



# Flange da saldare a sovrapposizione UNI EN 1092-1 Tipo 01 A (BFE - DFE)

## Flange da saldare a sovrapposizione UNI EN 1092-1 – PN 6



Diametro nominale mm	Diametro esterno mm	Diametro interno mm	Spessore mm	Fori			Peso kg	Viti
				Interasse mm	Diametro mm	Numero		
15	80	22	12	55	11	4	0,4	M 10
20	90	27,5	14	65	11	4	0,6	M 10
25	100	34,5	14	75	11	4	0,8	M 10
32	120	43,5	16	90	14	4	1,2	M 12
40	130	49,5	16	100	14	4	1,4	M 12
50	140	61,5	16	110	14	4	1,5	M 12
65	160	77,5	16	130	14	4	1,8	M 12
80	190	90,5	18	150	18	4	2,8	M 16
100	210	116	18	170	18	4	3,2	M 16
125	240	141,5	20	200	18	8	4,3	M 16
150	265	170,5	20	225	18	8	5,4	M 16
200	320	221,5	22	280	18	8	7,2	M 16
250	375	276,5	24	335	18	12	10	M 16
300	440	327,5	24	395	22	12	12,4	M 20
350	490	359,5	26	445	22	12	17,5	M 20
400	540	411	28	495	22	16	21	M 20
450	595	462	30	550	22	16	27	M 20
500	645	513,5	30	600	22	20	31	M 20
600	755	616,5	32	705	26	20	39	M 24

## Flange da saldare a sovrapposizione UNI EN 1092-1 – PN 10



Diametro nominale mm	Diametro esterno mm	Diametro interno mm	Spessore mm	Fori			Peso kg	Viti
				Interasse mm	Diametro mm	Numero		
15	95	22	14	65	14	4	0,68	M 12
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95	M 12
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14	M 12
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87	M 16
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13	M 16
50	165	61,5	19	125	18	4	2,7	M 16
65	185	77,5	20	145	18	8	3,1	M 16
80	200	90,5	20	160	18	8	3,8	M 16
100	220	116	22	180	18	8	4,8	M 16
125	250	141,5	22	210	18	8	6,4	M 16
150	285	170,5	24	240	22	8	8	M 20
200	340	221,5	24	295	22	8	10,3	M 20
250	395	276,5	26	350	22	12	14	M 20
300	445	327,5	26	400	22	12	15,5	M 20
350	505	359,5	28	460	22	16	23	M 20
400	565	411	32	515	26	16	29	M 24
450	615	462	36	565	26	20	35	M 24
500	670	513,5	38	620	26	20	42	M 24
600	780	616,5	42	725	30	20	54	M 27

= MISURE COINCIDENTI  
 = MISURE COINCIDENTI

## Guarnizioni per flange

### ESENTE AMIANTO



Prodotto con fibre naturali organiche, riempitivi rinforzati e legante in gomma nitrile (NBR).  
 Temperatura massima per brevi esposizioni: 90 gradi.  
 Temperatura massima di esercizio continuo per fluidi non aggressivi: 75 gradi.

### PTFE (Teflon)



Vengono considerate come un polimero termoplastico.  
 Temperatura massima per brevi esposizioni: -150 +260 gradi.  
 Mantiene un'elevata resistenza agli agenti chimici e solventi.  
 Basso coefficiente di attrito, elevata antiadesività, atossico.

# Flange da saldare a sovrapposizione UNI EN 1092-1 Tipo 01 A (BFE - DFE)

## Flange da saldare a sovrapposizione UNI EN 1092-1 - PN 16



Diametro nominale mm	Diametro esterno mm	Diametro interno mm	Spessore mm	Fori			Peso kg	Viti
				Interasse mm	Diametro mm	Numero		
15	95	22	14	65	14	4	0,68	M 12
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95	M 12
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14	M 12
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87	M 16
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13	M 16
50	165	61,5	19	125	18	4	2,7	M 16
65	185	77,5	20	145	18	8	3,1	M 16
80	200	90,5	20	160	18	8	3,8	M 16
100	220	116	22	180	18	8	4,8	M 16
125	250	141,5	22	210	18	8	6,4	M 16
150	285	170,5	24	240	22	8	8	M 20
200	340	221,5	26	295	22	12	10,3	M 20
250	405	276,5	29	355	26	12	17,5	M 24
300	460	327,5	32	410	26	12	20	M 24
350	520	359	35	470	26	16	30,5	M 24
400	580	411	38	525	30	16	37,5	M 27
450	640	462	42	585	30	20	43	M 27
500	715	513,5	46	650	33	20	52	M 30
600	840	616,5	52	770	36	20	72	M 33

Fino al diametro nominale 150 usare PN 40

200	360	221,5	32	310	26	12	14,3	M 24
250	425	276,5	35	370	30	12	21,6	M 27
300	485	327,5	38	430	30	16	28,3	M 27
350	555	359,5	42	490	33	16	41,6	M 30
400	620	411	46	550	36	16	54,9	M 33

## Flange da saldare a sovrapposizione UNI EN 1092-1 - PN 25



## Flange da saldare a sovrapposizione UNI EN 1092-1 - PN 40

Diametro nominale mm	Diametro esterno mm	Diametro interno mm	Spessore mm	Fori			Peso kg	Viti
				Interasse mm	Diametro mm	Numero		
15	95	22	14	65	14	4	0,68	M 12
20	105	27,5	16	75	14	4	0,95	M 12
25	115	34,5	16	85	14	4	1,14	M 12
32	140	43,5	18	100	18	4	1,87	M 16
40	150	49,5	18	110	18	4	2,13	M 16
50	165	61,5	20	125	18	4	2,78	M 16
65	185	77,5	22	145	18	8	3,8	M 16
80	200	90,5	24	160	18	8	4,7	M 16
100	235	116	26	190	22	8	6,33	M 16
125	270	141,5	28	220	26	8	8,53	M 24
150	300	170,5	30	250	26	8	10,9	M 24
200	375	221,5	36	320	30	12	18	M 27
250	450	276,5	42	385	33	12	31,8	M 30
300	515	327,5	48	450	33	16	41,9	M 30
350	580	359	54	510	36	16	62,4	M 33
400	660	411	60	585	39	16	90,3	M 36

= MISURE COINCIDENTI  
 = MISURE COINCIDENTI