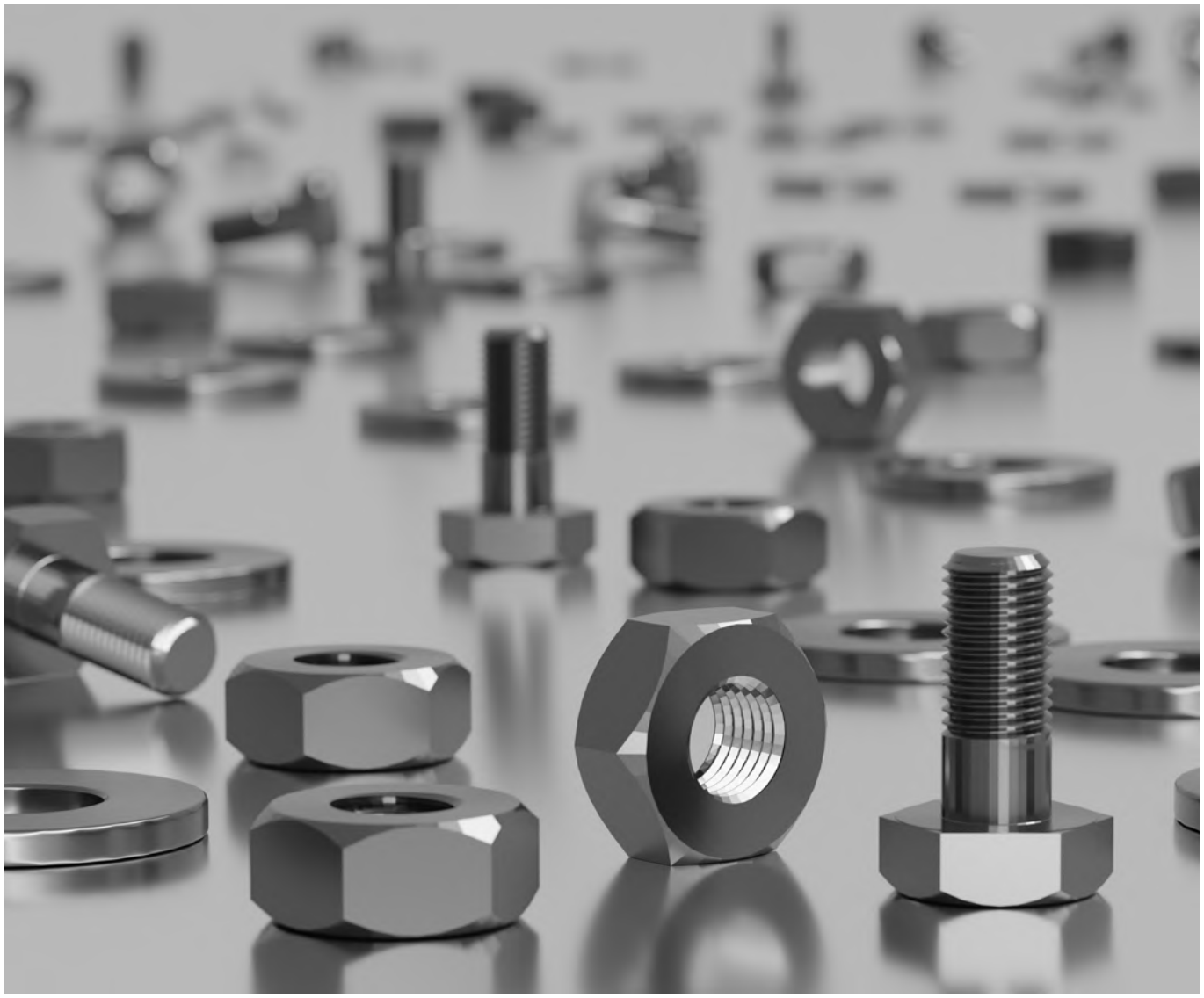
C AISI 316

07. VITERIA

Le viti e i bulloni in acciaio inossidabile vengono utilizzati in una vasta gamma di applicazioni grazie alle loro eccellenti proprietà di resistenza alla corrosione, durabilità e capacità di mantenere l'integrità strutturale in ambienti difficili. Le viti e i bulloni in acciaio inossidabile sono quindi scelti non solo per la loro resistenza alla ruggine e alla corrosione, ma anche per la loro forza, durata e aspetto estetico, rendendoli adatti a numerose applicazioni critiche.

AISI

304	304L	316	316L



07

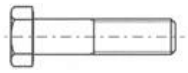
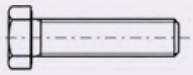
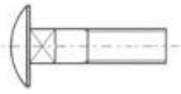
VITERIA

- Viti
- Dadi
- Rondelle, Seeger, Copiglie e Rivetti

07. 01

Viti

UNI EN ISO 3506-1 / 2 / 3 /4 - UNI EN ISO 10642 - UNI EN ISO 4762

UNI	DIN	EN ISO	DESCRIZIONE	DISEGNO TECNICO	CODICE PARLANTE	
5737	931	4014	Vite testa esagonale parzialmente filettata		A3705050 A 37 05 050 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
5739	933	4017	Vite testa esagonale totalmente filettata		A3930080 A 39 30 080 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
5931	912	4762	Vite testa cilindrica ad esagono incassato		A3124120 A 31 24 120 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
5933	7991	10642	Vite testa piana svasata con esagono incassato		A3303016 A 33 03 016 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
5732	603	8677	Vite testa tonda quadro sotto testa		A3212060 A 32 12 060 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire M e Lunghezza del prodotto richiesto.
		7380	Vite testa bombata con esagono incassato		A8004030 A 80 04 030 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
7688	965	7046	Vite testa svasata piana taglio croce		A8804030 A 88 04 030 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

UNI EN ISO 3506-1 / 2 / 3 /4 - UNI EN ISO 10642 - UNI EN ISO 4762

*Pag. 386-387

AISI 304 corrisponde ad A2.

AISI 316 corrisponde ad A4.

UNI	DIN	EN ISO	DESCRIZIONE	DISEGNO TECNICO	CODICE PARLANTE	
7689	966	7047	Vite testa svasata con calotta taglio croce		A8906025 A 89 06 025 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
7687	7985	7045	Vite testa cilindrica taglio croce		A8706030 A 87 06 030 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
6954	7981	7049	Viti autofilettanti testa cilindrica taglio croce		A3705050 A 37 05 050 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
6955	7982	7050	Viti autofilettanti testa svasata piana - taglio croce		A554.8X25 A 55 4.8 X 030 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
6956	7983	7051	Viti autofilettanti testa svasata con calotta		A564.8X16 A 56 4.8 X 16 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
6949	7976	1479	Vite autofilettante testa esagonale		A496.3X25 A 49 6.3 X 25 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
	7505		Viti per truciolare pozy		A0504055 A 05 04 055 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.

Impiego consigliato

Le viti in acciaio inossidabile sono consigliate per tutte quelle applicazioni dove è fondamentale avere resistenza alla corrosione, durabilità: Industria navale e marittima, Industria alimentare e farmaceutica, automotive e trasporti.

07. 01

Viti

UNI EN ISO 3506-1 / 2 / 3 /4 - UNI EN ISO 10642 - UNI EN ISO 4762

UNI	DIN	EN ISO	DESCRIZIONE	DISEGNO TECNICO	CODICE PARLANTE	
704	571		Viti a legno testa esagonale		A0410080 A 04 10 080 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
5923	913	4026	Viti senza testa con cava esagonale punta piana (Grani)		A2308020 A 23 08 020 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
5927	914	4027	Viti senza testa con cava esagonale e punta conica (Grani)		A2706008 A 27 06 008 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
5929	916	4029	Viti senza testa cava esagonale punta coppa (Grani)		A2910 A 29 10 AISI 304 / Codice vite / Misura vite*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
	9330		Vite “Poelier”		APOE06030 A POE 06 030 AISI 304 / Codice vite / Misura vite* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
	975		Barra filettata		A7504 A 75 04 AISI 304 / Codice vite / Misura vite*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

UNI EN ISO 3506-1 / 2 / 3 /4 - UNI EN ISO 10642 - UNI EN ISO 4762

*Pag. 386-387

AISI 304 corrisponde ad A2.

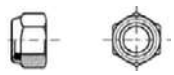
AISI 316 corrisponde ad A4.

Impiego consigliato

Le viti in acciaio inossidabile sono consigliate per tutte quelle applicazioni dove è fondamentale avere resistenza alla corrosione, durabilità: Industria navale e marittima, Industria alimentare e farmaceutica, automotive e trasporti.

Dadi

UNI EN ISO 4032/ 4033/ 4034/ 7040/ 7042/ 10511/ 10512/ 2320/ 4161/ 4162/ 8673/ 8674/ 892-2

UNI	DIN	EN ISO	DESCRIZIONE	DISEGNO TECNICO	CODICE PARLANTE	
5588	934		Dado esagonale medio		A8820 A 88 20 AISI 304 / Codice dado / Misura vite*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.
	982	7040	Dado autobloccante esagonale alto		A8203 A 82 03 AISI 304 / Codice dado / Misura vite*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.
	985	10511	Dado autobloccante esagonale basso		A8514 A 85 14 AISI 304 / Codice dado / Misura vite*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.
5721	1587		Dado esagonale cieco a calotta		A2103 A 21 03 AISI 304 / Codice dado / Misura vite*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.
5448	315		Dado ad aletta		A4804 A 48 04 AISI 304 / Codice dado / Misura vite*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

UNI EN ISO 4032/ 4033/ 4034/ 7040/ 7042/ 10511/ 10512/ 2320/ 4161/ 4162/ 8673/ 8674/ 892-2

*Pag. 386-387

AISI 304 corrisponde ad A2.

AISI 316 corrisponde ad A4.

Impiego consigliato

I Dadi, come la viti, in acciaio inossidabile sono consigliate per tutte quelle applicazioni dove è fondamentale avere resistenza alla corrosione, durabilità: Industria navale e marittima, Industria alimentare e farmaceutica, automotive e trasporti.

Rondelle, Seeger, Copiglia e Rivetti

RONDELLE: UNI EN ISO 7089/ 7090/ 7091/ 7092/ 7093-1/ 7094/ 10673.
ANELLI SEEGER: UNI 7435 (o UNI 7436)/ UNI 7437 (o UNI 7438).
COPPIGLIE: UNI 1336/ 1390/ 1234.
RIVETTI: UNI EN ISO 1051/ 1052/ 1053/ 15984/ 16582

UNI	DIN	EN ISO	DESCRIZIONE	DISEGNO TECNICO	CODICE PARLANTE	
6592	125	7089	Rondella piana		A9218 A 92 18 AISI 304 / Codice Rondella / Maschio*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.
1751	127		Rondelle Grower		A5104 A 51 04 AISI 304 / Codice Rondella / Maschio*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.
6593	9021	7093	Rondella piana grembialina x3 e x4 volte il foro		A9303009 A 93 03 009 AISI 304 / Codice Rondella / Maschio* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio e Lunghezza del prodotto richiesto.
7435	471		Seeger - Anello di arresto esterno per alberi		A35020 A 35 020 AISI 304 / Codice Seeger / Maschio*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.
7437	472		Seeger - Anello di arresto interno per fori inox		A37010 A 37 010 AISI 304 / Codice Seeger / Maschio*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Maschio del prodotto richiesto.

AISI

304	316
304L	316L

Tolleranze

RONDELLE: UNI EN ISO 7089/ 7090/ 7091/ 7092/ 7093-1/ 7094/ 10673. ANELLI SEEGER: UNI 7435 (o UNI 7436)/ UNI 7437 (o UNI 7438). COPPIGLIE: UNI 1336/ 1390/ 1234. RIVETTI: UNI EN ISO 1051/ 1052/ 1053/ 15984/ 16582
*Pag. 386-387

AISI 304 corrisponde ad A2.

UNI	DIN	EN ISO	DESCRIZIONE	DISEGNO TECNICO	CODICE PARLANTE	
1336	94	1234	Copiglia		A362.5020 A 36 2.5 020 AISI 304 / Codice Copiglia / Diametro foro / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Lunghezza del prodotto richiesto.
9200	7337		Rivetti a strappo		ARIV04014 A RIV 04 014 AISI 304 / Codice Rivetto / Maschio* / Lunghezza*	Componenti specifici del codice: A AISI 304 (A2) C AISI 316 (A4) *Inserire Lunghezza del prodotto richiesto.

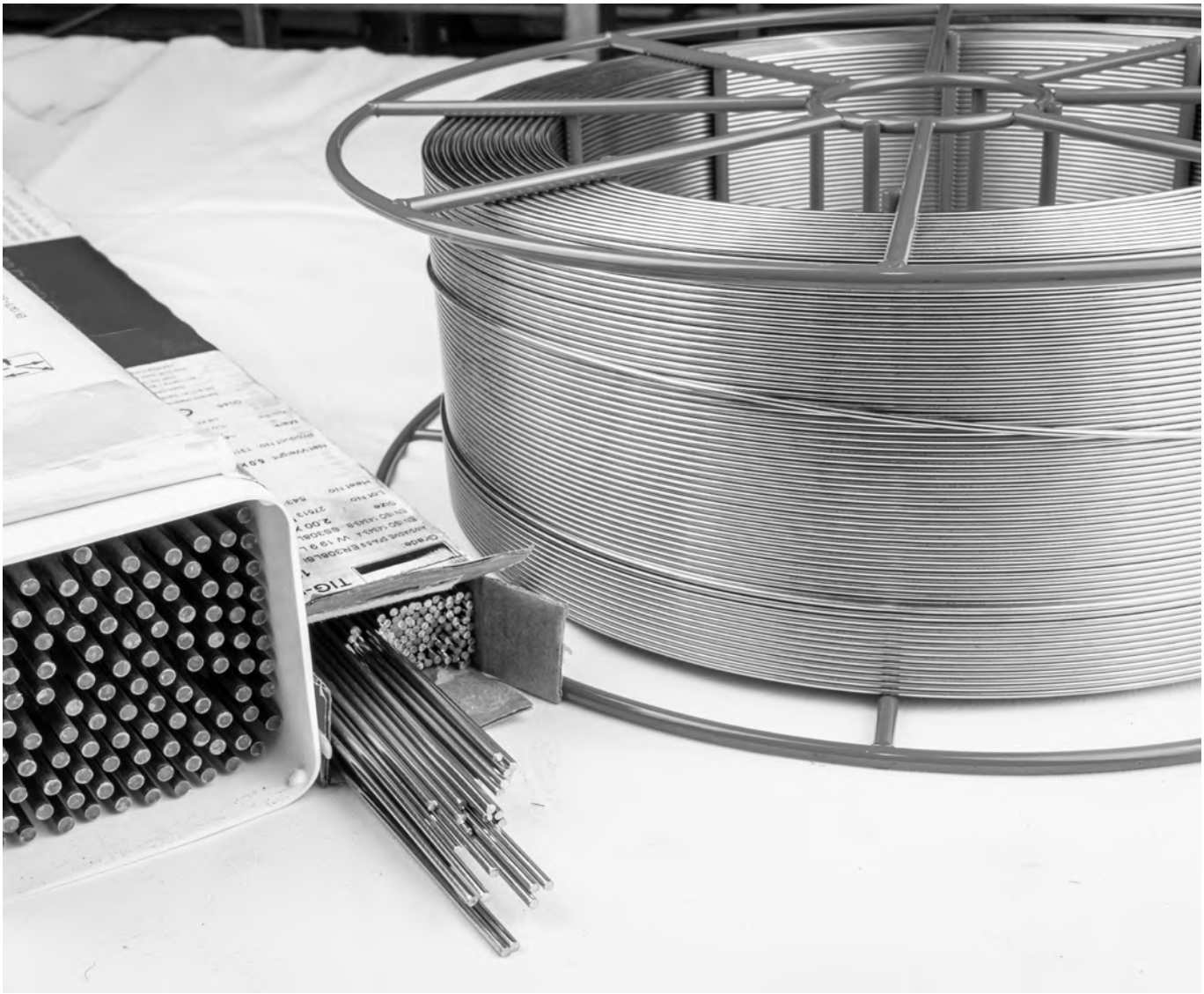
AISI 316 corrisponde ad A4

Impiego consigliato

Rondelle, Seeger, Copiglie e Rivetti in acciaio inossidabile sono consigliate per tutte quelle applicazioni dove è fondamentale avere resistenza alla corrosione, durabilità: Industria navale e marittima, Industria alimentare e farmaceutica, automotive e trasporti.

08. ALTRA RACCORDERIA E ACCESSORI

Gli accessori della nostra gamma comprendono articoli tecnici per soddisfare le esigenze più elevate nella realizzazione di impianti industriali.
Raccordi speciali, ruote, piedini, cerniere, caratterizzati da una straordinaria resistenza alla corrosione e una robustezza in grado di garantire affidabilità e sicurezza nelle applicazioni più complesse.
Ideali per settori che richiedono precisione e durabilità, i nostri accessori rappresentano la soluzione perfetta per ottimizzare l'efficienza e la longevità dei tuoi impianti.



ALTRA RACCORDERIA E ACCESSORI

- Accessori per Fune
- Raccordi Agricoli
- Raccordi Garolla
- Ruote
- Piedini
- Cerniere
- Attacchi Rapidi
- Diffusori di lavaggio
- Materiale per saldatura
- Portelle
- Chiusini
- Galleggianti

08. 01

Accessori per Fune

CFUN Fune

AGAN Ganci ad S

AGANM Ganci ad S Filettati

ARED005 Redancia per Fune

ATEND Tenditore 2 occhi

ATENF Tenditore 2 Forcelle

AVIO Vite ad occhio

CANE Anelli

CGIR Girelli due Forcelle

CGOLF Golfaro Femmina

CGOLM Golfaro Maschio

CMOS Moschettone

CTEF Terminale Forcella per Fune

CTER Terminale Occhio per Fune

08. 02

Raccordi Agricoli

ARAC03 Racc. sferico Maschio

Anello agricolo

ARAC04 Racc. sferico Femmina

Leva + Guarnizione

ARAC05 Racc. sferico Femmina

Guarnizione per raccordo sferico

08. 03

Accessori

AG88 Giunto fascetta

ATF Tubo Flex + Treccia

CCAT Catena

Raccordi Garolla

AE00 Guarnizione Garolla NBR

Disponibili dalla misura DN40 fino alla misura DN 120

AE03 Garolla Semiracc. Masc Gas AISI 304

Disponibili dalla misura DN40 fino alla misura DN 120

AE05 Garolla portagomma AISI 304

Disponibili dalla misura DN40 fino alla misura DN 120

AE02 Garolla Saldare AISI 304

Disponibili dalla misura DN40 fino alla misura DN 120

AE07 Garolla Curva Semir. Portag. AISI 304

Disponibili dalla misura DN40 fino alla misura DN 120

AE06 Garolla Tappo AISI 304

Disponibili dalla misura DN40 fino alla misura DN 120

AE01 Garolla Morsetto AISI 304

Disponibili dalla misura DN40 fino alla misura DN 120

08. 05

Ruote

AR100NYFI Ruota DM 100

Nylon Fissa Supporto Inox

AR100NYFR Ruota DM 100

Nylon Girevole Freno Supporto Inox

AR100NYGI Ruota DM 100

Nylon Girevoli Supporto Inox

AR100POFI Ruota DM 100

Poliuretano Fissa Supporto Inox

AR100POFR Ruota DM 100

Poliuretano G. Freno Supporto Inox

AR100POGI Ruota DM 100

Poliuretano Girevole Supporto Inox

08. 06

Piedini

Piede plastica AISI 304

Piede INOX AISI 304

Tappo quadro per piede

Cerniere

ACER180.14 Cerniera 3 Ali H140

Perno 11 SALD AISI 304

ACER180.10 Cerniera 3 Ali H100

Perno 10 SALD AISI 304

ACER179.14 Cerniera 2 Ali H140

Perno 11 SALD AISI 304

ACER179.10 Cerniera 2 Ali H100

Perno 10 SALD AISI 304

ACECHI001 Cerniera Chiusura Regolabile

ACAT L80 - L120 Catenaccio Asta tonda

ACER Cerniere

08. 08

Attacchi Rapidi

A_RAPIDI_A Att.Rapidi A Masc SD AISI 316

A_RAPIDI_D Att.Rapidi D Femm SD AISI 316

A_RAPIDI_DW Att.Rapidi DW Femm SD AISI 316

A_RAPIDI_F Att.Rapidi F Masc SD AISI 316

A_RAPIDI_W Att.Rapidi W Masc SD AISI 316

08. 09

Diffusori di lavaggio

CSCD_1 Diffusori di lavaggio

Per interni serbatoi, diverse forature e diametri

CSCD_2 Diffusori di lavaggio

Per interni serbatoi, diverse forature e diametri

CSCD_3 Diffusori di lavaggio

Per interni serbatoi, diverse forature e diametri

08. 10

Materiale per saldatura

FILO Mig per Saldatura DM

AISI 308L Si - 316 L

ELET Elettrodi Rutile

AISI 308L - 17 - 316L

PCDEK1DEK Gel decapante forte

Confezioni da 5 - 10 kg

BAC Bacchette Tig per Saldatura

AISI 308L Si - 316 L

08. 11

Portelle

/C Portella Apertura Interna

/C Portella Apertura Esterna

/C Portela Apertura Esterna

08. 12

Chiusini

/C Chiusino Chiusura Clamp

/C Chiusino Apertura Ribaltamento a bandiera

/C Chiusuno Apertura Esterna

/C10040 Chiusini Inox Sifonati CC

10×10 Compatibile con scarico 40

/C10040Z Chiusini Inox Sifonati Laterale CC

10×10 Compatibile con scarico 40

CES2063 Cestelli

Galleggianti

CGALC200 Galleggianti Cilindrici

200×200 Gas F1/4 A316

CGALS050 Galleggianti Sferici

DM 50 6MA AISI 304

CGALS065 Galleggianti Sferici

DM 65 6MA AISI 316

CGALS075 Galleggianti Sferici

DM 75 6MA AISI 316

CGALS090 Galleggianti Sferici

DM 90 6MA AISI 316L

Dati tecnici e tolleranze

Il capitolo delle tolleranze dimensionali riporta i limiti ammessi sulle misure nominali dei prodotti, in conformità alle normative indicate per ciascuna categoria, vengono specificate le tolleranze previste dalla norma di riferimento, garantendo così che le caratteristiche dimensionali dei materiali siano conformi agli standard tecnici e alle esigenze applicative.

- Lamiere
- Tubi
- Barre e Travi
- Raccorderia a Saldare
- Raccorderia senza saldatura
- Raccoderia Filettata a Gas
- Raccorderia a Pressare
- Raccorderia Alimentare
- Reggitubo
- Flange
- Viteria

Lamiere

Le normative e le tolleranze, EN 9445-2 EN 9444-2 EN 10088,-1/2, EN 10051, EN 10029, sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

NASTRI LAMINATI A FREDDO E PRODOTTI OTTENUTI DA NASTRI LAMINATI A FREDDO - FINITURA 2B (EN 9445-2)

SPESSORE	TOLLERANZE NORMALE PER COIL ALTEZZA			
t (mm)	a ≤ 2100 mm	a ≤ 1000 mm	1000 < a ≤ 2100 mm	1300 < a ≤ 2100 mm
0,30 ≤ a < 0,50	±0,04	±0,025	±0,030	-
0,50 ≤ a < 0,60	±0,05	±0,030	±0,035	-
0,60 ≤ a < 0,80	±0,05	±0,035	±0,040	-
0,80 ≤ a < 1,00	±0,06	±0,040	±0,045	±0,050
1,00 ≤ a < 1,20	±0,07	±0,045	±0,045	±0,050
1,20 ≤ a < 1,50	±0,08	±0,050	±0,055	±0,060
1,50 ≤ a < 2,00	±0,09	±0,055	±0,060	±0,070
2,00 ≤ a < 2,50	±0,10	-	-	-
2,50 ≤ a < 3,00	±0,12	-	-	-
3,00 ≤ a < 4,00	±0,14	-	-	-
4,00 ≤ a < 5,00	±0,15	-	-	-
5,00 ≤ a < 6,50	±0,15	-	-	-
6,50 ≤ a < 8,00	±0,17	-	-	-

NASTRI LAMINATI A CALDO E PRODOTTI OTTENUTI DA NASTRI LAMINATI A CALDO - FINITURA 1D (EN 9444-2)

SPESSORE	TOLLERANZE NORMALE PER COIL ALTEZZA	
t (mm)	a ≤ 1400 mm	1400 < a ≤ 2500 mm
s ≤ 2,0	±0,22	±0,27
2,0 ≤ s < 2,5	±0,23	±0,30
2,5 ≤ s < 3,0	±0,26	±0,31
3,0 ≤ s < 4,0	±0,29	±0,34
4,0 ≤ s < 5,0	±0,31	±0,36
5,0 ≤ s < 6,0	±0,34	±0,38
6,0 ≤ s < 8,0	±0,38	±0,40
10,0 ≤ s < 13,0	±0,46	±0,48
s > 13,0	Le tolleranze devono essere concordate al momento dell'offerta e dell'ordine	

NOTA

Le tolleranze sono misurate in accordo con 17.2 - metodo A

Nastri laminati a caldo e prodotti ottenuti da nastri laminati a caldo - FINTURA 1D (EN 9444-2)

BRAMMA E PRODOTTI OTTENUTI DA BRAMMA - QUARTO PLATES (EN 10286)				
SPESSORE	TOLLERANZE NORMALE PER COIL ALTEZZA			
t (mm)	a ≤ 2100 mm	2100 < a ≤ 3000 mm	3000 < a ≤ 3600 mm	a ≥ 3600 mm
s < 10	+1,15	+1,30	+2,15	–
10 ≤ s < 20	+1,40	+1,55	+2,15	+2,30
20 ≤ s < 25	+1,55	+1,65	+2,15	+2,55
25 ≤ s < 50	+1,80	+1,90	+2,40	+2,95
50 ≤ s < 75	+2,55	+2,75	+2,95	+3,15
75 ≤ s < 100	+2,75	+2,95	+3,15	+3,35
100 ≤ s < 150	+2,95	+3,15	+3,35	+3,55
150 ≤ s < 200	+3,35	+3,55	+3,75	+3,95
200 ≤ s < 250	+3,75	+3,95	+4,15	+4,35

NOTA

Per piastre di spessore ≤ 250 mm, le tolleranze sullo spessore nominale saranno di 0,30 mm

FINITURE SUPERFICIALI LAMINATO A FREDDO

DESCRIZIONI	AISI ASTM A 480	EN 10088 - 2	CONDIZIONI DELLA SUPERFICIE	NOTE
Laminato a caldo, ricotto]]] decapato e rilaminato a freddo		2H	Oleata	Lavorato a freddo per ottenere livelli superiori di durezza
Laminato a freddo ricotto e descagliato		2E	Rugosa e opaca	Di norma utilizzato per acciai con scaglia molto resistente al decapaggio
Laminato a freddo ricotto e decapato	2D	2D	Liscio	Finitura per una buona formabilità, ma non liscia come 2B o 2R
Laminato a freddo, ricotto decapato e skinpassato	2B	2B	Più liscio del 2D	Finitura più diffusa, assicura buona resistenza alla corrosione, levigatezza e planarità
Laminato a freddo, ricotto brillante e leggermente skinpassato	BA	2R	Liscio, brillante e riflettente	Più liscio e brillante del 2B
Satinato	3	2G	Satinato lucido	Tessitura unidirezionale
Satinato	4	2G	Satinato opaco	Tessitura unidirezionale
Scotch Brite		2J	Spazzolato	Tessitura unidirezionale Ra <0,2µm
Duplo	4	2K	Satinato lucido liscio	Tessitura unidirezionale Ra <0,5µm

FINITURE SUPERFICIALI LAMINATO A CALDO

DESCRIZIONI	ASTM A 793 PATTERN B	EN 10088-2	CONDIZIONI DELLA SUPERFICIE	NOTE
Laminato a caldo, non ricotto, non decapato	HR	1U	Coperto da scaglia	Adatto per prodotti da lavorare ulteriormente (es. rilaminazione)
Laminato a caldo ricotto e decapato	1	1D (F1)	Libero da scaglia	Standard usuale per garantire buona resistenza a corrosione

FINITURE SUPERFICIALI LAMINATO A FREDDO

DIMENSIONE	TOLLERANZA	NOTE
Lunghezza	0 + 10 mm	
Larghezza	Acciaieria	Possono variare in più da 4 a 20 mm.
Spessore	Acciaieria	
Squadratura	5 mm	Si intende la proiezione sul lato lungo.
Centinatura (sciabolatura)	5 mm per 1 m	Freccia del lato concavo.
Planarità con sup. di pass. < 40% con sup. di pass. > 40%	15 mm 30 mm	Massimo scostamento da un piano orizzontale.
Bava	0,2 mm	
Bordi non forati longitudinali	5 a 10 mm + sm	Per "sm" si intende il sovrametallo dovuto alle tolleranze in larghezza.

Tubi Tondi

Le normative e le tolleranze, in conformità alla Norma UNI EN 1127 sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

TOLLERANZE GENERALI PER TUBO TONDO		
Diametro	D3 in accordo alla norma UNI EN ISO 1127	
Ovalizzazione	Compresa nelle tolleranze di diametro	
Spessore	T3 in accordo alla norma UNI EN ISO 1127	
Altezza del Cordone interno di Saldatura	Tubo Scordonato	In accordo alla norma di fabbricazione
	Tubo non Scordonato	Max 1.0mm
Lunghezza Standard (Tubo da Linea)	5000 ± L ± 6000	- 0 +10 mm
	6000 < L ± 9000	- 0 +20 mm
Rettilineità	2 mm/m	
Perpendicolarità delle estremità	(90 ± 1)°	

↵ **In valori espressi nella tabella si intendono sempre applicati salvo diversa richiesta in ordine.**

DIAMETRO		SPESSORE	
CLASSE	CALCOLO DELLA TOLLERANZA	CLASSE	CALCOLO DELLA TOLLERANZA
D1	Il maggiore tra: ±0.0150x[Dia Nom] e ±0.75mm	T1	Il maggiore tra: ±0.150x[Sp Nom] e ±0.60mm
D2	Il maggiore tra: ±0.0100x[Dia Nom] e ±0.50mm	T2	Il maggiore tra: ±0.125x[Sp Nom] e ±0.40mm
D3	Il maggiore tra: ±0.0075x[Dia Nom] e ±0.30mm	T3	Il maggiore tra: ±0.100x[Sp Nom] e ±0.20mm
D4	Il maggiore tra: ±0.0050x[Dia Nom] e ±0.10mm	T4	Il maggiore tra: ±0.075x[Sp Nom] e ±0.15mm
		T5	Il maggiore tra: ±0.050x[Sp Nom] e ±0.10mm

NORMA DI RIFERIMENTO ↧

La norma di riferimento per le dimensioni dei tubi a sezione tonda saldati **è la EN 10217-7:2014**
Tubi saldati in acciaio per impieghi a pressione – condizioni tecniche di fornitura – parte 7: tubi in acciaio inossidabile.
La più recente versione della norma è entrata in vigore il 4 dicembre 2014 e ha sostituito la precedente UNI EN 10217-7:2005.
La norma specifica le condizioni tecniche di fornitura per due tipologie di tubi saldati, di sezione circolare, in acciaio inossidabile austenitico ed austenitico-ferritico utilizzati in condizioni di impianti a bassa pressione e resistenza alla corrosione a temperatura ambiente, bassa temperatura o elevata temperatura.
L'ultima versione della norma ha sostituito le norme nazionali europee in materia (DIN 17457 – NF A49-147).

TABELLA INDICATIVA DELLE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO DEI TUBI TONDI

In condizioni di temperatura di 20°C senza “colpi d’ariete” per tubi saldati solubilizzati e non, secondo le norme: EN 10217-7
Senza sbalzi termici “immediati” superiori ai 15 gradi in assenza di vibrazioni.

DIAMETRO (mm)	**DIAMETRO** (Inch)	**DIAMETRO** (DIN)	**SPESSORE** (mm)	**AISI 304 - 321 - 316 Ti**	**AISI 304L - 316L**
				PRESSIONE (Kg/cm2)	**PRESSIONE** (Kg/cm2)
15,0			1,00	116	96
16,0			1,00	109	90
16,0			1,50	163	135
17,2	10	3/8”	1,65	167	139
17,2	10	3/8”	2,00	203	168
18,0			1,00	97	80
18,0			1,50	145	120
19,1			1,00	91	76
19,1			1,25	114	95
19,1			1,65	151	125
20,0			1,00	87	72
20,0			1,50	131	108
21,3	15	1/2”	1,65	135	112
21,3	15	1/2”	2,00	164	136
21 3	15	1/2”	2,60	213	176
22,0			1,00	79	66
22,0			1,50	119	99
25,4			1,00	69	57
25,4			1,25	86	71
25,4			1,65	113	94
26,9	20	3/4”	1,65	107	89
26,9	20	3/4”	2,00	130	107
26,9	20	3/4”	2,60	168	140
28,0			1,00	62	52
28,0			1,50	93	77
30,0			1,00	58	48
30,0			1,50	87	72
32,0			1,00	54	45
32,0			1,50	82	68
33,7	25	1”	1,65	85	71
33,7	25	1”	2,00	103	86
33,7	25	1”	2,90	150	124
33,7	25	1”	3,20	165	137
34,0			1,00	51	43
34,0			1,50	77	64
38,0			1,00	46	38
38,0			1,50	69	57
40,0			1,00	44	36
40,0			1,50	66	54
42,4	32	1.1/4”	1,65	68	56
42,4	32	1.1/4”	2,00	82	68
42,4	32	1.1/4”	2,60	107	89
42,4	32	1.1/4”	2,90	119	99
42,4	32	1.1/4”	3,20	132	109
44,5			1,50	59	49

TABELLA INDICATIVA DELLE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO

DIAMETRO (mm)	DIAMETRO (Inch)	DIAMETRO (DIN)	SPESSORE (mm)	AISI 304 - 321 - 316 Ti	AISI 304L - 316L
				PRESSIONE (Kg/cm2)	PRESSIONE (Kg/cm2)
44,5			2,00	78	65
48,3	40	1.1/2”	1,65	60	49
48,3	40	1.1/2”	2,00	72	60
48,3	40	1.1/2”	2,60	94	78
48,3	40	1.1/2”	2,90	105	87
48,3	40	1.1/2”	3,20	115	96
50,0			1,50	52	43
50,0			2,00	70	58
53,0			1,50	49	41
54,0			2,00	65	54
60,3	50	2”	1,65	48	40
60,3	50	2”	2,00	58	48
60,3	50	2”	2,60	75	62
60,3	50	2”	2,90	84	69
60,3	50	2”	3,20	92	77
60,3	50	2”	3,60	104	86
70,0			1,50	37	31
70,0			2,00	50	41
76,1	65	2.1/2”	1,65	38	31
76,1	65	2.1/2”	2,00	46	38
76,1	65	2.1/2”	2,60	60	49
76,1	65	2.1/2”	2,90	66	55
76,1	65	2.1/2”	3,20	73	61
76,1	65	2.1/2”	3,60	82	68
83,0			1,50	31	26
84,0			2,00	41	34
88,9	80	3”	1,65	32	27
88,9	80	3”	2,00	39	33
88,9	80	3”	2,60	51	42
88,9	80	3”	2,90	57	47
88,9	80	3”	3,20	63	52
88,9	80	3”	3,60	71	59
88,9	80	3”	4,00	78	65
101,6		3.1/2”	1,65	28	23
101,6		3.1/2”	2,00	34	28
101,6		3.1/2”	3,00	51	43
103,0			1,50	25	21
104,0			2,00	34	28
114,3	100	4”	1,65	25	21
114,3	100	4”	2,00	30	25
114,3	100	4”	2,60	40	33
114,3	100	4”	2,90	44	37
114,3	100	4”	3,20	49	40
114,3	100	4”	3,60	55	46
114,3	100	4”	4,00	61	51
129,0			2,00	27	22
139,7	125	5”	2,00	25	21

DIAMETRO (mm)	DIAMETRO (Inch)	DIAMETRO (DIN)	SPESSORE (mm)	AISI 304 - 321 - 316 Ti	AISI 304L - 316L
				PRESSIONE (Kg/cm2)	PRESSIONE (Kg/cm2)
139,7	125	5”	2,60	32	27
139,7	125	5”	3,00	37	31
139,7	125	5”	4,00	50	41
154,0			2,00	23	19
156,0			3,00	34	28
168,3	150	6”	2,00	21	17
168,3	150	6”	2,60	27	22
168,3	150	6”	3,00	31	26
168,3	150	6”	3,60	37	31
168,3	150	6”	4,00	41	34
204,0			2,00	17	14
205,0			2,50	21	18
206,0			3,00	25	21
219,1	200	8”	2,00	16	13
219,1	200	8”	2,60	21	17
219,1	200	8”	3,00	24	20
219,1	200	8”	3,60	29	24
219,1	200	8”	4,00	32	26
254,0			2,00	14	11
256,0			3,00	20	17
273,0	250	10”	2,00	13	11
273,0	250	10”	2,60	17	14
273,0	250	10”	3,00	19	16
273,0	250	10”	3,60	23	19
273,0	250	10”	4,00	26	21

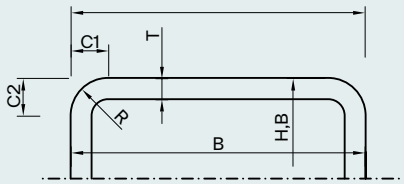
Tubi a Sezione Quadrata e Rettangolare

Le normative e le tolleranze, in conformità alle Norme EN 10219 - ASTM A554 - EN10305-5 sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

TOLLERANZE GENERALI PER TUBO A SEZIONE QUADRATA E RETTANGOLARE

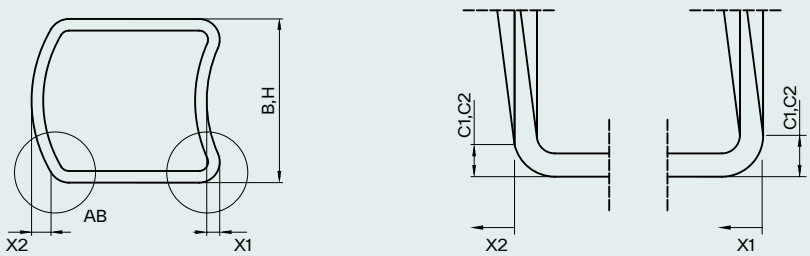
Dimensioni Lati (B, H) (Vedi Tabella)	EN 10305-5, Vedi Tabella		
Spessore (T) (Vedi Tabella)	± 10% dello Spessore Nominale		
Concavità/Convessità (Vedi Figura 1)	TXQ, TXR	Concavità	Compresa nelle tolleranze dei lati
		Convessità	Compresa nelle tolleranze dei lati
	TXQ012, TXR012	Concavità	0 (nessuna convessità)
		Convessità	Compresa nelle tolleranze dei lati
Perpendicolarità delle Facce (Vedi Figura 3)	(90 ± 1)°		
Profilo dei vertici (Curvatura angolo) (Vedi Figura 2)	1.6xT ± C1, C2 ± 2.4xT		
	1.6xT ± R ± 2.4xT		
Torsione (Vedi Figura 4)	Sagoma con un lato ± 30mm	± 3 mm	
	Sagoma con un lato > 30 mm	[Lato>30]/10	
Posizione della Saldatura	Lato Corto, nel mezzo con tolleranza		
	10 ± B ± 20	± 3 mm	
	25 ± B ± 50	± 7 mm	
	B ± 55	± 20 mm	
Altezza del Cordone interno di Saldatura	Tubo Scordonato	- 0.1 +0.2 mm	
	Tubo non Scordonato	Spessore ≤ 3	Max 1.0 mm
		Spessore > 3	Max 2.0 mm
Lunghezza Standard (Tubo da Linea)	5000 ± L ± 6000	- 0 + 10 mm	
	6000 < L ± 9000	- 0 + 20 mm	
Lunghezza a Misura (Taglio fuori Linea)	Non fattibile		
Rettilineità (Vedi Figura 5)	2 mm/m		
Perpendicolarità delle estremità (Taglio)	(90 ± 1)°		

DIMENSIONI RILEVANTI NELLA SEZIONE DEL TUBO



B, H = lati della sezione del profilo (se il tubo è Quadro B è uguale ad H, se il tubo è rettangolo B è diverso da H)
T = Spessore del tubo
R= Raggio di Curvatura dello spigolo,
C1 e C2 = Segmenti sottesi dall'arco

FIGURA 1 CONCAVITÁ E CONVESSITÁ



TOLLERANZE DIMENSIONALI LATI

BASE B (mm)	ALTEZZA H (mm)	TOLLERANZA (mm)
10	10	± 0.15
12.7	12.7	± 0.15
15	15	± 0.20
18	18	± 0.20
20	10, 15, 20	± 0.20
25	25	± 0.20
30	10, 15, 20, 30	± 0.25
34	20, 34	± 0.25
35	20, 25, 35	± 0.25
36	11	± 0.25
40	20, 25, 30, 40	± 0.30
45	45	± 0.30
50	20, 25, 30, 34, 40, 50	± 0.30
55	34	± 0.30
60	20, 30, 40, 50, 60	± 0.35
70	40, 70	± 0.40
80	20, 30, 40, 50, 60, 80	± 0.50
90	90	± 0.60
100	40, 50, 60, 80, 100	± 0.65
120	40, 60	± 0.70
150	50	± 0.70

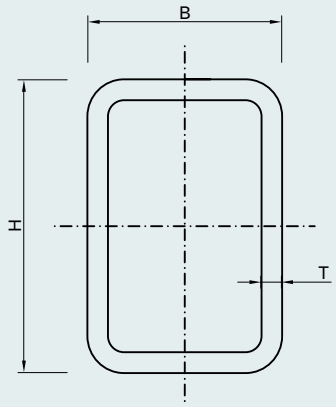
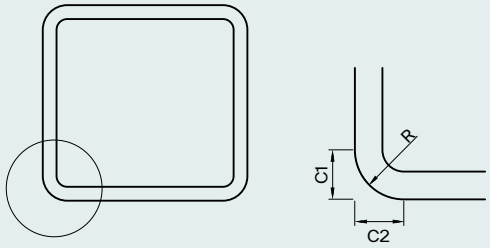


FIGURA 2 PROFILO DEI VERTICI (CURVATURA ANGOLO)



In base a quanto precedentemente in Tabella i valori di
R= Raggio di Curvatura dello spigolo oppure di
C1 e C2 = Segmenti sottesi dall'arco devono essere compresi tra 1.6 x Spessore e 2.4 x Spessore

FIGURA 3 PERPENDICOLARITÁ DELLE FACCE

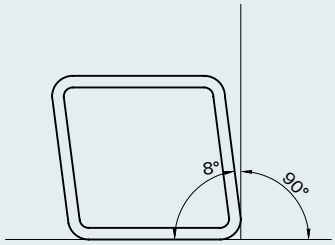


FIGURA 4 TORSIONE

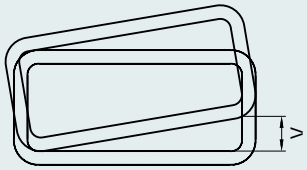
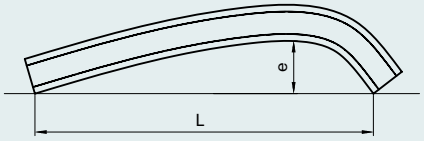


FIGURA 5 RETTILINEITÁ



Tubi Senza Saldatura

TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO INOX (ASTM A213 / A269)		
BARRE DA 6 mt		
DIAMETRO ESTERNO (mm)	TOLLERANZA SU Ø ESTERNO (mm)	TOLLERANZA SU SPESSORE (mm)
≤ 25,4 mm (1")	± 0,13 mm	± 10%
> 25,4 mm e ≤ 38,1 mm	± 0,13 mm	± 10%
> 38,1 mm e ≤ 88.9 mm	± 0,25 mm	± 10%

TUBI SENZA SALDATURA IN ACCIAIO INOX (ASTM A312)		
BARRE DA 4/7 mt		
DIAMETRO ESTERNO (mm)	TOLLERANZA SU Ø ESTERNO (mm)	TOLLERANZA SU SPESSORE (mm)
≤ 48,3 mm (1" 1/2)	+0.4 mm / -0.8 mm	± 12,5%
> 48,3 mm e ≤ 114,3 mm	+0.8 mm / -0.8 mm	± 12,5%
> 114,3 mm e ≤ 219,1 mm	+1.6 mm / -0.8 mm	± 12,5%
> 219,1 mm	+2.4 mm / -0.8 mm	± 12,5%

Tubi Paw

TOLLERANZE DIAMETRO ESTERNO	
DIAMETRO (mm)	**TOLLERANZA** (mm)
101,6÷203,2	-0,80 +0,80 mm
203,2÷ 457,2	-0,80 +2,40 mm

TOLLERANZE SPESSORE	
SPESSORE	**TOLLERANZA** ±12,5%

TOLLERANZE RETTILINEITA'	
RETTILINEITA'	**TOLLERANZA** 2 mm /m*

***è ammesso uno scostamento di 6 mm ogni 3 m**

Barre e Travi

BARRE FORATE

Le normative e le tolleranze, sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

					MISURE GARANTITE			
					CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
DIAMETRO ESTERNO NOMINALE	DIAMETRO INTERNO NOMINALE	SPESSORE NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO
ØE nom. (mm)	ØE nom. (mm)	Sp. N (mm)	ØE MIN (ØE nom.+2%) (mm)	ØE MIN (ØE nom.-0%) (mm)	CE øE MAX (mm)	CE øI MIN (mm)	CI ØE MAX (mm)	CI ØI MIN (mm)
32,0	20,0	6,0	33,0	32,0	31,0	21,9	30,1	21,0
32,0	16,0	8,0	37,0	36,0	31,0	18,0	30,0	17,0
36,0	25,0	5,5	37,0	36,0	35,0	26,9	34,1	26,0
36,0	20,0	8,0	37,0	36,0	35,0	22,0	34,0	21,0
36,0	16,0	10,0	37,0	36,0	35,0	18,1	33,9	17,0
40,0	28,0	6,0	41,0	40,0	39,0	29,9	38,1	29,0
40,0	25,0	7,5	41,0	40,0	39,0	27,0	38,0	26,0
40,0	20,0	10,0	41,0	40,0	39,0	22,1	37,9	21,0
45,0	32,0	6,5	46,0	45,0	44,0	33,9	43,1	33,0
45,0	28,0	8,5	46,0	45,0	44,0	30,0	43,0	29,0
45,0	20,0	12,5	46,0	45,0	44,0	22,2	42,8	21,0
50,0	36,0	7,0	51,0	50,0	49,0	38,0	48,0	37,0
50,0	32,0	9,0	51,0	50,0	49,0	34,1	47,9	33,0
50,0	25,0	12,5	51,0	50,0	49,0	27,2	47,8	26,0
56,0	40,0	8,0	57,1	56,0	55,0	42,0	54,0	41,0
56,0	36,0	10,0	57,1	56,0	55,0	38,1	53,9	37,0
56,0	28,0	14,0	57,1	56,0	55,0	30,3	53,7	29,0
60,0	40,0	10,0	61,2	60,0	58,8	42,3	57,7	41,0
63,0	50,0	6,5	64,3	63,0	62,0	51,9	61,1	51,0
63,0	45,0	9,0	64,3	63,0	62,0	47,0	61,0	46,0
63,0	40,0	11,5	64,3	63,0	62,0	42,2	60,8	41,0
63,0	36,0	13,5	64,3	63,0	62,0	38,3	60,7	37,0
63,0	32,0	15,5	64,3	63,0	62,0	34,4	60,6	33,0
71,0	56,0	7,5	72,4	71,0	69,9	58,0	68,9	57,0
71,0	45,0	13,0	72,4	71,0	69,9	47,3	68,6	46,0
71,0	40,0	15,5	72,4	71,0	69,9	42,4	68,5	41,0
71,0	36,0	17,5	72,4	71,0	69,9	38,5	68,4	37,0
75,0	60,0	7,5	76,5	75,0	73,8	62,0	72,8	61,0

Ø ESTERNO ↦

MASSIMO = +2% (minimo +1 mm)
MINIMO = -0% (minimo -1 mm)

Ø INTERNO ↦

MASSIMO = +2% (minimo +1 mm)
MINIMO = -0% (minimo -1 mm).

RETTILINEITA' ↧

1,5 mm/m

					MISURE GARANTITE			
					CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
DIAMETRO ESTERNO NOMINALE	DIAMETRO INTERNO NOMINALE	SPESSORE NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO
ØE nom. (mm)	ØE nom. (mm)	Sp. N (mm)	ØE MIN (ØE nom.+2%) (mm)	ØE MIN (ØE nom.-0%) (mm)	CE øE MAX (mm)	CE øI MIN (mm)	CI ØE MAX (mm)	CI ØI MIN (mm)
75,0	50,0	12,5	76,5	75,0	73,8	52,2	72,6	51,0
75,0	40,0	17,5	76,5	75,0	73,8	42,5	72,3	41,0
80,0	63,0	8,5	81,6	80,0	78,8	65,0	77,8	64,0
80,0	50,0	15,0	81,6	80,0	78,8	52,4	77,4	51,0
80,0	45,0	17,5	81,6	80,0	78,8	47,5	77,3	46,0
80,0	40,0	20,0	81,6	80,0	78,8	42,6	77,2	41,0
85,0	67,0	9,0	86,7	85,0	83,7	69,1	82,6	68,0
85,0	55,0	15,0	86,7	85,0	83,7	57,4	82,3	56,0
85,0	45,0	20,0	86,7	85,0	83,7	47,6	82,1	46,0
90,0	71,0	9,5	91,8	90,0	88,6	73,1	87,6	72,1
90,0	63,0	13,5	91,8	90,0	88,6	65,3	87,3	64,0
90,0	56,0	17,0	91,8	90,0	88,6	58,5	87,1	57,0
90,0	50,0	20,0	91,8	90,0	88,6	52,6	87,0	51,0
95,0	75,0	10,0	96,9	95,0	93,5	77,3	92,4	76,2
95,0	67,0	14,0	96,9	95,0	93,5	69,3	92,2	68,0
95,0	50,0	22,5	96,9	95,0	93,5	52,7	91,8	51,0
100,0	80,0	10,0	102,0	100,0	98,5	82,3	97,4	81,2
100,0	71,0	14,5	102,0	100,0	98,5	73,4	97,2	72,1
100,0	63,0	18,5	102,0	100,0	98,5	65,5	97,0	64,0
100,0	56,0	22,0	102,0	100,0	98,5	58,7	96,8	57,0
106,0	80,0	13,0	108,1	106,0	104,4	82,5	103,1	81,2
106,0	71,0	17,5	108,1	106,0	104,4	73,5	103,0	72,1
106,0	63,0	21,5	108,1	106,0	104,4	65,7	102,7	64,0
106,0	56,0	25,0	108,1	106,0	104,4	58,9	102,5	57,0
112,0	90,0	11,0	114,2	112,0	110,3	92,5	109,2	91,4
112,0	80,0	16,0	114,2	112,0	110,3	82,6	108,9	81,2
112,0	71,0	20,5	114,2	112,0	110,3	73,7	108,7	72,1
112,0	63,0	24,5	114,2	112,0	110,3	65,8	108,5	64,0

Barre e Travi

BARRE FORATE

Le normative e le tolleranze, sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

					MISURE GARANTITE			
					CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
DIAMETRO ESTERNO NOMINALE	DIAMETRO INTERNO NOMINALE	SPESSORE NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO
ØE nom. (mm)	ØE nom. (mm)	Sp. N (mm)	ØE MIN (ØE nom.+2%) (mm)	ØE MIN (ØE nom.-0%) (mm)	CE øE MAX (mm)	CE øI MIN (mm)	CI ØE MAX (mm)	CI ØI MIN (mm)
118,0	90,0	14,0	120,4	118,0	116,2	92,7	114,9	91,4
118,0	80,0	19,0	120,4	118,0	116,2	82,8	114,6	81,2
118,0	71,0	23,5	120,4	118,0	116,2	73,8	114,5	72,1
118,0	63,0	27,5	120,4	118,0	116,2	66,0	114,2	64,0
125,0	100,0	12,5	127,5	125,0	123,1	102,7	121,9	101,5
125,0	90,0	17,5	127,5	125,0	123,1	92,8	121,7	91,4
125,0	80,0	22,5	127,5	125,0	123,1	82,9	121,4	81,2
125,0	71,0	27,0	127,5	125,0	123,1	74,0	121,2	72,1
132,0	106,0	13,0	134,6	132,0	130,0	108,0	128,8	107,6
132,0	90,0	21,0	134,6	132,0	130,0	93,0	128,4	91,4
132,0	80,0	26,0	134,6	132,0	130,0	83,1	128,1	81,2
132,0	71,0	30,5	134,6	132,0	130,0	74,2	127,9	72,1
140,0	112,0	14,0	142,8	140,0	137,9	115,0	136,6	113,7
140,0	106,0	17,0	142,8	140,0	137,9	109,0	136,4	107,6
140,0	100,0	20,0	142,8	140,0	137,9	103,1	136,3	101,5
140,0	90,0	25,0	142,8	140,0	137,9	93,2	136,1	91,4
140,0	80,0	30,0	142,8	140,0	137,9	83,3	135,8	81,2
150,0	125,0	12,5	153,0	150,0	147,7	128,1	146,5	126,9
150,0	106,0	22,0	153,0	150,0	147,7	109,3	146,0	107,6
150,0	95,0	27,5	153,0	150,0	147,7	98,4	145,7	96,4
150,0	80,0	35,0	153,0	150,0	147,7	83,6	145,3	81,2
160,0	132,0	14,0	163,2	160,0	157,6	135,3	156,3	134,0
160,0	122,0	19,0	163,2	160,0	157,6	125,4	156,0	123,8
160,0	112,0	24,0	163,2	160,0	157,6	115,5	155,8	113,7
160,0	90,0	35,0	163,2	160,0	157,6	94,0	155,2	91,4
170,0	140,0	15,0	173,4	170,0	167,4	143,5	166,0	142,1
170,0	130,0	20,0	173,4	170,0	167,4	133,6	165,8	132,0
170,0	128,0	21,0	173,4	170,0	167,4	131,6	165,7	130,0

Ø ESTERNO ↦

MASSIMO = +2% (minimo +1 mm)
MINIMO = -0% (minimo -1 mm)

Ø INTERNO ↦

MASSIMO = +2% (minimo +1 mm)
MINIMO = -0% (minimo -1 mm).

RETTILINEITA' ↧

1,5 mm/m

					MISURE GARANTITE			
					CENTRATURA ESTERNA		CENTRATURA INTERNA	
DIAMETRO ESTERNO NOMINALE	DIAMETRO INTERNO NOMINALE	SPESSORE NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO	DIAMETRO ESTERNO MASSIMO	DIAMETRO ESTERNO MINIMO
ØE nom. (mm)	ØE nom. (mm)	Sp. N (mm)	ØE MIN (ØE nom.+2%) (mm)	ØE MIN (ØE nom.-0%) (mm)	CE øE MAX (mm)	CE øI MIN (mm)	CI ØE MAX (mm)	CI ØI MIN (mm)
170,0	118,0	26,0	173,4	170,0	167,4	121,7	165,5	119,8
170,0	106,0	32,0	173,4	170,0	167,4	109,8	165,2	107,6
170,0	100,0	35,0	173,4	170,0	167,4	103,9	165,0	101,5
180,0	150,0	15,0	183,6	180,0	177,3	153,6	176,0	152,3
180,0	140,0	20,0	183,6	180,0	177,3	143,7	175,7	142,1
180,0	125,0	27,5	183,6	180,0	177,3	128,9	175,3	126,9
180,0	100,0	40,0	183,6	180,0	177,3	104,1	174,7	101,5
190,0	160,0	15,0	193,8	190,0	187,1	163,8	185,7	162,4
190,0	150,0	20,0	193,8	190,0	187,1	153,9	185,5	152,3
190,0	140,0	25,0	193,8	190,0	187,1	144,0	185,3	142,1
190,0	132,0	29,0	193,8	190,0	187,1	136,0	185,1	134,0
190,0	123,0	33,5	193,8	190,0	187,1	127,1	184,8	124,9
200,0	170,0	15,0	204,0	200,0	197,0	173,9	195,6	172,6
200,0	160,0	20,0	204,0	200,0	197,0	164,0	195,4	162,4
200,0	150,0	25,0	204,0	200,0	197,0	154,1	195,,2	152,3
200,0	140,0	30,0	204,0	200,0	197,0	144,2	194,9	142,1
212,0	170,0	21,0	216,2	212,0	208,8	174,2	207,2	172,6
212,0	150,0	31,0	216,2	212,0	208,8	154,4	206,6	152,3
212,0	130,0	41,0	216,2	212,0	208,8	134,6	206,2	132,0
224,0	180,0	22,0	228,5	224,0	220,6	184,4	218,9	182,7
224,0	140,0	42,0	228,5	224,0	220,6	144,8	217,9	142,1
236,0	190,0	23,0	240,7	236,0	232,4	194,6	230,7	192,9
236,0	150,0	43,0	240,7	236,0	232,4	155,0	229,7	152,3
250,0	200,0	25,0	255,0	250,0	246,2	204,9	244,3	203,0

TOLLERANZA SULL' ECCENTRICITA' ↧

$E \leq 10\%$ dove:

$$E = \frac{Sp.\ MAX - Sp.\ MIN}{Sp.\ MAX + Sp.\ MIN} \times 100$$

Barre e Travi

Le normative e le tolleranze ISO, per BARRE TONDE TRAFILATE, sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

DIAMETRO	ISO h6	ISO h7	ISO h8	ISO h9	ISO h10	ISO h11
1÷3	+0 / -0,007	+0 / -0,009	+0 / -0,014	+0 / -0,025	+0 / -0,040	+0 / -0,060
3÷6	+0 / -0,008	+0 / -0,012	+0 / -0,018	+0 / -0,030	+0 / -0,048	+0 / -0,075
6÷10	+0 / -0,009	+0 / -0,015	+0 / -0,022	+0 / -0,036	+0 / -0,058	+0 / -0,090
10÷18	+0 / -0,011	+0 / -0,018	+0 / -0,027	+0 / -0,043	+0 / -0,070	+0 / -0,110
18÷30	+0 / -0,013	+0 / -0,021	+0 / -0,033	+0 / -0,052	+0 / -0,084	+0 / -0,130
30÷50	+0 / -0,016	+0 / -0,025	+0 / -0,039	+0 / -0,062	+0 / -0,100	+0 / -0,160
50÷80	+0 / -0,019	+0 / -0,030	+0 / -0,046	+0 / -0,074	+0 / -0,120	+0 / -0,190
80÷120	+0 / -0,022	+0 / -0,035	+0 / -0,054	+0 / -0,087	-	+0 / -0,220

Tolleranze ISO BARRE TONDE k11 - k12 - k13:

DIAMETRO	ISO K11	ISO K12	ISO K13
1÷3	-0 / +0,060	-0 / +0,100	-0 / +0,140
3÷6	-0 / +0,075	-0 / +0,120	-0 / +0,180
6÷10	-0 / +0,090	-0 / +0,150	-0 / +0,220
10÷18	-0 / +0,110	-0 / +0,180	-0 / +0,270
18÷30	-0 / +0,130	-0 / +0,210	-0 / +0,330
30÷50	-0 / +0,160	-0 / +0,250	-0 / +0,390
50÷80	-0 / +0,190	-0 / +0,300	-0 / +0,460
80÷120	-0 / +0,220	-0 / +0,350	-0 / +0,540

Tolleranze dimensionali sec. DIN 59370

A=B (mm)		t (mm)	
10	±0,10	2	±0,10
12	±0,10	2	±0,10
12	±0,10	3	±0,10
15	±0,15	2	±0,10
15	±0,15	3	±0,10
15	±0,15	4	±0,10
20	±0,20	2	±0,15
20	±0,20	3	±0,15
20	±0,20	4	±0,15
25	±0,20	3	±0,15
25	±0,20	4	±0,15
25	±0,20	5	±0,15
30	±0,20	3	±0,15
30	±0,20	4	±0,15
30	±0,20	5	±0,15
35	±0,20	3	±0,15
35	±0,20	4	±0,15
35	±0,20	5	±0,15
40	±0,20	3	±0,15
40	±0,20	4	±0,15
40	±0,20	5	±0,15
45	±0,20	5	±0,15
50	±0,20	5	±0,15
50	±0,20	6	±0,15
60	±0,20	6	±0,15

Tolleranze dimensionali sec. DIN 59370

DIMENSIONI		TOLLERANZA (mm)
A	A ≤ 50	± 1,0
	50 < A ≤ 100	± 2
	100 < A ≤ 150	± 3
	150 < A ≤ 200	± 4
	A > 200	+6/-4
t	t ≤ 5	± 0,5
	5 < t ≤ 10	± 0,75
	10 < t ≤ 15	± 1
	t > 15	± 1,20

Barre e Travi

Tolleranze dimensionali sec. EN 10034

DIMENSIONI		TOLLERANZA (mm)
h	h ≤ 180	+3/-2
	180 < h ≤ 400	+4/-2
	400 < h ≤ 700	+5/-3
	h > 700	± 5
b	b ≤ 110	+4/-1
	110 < b ≤ 210	+4/-2
	210 < b ≤ 325	± 4
	b > 325	+6/-5
s	s < 7	± 0,7
	7 ≤ s < 10	± 1,0
	10 ≤ s < 20	± 1,5
	20 ≤ s < 40	± 2
	40 ≤ s < 60	± 2,5
	s ≥ 60	± 3
t	t < 6,5	+1,5/-0,5
	6,5 ≤ t <10	+2/-1
	10 ≤ t < 20	+2,5/-1,5
	20 ≤ t < 30	+2,5/-2
	30 ≤ t < 40	± 2,5
	40 ≤ t < 60	± 3
	t ≥ 60	± 4

Tolleranze dimensionali sec. EN 10055

DIMENSIONI		TOLLERANZA (mm)	
		b = h	t
b	b ≤ 50	± 1	± 0,5
	50 < b ≤ 100	± 1,5	± 0,75
	10 < b	± 2,00	± 1,00

Tolleranze dimensionali sec. EN 10279

DIMENSIONI		TOLLERANZA (mm)
h	h ≤ 65	± 1,5
	65 < h ≤ 200	± 2,0
	200 < h ≤ 200	± 3,0
	400 ≤ h	± 4,0
b	b ≤ 50	± 1,5
	50 < b ≤ 100	± 2,0
	100 < b ≤ 125	± 2,5
	125 < b	± 3,0
s	s ≤ 10	± 0,5
	10 < s ≤ 15	± 0,7
	15 < s	± 1,0
t	t ≤ 10	-0,5
	10 < t ≤ 15	-1,0
	15 < t	-1,5

Flange

Le normative e le tolleranze sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

NORMATIVA EN-1092-1

NORMA DI RACCORDO	DESCRIZIONE	GRADO DI ACCIAIO	AISI	EN	TIPOLOGIA DI RACCORDI	NOTE
EN-1092-1	Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori, designate PN	X5CrNi18-10 X2CrNi18-9 X5CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo17-12-2	304 304L 316 316L	1.4301 1.4307 1.4401 1.4404	Flange piane e cieche Flange a collarino	Conforme alla PED According to PED

TOLLERANZE EN-1092-1 Flange forgiate e Cartelle

DIMENSIONE	TIPO FLANGIA	MISURA	TOLLERANZA (mm)	
Diametro esterno A D	11	≤DN 125	+ 3,0 0	
		> DN 125 ≤ DN 1200	+ 4,5 0	
		> DN 1200	+ 6,0 0	
	37	≤ DN 150	± 0,75 %a, max. ± 0,3 mm	
		> DN 150	± 1 %a, max. ± 3,0 mm	
Diametro del foro Bore diameter B1, B2, B3	01, 02	≤ DN 100	+ 0,5 0	
		> DN 100 ≤ DN 400	+ 1,0 0	
		> DN 400 ≤ DN 600	+ 1,5 0	
		> DN 600	+ 3,0 0	
Spessore della parete Wall thickness SC	11		Lavorato su entrabe le facce	collarino su una faccia lavorata o non lavorata
		≤ DN 100	+ 1,0 0	+ 2,0 0
		> DN 100 ≤ DN 400	+ 1,5 0	+ 2,5 0
		> DN 400	+ 2,0 0	+ 3,5 0
	37	≤ DN 600	- 12,5 % a + 15%	
		> DN 600	- 0,5 mm a + 15%	
Diametro esterno Outside diameter D	Tutti gli altri tipi All other types	≤ DN 150	± 2,0	
		> DN 150 ≤ DN 500	± 3,0	
		> DN 500 ≤ DN 1200	± 5,0	
		> DN 1200 ≤ DN 1800	± 7,0	
		> DN 1800	± 10,0	

TOLLERANZE EN-1092-1 Flange forgiate e Cartelle

DIMENSIONE	TIPO FLANGIA	MISURA	TOLLERANZA (mm)
Diametro del cerchio dei bulloni	Tutti i tipi All types	Dimensioni bulloni M10 to M24	± 1,0
		Dimensioni bulloni M27 to M45	± 1,5
		Dimensioni bulloni > M45	± 2,0
Interasse dei fori per bulloni adiacenti	Tutti i tipi All types	Dimensioni bulloni M10 to M24	± 1,0
		Dimensioni bulloni M27 to M45	± 1,5
		Dimensioni bulloni > M45	± 2,0
Lunghezza attraverso il centro Length through hub H1, H2, H3, H4, H5	11, 37	≤ DN 80	± 1,5
		> DN 80 ≤ DN 250	± 2,0
		> DN 250	± 3,0
Diametro del colletto Neck diameter N1	11 Lavorato sulla superficie di tenuta	N1 ≤ 120	0 - 1,0
		N1 > 120 ≤ 400	0 - 1,2
		N1 > 400 ≤ 1000	+ 1,6 0
		N1 > 1000 ≤ 2000	+ 2,5 0
		N1 > 2000	+ 4,0 0
	11 Non lavorato sulla superficie di tenuta	N1 ≤ 120	0 - 1,0
		N1 > 120 ≤ 400	+ 0 - 2,0
		N1 > 400 ≤ 1000	+ 4,0 0
		N1 > 1000 ≤ 2000	+ 6,0 0
		N1 > 2000	+ 8,0 0
Spessore flange Flange thickness C1, C2, C3, C4	Tutti i tipi (Lavorato su entrambe le facce)	≤ 18 mm	+ 1,0 - 1,3
		> 18 mm ≤ 50 mm	± 1,5
		> 50 mm	± 2,0
	Tutti i tipi (Lavorato solo sul lato anteriore) Tipo 02 e 04 (non lavorati)	≤ 18 mm	+ 2,0 - 1,3
		> 18 mm ≤ 50 mm	+ 4,0 - 1,5
		> 50 mm	+ 7,0 - 2,0

Raccorderia a saldare

Le normative e le tolleranze sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

NORMATIVA EN10253-3_4

NORMA DI RACCORDO	DESCRIZIONE	NORMA DEL TUBO		GRADO DI ACCIAIO	TIPOLOGIA		TIPOLOGIA DI RACCORDI	NOTE
		SENZA SALDATURA	SALDATO		AISI	EN		
EN 10253-3	Accessori per tubi a saldare di testa. Austenitici e austenitici-ferritici (duplex) acciai inossidabili senza requisiti specifici di controllo.	EN 10216-5	EN 10217-7	X5CrNi18-10 X2CrNi18-9 X5CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo17-12-2	304 304L 316 316L	1.4301 1.4307 1.4401 1.4404	Curve (3D, 5D) Riduzioni concentriche ed eccentriche Riduzioni concentriche ed eccentriche “dritte” Tee con derivazione uguale e ridotta Tee sboccati e con prolunga saldata Fondi	Non conforme alla PED
EN 10253-4	Accessori per tubi a saldare di testa. Austenitici e austenitici-ferritici (duplex) acciai inossidabili con requisiti specifici di controllo per impieghi a pressione.	EN 10216-5	EN 10217-7	X5CrNi18-10 X2CrNi18-9 X5CrNiMo17-12-2 X2CrNiMo17-12-2	304 304L 316 316L	1.4301 1.4307 1.4401 1.4404	Curve (3D, 5D) Riduzioni concentriche ed eccentriche Riduzioni concentriche ed eccentriche “dritte” Tee con derivazione uguale e ridotta Tee sboccati e con prolunga saldata Fondi	Conforme alla PED In funzione della resistenza alla pressione i raccordi sono: Raccordi tipo “A” * Raccordi tipo “B” **

TOLLERANZE EN10253-3_4

DIAMETRO ESTERNO (mm)	DIAMETRO INTERNO		OVALITÁ OUT OF ROUND	SUL CORPO ON THE BODY	TIPOLOGIA	F-G-H-L	B	C	K
	LE ESTREMITÁ	SUL CORPO	ALLE ESTREMITÁ AT THE ENDS		ALLE ESTREMITÁ AT THE ENDS (mm)				
<=114,3	± 1% min ± 0,5mm (classe D2)	Almeno 80% del diametro interno alle estremità	Inclusa nella tolleranza del diametro	Max 4%	-12,5% +15%	±2mm	±7mm	±7mm	±4mm
>=139,7 <=219,1						±2mm	±7mm	±7mm	±7mm
273						±5mm	±7mm	±10mm	±7mm
>=323,9 <=406,4						±5mm	±10mm	±10mm	±7mm
>=457 <=610			Max 2%			±5mm	±10mm	±10mm	±7mm
>=660 <=762					Senza saldatura -0,35 mm +15%	±5mm	±10mm	±10mm	±7mm
>762						±10mm	±10mm	±10mm	±10mm

01 ↦

Le quote **F-G-H-L-B-C-K** sono riferite alle figure 1-2-3-4-5-6- 7-8-9-10-11-12 della **EN 10253-4**.

02 ↦

La tolleranza minima si applica anche sul corpo del raccordo

03 ↦

L'ovalità deve essere così calcolata Ov=100(D max -D min)/D in % dove:
D max= diametro massimo misurato sulla sezione in mm
D min= diametro minimo misurato sulla sezione in mm
D= diametro nominale della sezione in mm

Raccorderia senza saldatura

Le normative e le tolleranze sono riepilogate nelle seguenti tabelle:

NORMATIVA ASME B16.9

NORMA DI RACCORDO	NORMA	DESCRIZIONE	GRADO DI ACCIAIO	TIPOLOGIA DI RACCORDI
ASME B16.9	ASTM/ ASME A/ SA 403	Specifiche standard di raccordi di tubazione in acciaio inox austenitici	AISI304/304L AISI316/316L	Curve Riduzioni concentriche ed eccentriche Tee con derivazione uguale e ridotta Fondi Stub - Ends

TUTTI I RACCORDI (NOTE *1 e *2)

DIAMETRO NOMINALE DEL TUBO (NPS)	DN	DIAMETRO ESTERNO ALLO SMUSSO D*	DIAMETRO INTERNO ALL'ETREMITA'
1/2 to 2 1/2	15-65	+1.6, -0,8	0.8
3 to 3 1/2	80-90	1.6	1.6
4	100	1.6	1.6
5 to 8	125-200	+2.4, -1.6	1.6
10 to 18	250-450	+4.0, -3.2	3.2
20 to 24	500-600	+6.4, -4.8	4.8
26 to 30	650-750	+6.4, -4.8	4.8
32 to 48	800-1200	+6.4, -4.8	4.8

Caratteristiche Tecniche

Norme dimensionali e tolleranze:
ASME B16.9 / B16.25 MARCATURA: in accordo ASTM/ ASME B16.9 e MSS SP-25

Certificati

EN 10204/3.1

NOTE GENERALI

↧

NOTE

↧

***1** (NOTE 2 e 4) / ***2** (NOTE 3)

A

Tutte le dimensioni sono in millimetri.

B

Le tolleranze sono uguali più o meno eccetto le note.

01

Il diametro interno e nominale della parete dello spessore alle estremità deve essere specificato dall'acquirente.

02

L'ovalità è la somma dei valori assoluti delle tolleranze minime e massime

DIMENSIONI DAL CENTRO ALL'ESTREMITA'				SPESSORE
90° e 45° CURVE LONG E SHORT RADIUSE TEE (A, B, C, M)	CURVE RAGGIO 3D (A, B)	LUNGHEZZA GENERALE DELLE RIDUZIONI E DELLE CARTELLE (F, H)	LUNGHEZZA GENERALE DEI FONDI	ALTRE ESTREMITA'
2	3	2	3	-12,5%
2	3	2	3	
2	3	2	3	
2	3	2	6	
2	3	2	6	
2	3	2	6	
3	6	5	10	
5	6	5	10	

03

Il minimo spessore della parete del 87,5% è applicato a meno che l'acquirente specifichi una differente tolleranza della parete dello spessore.

04

Questa tolleranza non può essere applicata ad aree localizzate dei raccordi formati dove è necessario un aumento per soddisfare i requisiti di progetto.

Viteria

La viteria di acciaio inossidabile conforme alla norma EN ISO 3506-1, UNI EN ISO 3506-2 :2009

DESIGNAZIONE DEL MATERIALE UNI EN ISO 3506-1

GRUPPO	QUALITA'	CLASSE DI RESISTENZA	STATO
Austenitico	A1	50	Addolcito
Austenitico	A2*	50	Addolcito
Austenitico	A3	50	Addolcito
Austenitico	A4*	70	Incrudito
Austenitico	A5	80	Fortemente incrudito
Martensitico	C1	50	Addolcito
Martensitico	C1	70	Bonificato
Martensitico	C1	110	Bonificato
Martensitico	C4	50	Addolcito
Martensitico	C4	70	Bonificato
Martensitico	C3	80	Bonificato
Ferritico	F1	45	Addolcito
Ferritico	F1	60	Incrudito

Note

La viteria di acciaio inossidabile conforme alla norma EN ISO 3506-1 :2009 è identificata da una lettera che indica la classe di acciaio e un numero che indica il tipo di acciaio, seguiti da un numero a due cifre che dichiara la classe di resistenza (espressa come la decima parte del carico di rottura minimo).

CARATTERISTICHE MECCANICHE - GRUPPO AUSTENITICO

GRUPPO	QUALITA'	CLASSE DI RESISTENZA	GAMMA FILETTATURE	R_m [1] min (MPa)	$R_{p0,2}$ [1] min (MPa)	A[2] min (mm)
Austenitico	A1, A2, A3, A4, A5	50	≤M39	500	210	0,6d
Austenitico	A1, A2, A3, A4, A6	70	≤M243	700	450	0,4d
Austenitico	A1, A2, A3, A4, A7	80	≤M243	800	600	0,3d

01 ↦

Il carico unitario di rottura R_m è calcolato sulla base della sezione resistente

02 ↦

Da determinarsi sulla base della lunghezza reale della vite e non sulla base della provetta preparata per la prova: "d" è il diametro nominale della filettatura

COMPOSIZIONE CHIMICA DELLA QUALITA' DEGLI ACCIAI

GRUPPO	QUALITA'	COMPOSIZIONE CHIMICA									NOTE
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	
Austenitico	A1	0,12	1	6,5	0,2	0,15÷0,35	16÷19	0,7	5÷10	1,75÷2,25	(2) (3) (4)
Austenitico	A2	0,1	1	2	0,05	0,03	15÷20	(5)	8÷19	4	(7) (8)
Austenitico	A3	0,08	1	2	0,045	0,03	17÷19	(5)	9÷12	1	(9)
Austenitico	A4	0,08	1	2	0,045	0,03	16÷18,5	2÷3	10÷15	1	(8) (10)
Austenitico	A5	0,08	1	2	0,045	0,03	16÷18,5	2÷3	10,5÷14	1	(9) (10)
Martensitico	C1	0,09÷0,15	1	1	0,05	0,03	11,5÷14	-	1	-	(10)
Martensitico	C3	0,17÷0,25	1	1	0,04	0,03	16÷18	-	1,5÷2,5	-	-
Martensitico	C4	0,08÷0,15	1	1,5	0,06	0,15÷0,35	12÷14	0,6	1	-	(2) (10)
Ferritico	F1	0,12	1	1	0,04	0,03	15÷18	(6)	1	-	(11) (12)

Note

-I Valori sono quelli massimi se non diversamente indicato;
-Lo zolfo può essere sostituito dal selenio;
-Se il contenuto di nichel è al di sotto dell'8%, il contenuto minimo di manganese deve essere del 5%;
-Non c'è un limite minimo per il contenuto di rame a condizione che il contenuto di nichel sia maggiore dell'8%;
-Il molibdeno può essere presente a discrezione del fabbricante. Tuttavia, se per alcune applicazioni è essenziale limitare il contenuto di molibdeno, questo deve essere dichiarato dal committente al momento dell'ordine;
-Il molibdeno può essere presente a discrezione del fabbricante;
-Se il contenuto di cromo è al di sotto del 17%, il contenuto minimo del nichel dovrebbe essere del 12%;
-Per gli acciai inossidabili austenitici aventi un contenuto massimo di carbonio dello 0,03%, l'azoto può essere presente con un massimo dello 0,22%;
-Deve contenere titanio ≥ 5 x C fino ad un massimo dello 0,8% per stabilizzazione ed essere marcato in modo appropriato in accordo con il presente prospetto, o deve contenere niobio (colombio) e/o tantalio ≥ 10 x C fino ad un massimo dell'1,0% per stabilizzazione ed essere marcato in modo appropriato in accordo con il presente prospetto;
-A discrezione del fabbricante il contenuto di carbonio può essere maggiore quando necessario per ottenere le specificate caratteristiche meccaniche per i diametri maggiori, ma esso non può superare lo 0,12% per gli acciai austenitici;
-Può contenere titanio ≥ 5 x C fino ad un massimo dello 0,8%;
-Può contenere niobio (colombio) e/o tantalio ≥ 10 x C fino ad un massimo dell'1,0%.

Tabella Compatibilità Fluidi

Ottimo
Buono
Discreto
Non idoneo

FLUIDI	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Acetaldeide	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Discreto	Ottimo
Acetato di amile		Buono	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Acetato di etile		Buono	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Acetato di metile		Ottimo		Non idoneo	Ottimo
Acetato di piombo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acetato di rame	Ottimo	Ottimo			Ottimo
Acetato di sodio	Buono	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Acetilene		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Aceto	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Acetone		Ottimo	Discreto	Non idoneo	Ottimo
Acido acetico	Non idoneo	Ottimo	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Acido arsenico	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido benzonico	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido borico	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido bromidrico		Non idoneo		Discreto	Ottimo
Acido butirrico	Non idoneo	Buono	Discreto	Discreto	Ottimo
Acido carbolico	Buono	Buono	Non idoneo	Buono	Ottimo
Acido carbonico	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido cianidrico	Ottimo	Ottimo	Buono		Ottimo
Acido cloridico (aereato)		Non idoneo	Discreto		Ottimo
Acdo cloroacetico	Non idoneo	Non idoneo	Discreto	Discreto	Ottimo
Acido clorosolfonico (secco)		Buono	Non idoneo		Ottimo
Acido clorosolfonico (umido)		Non idoneo	Non idoneo		Ottimo
Acido cresilico		Buono	Non idoneo	Buono	Ottimo
Acido cromico	Non idoneo	Discreto	Non idoneo	Discreto	Ottimo
Acido fluoridrico	Non idoneo	Non idoneo			Ottimo
Acido formico (freddo)	Discreto	Buono	Ottimo		Ottimo
Acido formico (caldo)	Discreto				Ottimo
Acido fosforico 10% (freddo)	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido fosforico 10% (caldo)	Ottimo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido fosforico 50°/n (freddo)	Ottimo	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Acido fosforico 50° (caldo)	Discreto	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo
Acido fosforico 85° (freddo)	Buono	Ottimo	Buono		Ottimo
Acido fosforico 85° (caldo)	Non idoneo	Ottimo	Buono		Ottimo
Acido ftalico		Buono	Discreto	Ottimo	Ottimo
Acido gallico	Ottimo	Buono	Ottimo		Ottimo
Acido idrofluosilicico		Discreto	Ottimo		Ottimo
Acido lattico		Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido linolenico		Ottimo		Ottimo	Ottimo
Acido maleico	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo

FLUIDI	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Acido malico	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido muriatico		Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo
Acido nicotinico		Ottimo			Ottimo
Acido nitrico 10%	Ottimo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Acido nitrico 30%	Ottimo	Ottimo	Discreto	Ottimo	Ottimo
Acido nitrico 80%	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Acido nitrico 100%	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Acido nitrico anidro		Ottimo	Non idoneo		Ottimo
Acido oleico	Discreto	Buono	Discreto	Ottimo	Ottimo
Acido ossalico	Discreto	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido palmitico		Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Acido picrico	Ottimo	Buono	Ottimo		Ottimo
Acido pirogallico		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido salicilico	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido solfidrico (secco)	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido solfidrico (umido)	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido solforico 0-7%	Discreto	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido solforico 20%	Non idoneo	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo
Acido solforico 50%	Non idoneo	Non idoneo	Discreto	Ottimo	Ottimo
Acido solforico100%	Buono	Ottimo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Acido stearico	Non idoneo	Buono	Discreto	Ottimo	Ottimo
Acido tannico	Buono	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Acido tartarico	Discreto	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acido dolce	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acqua carbonata		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acqua distillata (aerata)	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acqua di mare	Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Acrilato di etile		Ottimo		Non idoneo	Ottimo
Acrilonitrile		Ottimo	Non idoneo	Discreto	Ottimo
Alcool amilico		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Alcool butilico		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Alcool etilico	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Alcool isopropilico		Buono	Discreto	Ottimo	Ottimo
Alcool metilico	Ottimo	Buono	Ottimo	Buono	Ottimo
Alcool propilico		Ottimo	Discreto		Ottimo
Allume	Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Allume di cromo		Ottimo	Buono		Ottimo
Alluminato di sodio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Amido		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Ammoniaca anidra	Ottimo	Ottimo	Buono	Discreto	Ottimo

FLUIDI

Ottimo
Buono
Discreto
Non idoneo

	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Ammoniaca acquosa	Buono	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Ammoniaca soluzione		Ottimo	Buono		Ottimo
Anidride acetica	Buono	Buono	Discreto	Non idoneo	Ottimo
Anidride carbonica CO2	Ottimo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Anidride ftalica		Buono	Discreto	Ottimo	Ottimo
Anidride solforica (secca)	Discreto	Ottimo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo
Anidride solforosa (secca)		Ottimo	Discreto	Ottimo	Ottimo
Anilina	Buono	Buono	Discreto	Discreto	Ottimo
Anilina (coloranti)		Ottimo	Buono	Buono	Ottimo
Aria		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Asfalto		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Azoto		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Benzaldeide		Ottimo	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Benzina		Ottimo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo
Benzina (acida)		Ottimo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo
Benzolo o benzene	Buono	Buono	Non idoneo	Buono	Ottimo
Bicarbonato di ammonio		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bicarbonato di sodio		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bicromato di potassio	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bifosfato di potassio		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Birra		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bisolfato di magnesio		Ottimo			Ottimo
Bisolfato di sodio 10%		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bisolfito di calcio		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bisolfito di potassio		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bisolfito di sodio 10%	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Borace	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Borato di sodio		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bromo (secco)	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Bromo (umido)	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Bromuro di potassio	Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Bromuro di sodio 10%	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Butadiene		Ottimo	Discreto	Ottimo	Ottimo
Butano		Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Butilene		Ottimo	Non idoneo		Ottimo
Carbonato di ammonio	Buono	Buono	Ottimo	Buono	Ottimo
Carbonato di calcio	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Carbonato di potassio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Carbonato di sodio	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Catrame	Non idoneo	Ottimo	Discreto	Ottimo	Ottimo

FLUIDI

Ottimo
Buono
Discreto
Non idoneo

	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Cere		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Cherosene		Ottimo	Discreto	Ottimo	Ottimo
Chetoni		Ottimo	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Cianuro mercurico	Buono	Ottimo			Ottimo
Cianuro di potassio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cianuro di sodio	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cicloesano		Ottimo		Ottimo	Ottimo
Clorato di potassio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Clorato di sodio	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloro gas (secco)	Non idoneo	Buono	Discreto	Buono	Ottimo
Cloro (umido)	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo		Ottimo
Clorobenzene (secco)	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo
Cloroformio (secco)	Discreto	Ottimo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Cloruro di alluminio (secco)	Non idoneo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Cloruro di ammonio	Non idoneo	Discreto	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di calcio	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di etile (secco)	Ottimo	Ottimo	Discreto		Ottimo
Cloruro di etile (umido)	Non idoneo	Buono	Discreto		Ottimo
Cloruro ferroso		Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di magnesio	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di metile	Ottimo	Ottimo	Discreto		Ottimo
Cloruro di metilene	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Discreto	Ottimo
Cloruro mercurico	Non idoneo	Discreto	Ottimo		Ottimo
Cloruro di nichel	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di potassio	Ottimo	Discreto	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di rame	Non idoneo	Discreto	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di sodio	Discreto	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro stannico	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro stannoso	Non idoneo	Discreto	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cloruro di zinco	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Colla	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Cromato di sodio		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Dietilammina		Ottimo	Discreto		Ottimo
Emulsioni di cera		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Emulsioni di lattice in gomma		Ottimo		Ottimo	Ottimo
Eptano		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Esano		Buono	Discreto	Ottimo	Ottimo
Etano		Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Etere isopropilico		Ottimo	Discreto		Ottimo
Eteri		Ottimo	Discreto	Discreto	Ottimo

Tabella Compatibilità Fluidi

Ottimo
Buono
Discreto
Non idoneo

FLUIDI	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Fanghi di trivellazione					
Fenolo					
Ferrocianuro di potassio					
Fluoro (secco)					
Floruro di sodio					
Formaldeide (fredda)					
Formaldeide (calda)					
Formiato di metile					
Fosfato di ammmonio (bibasico)					
Fosfato di ammmonio (tribasico)					
Fosfato di sodio (bibasico)					
Fosfato di sodio (tribasico)					
Freon (secco)					
Furfurolo					
Gas di cokerina					
Gas illuminante (elio)					
Gas liquido (LPG)					
Gas naturale					
Gas nitrosi					
Gas di sintesi					
Gelatina					
Glicerina					
Glicole etilenico					
Glicole propilenico					
Glicoli					
Glucosio					
Gomma lacca					
Idrogeno gas (freddo)					
Idrosolfito di zinco					
Idrossido di bario					
Idrossido di sodio freddo					
Idrossido di sodio (caldo)					
Inchiostro					
Iodio (umido)					
Iodoformio					
Ioduro di potassio					
Ipoclorito di calcio					
Ipoclorito di sodio					
Iposolfito di sodio					
Isottano					

Ottimo
Buono
Discreto
Non idoneo

FLUIDI	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Lacche (e solventi)					
Latte					
Mercurio					
Metano					
Metafosfato di sodio					
Metasilicato di sodio (freddo)					
Metasilicato di sodio (caldo)					
Metalicetone					
Metilammina					
Metiletilchetone					
Miscela olio-acqua					
Monofosfato di ammoio					
Nafta					
Naftalina					
Nitrato di ammonio					
Nitrato d'argento					
Nitrato ferrico					
Nitrato di nichel					
Nitrato di potassio					
Nitrato di rame					
Nitarto di sodio					
Nitrobenzene					
Oleum					
Olio animale					
Olio combustibile					
Olio di cocco					
Olio di creosoto					
Olio di legno					
Olio di lino					
Olio di mais					
Olio di oliva					
Olio di palma					
Olio di pesce					
Olio di pino					
Olio di raffreddamento					
Olio di ricono					
Olio di semi di cotone					
Olio di soia					
Olio essicante					
Olio idraulico (petroleum base)					

FLUIDI

Ottimo
Buono
Discreto
Non idoneo

	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Olio lubrifcante	Ottimo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Olio minerale	Ottimo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Olio per trasformatori		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Olio vegetale commestibile		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Olio vegetale	Ottimo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Ossido di etilene		Buono	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Ossido nitroso		Buono	Buono		Ottimo
Ossigeno	Buono	Ottimo			Ottimo
Ozono (secco)		Ottimo			Ottimo
Ozono (umido)		Ottimo			Ottimo
Paraffina	Ottimo	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Paraformaldeide		Buono	Buono		Ottimo
Pentano		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Perborato di sodio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Percloroetilene (secco)	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Ottimo	Ottimo
Permanganato di potassio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Perossido di idrogeno (diluito)	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Perossido di idrogeno (concent.)	Ottimo	Buono	Non idoneo		Ottimo
Perossido di sodio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Petrolio greggio (sweet)		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Petrolio grezzo (sour)		Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo
Piombo tetraetile		Buono			Ottimo
Propano		Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Resine		Ottimo	Discreto		Ottimo
Salamoia	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Sale di Epsom		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Silicato di sodio	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Silicato di sodio (caldo)		Buono			Ottimo
Solfato di alluminio	Non idoneo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di ammonio	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di bario		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di calcio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di magnesio	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di nichel	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di potassio	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di rame	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di sodio	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato di zinco	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato ferrico	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfato ferroso	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo

FLUIDI

Ottimo
Buono
Discreto
Non idoneo

	INOX AISI 304	INOX AISI 316	NEOPRENE	VITON	PTFE
Solfato ferroso (saturo)	Buono	Ottimo	Discreto		Ottimo
Solfito di bario		Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfito di potassio	Ottimo	Ottimo			Ottimo
Solfuro di carbonio		Buono	Non idoneo	Ottimo	Ottimo
Solfuro di potassio		Ottimo			Ottimo
Solfuro di sodio	Non idoneo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solfuro di sodio (caldo)		Buono			Ottimo
Soluzione 10°/o NH3 in alcool		Buono	Discreto	Ottimo	Ottimo
Soluzioni fertilizzanti		Buono	Buono		Ottimo
Soluzioni saponose (stearati)		Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Solvente G.A.		Ottimo			Ottimo
Solvente per gomma		Ottimo	Discreto	Non idoneo	Ottimo
Solventi acetici		Ottimo	Non idoneo	Non idoneo	Ottimo
Solventi clorurati (secchi)		Buono	Non idoneo	Discreto	Ottimo
Stirene		Ottimo	Non idoneo		Ottimo
Succhi di frutta	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Succo di limone	Ottimo	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Succo di pomodoro	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Tetracloruro di carbonio (secco)	Non idoneo	Ottimo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Tetracloruro di carbonio (umido)	Non idoneo	Buono	Non idoneo	Buono	Ottimo
Tiosolfato di sodio	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Ottimo
Toluolo o toluene	Ottimo	Ottimo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Trementina		Buono	Non idoneo	Ottimo	Ottimo
Tributilfosfato		Ottimo	Discreto		Ottimo
Tricloroetilene (trielina)	Buono	Buono	Non idoneo	Buono	Ottimo
Tricloruro di antimonio	Buono	Non idoneo	Discreto	Ottimo	Ottimo
Urea		Buono			Ottimo
Vaselina	Ottimo	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo
Vernici	Discreto	Ottimo	Ottimo		Ottimo
Xilene (secco)		Ottimo	Non idoneo	Buono	Ottimo
Zolfo	Ottimo	Buono			Ottimo

Termini e condizioni generali di vendita

Per una collaborazione chiara e sicura, ti invitiamo a leggere i nostri Termini e **Condizioni Generali di Vendita: scansiona il QR Code.**
La trasparenza è nel nostro interesse comune!

IMPORTANTE / Scnsiona il QR CODE

Beezy
Miele di Acacia
Beezy
Miele di Acacia
Beezy
Miele di Acacia

Dove fiorisce l'acciaio

Tra una bobina d’acciaio e un pacco in partenza, da qualche tempo in azienda si sente un ronzio diverso. È quello delle nostre api, che abitano in una serie di arnie installate ai margini dello stabilimento.

Un progetto semplice, ma concreto, nato dal desiderio di fare la nostra parte per un futuro più sostenibile.
Le api sono sentinelle preziose dell’ambiente: curarle è un modo silenzioso ma efficace per contribuire alla biodiversità e alla salute dell’ecosistema locale.

Ogni anno producono anche un po’ di miele, che condividiamo con piacere con dipendenti, clienti e partner. È un piccolo gesto, ma simbolico: una goccia dolce che racconta un modo diverso di fare impresa. Più consapevole, più rispettoso, più umano.

Perché crediamo che anche nel mondo dell’acciaio ci sia spazio per la cura. Per l’ambiente, per il territorio, per le persone.

S.INOX

Seguici e trova tutte le informazioni sul nostro sito **essepuntoinox.com**

S.Inox S.p.A.
Via San Francesco D'Assisi 58/60
25039 Travagliato (BS)
+39 030 68 62 111
info@essepuntoinox.com

www.essepuntoinox.com

Credits:

Testi e contenuti tecnici:
SERGIO BISCACCIANTI
PIETRO ZANETTI

Raccolta dati e documentazione:
SERGIO BISCACCIANTI

Coordinamento editoriale:
ERICA PENOCCHIO

Art Direction & Design
OSMO

Stampato e rilegato da
XXXXXXX

S.Inox S.p.A.
Via San Francesco D'Assisi 58/60
25039 Travagliato (BS)
+39 030 68 62 111
info@essepuntoinox.com

www.essepuntoinox.com